

SikaPower®-4508

Hitzehärtende, überlackierbare Schweissnahtabdichtung

Technische Eigenschaften

Chemische Basis	Elastifiziertes Epoxydharz
Farbe	weiß
Dichte ungehärtet	ca. 1.5 kg/l
Applikationstemperatur	20-40 °C
Härtungszeit / Objekttemperatur	25 Min. bei 180 °C
Zugscherfestigkeit (EN 1465)	ca. 8.5 MPa
Zugfestigkeit (ISO 527)	ca. 12 MPa
Bruchdehnung (ISO 527)	ca. 40 %
Shore-D Härte	ca. 65
Einsatztemperatur	-40 °C bis +90 °C
Haltbarkeit bei 15 – 25 °C	6 Monate

Beschreibung

SikaPower®-4508 ist ein ein-komponentiger, kaltapplizierbarer, hitzehärtender Dichtstoff auf elastifizierter Epoxiharz -Basis. Er wurde für Dichtanwendungen auf KTL-beschichteten Untergründen vor Pulverlackierung oder Einbrennbeschichtung entwickelt. SikaPower®-4508 wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

Produktvorteile

- Einkomponentig
- Gute Verarbeitbarkeit
- gute Haftung
- Pulverlack beschichtbar
- Enthält keine Lösemittel oder PVC

Anwendungsbereich

SikaPower®-4508 wird für Schweissnaht-Abdichtungen auf KTL-beschichteten Metallen, hauptsächlich für einen nachfolgenden Lackier- oder Beschichtungsprozess mit Härte-temperaturen über 160 °C verwendet. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit abzuklären, sollten Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

Industry



** Dieses Produkt wird gegenwärtig auf seine Paxistauglichkeit geprüft und wurde noch nicht definitiv freigegeben. Sämtliche hier enthaltenen technischen Angaben basieren auf vorgängig durchgeführten Tests und früheren Erfahrungen und können sich nach dem Abschluss der Prüfphase ändern. Das Produkt eignet sich daher nur für erfahrene Anwender. Eine vorgängige, sorgfältig durchgeführte Überprüfung des Produkts für die vorgesehene Anwendung wird vorausgesetzt. Vorbehältlich zwingend anwendbarer gesetzlicher Bestimmungen beschränkt sich die Haftung von Sika auf den Ersatz von mangelhaften Produkten.*

Härtung

SikaPower®-4508 wird mit Hilfe von Wärme ausgehärtet. Die Aushärtung ist sowohl temperatur- als auch zeitabhängig. Als Wärmequellen kommen insbesondere Konvektionsöfen zur Anwendung. Dabei sollten mindestens Temperaturen von 160 °C bis höchstens 220 °C herrschen.

Verarbeitungshinweise

Beutel in die Verarbeitungspistole einlegen und Clip abschneiden. Düsen Spitze entsprechend der Fugenbreite zuschneiden und den Dichtstoff mit einer geeigneten Druckluft- oder Akkupistole luftfrei in die Fuge eintragen.

Falls die Presskraft verringert werden muss, kann die Viskosität durch Erwärmen des Beutels bis maximal 40 °C, verringert werden.

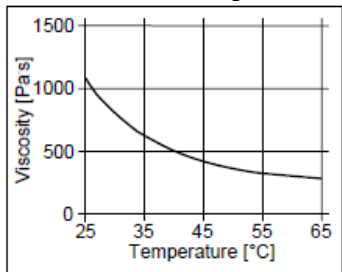


Diagramm 1: Viskosität in Abhängigkeit von der Temperatur.

Die maximale Liegezeit bis zum Aushärten beträgt eine Woche bei 23 °C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit, sonst kann es zur Blasenbildung in der Lackierung kommen.

Die Schlauchbeutel sind möglichst trocken bei 5 -25 °C zu lagern. Bei höherer Lagertemperatur muss mit einer Verringerung der Lagerfähigkeit gerechnet werden.

Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt

Verpackung

Schlauchbeutel	400 ml
----------------	--------

Hinweis Messwerte

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

Wichtig

Für den Umgang mit unseren Produkten sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

Die einschlägigen Vorschriften, wie z.B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten. Auf Wunsch stellen wir Ihnen unser System-Merkblatt TM 7510 "Hinweise zum Arbeitsschutz" beim Umgang mit Produkten der Sika Deutschland GmbH zur Verfügung.

Hinweis:

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt.

Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produkt Datenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.



Weitere Informationen
Internet: www.sika-industry.de, E-Mail: industry@de.sika.com
www.sika.com

Sika Deutschland GmbH
Kleb- und Dichtstoffe Industrie
Kornwestheimer Straße 103 - 107
D-70439 Stuttgart
Deutschland
Tel. +49 711 8009-0
Fax +49 711 8009-321

