

PRODUKTDATENBLATT

SikaForce®-302

Superschnell härtender Kunststoffreparatur Klebstoff auf Purform®-Basis

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Eigenschaften	SikaForce®-302 (A)	SikaForce®-302 (B)
Chemische Basis	Polyol	Isocyanat
Farbe (CQP001-1)	Schwarz	Weiß
	Mischung Schwarz	
Dichte	1,29 kg/l	1,21 kg/l
	Mischung 1,25 kg/l	
Mischungsverhältnis	nach Volumen 1 : 1	
Standfestigkeit	Gut	
Verarbeitungstemperatur	15 bis 30 °C	
Verarbeitungszeit	1,5 Minuten ^A	
Mischoffenzeit	45 Sekunden ^A	
Clamp time	5 Minuten ^A	
Schleifzeit	10 Minuten ^A	
Härte Shore D (ASTM D-2240)	73	
Zugfestigkeit (ISO 527)	26 MPa	
Reißdehnung (ISO 527)	58 %	
Haltbarkeit	24 Monate	

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r. F.**BESCHREIBUNG**

SikaForce®-302 basiert auf der Purform® Technologie. Die Purform® Technologie ermöglicht leistungsfähige Polyurethanprodukte mit weniger als 0,1 % monomerem Diisocyanat für einen besseren Gesundheits- und Arbeitsschutz.

SikaForce®-302 (Purform®) ist speziell für die Reparatur von Kunststoffteilen in einer Kfz-Werkstatt geeignet. Das Produkt bietet eine gute Haftung auf verschiedenen Kunststoffen und ist mit fast allen Lacksystemen überlackierbar.

PRODUKTVORTEILE

- Weniger als 0,1 % monomeres Diisocyanat für einen besseren Gesundheits- und Arbeitsschutz
- Gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen
- Schnelle Durchhärtung bei Raumtemperatur
- Bereits nach 10 Minuten schleifbar
- Überstreichbar
- Kein Tropfen oder Laufen
- Schrumpffrei

ANWENDUNGSBEREICH

SikaForce®-302 (Purform®) wird in der Kfz-Werkstatt für Kunststoffreparaturen verwendet, z. B. für Schäden an Stoßstangen, zum Verkleben von Kunststoffteilen und -halterungen, zum Wiederherstellen von Kunststoffklammern oder zum Füllen von nicht verwendeten Sensoröffnungen und kleinen Löchern. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

HÄRTUNGSMECHANISMUS

Die Aushärtung von SikaForce®-302 (Purform®) erfolgt durch eine chemische Reaktion der beiden Komponenten. Es härtet bei Raumtemperatur aus, jedoch kann die Aushärtungsgeschwindigkeit mittels Temperatur für mindestens 5 Minuten durch Infrarotlampen oder einem Ofen beschleunigt werden. Es ist darauf zu achten, dass sich die reparierte Stelle nicht auf mehr als 50 °C erwärmt.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Gesamte Klebeflächen großflächig mit Sika® Cleaner G+P und einem sauberen Papiervlies reinigen und entfetten. Anschließend Oberflächen mit Schleifpapier der Körnung 80 –180 anschleifen.

Gesamte Klebeflächen nochmals mit Sika® Cleaner G+P und einem sauberen Papiervlies reinigen. Es ist wichtig sicherzustellen, dass die Oberfläche vollständig trocken ist und keine Feuchtigkeit zurückbleibt, bevor mit dem nächsten Arbeitsschritt begonnen wird.

SikaForce®-300 Primer beidseitig dünn aufsprühen und mindestens 5 Minuten ablüften lassen. Die weitere Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit der Untergründe ab.

Verarbeitung

Die optimale Verarbeitungs- und Oberflächentemperatur liegt zwischen 15 °C und 30 °C.

Um Füllungleichheiten anzupassen ist es vor der Applikation notwendig das Material ohne Mischer auszupressen bis beide Komponenten gleichmäßig austreten. Vor der Applikation den Mischer befestigen und die ersten cm der Klebstoffraupe entsorgen.

SikaForce®-302 (Purform®) sollte mit geeigneten Kolbenpistolen abgegeben werden. Um eine gute Durchmischung zu erreichen, werden Mischerspitzen für SikaForce®-302 (Purform®) (Teil der Verpackung und separat erhältlich) benötigt.

Der Mischer sollte auf der Kartusche belassen werden, bis der Klebstoff erneut verwendet wird. Der Rest des Klebstoffs ist bei sachgemäßer Lagerung mehrere Wochen haltbar.

Um SikaForce®-302 (Purform®) wieder verwenden zu können, sollte der Statikmischer entfernt und ordnungsgemäß entsorgt werden. Der Kartuschenauslass sollte sorgfältig gereinigt werden. Anschließend muss ein neuer Mischer angebracht werden und mit der Dosierung wie oben beschrieben begonnen werden.

Sika Contouring Film und Reinforcement Mesh stehen für Umform- und Modellierarbeiten zur Verfügung.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes SikaForce®-302 (Purform®) kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Handclean) oder Industriehandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

LAGERBEDINGUNGEN

Nicht ausgehärtetes SikaForce®-302 (Purform®) muss an einem trockenen Ort zwischen 15 °C und 30 °C aufbewahrt werden. Nicht direktem Sonnenlicht oder Frost aussetzen.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Kunststoffreparaturanleitung
- Anwendungshandbuch Widerherstellung einer gebrochenen Kunststofföse
- Anwendungshandbuch Clipse nachbilden

GEBINDE

Dual-Kartusche	50 ml
Mischer Quadro 73 mm	

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

PRODUKTDATENBLATT

SikaForce®-302
Version 02.01 (10 - 2023), de_DE
012104533023001000

Sika Deutschland GmbH
Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Tel. +49 7125 940-7692
verkauf.industry@de.sika.com
www.sika.de

