

SikaMelt®-9670

Der Montageprofi

Technische Eigenschaften

Chemische Basis	Reaktiver Polyurethan Hotmelt
Farbe	Weiss bis beige, milchig trüb
Härtungsmechanismus	Feuchtigkeitshärtend
Dichte (CQP 006-7)	Ca. 1,2 kg/l
Festkörpergehalt	100%
Viskosität bei 130°C (Brookfield Thermosel)	Ca. 22000 mPas
Erweichungspunkt (CQP 538-5)	Ca. 65°C
Verarbeitungstemperatur	100 - 160°C (kurzfristig 170°C)
Offenzeit (CQP 559-1)	Ca. 1 min.
Durchhärtungsgeschwindigkeit (CQP 558-1)	Ca. 4 h
Anfangsfestigkeit (CQP 557-1)	Ca. 2,0 N/mm ²
Shore D Härte (CQP 023-1 / ISO 868)	Ca. 45
Zugfestigkeit (CQP 036-3)	Ca. 25 N/mm ²
Bruchdehnung (CQP 036-3)	Ca. 700%
Temperaturbeständigkeit (CQP 513-2)	-40°C bis +110°C (kurzfristig 130°C)
Haltbarkeit (Lagerung trocken bei 5 - 25°C im ungeöffneten Gebinde) Eine Überschreitung der vorgeschriebenen Lagertemperatur während des Transports ist unproblematisch	9 Monate nach Herstellung

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure

Beschreibung

SikaMelt®-9670 ist ein vielseitiger, reaktiver Hotmelt Montageklebstoff auf PUR-Basis mit kurzer Offenzeit, der mit Luftfeuchtigkeit zu einem unschmelzbaren Elastomer aushärtet.

SikaMelt®-9670 wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO TS 16949 / ISO 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

Produktvorteile

- Kurze Offenzeit
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Hohe Endfestigkeit und Flexibilität über einen weiten Temperaturbereich
- Exzellente Alterungs- und Wärmebeständigkeit
- Breites Haftspektrum

Anwendungsbereich

SikaMelt®-9670 zeigt ein breites Haftungsspektrum und ist geeignet für eine dauerhafte, starke Verklebung von polaren Kunststoffen sowie Holz, Schaumstoffen, Textilien, lackierten und grundierten Blechen. Unpolare Kunststoffe, wie z.B. PP und PE können nach geeigneter Vorbehandlung ebenfalls verklebt werden. Großflächige Verklebungen von beidseitig feuchtigkeitsundurchlässigen Materialien können nicht mit SikaMelt®-9670 ausgeführt werden.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Zur Prüfung der Haftung und Materialverträglichkeit müssen Tests mit Originalsubstraten unter Produktionsbedingungen durchgeführt werden.



Härtungsmechanismus

Die Vernetzungsreaktion von SikaMelt®-9670 erfolgt mit Luftfeuchtigkeit (siehe Diagramm 1).

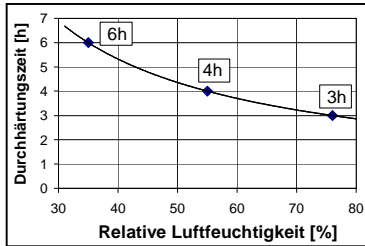


Diagramm 1: Durchhärtungszeit für 500 µm Klebstofffilm bei 20°C

Die Aushärtung des Klebstoffs ist nicht nur vom Auftragsgewicht, sondern auch vom Feuchtigkeitsgehalt der Umgebungsluft, der Umgebungstemperatur, sowie dem Feuchtigkeitsgehalt und der Durchlässigkeit der Substrate abhängig.

Chemische Beständigkeit

SikaMelt®-9670 ist beständig gegen wässrige Tensidlösungen, schwache Säuren und Laugen. Dieses Produkt ist temporär beständig gegen Treibstoffe, Lösungsmittel und Öle. Da die chemische Beständigkeit von Art und Zustand des Substrates, der chemischen Konzentration, Einwirkdauer und Temperatur abhängt, ist eine anwendungsbezogene Klebstoffprüfung unbedingt erforderlich. Diese Angaben sind Anhaltspunkte. Eine verbindliche Aussage bedarf einer objektbezogenen Beratung.

Verarbeitungshinweis

Untergrundvorbereitung

Die Substratoberflächen müssen sauber, trocken und frei von Schmiere, Öl und Staub sein. Die Klebstoffhaftung kann durch geeignete Oberflächenvorbehandlung verbessert werden. Metalle sollten auf ca. 40°C vorgewärmt werden. Eine anwendungstechnische Beratung erfolgt durch den Technical Service der Sika Industry.

Verarbeitung

Die Verarbeitung von SikaMelt®-9670 erfolgt aus beheizten Kartuschenpistolen, Tankschmelzanlagen, Hobbocks oder Fässern. Der Klebstoff lässt sich als Film (Spaltmaß 0,1-1 mm), Punkt oder Raupe, sowie im Sprühverfahren auftragen.

Für den Einsatz in automatisierten Anlagen wird die Verwendung geeigneter Filtersysteme empfohlen.

Stillstandzeiten über mehrere Stunden bzw. über Nacht, besonders bei Temperaturen über 120°C müssen vermieden werden. Bei längeren Pausen muss die Anlagentemperatur auf 100°C gesenkt werden. Düsen sollten zur Vermeidung eines Verstopfens in ein trockenes Öl (auf Anfrage erhältlich) getaucht werden. Eine Beratung bezüglich eines geeigneten Verarbeitungssystems erfolgt durch das System Engineering der Sika Industry.

Entfernung von Klebstoffresten

SikaMelt®-9670 kann im unausgehärteten Zustand mit SikaMelt®-9900 von Arbeitsgeräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material lässt sich in der Anlage mit SikaMelt®-9901 aufquellen. Nach dem Quellen ist eine mechanische Reinigung erforderlich (siehe Technisches Merkblatt „Reinigungsvorschrift für SikaMelt® PUR Hotmelt Applikationsgeräte und -anlagen“). Hände/Körper sind sofort mit geeigneter Handwaschpaste und Wasser zu reinigen. Keine Lösungsmittel verwenden!

Weitere Informationen

Folgende Dokumente stehen auf Anfrage zur Verfügung:

- Material sicherheitsdatenblatt
- „Reinigungsvorschrift für SikaMelt® PUR Hotmelt Applikationsgeräte und -anlagen“

Gebinde

Kartusche	330 g
Beutel	2,5 kg
Hobbock	20 kg

Basis der Technischen Werte

Alle technischen Daten in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Aktuell gemessene Daten können unter Umständen als Folge von uns nicht beeinflussbaren Außenwirkungen abweichen.

Umweltschutz und Sicherheit

Für den Umgang mit chemischen Stoffen sowie Transport, Lagerung und Entsorgung sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Material sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Gesetzlicher Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produkt Datenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen:
www.sika-automotive.de
www.sika.com

Sika Automotive GmbH
Industry
Reichsbahnstr. 99
22525 Hamburg
Deutschland
Tel. +49 40 54002 0
Fax +49 40 54002 241

