

## PRODUKTDATENBLATT

## Sikasil® SG-550

HOCHFESTER, 2-KOMPONENTIGER SILICON STRUCTURAL GLAZING KLEBSTOFF, CE GEKENNZEICHNET

## TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Eigenschaften	Sikasil® SG-550 (A)	Sikasil® SG-550 (B)
Chemische Basis	2-Komponenten Silicon	
Farbe (CQP001-1)	gemischt Weiss Schwarz	Schwarz
Härtungsmechanismus	Polykondensation	
Art der Aushärtung	Neutral	
Dichte vor Aushärtung	gemischt 1.4 kg/l 1.3 kg/l	1.1 kg/l
Mischungsverhältnis	A:B nach Volumen A:B nach Gewicht	10:1 12:1
Viskosität (CQP029-6)	1 100 Pa·s	200 Pa·s
Konsistenz	Paste	
Verarbeitungstemperatur	Umgebungstemperatur 5 – 40 °C	
Topfzeit (CQP554-1)	30 Minuten <sup>A</sup>	
Klebfreizeit (CQP019-3)	150 Minuten <sup>A</sup>	
Härte Shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)	55	
Zugfestigkeit (CQP036-1 / ISO 527)	3.4 MPa	
100 % Modul (CQP036-1 / ISO 527)	1.7 MPa	
Reißdehnung (CQP036-1 / ISO 527)	300 %	
Weiterreißwiderstand (CQP045-1 / ISO 34)	4.5 N/mm	
Einsatztemperatur (CQP513-1)	-40 – 150 °C	
Haltbarkeit (CQP016-1)	12 Monate <sup>B</sup>	12 Monate <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % r. F.<sup>B</sup>) Lagerung unterhalb 25 °C**BESCHREIBUNG**

Sikasil® SG-550 ist ein 2-komponentiger, neutral härtender struktureller Siliconklebstoff mit sehr hoher mechanischer Festigkeit. Er wird hauptsächlich für Structural Glazing Anwendungen verwendet ist aber auch für alle strukturelle Verklebungen geeignet bei denen höhere mechanische Festigkeit gefordert wird. Er entspricht der EOTA ETAG 002 und ist mit dem CE-Kennzeichen gekennzeichnet.

**PRODUKTVORTEILE**

- Erfüllt die Anforderungen nach EN 1279-4, EOTA ETAG 002 und EN 15434
- Struktureller Silicondichtstoff nach ETAG 002 Teil 1 Ausgabe November 1999 (überarbeitet März 2012) verwendet als Europäisch Technische Bewertung, ETA-11/0392 ausgestellt vom OIB (Österreichisches Institut für Bauttechnik), Leistungserklärung 60241468, beglaubigt von notifizierter Zertifizierungsstelle 0757, Zertifikat der Leistungsbeständigkeit 0757-CPR-596-7110761-5-2, mit CE-Kennzeichnung
- Hohe rechnerische Spannung bei dynamischem Zug:  $\sigma_{des} = 0.20$  MPa (ETA)
- Ausgezeichnete UV- / Witterungsbeständigkeit

**ANWENDUNGSBEREICH**

Sikasil® SG-550 ist ideal geeignet für Structural Glazing - und andere Klebeanwendungen bei denen Siliconklebstoffe mit hoher mechanischer Festigkeit erforderlich sind. Das Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherstellen zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

**PRODUKTDATENBLATT**

Sikasil® SG-550  
Version 03.02 (05 - 2020), de\_DE  
012703130509001000

## HÄRTUNGSMECHANISMUS

Die Aushärtung von Sikasil® SG-550 beginnt sofort nach dem Mischen der zwei Komponenten.

Die Reaktionsgeschwindigkeit hängt hauptsächlich von der Temperatur ab: Je höher die Temperatur, desto kürzer ist die Aushärtezeit. Erwärmung auf über +50°C kann zur Blasenbildung führen und ist deshalb nicht erlaubt. Die Mischeroffenzeit, Zeit in der das Produkt im Mischer verbleibt ohne gefördert zu werden, ist deutlich kürzer als die oben angegebene Topfzeit.

## VERARBEITUNGSHINWEISE

### Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl und Staub sein. Die Oberflächenvorbereitung ist vom jeweiligen Untergrund abhängig und entscheidend für eine langanhaltende Haftung.

### Verarbeitung

Die optimale Temperatur für Untergrund und Klebstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C.

Vor dem Auftragen von Sikasil® SG-550 müssen beide Komponenten gleichmässig und blasenfrei im richtigen Mischungsverhältnis - mit einer max. Abweichung  $\pm 10\%$  - miteinander vermischt werden. Bei Fragen zu Mischanlagen und deren Einstellung kontaktieren Sie bitte die Abteilung System Engineering der Sika Industry.

Die B-Komponente ist feuchtigkeitsempfindlich und darf nur kurzfristig Luftfeuchtigkeit ausgesetzt sein.

Die Fugen müssen genau dimensioniert werden. Grundlage für die Berechnung der erforderlichen Fugengeometrie sind die technischen Eigenschaften des Klebstoffes und der angrenzenden Materialien, die Umgebungseinflüsse auf das Bauelement, dessen Konstruktion und Größe sowie externe Lasten.

### Abglätten

Das Abglätten muss innerhalb der halben Topfzeit des Klebstoffes erfolgen.

Bei Glätten von frisch appliziertem Sikasil® SG-550, sollte der Klebstoff an die Fugenflächen gepresst werden um eine gute Benetzung zu erreichen.

Abglättmittel dürfen nicht verwendet werden.

## Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikasil® SG-550 kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Wiederverwertbare, üblicherweise metallische Statikmischer können mit Sika® Mixer Cleaner gereinigt werden.

Hände/Haut sollten sofort mit Sika® Power Clean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden.

Kein Lösemittel auf der Haut verwenden.

## Überlackierbarkeit

Sikasil® SG-550 kann nicht überlackiert werden.

## Anwendungsgrenzen

Von Sika vorgeschlagene Lösungen für Structural Glazing und Fensterverklebung sind normalerweise miteinander verträglich. Diese Lösungen beruhen auf Produkten der Sikasil® SG, IG, WS und WT Serie. Für spezielle Informationen bezüglich Verträglichkeit zwischen verschiedenen Sikasil® Produkten und anderen Sika Produkten kontaktieren Sie bitte die Technische Abteilung der Sika Industry.

Um negative Einflüsse auf Sikasil® SG-550 ausschliessen zu können, muss die Verträglichkeit zu Materialien wie Dichtungen, Verglasungsklotzen, Dichtstoffen etc. im direkten und indirekten Kontakt in Vorversuchen durch Sika untersucht werden.

Werden zwei oder mehrere reaktive Dichtstoffe in Kombination verwendet, muss der erste komplett aushärten, bevor der nächste appliziert werden kann.

Das oben aufgeführte Sika Prozess Material darf nur nach einer ausführlichen Prüfung sowie einer schriftlichen Zulassung mit entsprechenden Projektangaben von Sika Industry in Structural Glazing Anwendungen oder zur Fensterverklebung verwendet werden.

## WEITERE INFORMATIONEN

Diese Informationen gelten nur als generelle Anleitung. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage von der Technischen Abteilung der Sika Industry.

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblätter
- Anwendungsrichtlinie Structural Glazing mit Sikasil® SG Siliconklebstoffen

## GEBINDE

Sikasil® SG-550 (A)

Hobbock	25 kg
Fass	250 kg

Sikasil® SG-550 (B)

Fass	20 kg
------	-------

## HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

## ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

## HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter [www.sika.de](http://www.sika.de) heruntergeladen werden kann.

## PRODUKTDATENBLATT

Sikasil® SG-550  
Version 03.02 (05 - 2020), de\_DE  
012703130509001000

Sika Deutschland GmbH  
Kleben und Dichten Industrie  
Stuttgarter Straße 139  
DE-72574 Bad Urach  
Tel. +49 7125 940-761  
Fax +49 7125 940-763  
[www.sika.de](http://www.sika.de), E-Mail:  
[industry@de.sika.com](mailto:industry@de.sika.com)

