



LAB 975 Neu

DIE DIMENSIONSSTABILE EPOXY- WERKZEUGPLATTE MIT HOHER TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT

LAB 975 Neu ist die erste Wahl bei der Herstellung von Prepregwerkzeugen sowie Urmodellen und Tiefziehwerkzeugen bei Temperaturen bis zu 130 °C.

- Dichte 0,70 kg/ltr.
- Hohe Temperaturbeständigkeit bis 130 °C
- Sehr geringer Wärmeausdehnungskoeffizient α_T 32-42 x 10⁻⁶
- Hohe Druckfestigkeit
- Leichte Bearbeitbarkeit
- Erstklassige Oberflächenqualität

LAB 975 Neu

ANWENDUNGSBEREICHE

- Herstellung von temperaturbeständigen Mastermodellen zur Herstellung von Prepregwerkzeugen im Autoklaven bis 130 °C
- Herstellung von Urmodellen, Tiefziehwerkzeugen und Laminierformen

PRODUKTVORTEILE

- Hohe Maßstabilität
- Leichte Bearbeitbarkeit
- Einfach und gut fräsbär
- Sehr gute Oberfläche nach dem Finishen
- Mittlere Dichte
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

BESCHREIBUNG

- **Basis:** Epoxy, grün
- **Klebstoff:** H 8973/H 8973,
- **Klebstoff:** Biresin® Kleber grün Neu, 2K-PUR-System (evtl. mit Beschleuniger Biresin®HC586)
- **Maße in mm:** 1500 x 500 x Dicke 50/75/100/150/200

PHYSIKALISCHE DATEN (CA. WERTE)

Dichte	ISO 2781	kg/ltr.	0,70
Shore-Härte, 23 °C	ISO 868	-	D 75
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	30
Biege E-Modul	ISO 178	MPa	2.300
Druckfestigkeit	ISO 604	MPa	50
Glasübergangstemperatur (T _g)	ISO 11359	°C	130
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient α _T	ISO 11359	K ⁻¹	32-42 x 10 ⁻⁶

MILLING PARAMETERS

Frässchritte	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
Strategie	Schruppen Z-konstant	Restmaterial Z-konstant	Restmaterial Z-constant	Restmaterial Z-konstant	Schlichten Ebenen Bereiche	Schlichten Z-konstant	Schlichten Restmaterial Konturen
Fräser typ	Torus-Fräser	Torus-Kopierfräser	Kugel-Kopierfräser	Kugel-Kopierfräser	Torus-Kopierfräser	Kugel-Kopierfräser	Schaftfräser
Durchmesser [mm]	42	20	12	6	8	8	4
Zähnezahl	3	2	2	2	2	2	2
Radius [mm]	3	4	6	3	1	4	2
Schnittgeschwindigkeit (Vc) [m/min]	540	500	600	300	400	400	200
Drehzahl [1/min]	4.100	7.957	16.000	16.000	16.000	16.000	16.000
Vorschub/Zahn [mm]	0,6	0,5	0,2	0,18	0,13	0,13	0,13
Vorschubgeschwindigkeit (Vf) [mm/min]	7.380	7.957	6.366	5.760	4.160	4.160	4.160
Schnitttiefe (ap) [mm]	3	2	1	0,3	0,3	0,15	0,1
Zeilenbreite (ae) [mm]	30	10	2	0,5	4	0,3	0,1

Es gelten unsere jeweils aktuellen Geschäftsbedingungen.
Vor Verwendung und Verarbeitung ist stets das aktuelle lokale Produktdatenblatt zu konsultieren unter www.sikaadvancedresins.de



Sika Deutschland GmbH

Advanced Resins
Stuttgarter Strasse 139
72574 Bad Urach
Germany
Telefon + 49 (0) 7125 940-492
Fax + 49 (0) 7125 940-401
E-Mail industry@de.sika.com
www.sikaadvancedresins.de

Sika Automotive France S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - France
Telefon +33 (0) 134 40 34 60
Fax +33 (0) 134 21 97 87
E-Mail advanced.resins@fr.sika.com
www.sikaadvancedresins.fr

BUILDING TRUST

