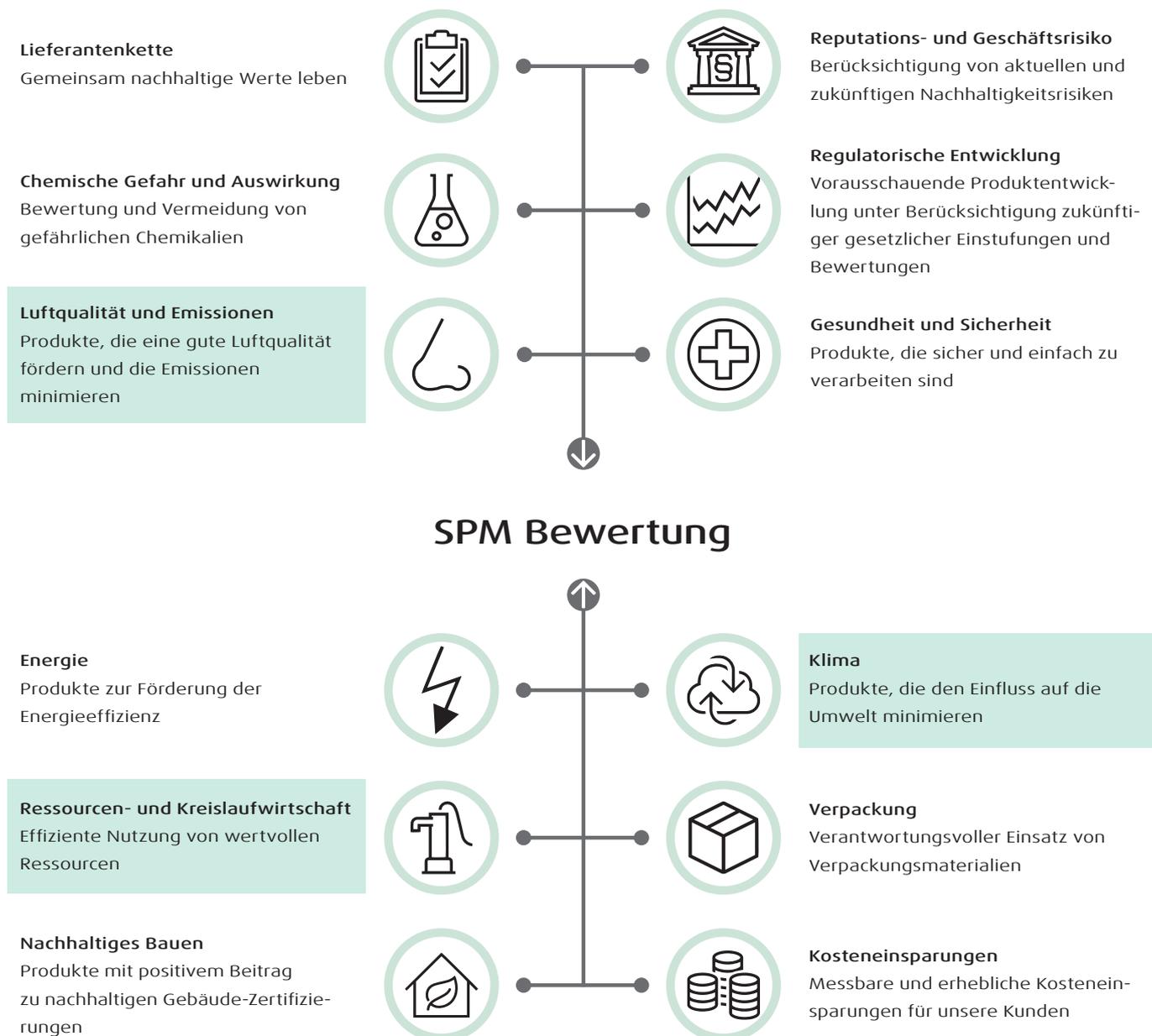


SCHÖNOX® HS 10

Das **Sustainability Portfolio Management (SPM)** steht für die Bewertung und Klassifizierung von Produkten in Bezug auf Leistung und Nachhaltigkeitskriterien. Die SPM-Methodik von Sika basiert auf dem Rahmenwerk des World Business Council for Sustainable Development (WBCSD) für die chemische Industrie, einem Best-Practice-Ansatz, der die Industrie beim Management nachhaltiger Produktportfolios anleitet (PSA). Die im Rahmen der SPM-Methode bewerteten Produkte werden anhand 12 Nachhaltigkeitskategorien einer strengen Prüfung unterzogen.

Die für dieses Produkt relevanten Nachhaltigkeitskriterien sind in dieser Infografik **hervorgehoben**.



SCHÖNOX® HS 10

Produkteigenschaften und Vorteile

SCHÖNOX HS 10 ist eine schnellabbindende, selbstverlaufende Hybrid Spachtelmasse mit Hybrid Active Dry Technology. Sie verbindet die Vorteile einer spannungsarmen Calciumsulfatpachtelmasse mit der schnellen Trocknung zementärer Systeme.

Ihre Vorteile:

- **Klima: 30% geringerer CO₂ Fußabdruck**
- **Ressourcen- und Kreislaufwirtschaft: ~ 46% Pre-Consumer Recycling Material**
- **Luftqualität und Emissionen: Sehr emissionsarm (EC1 PLUS), Blauer Engel, Staubreduktion**

Klima: 30% geringerer CO₂-Fußabdruck

Der CO₂-Fußabdruck von SCHÖNOX HS 10 ist ca. 30% niedriger im Vergleich zu einer technisch gleichwertigen schnellabbindenden zementären Bodenspachtelmasse, die als interne Referenz verwendet wird¹. Die Reduktion des CO₂-Fußabdrucks wurde erreicht, indem die Bindemittelrezeptur optimiert und Zement teilweise durch alternative hydraulische Bindemittel mit geringerem CO₂-Fußabdruck ersetzt wurde.

Datenbasis der Berechnung des CO₂-Fußabdrucks:

- Der CO₂-Fußabdruck wurde in Übereinstimmung mit den Anforderungen der ISO 14044 berechnet, um die dargestellten Reduktionen des CO₂-Fußabdrucks zu bestimmen. Der CO₂-Fußabdruck wird in CO₂-Äquivalenten (CO₂-eq) quantifiziert und basiert auf IPCC AR6 GWP100 Werten (unter Berücksichtigung biogener Kohlenstoff-Aufnahme und der Auswirkung von Landnutzungen und Landnutzungsänderungen).
- Es war das Ziel dieser Untersuchung die Zusammensetzung dieses Produktes mit dem einer internen Referenz zu vergleichen, um die Reduktion des CO₂-Fußabdrucks des verbesserten Produktes zu belegen. Die Berechnungen wurden für die Produktion in Europa durchgeführt. Die CO₂-Fußabdrücke der beiden Produkte wurden pro m² bei gleicher Schichtdicke verglichen.
- In diesem Datenblatt werden die Ergebnisse unter Berücksichtigung der Zusammensetzung (cradle to raw material) im Vergleich gezeigt. Denn Ziel der Produktentwicklung war die Reduktion der Umweltauswirkungen der Zusammensetzung, welche den größten Anteil am CO₂-Fußabdruck des Produktes hat. Transport und Produktionsprozess sind für beide Produkt-Systeme ähnlich.
- Die Sachbilanzdaten (Life cycle inventory, LCI), die in dieser LCA verwendet wurden, bestehen aus Sekundärdaten aus der Sphera MLC Datenbank mit generischen oder durchschnittlichen Darstellungen der Rohstoffe, sowie Primärdaten von den Lieferanten falls verfügbar. Die regionale, technologische und zeitliche Repräsentativität der CO₂-Fußabdrücke ist angemessen².

Ressourcen- und Kreislaufwirtschaft: ~46% Pre-Consumer Recycling Material

SCHÖNOX HS 10 enthält ein Bindemittel, das als Nebenprodukt eines industriellen Prozesses in großen Mengen entsteht. Durch den Einsatz dieses Pre-Consumer Recycled Materials mit ca. 46% wird der Abbau aus natürlichen Lagerstätten vermieden und die natürlichen Ressourcen werden geschont. Zudem ist dieses Bindemittel lokal verfügbar, so dass lange Transportwege und damit verbundenen CO₂-Emissionen vermieden werden.

¹ Die interne Referenz ist das Sika-Produkte mit dem höchsten Umsatz im Produktsegment mit gleicher Anwendung, Marktsegment und Technologie (Product Technology Application Combination). Dadurch wird ein Vergleich innerhalb einer klar definierten Segmentation mit vergleichbaren Nachhaltigkeitsprofilen sichergestellt. Weitere Informationen zur Methode werden auf Anfrage bereitgestellt.

² Die Übereinstimmung dieser Studie mit ISO 14044 und 14067 wurde nicht unabhängig geprüft. Die Berechnungen wurden unter Beteiligung von Sikas R&D- und LCA-Spezialisten sowie unter Berücksichtigung von Sikas internen Qualitätssicherungsprozessen durchgeführt.

SCHÖNOX® HS 10

Luftqualität und Emissionen: EC1 PLUS, Blauer Engel, Staubreduktion

SCHÖNOX HS 10 erfüllt die hohen Anforderungen bezüglich VOC-Emissionen des EC1 PLUS-Klasse im EMICODE-System. Die Anforderungen der EC1 PLUS-Emissionsklasse sind deutlich strenger als die gesetzlichen Anforderungen in vielen europäischen Ländern einschließlich Deutschland, Frankreich und Skandinavien. Durch diese hohen Anforderungen, eine obligatorische Prüfung durch unabhängige Analyselabore und eine externe Produktüberwachung wird sichergestellt, dass von Produkten der EC1 PLUS-Klasse keine gesundheitlichen Gefahren durch VOC-Emissionen ausgehen.

- **VOC Emissionsklasse gemäß EMICODE: EC1 PLUS, sehr emissionsarm**

SCHÖNOX HS 10 erfüllt zusätzlich auch die hohen Anforderungen des Umweltzeichens „Blauer Engel“ nach den Kriterien DE-UZ 113.

SCHÖNOX HS 10 ist deutlich staubreduziert gegenüber einer vergleichbaren SCHÖNOX Bodenspachtelmasse.

- In praxisbezogenen Prüfungen durch die Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft wurde bestätigt, dass bei der Verarbeitung von SCHÖNOX HS10 alle Grenzwerte der Berufsgenossenschaft eingehalten werden.
- Sika verwendet für die interne Bewertung der Staubbildung bei der Verarbeitung wissenschaftliche Laborprüfungen auf Basis des DustMon-Testgeräts. Das Staub-Messgerät misst den Staubgehalt beim Anmischen und Verarbeiten des Pulverproduktes. Die Staubentwicklung wird im Vergleich mit einer nicht staubreduzierten SCHÖNOX Bodenspachtelmasse nach dem Staub-Index-Level innerhalb von 30 Sekunden ermittelt.

Nachhaltiges Bauen: LEED und DGNB

LEED - Leadership in Energy and Environmental Design

SCHÖNOX HS 10 gehört zum LEED-Produktportfolio von Sika und erfüllt die Anforderungen von 4 LEED v4 oder v4.1 Credits. Dadurch kann SCHÖNOX HS10 zur Erreichung von 3,5 Punkten (v4) bzw. 4 Punkten (v4.1) in einem Projekt beitragen. Weitere Details zur Erfüllung der einzelnen Credits finden Sie in den Sika LEED Attestations (Herstellereklärungen).

- LEED v4/v4.1 MR Environmental Product Declarations (Option 1): SCHÖNOX HS 10 wird über einen generischen EPD beschrieben und trägt zur Erreichung von 0,5 Punkten (v4) bzw. 1 Punkt (v4.1) bei.
- LEED v4/v4.1 MR Sourcing of Raw Materials: SCHÖNOX HS 10 enthält 46% pre-consumer recycled Material und trägt zur Erreichung von 1 Punkt bei.
- LEED v4/4.1 MR Material Ingredients: SCHÖNOX HS 10 enthält keine Substanzen mit mehr als 100 ppm, die im Annex XIV, Annex XVII oder der SVHC Kandidatenliste aufgeführt sind, und trägt damit trägt in Projekten außerhalb der USA zur Erreichung von 1 Punkt bei.
- LEED v4/4.1 EQ Low Emitting Materials: SCHÖNOX HS 10 trägt das EMICODE EC1 PLUS-Siegel und trägt in Projekten außerhalb der USA zur Erreichung von 1 Punkt bei.

DGNB - Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen e.V.

SCHÖNOX HS 10 wird eingeordnet in die Gruppe Nr. 8 „Grundierungen, Voranstriche, Spachtelmassen und Klebstoffe unter Wand und Bodenbelägen (z.B. Fliesen, Teppiche, Parkett, elastische Bodenbeläge – ausgenommen Tapeten)“ und

- erfüllt mit dem GISCODE CP3 sowie der EMICODE EC1 PLUS Emissionsklasse die Anforderungen der höchsten Qualitätsstufe 4 im DGNB-Zertifizierungssystem (Version 2023, Kriterium ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt).

Die hierin enthaltenen Informationen und alle anderen Vorschläge werden nach bestem Wissen und Gewissen auf der Grundlage der derzeitigen Kenntnisse und Erfahrungen von Sika mit den Produkten gegeben, wenn diese ordnungsgemäß gelagert, gehandhabt und unter normalen Bedingungen in Übereinstimmung mit den Empfehlungen von Sika verarbeitet werden. Die Angaben gelten nur für die hier ausdrücklich genannten Anwendungen und Produkte und beruhen auf Labortests, die praktische Versuche nicht ersetzen. Bei Änderungen der Anwendungsparameter, wie z.B. Änderungen der Untergründe usw., oder bei einer anderen Anwendung ist vor der Verwendung von Sika-Produkten der technische Service von Sika zu konsultieren. Die hierin enthaltenen Informationen entbinden den Verwender der Produkte nicht davon, diese für die vorgesehene Anwendung und den vorgesehenen Zweck zu testen. Alle Bestellungen werden unter Berücksichtigung unserer aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen angenommen. Der Anwender muss stets die neueste Ausgabe des lokalen Produktdatenblatts für das betreffende Produkt heranziehen, das auf Anfrage zur Verfügung gestellt wird.

SPM-11-2024