

SCHÖNOX® PRO MATE



Sehr emissionsarmer Universal - Dispersionsklebstoff

hochwertiger und klebstarker Dispersionsklebstoff mit innovativem Auftragsverhalten. Geeignet für die Verlegung einer Vielzahl von Bodenbelägen im Nass-, Haft-, Kontakt- und Double-Drop Verfahren. Bis 120 Minuten wärmeaktivierbar.



Produkteigenschaften

- allgemein bauaufsichtlich zugelassen
- Emissionsgeprüftes Bauprodukt nach ABG - Zulassungs-Nr.: Z-155.20-169
- EMICODE EC 1^{PLUS}: sehr emissionsarm
- hohe Sicherheit bei intensiver Nutzung (z.B. Krankenhäuser, Flughäfen, Einkaufszentren)
- Für Nass-, Haftbett-, Kontakt- und Double-Drop-Verklebung geeignet
- bis 120 Min wärmeaktivierbar
- lösemittelfrei gemäß TRGS 610
- geeignet für Stuhlrollen nach DIN EN 12 529
- shampooiergeeignet nach RAL 991 A2
- auf Fußbodenheizung geeignet
- starker Fadenzug
- kurze Ablüfzeit
- lange Einlegezeit
- innovatives Auftragsverhalten
- auf allen SCHÖNOX-Spachtelmassen einsetzbar
- hohe Klebkraftentwicklung
- für innen

Anwendungsbereiche

SCHÖNOX PRO MATE eignet sich zum Verkleben von:

- textilen Bodenbelägen mit
 - synthetischem Zweitücken oder Juterücken
 - füllstofffreien Rückenkonstruktionen
 - geeignetem Vliesrücken
- Webware
- Nadelvliesbelägen, einschichtig oder mehrschichtig
- Naturfaserbelägen wie Kokos und Sisal mit Rückenausstattung
- PVC- und CV-Bodenbelägen
- PU Belägen
- PVC-Designbelägen
- SCHÖNOX TS
- Linoleumbelägen als Bahnenware
- Korklinoleum
- Korkment

- Synthetikgummibelägen als Bahnen- und Plattenware bis 3,5 mm Dicke
- Synthetikgummibelägen mit elastischer Schaumunterlage auf geeigneten Untergründen im Innenbereich.

Anforderungen an den Untergrund

- Ausreichende Festigkeit, Tragfähigkeit, Formstabilität und Dauertrockenheit
- Frei von haftmindernden Schichten wie z.B. Staub, Schmutz, Öl, Fett und losen Teilen.
- Alte Beläge müssen fest liegen, sind grundzureinigen, anzuschleifen und ggf. mit einer Weichmachersperre (z.B. SCHÖNOX FS) zu versehen.
- Einwandfreie feste, ebene Klebeflächen mit funktionsgerecht angepasster Saugfähigkeit werden mittels SCHÖNOX-Spachtelmassen, Schichtdicke bei dampfdichten Belägen sowie auf nicht saugenden Untergründen mind. 2 mm, erreicht (siehe Anwendungssystematik).
- Belagsspezifische Untergrundanforderungen sind den technischen Produktinformationen der Belagshersteller zu entnehmen.
- Es gelten die Anforderungen der jeweils gültigen Normen, Richtlinien und Merkblätter.

Verarbeitungsempfehlung

- SCHÖNOX PRO MATE ist ein sehr emissionsarmer Dispersionsklebstoff und wird vor Gebrauch aufgerührt.
- Beläge, die mit SCHÖNOX PRO MATE verlegt werden, müssen klimatisiert, entspannt und planliegend sein.
- Den Klebstoff mit einem Zahnspachtel oder Rolle gleichmäßig auf den Untergrund auftragen. Klebstoffnester vermeiden.
- Empfohlene Spachtelzahnungen: TKB A1, A2, A4, A5, B1 und B2.

Technische Daten

- Basis: Kunstharzdispersion mit klebeverstärkenden Zusätzen
- Farbe: weiß-beige
- Spez. Gewicht (Dichte): 1,3 kg/l
- Lagerungstemperatur: nicht unter + 5 °C
- Verarbeitungstemperatur: nicht unter + 15 °C Bodentemperatur
- Materialverbrauch:
 - Zahnung TKB A1-A5: 220 - 280 g/m²
 - Zahnung TKB B1-B2: 350 - 400 g/m²
- Ablüfzeit: ca. 10 - 60 min
- Einlegezeit: ca. 10 - 90 min wärmeaktivierbar bis 120 min
- Trocknungszeit: ca. 24 Stunden
- Endfestigkeit: nach ca. 72 Stunden

Alle Angaben sind ca. Werte, unterliegen raumklimatischen Schwankungen und unterscheiden sich je nach Saugfähigkeit des Untergrundes und Auftragsgerät.



SCHÖNOX® PRO MATE

- Die richtige Auftragsmenge wird je nach Belagsrückseite gewählt. Auf ausreichende Benetzung achten.
- Dampfdiffusionsdichte elastische Beläge werden auf saugfähigen Untergründen in die "halbnaße Phase" eingelegt.
- Linoleum und dampfdiffusionsoffene Beläge, wie z.B. Nadelvlies werden auf saugfähigen Untergründen in die "Nassphase" eingelegt.
- Geeignete dampfdiffusionsoffene Beläge werden auf nicht saugenden Untergründen in die "halbnaße Phase" eingelegt.
- Geeignete dampfdiffusionsdichte elastische Beläge, wie z.B. geeignete PVC-Beläge, werden auf dichten Untergründen in die "Haftphase" eingelegt.
- Der Abstand zwischen einzelnen Linoleumbahnen sollte mindestens Postkartenstärke betragen.
- Nach dem blasenfreien Einlegen den Belag anreiben und nach einer Wartezeit nochmals nachreiben oder anwalzen.
- Nahtverschluss frühestens nach 24 Stunden durchführen
- Einlegephasen:
 - "Nassphase": Aufgetragener Klebstoff weist noch keinen Fadenzug auf.
 - "halbnaße Phase": Beginn der Haftphase, Klebstoffriefenkuppen sind transparent, Fadenzug ist feststellbar (Fingerprobe). Klebstoffriefe ist noch nicht durchgetrocknet.
 - "Haftphase": Klebstoffriefe ist transparent, aber noch klebrig (Fingerprobe).
- Bis zu 120 min kann je nach Belagsart die Einlegezeit durch Wärme-Aktivierung verlängert werden. Bitte Sonderinformation einholen.

Kontaktverklebung

- Den Klebstoff mit einem Pinsel, Rolle, glattem oder feingezahntem Spachtel gleichmäßig auf beide Klebeflächen auftragen. Klebstoffnester vermeiden.
- Die richtige Auftragsmenge wird je nach Belagsrückseite gewählt. Auf ausreichende Benetzung achten.

- Nach der Ablüftezeit die trockenen Klebeflächen aufeinanderpressen.
- Mit einem Industriefön kann die Ablüftezeit verkürzt werden.
- Die Haftfestigkeit ist abhängig vom Anpressdruck.
- Eine direkte Verklebung auf alten Klebstoffresten kann zu Wechselwirkungen und damit zu unangenehmen Geruchsentwicklungen führen.

Verlegung im Double-Drop-Verfahren

- Belag direkt nach dem Auftrag in das frische Klebstoffbett einlegen und anreiben.
- Den Belag sofort zurückschlagen und die Belagsrückseite sowie den Untergrund bis zum Erreichen eines spürbaren Tacks („halbnaße Phase“, Fingerprobe) ablüften lassen.
- Die Klebstoffriefe darf nicht ganz transparent sein („Haftphase“).
- Dann den Bodenbelag wieder einlegen, anreiben und anwalzen.

Verpackung

- 14,0 kg Kunststoffeimere

Lagerung

- SCHÖNOX PRO MATE kühl, trocken und frostfrei lagern.
- Haltbarkeitsdauer 1 Jahr (im ungeöffneten Gebinde).
- Angebrochene Gebinde sind sofort zu verschließen und möglichst zügig zu verbrauchen.
- Eventuelle Hautbildung entfernen und nicht unterrühren.

Entsorgung

- Verpackung ist einem Verpackungs-Recyclingsystem gemeldet. Bitte restentleerte Gebinde dem Sammelsystem zuführen.
- Für die Entsorgung von Produktresten, Waschwasser und Gebinden mit Produktresten, bitte die örtlichen behördlichen Vorschriften beachten.
- Materialreste können getrocknet oder durchgehärtet als Gewerbeabfall oder Restmüll entsorgt werden.
- Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen.

EMICODE

- EC 1^{PLUS}: sehr emissionsarm

GISCODE

- D1 - Lösemittelfreie Dispersions-Verlegewerkstoffe

EPD – Eigendeklaration

- Hiermit bestätigt die Sika Deutschland GmbH, dass das Produkt die Kriterien einer Umwelt-Produktdeklaration nach ISO 14025 und EN 15804 erfüllt
- Deklaration als Download unter www.schoenox.de bei SCHÖNOX PRO MATE verfügbar

Gefahrenklasse

- entfällt

Hinweise

- Arbeitsgeräte sofort mit entspanntem Wasser reinigen.
- Verunreinigungen auf der Belagsoberfläche sofort abwischen und Restschleier mit geeigneten Reinigungsmitteln (z.B. SCHÖNOX FIX CLEAN) entfernen.
- Abdeckungen zum Schutz der Belagsoberfläche frühestens nach 72 Stunden aufbringen.
- Beim Einlegen von Designbelägen in die Haftphase des Klebstoffes, besteht die Möglichkeit einer verstärkten Fugenbildung. Für Haftbettverklebungen von PVC-Designbelägen empfehlen wir SCHÖNOX PRO DESIGN.
- Die Verlegehinweise der Belagshersteller sind zu beachten. Im Zweifelsfall empfehlen wir eine Probeverklebung durchzuführen.
- Zusammensetzung:
 - Copolymer Dispersion auf Basis Acrylsäureester-Acrylnitril-Styrol-Vinylacetat-Ethylen
 - Modifizierte Kolophoniumharzester
 - Mineralische Füllstoffe
 - Additive
 - Konservierungsmittel (Isothiazolone, BNPD)
- Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Informationen für Allergiker unter Telefon 02547 910-0.

SCHÖNOX® PRO MATE

- Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung des Produktes vermeiden.
- Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen.
- Für Kinder unzugänglich aufbewahren.

Die einschlägigen Empfehlungen, Richtlinien sowie DIN-Vorschriften und -Sicherheitsdatenblätter sind zu beachten. Es gelten die anerkannten Regeln der Baukunst und Technik. Wir übernehmen die Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Erzeugnisse. Unsere Verarbeitungsempfehlungen beruhen auf Versuchen und praktischen Erfahrungen; sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluss auf die Baustellenbedingungen, auf die Ausführung der Arbeiten und die Verarbeitung haben. Mit der Herausgabe dieses Produktdatenblattes verlieren vorangegangene ihre Gültigkeit.



Das Sika Managementsystem ist nach ISO 9001 und 14001 von der SQS zertifiziert.

Sika Deutschland GmbH

Niederlassung Rosendahl

Postfach 11 40

D-48713 Rosendahl

Tel. (02547) 910-0

Fax (02547) 910-101

E-mail: info@schoenox.de

www.schoenox.de