

## PRODUKTDATENBLATT

## SikaBiresin® F46

Gefülltes Polyurethane Gießharz mit langer Topfzeit zum Gießen von hohen Schichtstärken

## TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Eigenschaften	SikaBiresin® F46 (A)	SikaBiresin® F46 (B)
Chemische Basis	Polyol, gefüllt	Isocyanat auf MDI-Basis, ungefüllt
Farbe	Beige	Braun-transparent
	gemischt	Beige
Dichte	1,8 kg/l	1,22 kg/l
	fest	1,7 kg/l
Mischungsverhältnis	nach Gewicht	100 : 25
Viskosität (CQP029-4)		200 mPa·s
	gemischt	3000 mPa·s
Topfzeit (CQP021-4)	200 g	40 Minuten
Entformzeit		16 Stunden
Härte Shore D (CQP023-1 / ISO 868)		87 <sup>A</sup>
Zugfestigkeit (CQP036-2 / ISO 527)		25 MPa <sup>A</sup>
Bruchdehnung (CQP036-2 / ISO 527)		2 % <sup>A</sup>
Druckfestigkeit (CQP028-5 / ISO 604)		110 MPa <sup>A</sup>
Biegefestigkeit (CQP027-2 / ISO 178)		65 MPa <sup>A</sup>
Biegemodul (CQP027-2 / ISO 178)		6500 MPa <sup>A</sup>
Schlagzähigkeit (ISO 179)		6 kJ/m <sup>2</sup> <sup>A</sup>
Linearer Schwund (CQP014-5)	500 x 40 x 40 mm	0,06 % <sup>A</sup>
Wärmeformbeständigkeit (CQP030-1 / ISO 75B)		50 °C <sup>A</sup> 75 °C <sup>B</sup>
Haltbarkeit		12 Monate

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> Aushärtungsbedingungen: 7 Tage bei 23 °C<sup>B)</sup> Nachhärtung: 8 Stunden bei 80 °C**BESCHREIBUNG**

SikaBiresin® F46 ist ein gefülltes zweikomponentiges Polyurethansystem mit langer Topfzeit zum Gießen von hohen Schichtstärken.

**PRODUKTVORTEILE**

- Gute Fließfähigkeit und Entlüftung
- Gießen von hohen Schichtstärken und maßgenaue Aushärtung
- Geruchsarm
- Lange Topfzeit und niedrige Reaktionstemperatur
- Gute mechanische Eigenschaften
- Ausgehärtete Formteile können maschinell bearbeitet werden

**ANWENDUNGSBEREICH**

SikaBiresin® F46 ist für die Herstellung von Urmodellen, Kernkästen, Negativen und Gießereimodellen konzipiert.

Das Produkt eignet sich auch gut zur Herstellung von Kontrollabgüssen und Kopiermodellen.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet.

## PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® F46

Version 01.02 (04 - 2026), de\_DE

012122020460001000

## VERARBEITUNGSHINWEISE

### Oberflächenvorbehandlung

Die Material- und Verarbeitungstemperatur, die Temperatur der Form oder des Urmodells muss zwischen 18 °C – 25 °C liegen.

Stellen Sie sicher, dass die Form oder das Urmodell sauber, trocken, staub- und fettfrei ist. Poröse Oberflächen müssen vor dem Auftragen des Trennmittels gut versiegelt werden. Es wird empfohlen, Trennmittel auf Wachsbasis zu verwenden. Weitere Informationen zu Sika Trennmitteln finden Sie im entsprechenden Produktdatenblatt.

### Mischprozess

Vor der Verwendung ist das Material auf Homogenität und Kristallisation zu prüfen. Nach längerer Lagerung bei niedriger Temperatur kann es zur Kristallisation von Komponenten kommen. Dieser Prozess kann leicht rückgängig gemacht werden, indem die betroffene Komponente auf maximal 70 °C erhitzt wird, bis die Kristalle verschwunden sind. Vor der Verwendung auf die gewünschte Verarbeitungstemperatur abkühlen lassen.

Es ist zu beachten, dass die Topfzeit von der Temperatur und der gemischten Menge beeinflusst wird.

Vor der Verarbeitung muss Komponente A gründlich aufgerührt werden.

Vor der Verarbeitung muss Komponente B gut aufgeschüttelt werden.

Beide Komponenten müssen unter Beachtung des festgelegten Mischungsverhältnisses gründlich gemischt werden. Das Vermischen kann mit einem Spatel oder einem Maschinenrührer bei  $\leq 300$  U/min erfolgen.

Um eine homogene und vollständige Durchmischung zu gewährleisten, das angemischte Produkt in einen anderen Behälter gießen und unter Berücksichtigung der Topfzeit erneut kurz mischen.

Hinweis: Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder feuchtigkeitsdicht zu verschließen.

Das Restmaterial muss so schnell wie möglich aufgebraucht werden.

### Verarbeitung

Das Produkt muss am tiefsten Punkt der Form sofort nach dem Vermischen in die eingetrennte Form gegossen werden.

Die Entformzeit kann sich je nach Schichtstärke und Raumtemperatur ändern.

Ein Tempern des entformten Bauteils kann die endgültigen mechanischen Eigenschaften verbessern.

Abhängig von der Geometrie und dem Gewicht des Bauteils wird beim Tempern eine entsprechende Stützvorrichtung empfohlen.

### LAGERBEDINGUNGEN

Beide Komponenten müssen in einem Temperaturbereich zwischen 15 °C und 25 °C in ungeöffneten Originalbehältern gelagert werden.

### WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich. Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt

### GEBINDE

SikaBiresin® F46 (A)

Hobbock	20 kg
---------	-------

SikaBiresin® F46 (B)

Kanister	5 kg
----------	------

## HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

## ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

## HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter [www.sika.de](http://www.sika.de) heruntergeladen werden kann.

## PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® F46  
Version 01.02 (04 - 2026), de\_DE  
012122020460001000

## Sika Deutschland CH AG & Co KG

Industry  
Stuttgarter Straße 139  
72574 Bad Urach  
Tel. +49 7125 940-7692  
[verkauf.industry@de.sika.com](mailto:verkauf.industry@de.sika.com)  
[www.sika.de](http://www.sika.de)

