

PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® M72 M70

POLYURETHAN MODELLPASTE

ANWENDUNGEN

- Maschinelles Pastenauftragen auf Grundkörper für die Herstellung bearbeitbarer, endkonturnaher Rohlinge für Design-, Styling- oder Cubingmodelle

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Hartes Material mit geringer Dichte und hoher Formstabilität
- Nach dem Mischen wird thixotrop und sehr standfest an senkrechten Flächen
- Feine, dichte, gut lackierbare Oberfläche
- Stressabbauende Formulierung verringert die Verformung
- Gute Bearbeitbarkeit

BESCHREIBUNG

Basis	Zweikomponentiges Polyurethan-System
Komponente A	SikaBiresin® M72 , Polyol, braun
Komponente B	SikaBiresin® M70 , Isocyanat auf MDI-Basis, rötlich-braun

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

		Polyol (A)	Isocyanat (B)
Komponenten		SikaBiresin® M72	SikaBiresin® M70
Viskosität, 25 °C	mPa.s	15.000	175
Dichte	g/cm ³	0,76	1,23
Mischungsverhältnis A : B	nach Gewicht	100	45
Mischung			
Viskosität, 25 °C	mPa.s	Pastös nach 10 – 15 Sekunden	
Topfzeit, RT	min	10 (nach dem maschinellen Auftrag)	
Entformzeit (teileabhängig)	h	> 8	

MECHANISCHE UND THERMISCHE EIGENSCHAFTEN

(ca. Werte)

Dichte	ISO 845	g/cm ³	0,9
Shore Härte	ISO 868	D	65
Biegemodul	ISO 178	MPa	700
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	20
Schlagzähigkeit	ISO 179	kJ/m ²	9

THERMISCHE UND SPEZIFISCHE EIGENSCHAFTEN

(ca. Werte)

Glasübergangstemperatur, T _g	ISO EN 61006	°C	47
---	--------------	----	----

VERPACKUNGSEINHEITEN

- | | |
|--|----------------|
| ■ Polyol (A), SikaBiresin® M72 | 30 kg / 150 kg |
| ■ Isocyanat (B), SikaBiresin® M70 | 20 kg / 225 kg |

VERARBEITUNG

- Die Material- und Verarbeitungstemperatur, die Temperatur der Form oder des Urmodells muss zwischen 18 °C und 25 °C liegen.
- Um Risse in der Paste zu vermeiden, wird es empfohlen, die ausgehärteten Modelle und Formen bei Lagerung und Transport keinen hohen Temperatureinwirkungen auszusetzen.
- Ausgehärtete Modellpastenschichten können mit SikaBiresin® B370 braun modifiziert und überarbeitet werden.
- Weitere Informationen zur Verarbeitung finden Sie unter „Biresin® PUR-Pasten Verarbeitungshinweise“.
- Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder feuchtigkeitsdicht zu verschließen.
- Das Restmaterial muss so schnell wie möglich aufgebraucht werden.

LAGERBEDINGUNGEN

Mindesthaltbarkeit	■ Polyol (A), SikaBiresin® M72	12 Monate
	■ Isocyanat (B), SikaBiresin® M70	12 Monate
Lagertemperatur	■ Polyol (A), SikaBiresin® M72	15 °C – 25 °C
	■ Isocyanat (B), SikaBiresin® M70	15 °C – 25 °C

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung von Sika Advanced Resins erhältlich. Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar: Sicherheitsdatenblatt.

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Kontakt

SIKA DEUTSCHLAND CH AG & Co KG

Business Unit Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Phone: +49 7125 940-7692
E-Mail: industry@de.sika.com
Website: www.sika.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

Sika S.A.U.

Carretera de Fuencarral, 72
28108 Alcobendas (Madrid) - SPAIN
Phone: +34 916 572 375
E-Mail: pedidos.sika@es.sika.com
Website: esp.sika.com

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italy
Phone: +39 02 54778111
Fax: +39 02 54778 119
E-Mail: info@sika.it
Website: www.sika.it

Sika Limited

Head Office, Watchmead – Welwyn
Garden City – AL7 1BQ – United Kingdom
Phone: +44 1707 394444
E-Mail: industry-sales@uk.sika.com
Website: www.gbr.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

Sika Industry – Tooling, Resins and Marine

30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaindustry.com

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.

1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA MEXICANA SA de CV

Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO
Phone: +52 442 238 5800
E-Mail: roman.octavio@mx.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.

N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: industry@cn.sika.com
Website: www.sika.cn

Sika Japan Ltd.

Akasaka-K-Tower 7F, 1-2-7, Moto-Akasaka, Minato-ku,
Tokyo · Tokyo · Tokyo · 107-0051 · Japan
Phone: +81 3-6433-2101
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

SIKA INDIA PVT LTD,

Plot No. Pap-V-90/1,
Chakan Industrial Area,
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,
Maharashtra – 410501
E-Mail: info.india@in.sika.com