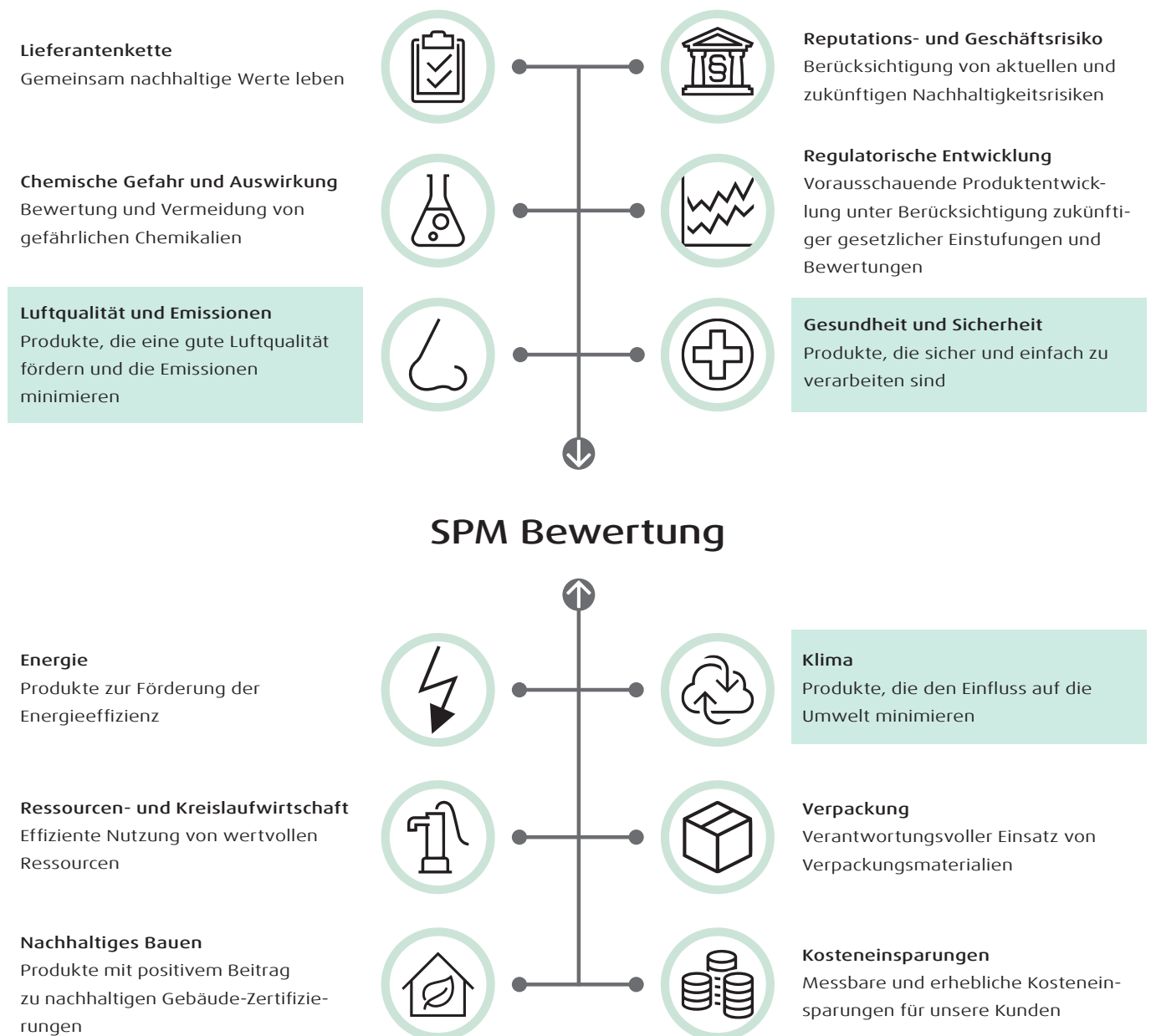


SCHÖNOX® Q30

Das **Sustainability Portfolio Management (SPM)** steht für die Bewertung und Klassifizierung von Produkten in Bezug auf Leistung und Nachhaltigkeitskriterien. Die SPM-Methodik von Sika basiert auf dem Rahmenwerk des World Business Council for Sustainable Development (WBCSD) für die chemische Industrie, einem Best-Practice-Ansatz, der die Industrie beim Management nachhaltiger Produktportfolios anleitet (PSA). Die im Rahmen der SPM-Methode bewerteten Produkte werden anhand 12 Nachhaltigkeitskategorien einer strengen Prüfung unterzogen.

Die für dieses Produkt relevanten Nachhaltigkeitskriterien sind in dieser Infografik **hervorgehoben**.



SCHÖNOX® Q30

More Performance - More Sustainable

Die Kennzeichnung „More Performance - More Sustainable“ steht für Produktinnovationen von Sika, die sich durch eine einzigartige Kombination von höherer Leistungsfähigkeit und erwiesenen Nachhaltigkeitsvorteilen auszeichnen. Ein Produkt gilt innerhalb seiner Technologie als nachhaltige Lösung, wenn es für unsere Kunden eine überlegene Leistung mit einem deutlichen Nachhaltigkeitsbeitrag verbindet.

MORE PERFORMANCE

- Very early load bearing capacity
- Extraordinary durability performance
- Y-Technology

MORE SUSTAINABLE

- Reduced carbon footprint
- Dust reduced
- No skin irritation

Produkteigenschaften und Vorteile

SCHÖNOX Q30 ist ein flexibler, schnellabbindender Spezial-Pulverkleber und Teil der SCHÖNOX Q-Familie. Mit seiner optimierten sowie staubreduzierten Bindemittel-Rezeptur verbindet SCHÖNOX Q30 hervorragende technische Eigenschaften für die sichere, komfortable und dauerhafte Verlegung von allen gängigen keramischen Fliesen und Platten mit einer deutlichen Verbesserung der Umweltauswirkungen.

Ihre Vorteile:

- **Klima: 45% geringerer CO₂ Fußabdruck**
- **Luftqualität und Emissionen: Staubreduzierte Verarbeitung; Sehr emissionsarm (EC1 PLUS)**
- **Gesundheit und Sicherheit: Nicht hautreizend**

Klima: 45% geringerer CO₂-Fußabdruck

Der CO₂-Fußabdruck von SCHÖNOX Q30 ist ca. 45% niedriger im Vergleich zu einem technisch gleichwertigen SCHÖNOX Fliesenkleber mit C2 FE S1-Klassifizierung, der als interne Referenz verwendet wird¹. Die Reduktion des CO₂-Fußabdrucks wurde dadurch erreicht, dass die Bindemittelrezeptur optimiert und Zement teilweise durch alternative hydraulische Bindemittel mit geringerem CO₂-Fußabdruck ersetzt wurde.

- Der CO₂-Fußabdruck wurde in Übereinstimmung mit den Anforderungen der ISO 14044 berechnet, um die dargestellten Reduktionen des CO₂-Fußabdrucks zu bestimmen. Der CO₂-Fußabdruck wird in CO₂-Äquivalenten (CO₂-eq) quantifiziert und basiert auf IPCC AR6 GWP100 Werten (unter Berücksichtigung biogener Kohlenstoff-Aufnahme und der Auswirkung von Landnutzungen und Landnutzungsänderungen).
- Es war das Ziel dieser Untersuchung die Zusammensetzung dieses Produktes mit dem einer internen Referenz zu vergleichen, um die Reduktion des CO₂-Fußabdrucks des verbesserten Produktes zu belegen. Die Berechnungen wurden für die Produktion in Europa durchgeführt. Die CO₂-Fußabdrücke der beiden Produkte wurden pro m² bei gleicher Schichtdicke verglichen.
- In diesem Datenblatt werden die Ergebnisse unter Berücksichtigung der Zusammensetzung (cradle to raw material) im Vergleich gezeigt. Denn Ziel der Produktentwicklung war die Reduktion der Umweltauswirkungen der Zusammensetzung, welche den größten Anteil am CO₂-Fußabdruck des Produktes hat. Transport und Produktionsprozess sind für beide Produkt-Systeme ähnlich.
- Die Sachbilanzdaten (Life cycle inventory, LCI), die in dieser Berechnung verwendet wurden, bestehen aus Sekundärdaten aus der Sphera MLC Datenbank mit generischen oder durchschnittlichen Darstellungen der Rohstoffe, sowie Primärdaten von den Lieferanten falls verfügbar. Die regionale, technologische und zeitliche Repräsentativität der CO₂-Fußabdrücke ist angemessen².

¹ Die interne Referenz ist das Sika-Produkte mit dem höchsten Umsatz im Produktsegment mit gleicher Anwendung, Marktsegment und Technologie (Product Technology Application Combination). Dadurch wird ein Vergleich innerhalb einer klar definierten Segmentation mit vergleichbaren Nachhaltigkeitsprofilen sichergestellt. Weitere Informationen zur Methode werden auf Anfrage bereitgestellt.

² Die Übereinstimmung dieser Studie mit ISO 14044 und 14067 wurde nicht unabhängig geprüft. Die Berechnungen wurden unter Beteiligung von Sikas R&D- und LCA-Spezialisten sowie unter Berücksichtigung von Sikas internen Qualitätssicherungsprozessen durchgeführt.

SCHÖNOX® Q30

Luftqualität und Emissionen: Staubreduzierte Verarbeitung; EC1 PLUS

SCHÖNOX Q30 ist deutlich staubreduziert gegenüber vergleichbar klassifizierten C2 FE Fliesenklebern. Für die praxisnahe Bewertung der Staubbildung von SCHÖNOX Q30 bei der Verarbeitung wurde das standardisierte Staubprüfverfahren der Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft (BG Bau) angewendet. Es wurden die A- und E-Fraktion des Staubes in der Atemluft während der Anrührvorgänge erfasst (Bestimmungsverfahren BGIA - Kennzahl 6068 und 7284). Dabei wurden die Arbeitsplatz-Grenzwerte gemäß TRGS 900 eingehalten.

SCHÖNOX Q30 erfüllt die hohen Anforderungen bezüglich VOC-Emissionen der EC1 PLUS-Klasse im EMICODE-System. Die Anforderungen der EC1 PLUS-Emissionsklasse sind deutlich strenger als die gesetzlichen Anforderungen in vielen europäischen Ländern einschließlich Deutschland, Frankreich und Skandinavien. Durch diese hohen Anforderungen, eine obligatorische Prüfung durch unabhängige Analyselabore und eine externe Produktüberwachung wird sichergestellt, dass von Produkten der EC1 PLUS-Klasse keine gesundheitlichen Gefahren durch VOC-Emissionen ausgehen.

- VOC Emissionsklasse gemäß EMICODE: EC1 PLUS, sehr emissionsarm

Gesundheit und Sicherheit: Nicht hautreizend

Bei Prüfungen nach OECD-Richtlinie 439 und EU-Methode B 46 wurde SCHÖNOX Q30 als „nicht hautreizend“ bewertet. SCHÖNOX Q30 wurde von einem spezialisierten Prüfinstitut auf hautreizende Eigenschaften geprüft und hat die Tests mit rekonstruierter menschlicher Epidermis erfolgreich bestanden. Unabhängige Testergebnisse zeigen, dass SCHÖNOX Q30 weder ätzend noch hautreizend ist. SCHÖNOX Q30 weist einen deutlich niedrigeren pH-Wert als herkömmliche Fliesenkleber auf und ist dadurch weniger aggressiv für die menschliche Haut.

Nachhaltiges Bauen: LEED und DGNB

LEED - Leadership in Energy and Environmental Design

SCHÖNOX Q30 gehört zum LEED-Produktportfolio von Sika und erfüllt die Anforderungen von 4 LEED v4 oder v4.1 Credits. Dadurch kann SCHÖNOX Q30 zur Erreichung von 2,5 Punkten (v4) bzw. 3 Punkten (v4.1) in einem Projekt beitragen. Weitere Details zur Erfüllung der einzelnen Credits finden Sie in den Sika LEED Attestations (Herstellereklärungen).

- LEED v4/v4.1 MR Environmental Product Declarations (Option 1): SCHÖNOX Q30 wird über einen generischen EPD beschrieben und trägt zur Erreichung von 0,5 Punkten (v4) bzw. 1 Punkt (v4.1) bei.
- LEED v4/4.1 MR Material Ingredients : SCHÖNOX Q30 enthält keine Substanzen mit mehr als 100 ppm, die im Annex XIV, Annex XVII oder der SVHC Kandidatenliste aufgeführt sind, und trägt damit in Projekten außerhalb der USA zur Erreichung von 1 Punkt bei.
- LEED v4/4.1 EQ Low-emitting materials : SCHÖNOX Q30 trägt das EMICODE EC1 PLUS-Siegel und trägt in Projekten außerhalb der USA zur Erreichung von 1 Punkt bei.

DGNB - Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen e.V.

SCHÖNOX Q30 wird eingeordnet in die Gruppe Nr. 8 „Grundierungen, Voranstriche, Spachtelmassen und Klebstoffe unter Wand- und Bodenbelägen (z.B. Fliesen, Teppiche, Parkett, elastische Bodenbeläge – ausgenommen Tapeten)“ und

- erfüllt mit dem GISCODE ZP1 sowie der EMICODE EC1 PLUS Emissionsklasse die Anforderungen der höchsten Qualitätsstufe 4 im DGNB-Zertifizierungssystem (Version 2023, Kriterium ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt).

Die hierin enthaltenen Informationen und alle anderen Vorschläge werden nach bestem Wissen und Gewissen auf der Grundlage der derzeitigen Kenntnisse und Erfahrungen von Sika mit den Produkten gegeben, wenn diese ordnungsgemäß gelagert, gehandhabt und unter normalen Bedingungen in Übereinstimmung mit den Empfehlungen von Sika verarbeitet werden. Die Angaben gelten nur für die hier ausdrücklich genannten Anwendungen und Produkte und beruhen auf Labortests, die praktische Versuche nicht ersetzen. Bei Änderungen der Anwendungsparameter, wie z.B. Änderungen der Untergründe usw., oder bei einer anderen Anwendung ist vor der Verwendung von Sika-Produkten der technische Service von Sika zu konsultieren. Die hierin enthaltenen Informationen entbinden den Verwender der Produkte nicht davon, diese für die vorgesehene Anwendung und den vorgesehenen Zweck zu testen. Alle Bestellungen werden unter Berücksichtigung unserer aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen angenommen. Der Anwender muss stets die neueste Ausgabe des lokalen Produktdatenblatts für das betreffende Produkt heranziehen, das auf Anfrage zur Verfügung gestellt wird.

SPW-2024-02/27