

PRODUKTDATENBLATT

SikaForce®-712 L35

Niederviskoser, zweikomponentiger Klebstoff zur Paneelverklebung

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Eigenschaften	Komponente A SikaForce®-712 L35	Komponente B SikaForce®-010 (bisher SikaForce®-7010)
Chemische Basis	Polyole	Isocyanatderivate
Farbe (CQP001-1)	Beige	Braun
	gemischt	Beige
Härtungsmechanismus	Polyaddition	
Dichte vor Aushärtung	1,46 g/cm ³	1,23 g/cm ³
	gemischt (berechnet)	1,41 g/cm ³
Festkörpergehalt	100 %	100 %
Mischungsverhältnis	nach Volumen nach Gewicht	100 : 30 100 : 26
Viskosität (CQP029-4)	Rheometer, PP25, Scherrate 10 s ⁻¹ , d=1 mm	7 000 mPa·s ^A
	gemischt	4 000 mPa·s ^A
Verarbeitungstemperatur	15 bis 30 °C	
Topfzeit (CQP536-3)	30 Minuten ^A	
Offenzeit (CQP526-3)	80 Minuten ^A	
Presszeit (CQP590-4)	1 MPa	130 Minuten ^A
Härte Shore D (CQP023-1 / ISO 868)	70 ^B	
Zugfestigkeit (CQP543-1 / ISO 527)	14 MPa ^B	
Bruchdehnung (CQP543-1 / ISO 527)	50 % ^B	
Zugscherfestigkeit (CQP546-1 / ISO 4587)	10 MPa ^B	
Haltbarkeit	12 Monate	9 Monate

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % r. F.

B) 12 Wochen bei 23 °C / 50 % r. F.

BESCHREIBUNG

SikaForce®-712 L35 ist ein niederviskoser, zweikomponentiger Polyurethanklebstoff zur Verklebung von Sandwichpaneelen und anderen großflächigen Konstruktionen unterschiedlicher Materialien.

PRODUKTVORTEILE

- Geringe Dichte
- Niederviskos
- Raumtemperaturhärtend
- Lösemittelfrei

ANWENDUNGSBEREICH

SikaForce®-712 L35 wird hauptsächlich zur Verklebung von Metall, Faserzement, Holz und GFK mit expandiertem und extrudiertem Polystyrolschaum, Polyurethanschaum und Mineralwolle zur Herstellung von Sandwich-elementen und anderen Konstruktionen eingesetzt.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

PRODUKTDATENBLATT

SikaForce®-712 L35

Version 05.01 (08 - 2025), de_DE

012104577120001040

HÄRTUNGSMECHANISMUS

Die Aushärtung von SikaForce®-712 L35 erfolgt durch eine chemische Reaktion der beiden Komponenten. Höhere Temperaturen beschleunigen den Aushärtungsprozess und niedrigere verlangsamen diesen.

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Im Hinblick auf eine potenzielle chemische oder thermische Belastung müssen projektbezogene Tests durchgeführt werden.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Produktvorbereitung

Komponente A muss vor Gebrauch gründlich aufgerührt werden.

Oberflächenvorbehandlung

Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl, Staub und Verunreinigungen sein. Nach dem Reinigungsprozess kann je nach Oberfläche und Materialtyp eine physikalische oder chemische Vorbehandlung erforderlich sein. Die Art der Vorbehandlung muss durch Tests bestimmt werden.

Verarbeitung

Üblicherweise wird ein Flächengewicht zwischen 150 und 350 g/m² aufgebracht, abhängig von den zu verklebenden Substraten. Das passende Flächengewicht für eine gegebene Substratkombination muss durch Tests bestimmt werden.

Das Verfahren für die manuelle Anwendung ist wie folgt: Die A-Komponente muss gründlich aufgerührt werden, um Sedimente oder Separationen zu vermeiden. Nicht zu stark rühren, um keine Luft in das Produkt einzubringen. Die B-Komponente im angegebenen Verhältnis hinzufügen und homogen einmischen.

Vor Erreichen der halben Topfzeit aufragen und Teile innerhalb der Offenzeit fügen. Wenn in größeren Mengen gemischt wird, ist zu beachten, dass die exotherme Reaktion die Topfzeit und die Offenzeit erheblich verkürzen kann.

Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Verarbeitungssystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

Pressen

Ein ausreichendes Anpressen ist erforderlich, um einen hohlraumfreien Kontakt zwischen den Substraten und dem Klebstoff zu erhalten. Der spezifische Druck ist jedoch vom Kernmaterial abhängig und muss durch Tests bestimmt werden. Der Druck muss immer unter der maximalen Druckfestigkeit des Kerns liegen. Nachdem der Pressvorgang gestartet wurde, den Pressdruck nicht vor Ablauf der Presszeit zurücknehmen.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes SikaForce®-712 L35 kann mit SikaForce®-096 Cleaner (bisher SikaForce®-7260 Cleaner) von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Nach dem Aushärten kann das Material nur mechanisch entfernt werden.

Hände oder Haut müssen bei Kontakt mit dem Klebstoff sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Handclean) oder Industriehandreinigern und Wasser gewaschen werden.

Keine Lösemittel auf der Haut verwenden.

LAGERBEDINGUNGEN

SikaForce®-712 L35 muss an einem trockenen Ort zwischen 10 °C und 30 °C aufbewahrt werden. Nicht direktem Sonnenlicht oder Frost aussetzen. Nach dem Öffnen der Verpackung muss der Inhalt vor Feuchtigkeit geschützt werden.

Die tiefste zulässige Temperatur während des Transports beträgt -20 °C für max. 7 Tage.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwen-

dungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

PRODUKTDATENBLATT

SikaForce®-712 L35
Version 05.01 (08 - 2025), de_DE
012104577120001040

Sika Deutschland CH AG & Co KG

Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Tel. +49 7125 940-7692
verkauf.industry@de.sika.com
www.sika.de

