

PRODUKTDATENBLATT

Sika Poxicolor® Primer HE NEU

Lösemittelarme, oberflächentolerante 2-K Epoxidharz-Grundbeschichtung für Stahl und verzinkten Oberflächen

Made in Germany

BESCHREIBUNG

Sika Poxicolor® Primer HE NEU ist eine 2-Komponenten-Grundbeschichtung auf Epoxidharzbasis. Wirtschaftlicher und hochwertiger Korrosionsschutz durch spezielle, hochwertige Pigmentierung, auch auf manuell entrosteten oder hochdruckwassergewaschene Oberflächen. Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

ANWENDUNG

Sika Poxicolor® Primer HE NEU ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

Robuster, vielseitig überarbeitbarer Primer für den atmosphärischen Korrosionsschutz auf Stahl. Besonders geeignet für die Instandhaltung, wenn nur eingeschränkte Oberflächenvorbereitung (maschinelle oder manuelle Entrostung) oder Hochdruckwasserreinigung möglich ist.

PRODUKTMERKMALE/ VORTEILE

- Oberflächentolerant
- Hohe Schichtdicke und Diffusionsdichtigkeit in Verbindung mit sehr guten Oberflächenbenetzungseigenschaften und Haftfestigkeit ergeben ein hohes Maß an Sicherheit für einen guten Korrosionsschutz
- Schnelle Antrocknung und Durchhärtung - bereits nach ca. 6 Std. bei 20°C weiterverarbeitbar
- Dickschichtig verarbeitbar
- Wirtschaftlich durch hohe Ergiebigkeit

PRODUKTINFORMATIONEN

Lieferform	Sika Poxicolor® Primer HE NEU Komp. A	12,32 kg, 3,52 kg
	Sika Poxicolor® Primer HE NEU Komp. B	1,68 kg, 0,48 kg
	Komponente A + B	14 kg, 4 kg
	Sika® Thinner EG	5 l
	SikaCor® Cleaner	25 l
Aussehen/Farbton	Aluminium	
Lagerfähigkeit	2 Jahre	
Lagerbedingungen	Nicht angebrochene Gebinde bei trockener und kühler Lagerung.	
Dichte	~1,3 kg/l	

Feststoffanteil ~67 % Volumen
~80 % Gewicht

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Chemische Beständigkeit	Witterungseinflüsse, Tausalze, Öle, Fette und gegen kurzzeitige Einwirkung von Treibstoffen und Lösemitteln.
Thermische Beständigkeit	Trockene Hitze bis max. + 150°C; kurzzeitig bis + 200°C Feuchte Hitze bis max. + 40°C

ANWENDUNGSGEOMETRIEN

Mischverhältnis		Komponente A : B
	Gewichtsteile	88 : 12
Materialverbrauch	Theoretischer Materialverbrauch ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD):	
	Trockenschichtdicke	100 µm
	Nassschichtdicke	149 µm
	Verbrauch	~0,194 kg/m ²
Materialtemperatur	Min. + 5°C	
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur, Taupunkt beachten. Taupunktabstand ≥ 3K.	
Verarbeitungszeit	Bei + 5°C	~6 h
	Bei + 20°C	~4 h

Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen **Min.:** Nach Erreichen von Trockengrad 6. Höhere Schichtdicken, aber auch niedrigere Temperaturen als angegeben, führen zu längeren Trocknungszeiten. Die Überarbeitungsintervalle können sich dadurch verzögern und müssen ggf. vor Ort festgelegt werden.
Max.: 1 Jahr
Bei längeren Wartezeiten wenden Sie sich bitte an uns.

Wenn Sika Poxicolor® Primer HE NEU nach einer Wartezeit oder nach Bewitterung überarbeitet wird, müssen alle Verunreinigungen von der Oberfläche entfernt werden bevor das nachfolgende Beschichtungsmaterial aufgetragen wird.

Verdünnung Sika® Verdünnung EG
Bei Bedarf kann zur Anpassung der Verarbeitungsviskosität max. 5 % Sika® Verdünnung EG zugegeben werden.

Trockenzeit **Schlussrockenzeit**
Die volle Härte ist je nach Schichtdicke und Temperatur innerhalb von 1 - 2 Wochen erreicht. Prüfungen am kompletten Beschichtungssystem sollten erst nach der genannten Schlussrockenzeit durchgeführt werden.

Trockengrad 6	Trockenschichtdicke	(ISO 9117-5)
	100 µm	
	+ 5°C nach	12 h
	+ 20°C nach	6 h
	+ 30°C nach	3 h

Oberflächentemperatur Min. + 5°C

System

Stahl bzw. Ausflecken von feuerverzinkten Teilflächen

2 x Sika Poxicolor® Primer HE NEU
Vielseitig mit 1- und 2-komponentigen Sika Zwischen- und Deckbeschichtungen überarbeitbar

z.B.:

1 x Sika Poxicolor® Primer HE NEU

1 x SikaCor® EG-1 Plus

1 x SikaCor® EG-4 / SikaCor® EG-5 / SikaCor® PUR Color Plus

Altbeschichtungen

Sika Poxicolor® Primer HE NEU kann auf einer Vielzahl von intakten 1-K und 2-K Beschichtungen zur Instandsetzung verwendet werden.

MESSWERTE

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

GISCODE: RE70

Diese Codierung ermöglicht es, auf den Serviceseiten der BG Bau (www.gisbau.de) weitere Informationen sowie Hilfestellungen zum Erstellen von Betriebsanweisungen (WINGIS-online) zu erhalten. Hautkontakt mit Epoxidharzen kann zu Allergien führen! Beim Umgang mit Epoxidharzen ist der direkte Hautkontakt unbedingt zu vermeiden!

VERARBEITUNGSANWEISUNG

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Es muss sichergestellt werden, dass die zu beschichtenden Oberflächen sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen wie Öl, Fett, Schmutz und Korrosionsprodukten sind, um eine einwandfreie Haftung zu erzielen.

Für verschmutzte Oberflächen empfehlen wir die Reinigung mit SikaCor® Wash.

Stahloberflächen: Strahlen im Norm-Vorbereitungsgrad Sa 2½ nach ISO 8501-1 (ISO 12944-4).

Feuerverzinkte Oberflächen: Die Oberflächen sind

durch Entfetten oder, bei dauerhafter Kondenswasserbelastung, durch Sweep-Strahlen gemäß ISO 12944-4 mit einem ferritfreien Strahlmittel vorzubereiten.

Manuelle Oberflächenvorbereitung: Die Oberflächen sind bei atmosphärischer Belastung mit einer Drahtbürste oder maschinellem Werkzeug bis zum Oberflächenvorbereitungsgrad St 2 gemäß ISO 8501-1 (ISO 12944-4) vorzubereiten. Auch Ultrahochdruckwasserwaschen nach ISO 8501-4 Wa 2 mit einem maximalem Flugrostgrad M ist zulässig.

Alte Beschichtungen: Bei gut haftenden Beschichtungssystemen ist eine sorgfältige Reinigung (z. B. durch Hochdruckwasserwaschen) ausreichend. Lose Partikel sind zu entfernen, beschädigte Stellen sind mindestens gemäß PSA 2, PMA oder PST 2 zu entrostern und mit Sika Poxicolor® Primer HE NEU zu grundieren. Die erforderliche Oberflächenvorbereitung bzw. Reinigung und Verträglichkeit des Systems sollte mit Musterflächen ermittelt werden.

MISCHEN

Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren (zunächst mit geringer Drehzahl, dann steigern auf maximal 300 U/min). Anschließend Komponente B vorsichtig zugeben und beide Komponenten sorgfältig vermischen, auch im Boden- und Wandbereich des Gebindes. Die Mischdauer beträgt mindestens 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Wir empfehlen, das gemischte Material in ein sauberes Gefäß umzufüllen (umtopfen) und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchzumischen, um Mischfehler zu vermeiden. Beim Mischen und Umtopfen der Produkte müssen geeignete Schutzhandschuhe, Arbeitskleidung und eine dichtschießende Schutzbrille/ Gesichtsschutz getragen werden.

VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger

PRODUKTDATENBLATT

Sika Poxicolor® Primer HE NEU
Dezember 2025, Version 12.01
02061102000000155

Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Röllverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton ggfs. weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen:

- Oberflächenvorbereitung St 2 oder St 3
- Mit der Streichapplikation wird die beste Penetration und Oberflächenbenetzung erreicht

Konventionelles Hochdruckspritzverfahren:

- Düse 1,5 - 2,5 mm
- Druck 3 - 5 bar

Airless-Spritzen:

- Spritzdruck mind. 180 bar
- Schlauchdurchmesser mind. $\frac{3}{8}$ Zoll bzw. 10 mm
- Düse 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 inch)
- Spritzwinkel 40° - 80°

GERÄTEREINIGUNG

SikaCor® Cleaner

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das von der Sika Deutschland CH AG & Co KG ausgelieferte Produkt. Bitte beachten Sie, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie das im Ausland gültige Produktdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend der Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an Sika übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck eigenverantwortlich zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter www.sika.de. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Sika Deutschland CH AG & Co KG

Kornwestheimer Straße 103 - 107
D - 70439 Stuttgart
Tel.: +49 711 8009-0
Fax: +49 711 8009-321
info@de.sika.com
www.sika.de

PRODUKTDATENBLATT

Sika Poxicolor® Primer HE NEU
Dezember 2025, Version 12.01
02061102000000155

SikaPoxicolorPrimerHENEU-de-DE-(12-2025)-12-1.pdf

