

PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® Aktivprimer Rapid

Aktiv pigmentierte Grundbeschichtung für handentrostete Flächen, Altbeschichtungen, sweepgestrahlte Verzinkung sowie direkt auf Stahl, Edelstahl und Aluminium

Made in Germany

BESCHREIBUNG

Schnelltrocknende, 1-komponentige Korrosionsschutzgrundbeschichtung mit wirksamen Korrosionsschutzpigmenten auf Basis eines speziell modifizierten Kunstharz-Kombinationsbindemittels. Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

ANWENDUNG

SikaCor® Aktivprimer Rapid ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

Grundbeschichtung für Flächen und Objekte, bei denen nur eingeschränkte Oberflächenvorbereitung (maschinelle oder manuelle Entrostung) möglich oder wirtschaftlich vertretbar ist.

Einsetzbar als hochwertige Grundierung bei Oberflächenvorbereitung Sa 2 ½ direkt auf Stahl, Edelstahl, Aluminium und sweep-gestrahlte Verzinkung.

Geeignet für den atmosphärischen Korrosionsschutz und bei gelegentlicher Kondenswasserbelastung.

Als Zwischenbeschichtung / Haftvermittler auf fest haftenden Altanstrichen einsetzbar.

PRODUKTMERKMALE/ VORTEILE

- Lösemittelarm, deshalb geringe Umweltbelastung
- VOC-Gehalt < 350 g/l
- Vielseitig mit 1 K-Deckbeschichtungen und SikaCor® ZP Primer überarbeitbar
- Hohe Ergiebigkeit
- Dickschichtig und leicht zu verarbeiten
- Schnelltrocknend

PRODUKTINFORMATIONEN

Lieferform	SikaCor® Aktivprimer Rapid	15 kg netto, 3 l und 0,75 l
	Sika® Verdünnung S	25 l, 10 l und 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l und 25 l
Aussehen/Farbtone	Oxidrot, beige-gelb	
Lagerfähigkeit	2 Jahre	
Lagerbedingungen	Nicht angebrochene Gebinde bei kühler und trockener Lagerung.	

Dichte ~1,6 kg/l

Feststoffanteil ~60 % Volumen
~78 % Gewicht

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Thermische Beständigkeit Trockene Hitze bis max. + 80°C

SYSTEMINFORMATIONEN

System
Handentrosteter Stahl:
1 x SikaCor® Aktivprimer Rapid
1 - 2 x Deckbeschichtung
Gesamttrockenschichtdicke: Mind. 200 µm

Edelstahl, sweep-gestrahlte Verzinkung und Aluminium:
1 x SikaCor® Aktivprimer Rapid
1 - 2 x Deckbeschichtung

Stahl gestrahlt im Norm-Vorbereitungsgrad Sa 2 ½:
1 x SikaCor® Aktivprimer Rapid
1 - 2 x Deckbeschichtung

Für den atmosphärischen Korrosionsschutz empfehlen wir SikaCor®-6630 High Solid als Deckbeschichtung.

Hinweis: Wenn die Verzinkung nicht sweepgestrahlt werden kann, muss SikaCor®-6630 Primer verwendet werden!

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Verdünnung Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungsviskosität max. 2 % Sika® Verdünnung S zugegeben werden.

Materialverbrauch Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von:

Trockenschichtdicke	80 µm
Nassschichtdicke	130 µm
Verbrauch	~0,215 kg/m ²
VOC	~46,9 g/m ²

Materialtemperatur Mind. + 5°C

Relative Luftfeuchtigkeit Max. 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur. Taupunkt beachten, Taupunktabstand ≥ 3 K.

Oberflächentemperatur Mind. + 5°C

Trockengrad 6

	Trockenschichtdicke	(DIN EN ISO 9117-5)
	80 µm	
+ 5°C nach	4 h	
+ 20°C nach	3 h	

Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen Zwischen den Grundbeschichtungen:
Nach Erreichen des Trockengrades 6 (s.o.)

Zwischen SikaCor® Aktivprimer Rapid und 1 K-Deckbeschichtungen:
Mind. 1 Tag bei + 20°C

Zwischen SikaCor® Aktivprimer Rapid und SikaCor® ZP Primer:
Mind. 3 Tage bei + 20°C

Trockenzeit

Schlussrockenzeit

Die völlige Durchtrocknung dauert je nach Schichtdicke, Temperatur und Luftbewegung in der Regel mehrere Tage.

Mit Deckbeschichtungen ist die volle Härte je nach den örtlichen Gegebenheiten innerhalb von 1 - 2 Wochen erreicht.

MESSWERTE

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

VERARBEITUNGSANWEISUNG

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Handentrostete Flächen:

Nach DIN EN ISO 12944-4 im Vorbereitungsgrad St 2 mit Handwerkzeugen bzw. St 3 mit maschinell angetriebenen Werkzeugen.

Stahl:

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach DIN EN ISO 12944-4.

Verzinkung:

Sweepstrahlen bis eine gleichmäßig raue, graue Oberfläche erreicht wurde.

Edelstahl und Aluminium:

Frei von Schmutz, Öl, Fett und Korrosionsprodukten.

Altanstriche:

Gut haftende Altanstriche: sorgfältig reinigen, lose Teile oder Kreidungs-/ Abwitterungsprodukte sind zu entfernen. Schadstellen im Vorbereitungsgrad PSa 2 ½, PMA oder PSt 2 vorbereiten und anschließend mit SikaCor® Aktivprimer Rapid ausflecken.

Für die Reinigung verschmutzter und bewitterter Oberflächen aller Art empfehlen wir den Einsatz von SikaCor® Wash.

MISCHEN

SikaCor® Aktivprimer Rapid wird verarbeitungsfertig geliefert. Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.

VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel/ Verdünnung reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderten Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton ggfs. weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen, Walzen:

- Da eine gute Benetzung und Penetration zur Oberfläche Voraussetzung für die Wirksamkeit der Grundbeschichtung ist, werden die besten Ergebnisse mit dem sog. Flächenstreicher erzielt
- Trockenschichtdicke beim Streichen 40 - 60 µm pro Arbeitsgang

Konventionelles Hochdruckspritzen:

- Düse 1,5 - 2 mm
- Druck 4 - 6 bar

Airless-Spritzverfahren:

- Spritzdruck mind. 180 bar
- Düse 0,38 - 0,53 mm
- Spritzwinkel 65° - 80°
- Trockenschichtdicke beim Spritzen 60 - 80 µm pro Arbeitsgang

GERÄTEREINIGUNG

SikaCor® Cleaner

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das von der Sika Deutschland GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte beachten Sie, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie das im Ausland gültige Produktdatenblatt.

PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® Aktivprimer Rapid

Januar 2022, Version 03.02

020601000120000007

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend der Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an Sika übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck eigenverantwortlich zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter www.sika.de. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Sika Deutschland GmbH

Industrial Coatings
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen / Enz
Phone: +49 (0)7042 109-0
industrial-coatings@de.sika.com
www.sika.de



PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® Aktivprimer Rapid
Januar 2022, Version 03.02
020601000120000007

SikaCorAktivprimerRapid-de-DE-(01-2022)-3-2.pdf

