

PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® SC258

LEICHTGEWICHTIGE EPOXID-MODELLPASTE

ANWENDUNGEN

- Direkte Handmodellierung von kleinen Serien
- Anwendung auf Näherungskernen bis zu 40 mm für große Serien
- Große, leichte Modelle für die gesamte Industrie
- Leichte Prüfvorrichtung, Bearbeitungsstützen

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Benutzerfreundliches Mischungsverhältnis (1:1 nach Gewicht oder Volumen)
- Geeignet für die Verwendung mit eingefärbten Komponenten
- Mischen von Hand oder mit Mischanlage
- Selbstklebend für Dickschichtanwendungen

BESCHREIBUNG

Basis	Zweikomponentiges Epoxidharz-System
Komponente A	SikaBiresin® SC258 , pastöses Epoxidharz, weiß
Komponente B	SikaBiresin® SC258 , pastöser Härter, hellbraun

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

		Harz (A)	Härter (B)
Komponenten		SikaBiresin® SC258	SikaBiresin® SC258
Viskosität, 25 °C	mPa.s	Paste	Paste
Dichte, 25 °C	g/cm ³	0,48	0,55
Mischungsverhältnis A : B	nach Gewicht	100	100
Mischungsverhältnis A : B	nach Volumen	100	100
		Mischung	
Farbe		Hellbraun	
Viskosität, 25 °C	mPa.s	Paste	
Topfzeit, 25 °C, 250 g	min	65	
Vollständige Aushärtung, 23 °C	d	2	
Maximale Schichtstärke	mm	40	

MECHANISCHE UND THERMISCHE EIGENSCHAFTEN

(ca. Werte bei 23 °C; gemessen an Standardprobekörpern nach 16 Stunden / 40 °C)

Dichte, 23 °C	ISO 2781	g/cm ³	0,57
Shore Härte, 23 °C	ISO 868	D1	60
		D15	58
Druckfestigkeit	ISO 604	MPa	23

THERMISCHE UND SPEZIFISCHE EIGENSCHAFTEN

(ca. Werte bei 23 °C; gemessen an Standardprobekörpern nach 16 Stunden / 40 °C)

Glasübergangstemperatur, T _g	ISO 11359	°C	51
Wärmeausdehnungskoeffizient (+10 °C bis 50 °C)	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	48
Aushärtezeit vor der Weiterbearbeitung		h	12 – 18

VERPACKUNGSEINHEITEN

- | | |
|----------------------------------|--------------|
| ■ Harz (A), SikaBiresin® SC258 | 5 kg / 10 kg |
| ■ Härter (B), SikaBiresin® SC258 | 5 kg / 10 kg |

VERARBEITUNG

- Die Material- und Verarbeitungstemperatur, die Temperatur der Form oder des Urmodells muss zwischen 18 °C und 25 °C liegen.
- Mischen Sie das Harz mit dem Härter von Hand bis zu einer Menge von 500 g. Bei größeren Mengen wird ein Mischer empfohlen.
- Sobald die Farbe einheitlich ist, können Sie das Harz auftragen.
- Auf glatten Kernen zunächst eine dünne Schicht mit dem Spachtel auftragen (Haftschicht).
- Die Oberfläche kann mit Wasser geglättet werden.
- Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder feuchtigkeitsdicht zu verschließen.
- Das Restmaterial muss so schnell wie möglich aufgebraucht werden.

LAGERBEDINGUNGEN

Mindesthaltbarkeit	■ Harz (A), SikaBiresin® SC258	12 Monate
	■ Härter (B), SikaBiresin® SC258	12 Monate
Lagertemperatur	■ Harz (A), SikaBiresin® SC258	15 °C – 25 °C
	■ Härter (B), SikaBiresin® SC258	15 °C – 25 °C

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung von Sika Advanced Resins erhältlich. Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar: Sicherheitsdatenblatt.

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Kontakt

SIKA DEUTSCHLAND CH AG & Co KG

Business Unit Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Phone: +49 7125 940-7692
E-Mail: industry@de.sika.com
Website: www.sika.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

Sika S.A.U.

Carretera de Fuencarral, 72
28108 Alcobendas (Madrid) - SPAIN
Phone: +34 916 572 375
E-Mail: pedidos.sika@es.sika.com
Website: esp.sika.com

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italy
Phone: +39 02 54778111
Fax +39 02 54778 119
E-Mail: info@sika.it
Website: www.sika.it

Sika Limited

Head Office, Watchmead – Welwyn
Garden City – AL7 1BQ – United Kingdom
Phone: +44 1707 394444
E-Mail: industry-sales@uk.sika.com
Website: www.gbr.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

Sika Industry – Tooling, Resins and Marine

30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaindustry.com

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.

1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA MEXICANA SA de CV

Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO
Phone: +52 442 238 5800
E-Mail: roman.octavio@mx.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.

N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: industry@cn.sika.com
Website: www.sika.cn

Sika Japan Ltd.

Akasaka-K-Tower 7F, 1-2-7, Moto-Akasaka, Minato-ku,
Tokyo · Tokyo · Tokyo · 107-0051 · Japan
Phone: +81 3-6433-2101
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

SIKA INDIA PVT LTD,

Plot No. Pap-V-90/1,
Chakan Industrial Area,
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,
Maharashtra – 410501
E-Mail: info.india@in.sika.com

PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® SC258
März 2025, Version 01
Sika Advanced Resins