

SikaForce®-7888 L10

Der schnellhärtende und hochstrukturelle Montageklebstoff für den Gebrauch in Kartuschen

Technische Eigenschaften

	Komponente A 7888 L10 A (Harz)	Komponente B 7888 B (Härter)
Chemische Basis	Polyole, gefüllt	Isocyanatderivate, ungefüllt
Farbe	Schwarz	Hell
Mischfarbe	Schwarz	
Reaktionsmechanismus	Polyaddition	
Dichte (25°C) (CQP ¹) 553-1)	ca. 1,66 g / cm ³	ca. 1,18 g / cm ³
Festkörpergehalt	100%	100%
Viskosität (25°C) (CQP 538-1	ca. 18.000 mPas	ca. 18.000 mPas
Mischviskosität (CQP 536-1	ca. 65.000 mPas	
Mischungsverhältnis	Gewichtsteile 100	70
	Volumenteile 100	100
Topfzeit 25°C ¹) (CQP 536-1)	ca. 10 min	
Verarbeitungstemperatur	15 - 30°C	
Shore-D Härte ²) (CQP 537-1 / DIN 53505)	ca. 70	
Zugfestigkeit ²) (CQP 545-1 / ISO 527)	ca. 20 MPa	
Bruchdehnung ²) (CQP 545-1-1 / ISO 527)	ca. 40%	
Zugscherfestigkeit ²⁾³) (CQP 546-1 / DIN EN 1465)	ca. 20 MPa (abhängig vom Untergrund)	
Glasübergangstemperatur	ca. 40°C	
Haltbarkeit (15-30°C in ungeöffnetem Gebinde)	6 Monate nach Herstellung	

¹) Viskositätsanstieg bis 150.000 mPas im Viskosimeter

²) Prüftemperatur: 23°C, 50% relative Luftfeuchtigkeit; Aushärtung: 48 Std. RT + 3 Std. 105°C + 24 Std. RT

³) Substrat: AlCuMg₂ platiniiert; Klebstoffschichtdicke: 1,0 mm

Beschreibung

SikaForce®-7888 L10 ist ein 2K-Klebstoff-System, welches aus einem gefüllten polyolbasierenden Harz und einem isocyanatbasierenden Härter besteht. Die beiden Komponenten werden aus der Kartusche mit Hilfe einer manuellen oder pneumatischen Pistole und einem statischen Mischer verarbeitet. Es kann auch mit geeigneten Pumpanlagen dosiert, gemischt und aufgetragen werden. Das System eignet sich für Applikationen bei tieferen Temperaturen.

SikaForce®-7888 L10 wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO TS 16949 / ISO 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

Produktvorteile

- Sehr hohe Festigkeit
- Hohe Schlagzähigkeit
- Alterungsbeständig
- Schneller Festigkeitsaufbau
- Raumtemperaturhärtend
- Kurzer Fadenzug
- Kein Abfließen (thixotrop)
- Breites Haftungsspektrum
- PVC- und Lösungsmittelfrei

Anwendungsbereich

SikaForce®-7888 L10 ist ein hochviskoser, zähharter, jedoch dehnfähiger zweikomponentiger Polyurethanklebstoff mit breitem Haftungsspektrum.

SikaForce®-7888 L10 ist geeignet für strukturelle Verbindungen, die dynamischen Belastungen ausgesetzt sind und wo ein schneller Festigkeitsaufbau von entscheidender Bedeutung ist.

Das System eignet sich für die Verklebung von Kunststoffen, Metallen, Metallprimern und Farbbeschichtungen (2K-Systeme), SMC und anderen glasfaserverstärkten Materialien, Holz und Keramik.



Durchhärtung

Die Aushärtung von SikaForce®-7888 L10 erfolgt durch Reaktion der beiden Komponenten. Zur Aushärtung wird keine Feuchtigkeit von außen benötigt - die Durchhärtung erfolgt daher homogen im gesamten Klebstoff.

Hohe Temperaturen beschleunigen, niedrige Temperaturen verlangsamen die Aushärtung.

Chemische Beständigkeit

SikaForce®-7888 L10 ist hydrolysebeständig. Die Beständigkeit gegen Chemikalien ist immer von der Beschaffenheit des Untergrundes, Konzentration, Temperatur und Einwirkungsdauer abhängig. Das gleiche gilt auch bezüglich Temperaturen. Ohne Chemikalieneinwirkung ist der Klebstoff dauerhaft beständig bis 120 °C, kurzfristig kann der Klebstoff auch höheren Temperaturen ausgesetzt werden.

Daher empfehlen wir eine objektbezogene Überprüfung bei vorhersehbarer chemischer und physikalischer Belastung.

Verarbeitungshinweise

Untergrundvorbereitung

Die Untergründe müssen sauber, trocken und frei von Verunreinigungen (Fette, Öle, staubförmige Ablagerungen) sein. Aufgrund der Vielzahl der möglichen Untergründe und der mechanischen Anforderungen an den Klebstoff wird eine anwendungstechnische Beratung durch unseren Technical Service in jedem Fall empfohlen.

Verarbeitung

2K-Kartuschen: Wir empfehlen den Gebrauch einer geeigneten manuellen oder pneumatischen Kartuschenpistole mit statischem Mischer Sulzer Quadro 8,7z. Vor dem Auftragen auf zu verklebende Teile ist es unbedingt notwendig, eine Raupe von mindestens 30 cm Länge auszupressen, die dann entsorgt wird.

Hobbocks: Die Dosierung des Klebstoffes erfolgt mittels geeigneter Dosiermaschinen mit dynamischen oder statischen Mischköpfen im Raupen- oder Sprühauftrag. Bezüglich geeigneter Geräte berät Sie unsere Abteilung System Engineering.

Die Verarbeitungstemperatur soll oberhalb 15°C liegen.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Zur Gerätereinigung und Entfernung von nicht ausgehärteten Klebstoffresten eignen sich Sika® Remover-208 oder Lösungsmittel wie Isopropanol, Aceton etc. Ausgehärtetes Material ist nur noch mechanisch zu entfernen. Hände/Körper sind sofort mit Sika® Handclean oder mit geeigneter Handwaschpaste und Wasser zu reinigen. Keine Lösemittel verwenden!

Lagerbedingungen

Harz und Härter sind feuchtigkeitsempfindlich und sind daher in dicht verschlossenem Gebinde aufzubewahren. Nach Produktentnahme müssen die Emballagen umgehend wieder verschlossen werden.

Das Harz und der Härter sollten zwischen 15 und 30°C gelagert werden. Vor Gebrauch ist das Material aufzurühren.

Zu Transportzwecken dürfen die Komponenten kurzfristig Temperaturen bis 0°C während maximal 3 Tagen ausgesetzt werden.

Kristallisierte oder nicht homogene Komponenten dürfen nicht verwendet werden.

Weitere Informationen

Folgende Dokumente stehen auf Anfrage zur Verfügung:

- Material sicherheitsdatenblatt

Gebinde

Komponente A (Harz)	Hobbock 25 kg
Komponente B (Härter)	Hobbock 20 kg
2K-Kartusche + statischer Mischer Sulzer Quadro 8,7z	600 ml (Komponente A+B)

Basis der Technischen Werte

Alle technischen Daten in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Aktuell gemessene Daten können unter Umständen als Folge von uns nicht beeinflussbaren Außenwirkungen abweichen.

Umweltschutz und Sicherheit

Für den Umgang mit chemischen Stoffen sowie Transport, Lagerung und Entsorgung sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Material sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Gesetzlicher Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produkt Datenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.

Für weitere Informationen:
www.sika-automotive.de
www.sika.com

Sika Automotive GmbH
Reichsbahnstr. 99
D-22525 Hamburg
Tel.: +49 40 540 02 0
Fax: +49 40 540 02 241

