



MÁS DE **50** AÑOS DE EXCELENCIA EN PAVIMENTOS

# PAVIMENTO INDUSTRIAL

## Sika<sup>®</sup> Ucrete<sup>®</sup>

### EL PAVIMENTO MÁS RESISTENTE DESDE 1969

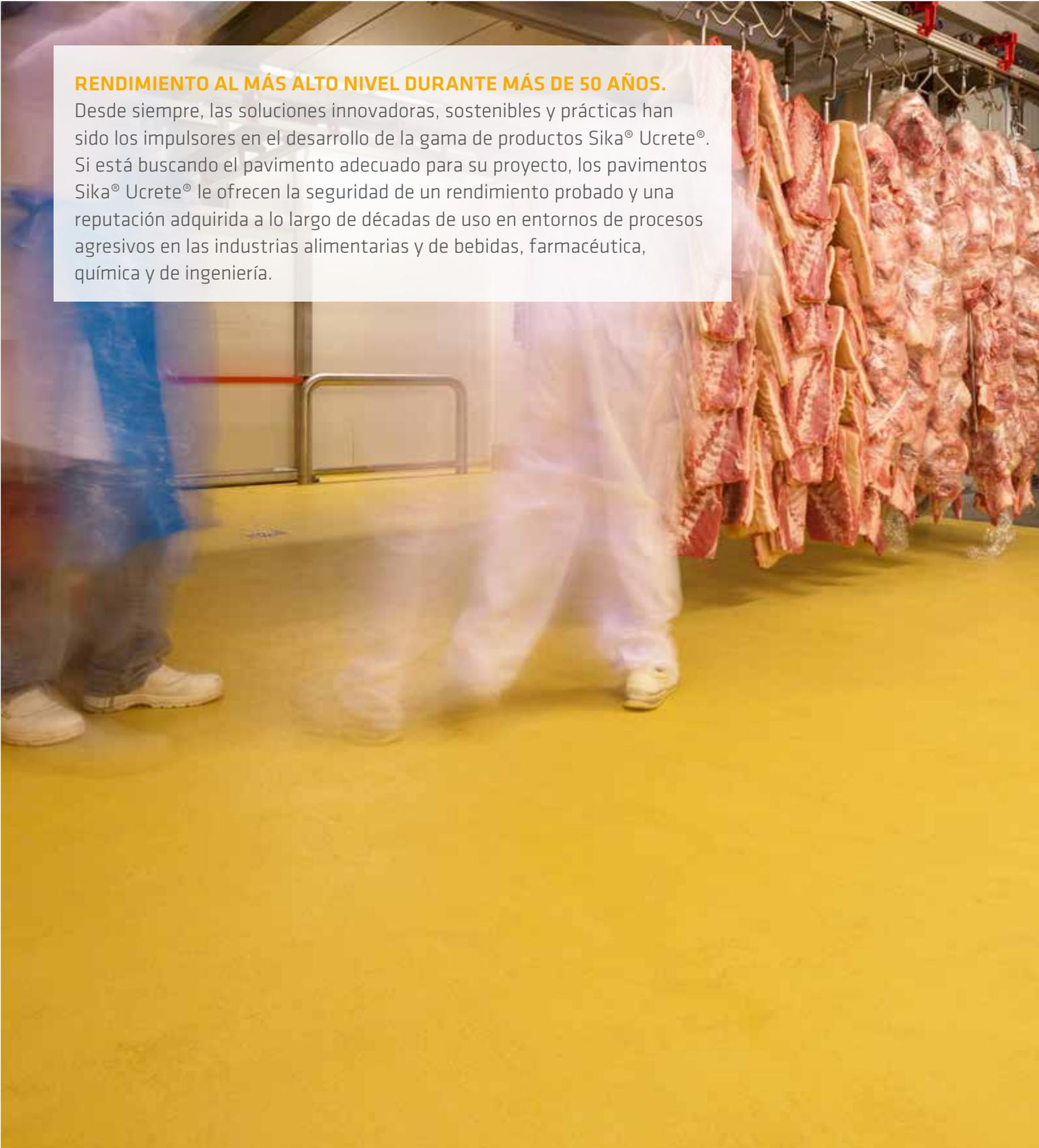
BUILDING TRUST



# Sika® Ucrete® – EL PAVIMENTO MÁS RESISTENTE DEL MUNDO DESDE 1969

## **RENDIMIENTO AL MÁS ALTO NIVEL DURANTE MÁS DE 50 AÑOS.**

Desde siempre, las soluciones innovadoras, sostenibles y prácticas han sido los impulsores en el desarrollo de la gama de productos Sika® Ucrete®. Si está buscando el pavimento adecuado para su proyecto, los pavimentos Sika® Ucrete® le ofrecen la seguridad de un rendimiento probado y una reputación adquirida a lo largo de décadas de uso en entornos de procesos agresivos en las industrias alimentarias y de bebidas, farmacéutica, química y de ingeniería.



# CONTENIDO



<b>02</b>	Sika® Ucrete® – El pavimento más resistente del mundo desde 1969
<b>04</b>	Resumen de las principales ventajas
<b>06</b>	Entendiéndolo
<b>08</b>	Pensando en sus necesidades
<b>10</b>	Resistencia al choque térmico
<b>12</b>	Evitar accidentes por resbalones
<b>14</b>	Resistencia Química
<b>16</b>	Control de la Electricidad Estática
<b>18</b>	La Solución Higiénica
<b>21</b>	Prestaciones a largo plazo
<b>22</b>	Nuestra Contribución a la Sostenibilidad
<b>24</b>	Pensando en Farmacéuticas
<b>26</b>	Pensando en Químicas
<b>28</b>	Pensando en Alimentación
<b>30</b>	Carta de Colores Sika® Ucrete®

# LOS BENEFICIOS CLAVE DE UN VISTAZO

**LOS PAVIMENTOS INDUSTRIALES Sika® Ucrete®** establecen el punto de referencia para pavimentos de altas resistencias robustos, duraderos.

La instalación es práctica y rápida, y satisface todas las necesidades de seguridad y prestaciones de la industria moderna del procesado. Es un conjunto único de productos que goza de una reputación inigualable de sus prestaciones, construida durante cinco décadas en la industria de alimentaria y bebidas, farmacéutica, química y de ingeniería.

La longevidad de Sika® Ucrete® minimiza el tiempo de inactividad y garantiza un entorno de trabajo seguro, higiénico y eficiente, lo que lo convierte en la solución de pavimentos más rentable.

## **PRESTACIONES A LARGO PLAZO**

Hay muchos pavimentos Sika® Ucrete® con 20 - 30 años de antigüedad en entornos agresivos que están todavía en servicio.

## **ESTÉTICA**

Están disponibles sistemas de color estable y resistentes a las manchas para aquellas aplicaciones donde sean importantes la apariencia y las prestaciones.

## **RÁPIDA APLICACIÓN Y CURADO**

Incluso a bajas temperaturas. Hay especificaciones que entran totalmente en servicio tras 5 horas a 10°C, haciéndolo ideal para los trabajos de rehabilitación.

## **TOLERANCIA A LA HUMEDAD**

Puede instalarse sobre hormigón con 7 días sin necesidad de imprimaciones especiales, lo que ayuda a cumplir los plazos en proyectos de ejecución rápida. Existen especificaciones disponibles para permitir la aplicación sobre soleras Sika® Ucrete® de 1 día de edad modificadas con polímeros de alto rendimiento.

## **RESISTENCIA AL CHOQUE TÉRMICO**

Soporta derrames de hasta 150°C dependiendo de la especificaciones del sistema.

## **RESISTENCIA QUÍMICA**

Desde ácidos fuertes hasta álcalis, grasas, aceites y disolventes que pueden degradar rápidamente otros tipos de pavimentos de resina.

## **LIMPIO Y SEGURO**

Para sus empleados, sus productos y el medioambiente. Certificado por la norma sobre bajas emisiones Eurofins Indoor Air Comfort Gold.

## **HIGIENE**

Limpiable hasta el mismo nivel que el acero inoxidable y que no promueve el crecimiento biológico, ayudando así a mantener los niveles de higiene.

## **NO CONTAMINANTE**

Incluso durante la aplicación en zonas de manipulación de alimentos.

**Para garantizar sus prestaciones a largo plazo, su pavimento será instalado por aplicadores especializados.**

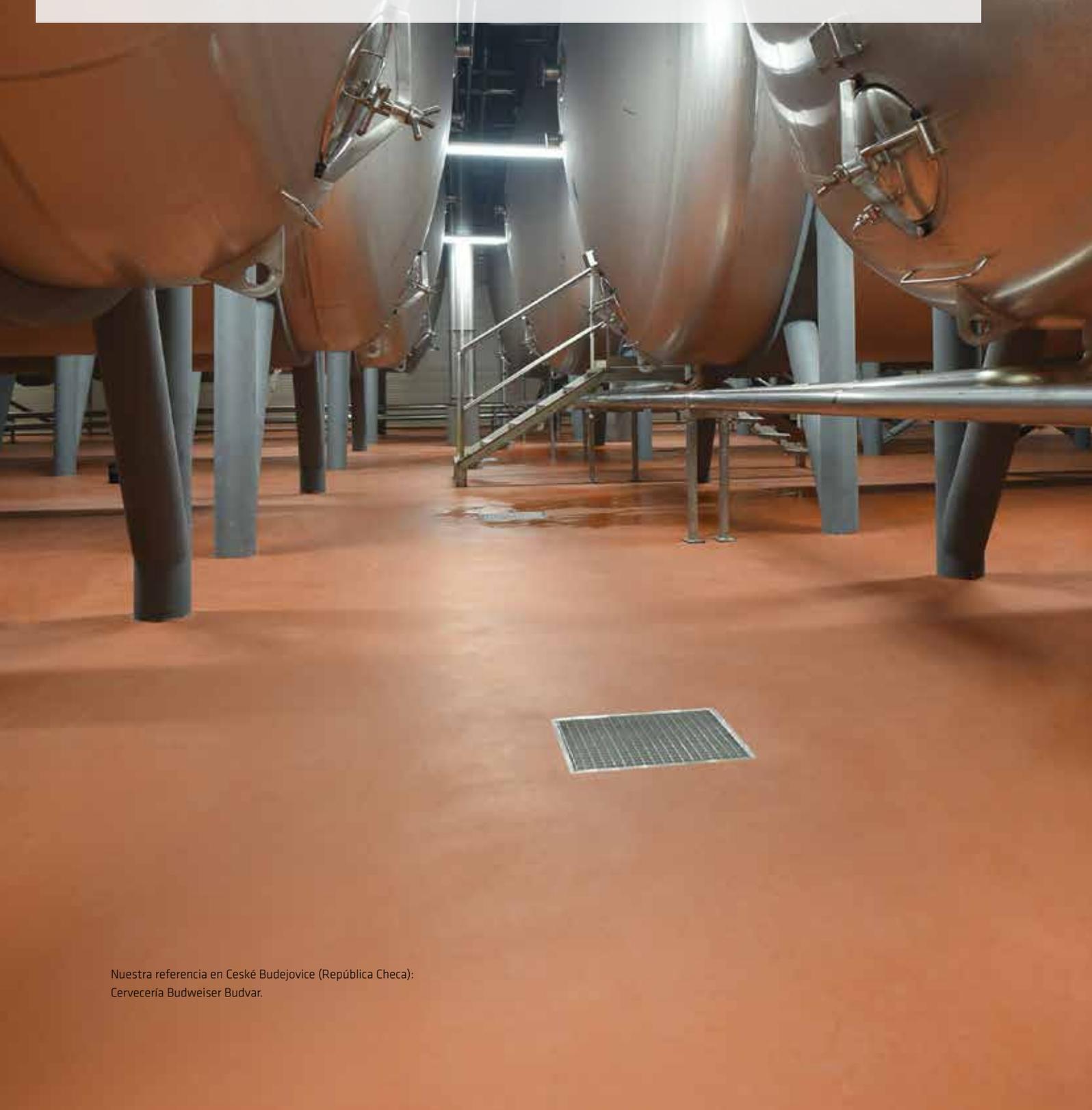




# ENTENDIÉNDOLO

**CUANDO LOS PROPIETARIOS DE LAS FÁBRICAS, LOS ARQUITECTOS Y LOS INGENIEROS** que especificaron e instalaron Sika® Ucrete® en las décadas de 1970 y 1980 comprueban que sus pavimentos siguen en servicio bien entrado el siglo XXI, se puede entender por qué quieren volver a especificar Sika® Ucrete® de nuevo.

Pero no es necesario haber utilizado Sika® Ucrete® en el pasado para estar convencidos de sus prestaciones. Se puede confiar en la reputación de Sika® Ucrete®, construida a lo largo de cincuenta años y muchos millones de metros cuadrados de pavimentos para empresas grandes y pequeñas en más de cien países de todo el mundo.



## UNA ELECCIÓN SIMPLE

### **Si quiere un pavimento**

- ...que resista entornos de producción agresivos.
- ...que no promueva el crecimiento de bacterias o moho.
- ...que tenga una capacidad de limpieza bacteriana comparable al acero inoxidable.
- ...que pueda volverse a poner en servicio después de solo cinco horas a 10°C.
- ...que resista un amplio espectro de productos químicos agresivos.
- ...que proporcione pavimentos atractivos con opciones resistentes a las manchas y de color estable.
- ...que soporte descargas regulares y rutinarias de agua hirviendo.
- ...que pueda instalarse rápidamente en hormigón con 7 días de antigüedad y otros soportes con alto contenido de humedad
- ...que minimice las paradas.
- ...que reduzca los costes de mantenimiento.
- ...que evite accidentes, con acabados antideslizantes para ambientes húmedos y grasientos.
- ...que demuestre que proporciona soluciones duraderas durante 10, 20, 30 o más años
- ...que ayude a proteger el medioambiente.
- ...que tenga más de 50 años de trayectoria comprobada.

**Entonces la elección es simple, solo un pavimento Sika® Ucrete® servirá.**

### SIKA PUEDE AYUDARTE

La experiencia que hemos adquirido en los últimos 50 años trabajando con pavimentos Sika® Ucrete® en todas las industrias de procesamiento puede ayudarlo a encontrar las soluciones más rentables, elegantes y duraderas.

Estudiar su pavimento con su experto local Sika® Ucrete® lo ayudará a definir el sistema adecuado para usted, con la apariencia y la resistencia al deslizamiento correctas, el espesor que se

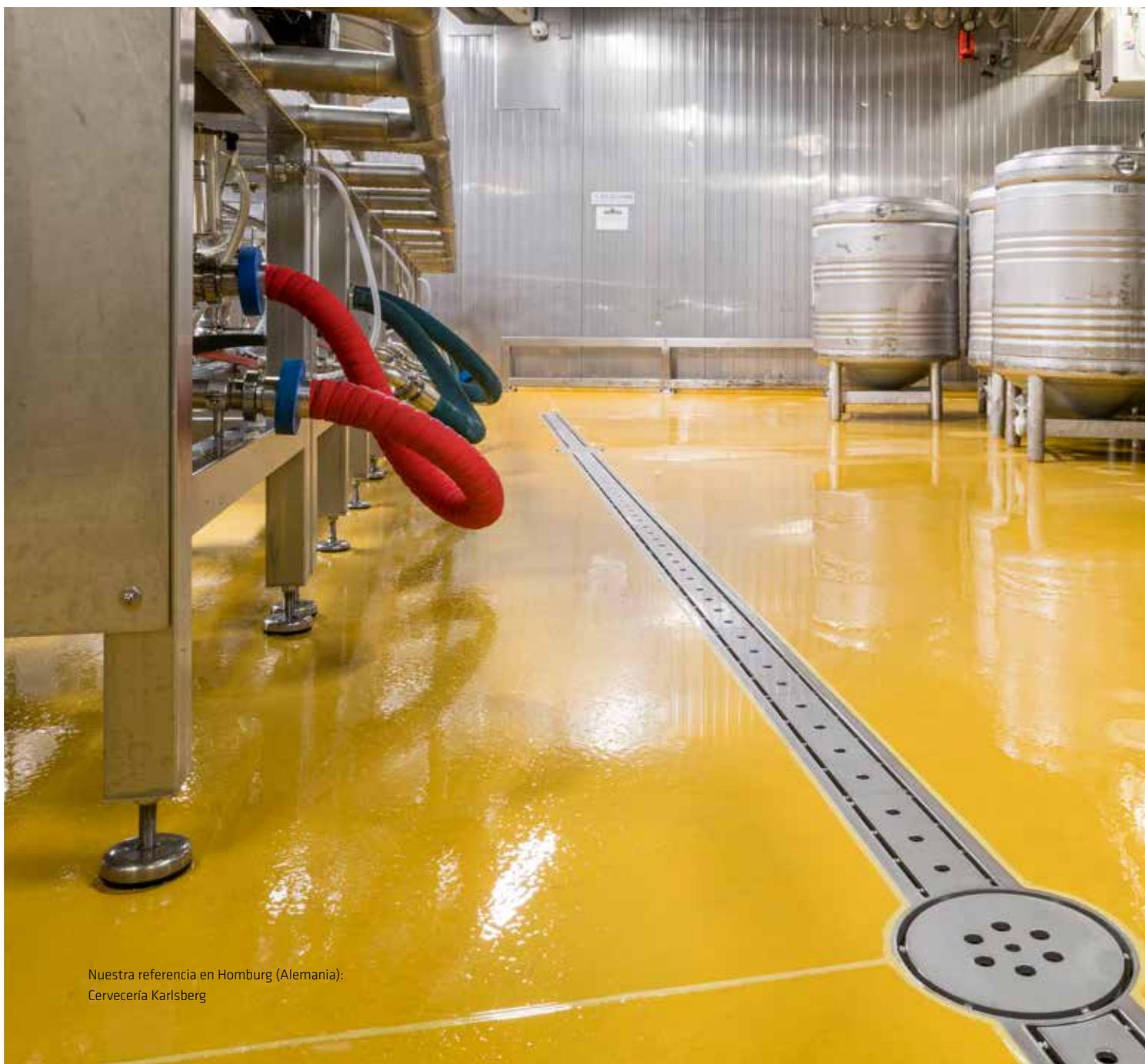
ajuste a sus requerimientos de temperatura y la robustez que asegure su durabilidad.

También podemos brindarle orientación sobre el diseño y los detalles del soporte para ayudarlo a garantizar que obtenga el mejor pavimento posible.

Para más información, contacte con su oficina local.

# PENSANDO EN SUS NECESIDADES

**DURANTE MÁS DE 50 AÑOS**, hemos invertido nuestra experiencia técnica y conocimiento del mercado para proporcionar una gama de pavimentos sostenibles de altas prestaciones con diferentes acabados estéticos y técnicos para satisfacer las necesidades de nuestros clientes. El propósito de este catálogo es ayudarle a elegir el mejor pavimento para satisfacer sus necesidades, ahora y en los años venideros.



Nuestra referencia en Homburg (Alemania):  
Cervecería Karlsberg

## PAVIMENTOS LISOS

Sika® Ucrete® MF	4-6 mm
Sika® Ucrete® MF Gloss	4-6 mm
Sika® Ucrete® MF40AS	4-6 mm, antiestático
Sika® Ucrete® MFAS-C	4-6 mm, conductivo
Sika® Ucrete® TZ	9-12 mm terrazzo
Sika® Ucrete® TZAS	9-12 mm antiestático, terrazzo

## PAVIMENTOS LIGERAMENTE TEXTURADOS

Sika® Ucrete® DP10	4-9 mm
Sika® Ucrete® DP10 Gloss	4-9 mm
Sika® Ucrete® DP10AS	6 mm, antiestático
Sika® Ucrete® DP10 AS Gloss	6 mm, antiestático
Sika® Ucrete® HF60RT	6 mm
Sika® Ucrete® HF100RT	9 mm
Sika® Ucrete® HPQ	4-6 mm cuarzo coloreado
Sika® Ucrete® HPQAS	6 mm antiestático cuarzo coloreado
Sika® Ucrete® IF	9 mm armado con partícula metálica
Sika® Ucrete® MT	4-6 mm
Sika® Ucrete® UD200	6-12 mm

## PAVIMENTOS CON TEXTURA MEDIA

Sika® Ucrete® DP20	4-9 mm
Sika® Ucrete® DP20 Gloss	4-9 mm
Sika® Ucrete® DP20AS	6 mm, antiestático
Sika® Ucrete® DP20AS Gloss	6 mm, antiestático
Sika® Ucrete® UD200SR	6-12 mm
Sika® Ucrete® UD100AS	9 mm, antiestático

## PAVIMENTO CON TEXTURA GRUESA

Sika® Ucrete® DP30	4-9 mm
--------------------	--------

## SUPERFICIES VERTICALES

Sika® Ucrete® RG	4-9 mm vertical y zócalos
Sika® Ucrete® TZ COVE	6-9 mm media caña de terrazzo

## COLOR ESTABLE

Sika® Ucrete® CS10	4-9 mm
Sika® Ucrete® CS10AS	6 mm, antiestático
Sika® Ucrete® CS20	4-9 mm
Sika® Ucrete® CS20AS	6 mm, antiestático

### ESTÉTICA

Los pavimentos Sika® Ucrete® son pavimentos funcionales, pero eso no significa que tengan que ser antiestéticos. En muchos casos puede elegir entre un acabado mate o brillante. Incluso hay disponibles especificaciones de sistemas con colores estables, resistentes a las manchas y fáciles de limpiar, a la vez que cuentan con la resistencia química, térmica y mecánica que han construido la reputación de los pavimentos Sika® Ucrete® en todo el mundo.

### RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO

La textura superficial más adecuada para una aplicación concreta dependerá de la naturaleza de los derrames que se produzcan, del tipo de trabajo que se realice en la zona y de las normas de mantenimiento y limpieza que deban mantenerse. La resistencia al deslizamiento se trata en página 12.

### HIGIENE

Los pavimentos Sika® Ucrete® no favorecen el crecimiento biológico y son tan fáciles de limpiar como el acero inoxidable. Consulte la página 18 para más detalles.

### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

Los requisitos de temperatura en servicio ayudan a determinar el espesor del pavimento necesario y pueden limitar la cantidad de acabados disponibles. Consulte la página 10 para obtener más detalles.

### RESISTENCIA QUÍMICA

Todos los pavimentos Sika® Ucrete® presentan RRQQ muy elevadas que se muestran en las tablas de la página 14.

### CONTROL DE LA ELECTRICIDAD ESTÁTICA

Para proteger los dispositivos electrónicos sensibles o minimizar los riesgos de explosión, hay disponible una variedad de pavimentos conductores de electricidad (ECF) y de descarga electrostática (ESD), como se detalla en la página 16.

### RESISTENCIA MECÁNICA

En zonas donde se espera un fuerte impacto mecánico y un intenso tráfico de ruedas duras, se deberían utilizar sistemas más gruesos con áridos de mayor tamaño.

### NO CONTAMINANTE

Los sistemas de pavimentación Sika® Ucrete® no son contaminantes incluso durante su aplicación, lo que los convierte en la opción segura para fines de semana y trabajos de mantenimiento.

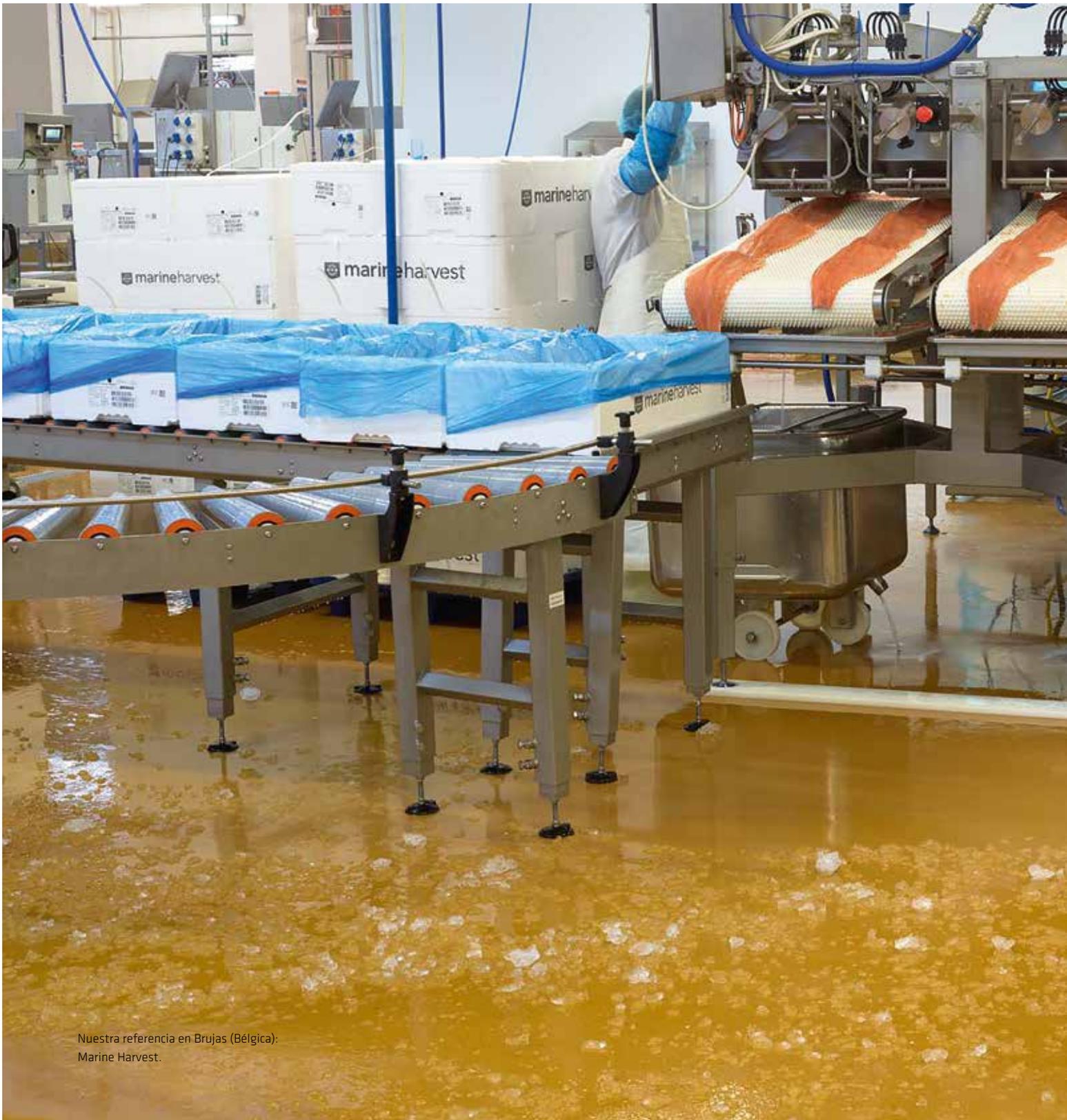
### RÁPIDA INSTALACIÓN

Somos conscientes de que no siempre es fácil cerrar las líneas de producción, por lo que muchos de nuestros sistemas pueden instalarse en ventanas de aplicación de fin de semana o incluso de un día para otro. Al minimizar el tiempo de inactividad, reducimos el coste de actualización a un pavimento Sika® Ucrete®. Sika® Ucrete® UD200, por ejemplo, puede volver a ponerse en servicio tras sólo 4 horas a 10°C.

### UNA SOLUCIÓN A MEDIDA

La amplia gama de sistemas de pavimentos Sika® Ucrete® le permite adaptar su pavimento a todas sus necesidades. Trabajaremos con usted para ayudarle a seleccionar la mejor y más rentable solución de pavimento para sus instalaciones. Póngase en contacto con su experto local de Sika.

# RESISTENCIA AL CHOQUE TÉRMICO



Nuestra referencia en Brujas (Bélgica):  
Marine Harvest.



Mientras que la mayoría de los sistemas de pavimentos de resina se ablandan a temperaturas de 60°C o menos, los exclusivos sistemas de resina Sika® Ucrete® no se ven afectados hasta que se superan temperaturas de 130°C.

Esta resistencia a altas temperaturas, junto con la resiliencia, permiten que los pavimentos Sika® Ucrete® resistan derrames a altas temperaturas y condiciones extremas de choque térmico.

Los pavimentos Sika® Ucrete® están disponibles en cuatro espesores diferentes, que van desde 4 mm a 12 mm, adecuados para los ambientes más extremos con derrames ocasionales de hasta 150°C (ver tabla a continuación).

#### SIEMPRE FIABLE

El espesor creciente protege la interfase de unión con el soporte de las enormes tensiones producidas por una situación de

choque térmico extremo.

Cuando el volumen de líquido derramado es pequeño, no es probable que se dañe. Por ejemplo, una taza de café derramada a 90°C no dañará un pavimento de 4 mm, pero una descarga de 1000 litros a 90°C probablemente sí.

Un pavimento Sika® Ucrete® de 9 mm de espesor es capaz de soportar la descarga rutinaria y regular de agua hirviendo. En entornos de choque térmico extremo, se requiere un soporte de buena calidad y bien diseñado con margen para los grandes movimientos térmicos esperados del soporte.

#### CHOQUE CRIOGÉNICO

Los derrames criogénicos presentan un desafío particularmente severo para los pavimentos. Las soluciones Sika® Ucrete® de 9 mm resistirán derrames ocasionales criogénicos, por ejemplo, hasta 5 litros de nitrógeno líquido, sin daños.

#### ESPECIFICACIONES SEGÚN ESPESOR

<b>4 mm</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Totalmente resistente hasta +70°C.</li> <li>- Temperaturas de congelación hasta -15°C.</li> <li>- Sika® Ucrete® CS, DP, DP Gloss, HPQ, MF, MF Gloss, MT, RG.</li> </ul>
<b>6 mm</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Totalmente resistente hasta +80°C</li> <li>- Limpieza ligera con vapor.</li> <li>- Temperaturas de congelación hasta -25°C.</li> <li>- Sika® Ucrete® CS, DP, DP Gloss, HF60RT, MT, RG, UD200, UD200SR.</li> </ul>
<b>9 mm</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Totalmente resistente hasta +120°C.</li> <li>- Totalmente limpiable con vapor.</li> <li>- Temperaturas de congelación hasta -40°C.</li> <li>- Sika® Ucrete® CS, DP, DP Gloss, HF100RT, IF, RG, TZ, UD100AS, UD200, UD200SR.</li> </ul>
<b>12 mm</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Totalmente resistente hasta +130°C.</li> <li>- Vertidos ocasionales a 150°C.</li> <li>- Totalmente limpiable con vapor.</li> <li>- Temperaturas de congelación hasta -40°C.</li> <li>- Sika® Ucrete® TZ, UD100AS, UD200, UD200SR.</li> </ul>

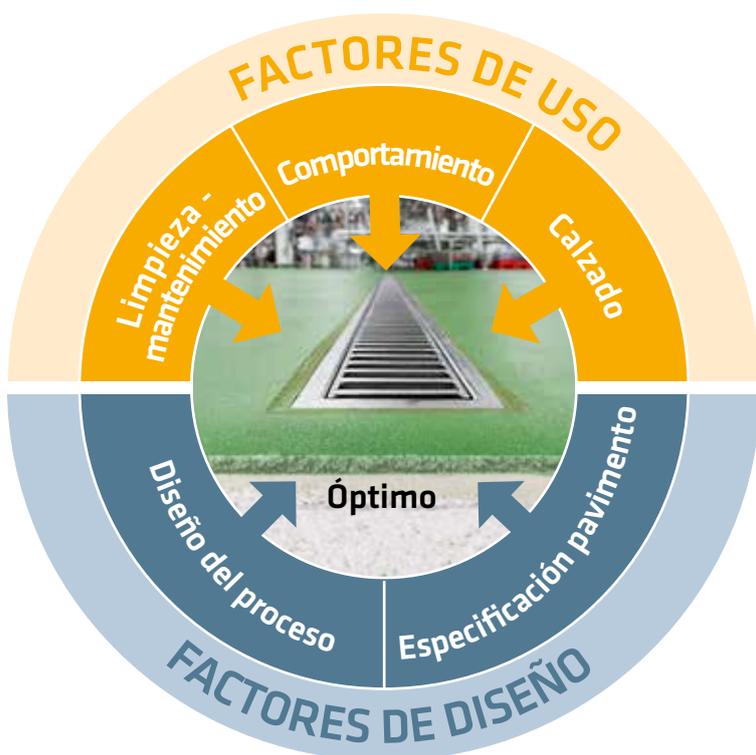
#### MÁS DE 50 AÑOS DE PRESTACIONES COMPROBADAS

No existe un simple ensayo para demostrar que un sistema de pavimentos resistirá repetidos choques térmicos durante muchos años en un entorno industrial. Las prestaciones citadas se basan en nuestra experiencia con pavimentos Sika® Ucrete® en entornos de procesos agresivos en todo el mundo durante más de 50 años.

# EVITAR ACCIDENTES POR RESBALONES

**EN ENTORNOS DE PROCESOS HÚMEDOS Y GRASIENTOS**, el acabado superficial correcto es esencial para proporcionar un entorno de trabajo seguro y eficiente. Los pavimentos Sika® Ucrete® ofrecen una gama de acabados, desde sistemas lisos y de terraza hasta pavimentos de perfil definido altamente texturizados.

## LA RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO ES UN BALANCE



### PAVIMENTOS CON PENDIENTES

A menudo los pavimentos se hacen con pendientes para permitir que el agua y los derrames de líquidos fluyan para drenar. Los pavimentos de drenaje libre requieren pendientes pronunciadas que necesitan un buen perfil para estar seguros. cuando se requiere que el personal empuje contenedores y estanterías sobre un pavimento con pendientes pronunciadas o complejas. La necesidad de tratar de evitar que la carga ruede cuesta abajo aumenta la probabilidad de lesiones por tensión, así como resbalones, tropezos y caídas. En general, los pavimentos más planos son más seguros.

### RESBALONES, TROPEZOS Y CAÍDAS

Se requiere un enfoque integral para minimizar resbalones, tropezos y caídas. Las soluciones de ingeniería para evitar la contaminación del pavimento, o un cambio de prácticas y procedimientos de trabajo, pueden ayudar tanto como la limpieza y el calzado. Se requiere un compromiso entre la limpieza y la resistencia al deslizamiento; los pavimentos más lisos pueden requerir una limpieza más frecuente, mientras que los pavimentos más rugosos necesitan una limpieza más agresiva.

### HIGIENE

No hay necesidad de comprometer la estética o la higiene al buscar pavimentos antideslizantes, los sistemas Sika® Ucrete® DP ofrecen pavimentos perfilados R12 y R13 que se pueden limpiar con el mismo estándar que el acero inoxidable, con opciones disponibles de color estable con Sika® Ucrete® CS (ver página 30).

### LIMPIEZA PLANIFICADA

Debe existir un plan de limpieza formal que detalle la frecuencia y el tipo de limpieza requerida en cada ubicación. La limpieza del pavimento debe coordinarse con la de la planta y el equipo, de modo que los residuos de la limpieza de la planta se eliminen rápidamente y no se dejen evaporar hasta que se sequen en el pavimento.

### SOLUCIONES A MEDIDA

No todas las ubicaciones necesitarán el mismo grado de resistencia al deslizamiento. Es por eso que ofrecemos Sika® Ucrete® con una gama de perfiles de superficie para permitir que el pavimento se adapte a sus necesidades. Para obtener consejos específicos sobre el grado de Sika® Ucrete® más apropiado para sus pavimentos, comuníquese con su experto local de Sika para obtener orientación.

### CONFORMIDAD A LA NORMA DIN 51130

Sika® Ucrete® MF	R10
Sika® Ucrete® TZ	nd
Sika® Ucrete® HPQ	R11
Sika® Ucrete® MT	R10/R11*
Sika® Ucrete® HF60RT	R10/R11*
Sika® Ucrete® HF100RT	R11
Sika® Ucrete® UD200	R11
Sika® Ucrete® IF	R11
Sika® Ucrete® DP10	R11
Sika® Ucrete® DP10 Gloss	R11
Sika® Ucrete® DP20	R12/R13*
Sika® Ucrete® CS10	R12/R11
Sika® Ucrete® CS20	R12/R11
Sika® Ucrete® CS30	R12/R11
Sika® Ucrete® UD200SR	R13
Sika® Ucrete® DP30	R13
Sika® Ucrete® DP10 Gloss	R13

\* Según las especificaciones



#### EN 13036-4 TEST DEL PÉNDULO \*\*

Sika® Ucrete® MF	35
Sika® Ucrete® TZ	35-40
Sika® Ucrete® HPQ	35-45
Sika® Ucrete® MT	40-45
Sika® Ucrete® HF60RT	40-45
Sika® Ucrete® HF100RT	40-45
Sika® Ucrete® UD200	40-45
Sika® Ucrete® IF	40-45
Sika® Ucrete® DP10	45-50
Sika® Ucrete® DP10 Gloss	45-50
Sika® Ucrete® DP20	45-55
Sika® Ucrete® DP20 Gloss	45-55
Sika® Ucrete® CS10	45-50
Sika® Ucrete® CS20	45-55
Sika® Ucrete® CS30	50-60
Sika® Ucrete® UD200SR	50-60
Sika® Ucrete® DP30	50-60
Sika® Ucrete® DP30 Gloss	50-60

\*\* Valores del test del péndulo sobre suelos húmedos con goma 4S

#### N 13036-4 TEST DEL PÉNDULO

Interpretación de los resultados

Menor de 24	Alto potencial de resbaladidad
25-35	Potencial moderado de resbaladidad
Mayor de 35	Bajo potencial de resbaladidad

Nuestra referencia en Korolev  
(Rusia): Globus.

# RESISTENCIA QUÍMICA

Los pavimentos Sika® Ucrete® tienen una excelente resistencia a un amplio espectro de productos químicos, incluidos muchos que degradarán rápidamente otros tipos de pavimentos de resina, así como muchos sistemas de poliuretano cemento. Los pavimentos Sika® Ucrete® no se ven afectados por los compuestos marcados 'R' en la tabla, incluso después de una inmersión continua a largo plazo. Hay muy pocos productos químicos que degradarán rápidamente los pavimentos Sika® Ucrete®. Estos están marcados con 'NR' en la tabla. Sika® Ucrete® es adecuado para su uso en áreas de proceso húmedas, donde se emplean productos químicos marcados con una 'L' en la tabla, siempre que se mantengan estándares razonables de limpieza. Tenga en cuenta que si las válvulas o los sellos de la bomba comienzan a tener fugas, se debe intervenir, ya que la fuga da como resultado un entorno de inmersión continua y puede producirse erosión de la superficie. Los disolventes pueden ablandar Sika® Ucrete®

en inmersión a largo plazo, pero Sika® Ucrete® a menudo se recuperará cuando se elimine el disolvente y se deje secar el pavimento. En la práctica, la mayoría de los disolventes se evaporan antes de causar daño. Está disponible a petición una tabla de resistencia química más extensa. Puede haber decoloración debido a depósitos de sal, contaminantes en disolventes, colorantes fuertes y ácidos fuertes. Esto no afecta a las prestaciones del pavimento. Dichos efectos se minimizan con una buena limpieza, especialmente si se evitan los encharcamientos y no se permite que los derrames se evaporen hasta secarse. Los regímenes de limpieza efectivos mejorarán la vida y la apariencia de su pavimento. El uso de pavimentos Sika® Ucrete® CS, con la capa superior Sika® Ucrete® TCCS de color estable reducirá significativamente la cantidad de manchas observadas. Para obtener consejos específicos sobre la resistencia química de los pavimentos Sika® Ucrete® consulte con su contacto de Sika.

## RESISTENCIA A LOS PRODUCTOS QUÍMICOS INDUSTRIALES MÁS COMUNES

Producto	Conc. %	Temperatura °C	Todos los Sika® Ucrete®
Acetaldehído	100	20	R
Ácido acético	10	85	R
	25	20	R
	25	85	L
	40	20	R
	99 (Glacial)	20	L
Acetona	100	20	L
Ácido adípico	Saturado	20	R
Hidróxido de amonio	28	20	R
Anilina	100	20	R
Anticongelante (etilenglicol)	100	20	R
Agua regia	-	20	L
Benceno	100	20	L
Ácido Benzoico	100	20	R
Cloruro de Benzoilo	100	20	R
Sangre	-	20	R
Líquido de frenos	-	20	R
Salmuera (Cloruro de Sodio)	Saturado	20	R
Butanol	100	20	R
Cloruro de calcio	50	20	R
Hipoclorito de Calcio	Saturado	20	R
Caprolactama	100	20	R
Disulfuro de Carbono	100	20	L
Tetracloruro de Carbono	100	20	R
Agua con Cloro	Saturado	20	R
Ácido Cloroacético	10	20	R
	50	20	L
Cloroformo	100	20	L

Producto	Conc. %	Temperatura °C	Todos los Sika® Ucrete®
Ácido Crómico	20	20	R
	30	20	R
Ácido Cítrico	60	20	R
Sulfato de Cobre (II)	Saturado	20	R
Cresoles	100	20	L
Petróleo crudo	-	20	R
Ciclohexano	100	20	R
Ácido Decanoico (caprico)	100	20	R
	100	60	R
Dietilenglicol	100	20	R
Dimetilformamida	100	20	NR
Etanol	100	20	R
Acetato de Etilo	100	20	L
Etilenglicol	100	20	R
Grasas	-	80	R
	40	20	R
	70	20	R
	90	20	L
Ácido Fórmico	100	20	L
	-	20	R
Gasolina	-	20	R
Ácido Heptanoico	100	60	R
Hexano	100	20	R
Ácido Clorhídrico	10	60	R
	37	20	R
Ácido Fluorhídrico	4	20	R
	20	20	L
Peróxido de Hidrógeno	30	20	R
Isopropanol	100	20	R
Combustible	-	20	R

## PRODUCTOS QUÍMICOS EN LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

Los pavimentos Sika® Ucrete® son resistentes a los productos químicos habituales de la industria alimentaria por ejemplo:

<b>Ácido acético, 50%:</b>	Alcohol de vinagre, ampliamente utilizado en la industria alimentaria para la limpieza de superficies en contacto con alimentos.
<b>Ácido láctico, 30% a 60°C:</b>	Indicativo de la resistencia a la leche y los productos lácteos.
<b>Ácido oleico, 100% a 60°C:</b>	Representativo de los ácidos orgánicos formados por la oxidación de los aceites vegetales y grasas animales ampliamente encontrado en la industria alimentaria.
<b>Ácido cítrico, 50%:</b>	Se encuentra en los cítricos y es representativo de la amplia gama de ácidos de frutas, que degradan rápidamente otros pavimentos de resina.
<b>Hidróxido de sodio, 50% a 60°C:</b>	Ampliamente utilizados para la limpieza y en las zonas CIP.

Producto	Conc. %	Temperatura °C	Todos los Sika® Ucrete®	Producto	Conc. %	Temperatura °C	Todos los Sika® Ucrete®	
Queroseno	-	20	R	Ácido Fosfórico	40	85	R	
Ácido láctico	5	20	R		50	20	R	
	25	60	R		85	20	R	
	85	20	R	Ácido Pírico	50	20	R	
	85	60	R	Propilenglicol	100	20	R	
Ácido Láurico	100	60	R	Hidróxido de Potasio	50	20	R	
Ácido Maleico	30	20	R	Skydol® 500B4	-	20	R	
Anhídrido Maleico	100	20	R	Skydol® LD4	-	20	R	
Ácido Metacrílico	100	20	R	Hidróxido de Sodio	20	20	R	
Metanol	100	20	R			20	90	R
Alcohol de quemar	-	20	R			32	20	R
Cloruro de Metileno	100	20	L			50	20	R
Metil etil cetona	100	20	L			50	60	R
Metil metacrilato	100	20	R		50	90	L	
Leche	-	20	R	Hipoclorito de Sodio	15	20	R	
Aceites Minerales	-	20	R	Estireno	100	20	R	
Aceite de automóvil	-	20	R	Azúcar	50	20	R	
N-dimetilacetamida	100	20	NR	Ácido Sulfúrico	50	20	R	
N-metil-pilorriona	100	20	NR			98	20	L
Ácido Nítrico	5	20	R	Tetrahidrofurano	100	20	L	
	30	20	R	Tolueno	100	20	R	
	65	20	L	Ácido Toluensulfónico	100	20	R	
Ácido Oleico	100	20	R	Ácido Tricoloracético	100	20	L	
	100	80	R	Trementina	-	20	R	
Oleum	-	20	L	Aceites vegetales	-	80	R	
Parafina	-	20	R	Agua (destilada)	-	85	R	
Percloroetileno	100	20	R	Cerveza	-	20	R	
Fenol	5	20	L	Xileno	100	20	R	
Ácido Fenilsulfónico	10	20	R					

R = Resistente L = Resistencia Limitada NR = No Resistente

# CONTROL DE LA ELECTRICIDAD ESTÁTICA

## PROTECCIÓN DE COMPONENTES ELÉCTRICOS

A medida que los dispositivos electrónicos se hacen más pequeños y se usan cada vez más, protegerlos de los efectos de una descarga electrostática se vuelve aún más crítico.

## PROTECCIÓN CONTRA EXPLOSIONES

Dondequiera que se usen disolventes, ya sea en el procesamiento o para la limpieza, existe un riesgo potencial de formación de mezclas explosivas vapor/aire. Del mismo modo, donde se manipulan o generan polvos orgánicos finos durante el proceso, se pueden generar mezclas de polvo/aire con el potencial de una explosión de polvo. Una descarga electrostática puede proporcionar suficiente energía para encender tales mezclas, lo que a menudo resulta en una explosión.

## UN ENFOQUE DE SISTEMA

Los pavimentos disipativos Sika® Ucrete® (ESD) y los eléctricamente conductores (ECF) tienen las propiedades conductoras necesarias para controlar la electricidad estática no deseada. Pero necesitas más que un pavimento antiestático. Necesitas un pavimento con la resistencia a disolventes y químicos, la temperatura y la resistencia al impacto para darle un pavimento de larga duración. Es posible que deba ser fácil de limpiar e higiénico, y tener la resistencia al deslizamiento para proporcionar un ambiente de trabajo seguro.

Producimos una amplia gama de pavimentos Sika® Ucrete® que ayudan a controlar la electricidad estática, desde sistemas lisos y de terrazo hasta pavimentos de perfil definido altamente resistentes al deslizamiento. Queremos que tenga un pavimento que satisfaga todas sus necesidades y que brinde la seguridad del control ESD\*.

## ELECTRICIDAD ESTÁTICA NO DESEADA

- Daña el equipo electrónico.
- Conduce a la acumulación no deseada de polvo.
- Causa molestias y accidentes.
- Enciende explosivos y mezclas de disolventes/aire o de aire polvo.

## PREVENIR LA ELECTRICIDAD ESTÁTICA

La mejor manera de evitar una descarga electrostática que pueda dañar equipos electrónicos sensibles o causar explosiones de polvo o disolventes es, en primer lugar, evitar la acumulación de estática.

Los pavimentos Sika® Ucrete® ESD y ECF están diseñados para minimizar la generación de voltaje corporal y facilitar la disipación de la carga al pavimento del personal que usa el calzado antiestático adecuado. Los pavimentos más conductores son más eficaces para prevenir la acumulación de electricidad estática.

\* Nota: Para evitar que el personal se cargue, deben estar en contacto eléctrico con el pavimento. Esto requerirá el uso de calzado ESD.

	Resistencia a tierra EN 1081	Resistencia a tierra EN 61340-4-1	Resistencia Hombre a tierra EN 61340-4-5	Generación Voltaje corporal EN 61340-4-5
Requisitos en EN61340-5-2	n/a	< 1 GΩ	< 1 GΩ	<100V
Sika® Ucrete® MFAS-C	< 50 kΩ	< 50 kΩ	< 35 MΩ	< 50V
Sika® Ucrete® MF40AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 50V
Sika® Ucrete® DP10AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
Sika® Ucrete® DP10 AS Gloss	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
Sika® Ucrete® CS10AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
Sika® Ucrete® DP20AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
Sika® Ucrete® DP20 AS Gloss	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
Sika® Ucrete® CS20 AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
Sika® Ucrete® HPQAS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
Sika® Ucrete® TZAS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 50V
Sika® Ucrete® UD100AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V

Página Siguiente: Nuestra referencia en Luton (Reino Unido):  
Measurement Technology Ltd.

### ÁREAS DE MANEJO DE EXPLOSIVOS

EL sistema de pavimentos conductivo Sika® Ucrete® MFAS-C deben usarse allí donde se manipulen explosivos.



# LA SOLUCIÓN HIGIÉNICA

**LA HIGIENE SE DEBE VER EN EL ENTORNO.** Para obtener los mejores resultados, necesita el equipo y los procedimientos de limpieza adecuados, pero también prácticas de trabajo higiénicas. El pavimento adecuado también ayudará. Los pavimentos Sika® Ucrete® son densos e impermeables y facilitan el mantenimiento de los estándares de higiene.



## SIN DURABILIDAD, NO HAY HIGIENE

Los pavimentos defectuosos nunca son higiénicos. Cada grieta, delaminación y porosidad del pavimento permite que las bacterias crezcan fuera del alcance de la limpieza. Hacemos que los pavimentos Sika® Ucrete® sean lo más resistentes posible para ayudarle a mantener los estándares de higiene sin necesidad de un mantenimiento continuo.

## ¿POR QUÉ PAVIMENTOS SIN JUNTAS?

Las juntas son los puntos débiles de cualquier pavimento. Los pavimentos Sika® Ucrete® no necesitan juntas excepto las presentes en el soporte de hormigón y podemos asesorar sobre cómo diseñar dichas juntas para crear un pavimento higiénico sin juntas. Los pavimentos de baldosas exhiben juntas entre las baldosas que se degradan con el tiempo, incluso cuando se rellenan con lechada de epoxi, y se abren cuando el pavimento está sujeto a derrames de agua caliente, lo que permite que las bacterias crezcan más allá del alcance de la limpieza.

En 2018, pruebas microbiológicas independientes realizadas por el Polymer Institute (Alemania) utilizando el organismo de prueba Bacillus subtilis.

## CONTENIDO INICIAL DE GÉRMENES: 1.500.000 KBE / 25 cm<sup>2</sup>

Desinfectante	KbE / 25 cm <sup>2</sup> después de un tiempo de reacción		
	1 h	24 h	72 h
p-cloro y m-cresol, 0.3 %	647 / 403	195 / 252	< 10 / < 10
Cloruro de alquil dimetil bencil amonio, 0.1 %	136 / 176	270 / 59	< 10 / < 10
p-toluensulfonamida sódica, 5 %	155 / 165	< 10 / < 10	< 10 / < 10
Formaldehido, 5 %	< 10 / < 7	< 10 / < 10	< 10 / < 10
Etanol, 70 %	313 / 282	30 / 34	< 10 / < 10
Agua	4400 / 2800	402 / 379	< 10 / < 10

Las pruebas muestran la eficacia de una gama de desinfectantes industriales en un pavimento Sika® Ucrete® UD200. No hay crecimiento después de 72 horas, incluso en el control usando solo agua, lo que demuestra que Sika® Ucrete® no promueve el crecimiento biológico, asegurando que el pavimento permanezca higiénico desde el momento de la limpieza hasta que se reinicie la producción.

### TAN LIMPIABLE COMO EL ACERO INOXIDABLE

Todos los pavimentos Sika® Ucrete® son densos e impermeables en todo su espesor y han demostrado tener los mismos niveles de limpieza bacteriana que el acero inoxidable.

### NO PROMUEVE EL CRECIMIENTO BIOLÓGICO

Los pavimentos Sika® Ucrete® son esencialmente inertes, no son biodegradables y no promueven crecimiento de bacterias u hongos. Esta es una de las razones por las que los pavimentos Sika® Ucrete® se han utilizado durante muchos años en las industrias farmacéuticas y alimentarias en entornos que requieren los más altos estándares de higiene.

### RÉGIMEN DE LIMPIEZA

Cualquiera que sea el entorno, una buena limpieza ayudará a mantener los pavimentos en perfecto estado y a garantizar un entorno de trabajo seguro y atractivo. Para obtener los mejores resultados, se deben utilizar equipos de limpieza mecánicos, especialmente en pavimentos grandes, y tener cuidado para evitar la formación de aerosoles. Las directrices de limpieza están disponibles a través de su experto local de Sika.

### HIGIENE CERTIFICADA

Pruebas independientes realizadas por **Campden BRI** en el Reino Unido demuestran que los pavimentos Sika® Ucrete® se pueden desinfectar de manera efectiva a un nivel comparable al del acero inoxidable.





Nuestra referencia en Versmold (Alemania):  
Reinert meat factory.

# PRESTACIONES A LARGO PLAZO

## MEJOR VALOR

Es fácil entender por qué un pavimento Sika® Ucrete® tiene una buena relación calidad-precio, si se considera el riesgo para la higiene y la seguridad de un pavimento defectuoso y los costes en pérdida de producción y tiempo de gestión que supone su sustitución. Sika® Ucrete® le ofrece la mejor relación calidad-precio porque es un pavimento duradero. Pero, ¿de dónde viene esta durabilidad?

La durabilidad es el resultado de una combinación de factores, desde la mezcla de alta resistencia con resiliencia hasta la resistencia química y mecánica del pavimento. Los áridos se seleccionan específicamente por su dureza y resistencia a la abrasión. Utilizamos las mejores materias primas, no las más baratas.

cuando se producen impactos o movimientos frecuentes por el tráfico de ruedas de plástico duro o acero.

## LA DURABILIDAD VIENE DE ABAJO

Para obtener el mejor rendimiento de su pavimento Sika® Ucrete®, se requiere un soporte bien diseñado. Disponemos de planos de detalle y notas orientativas. Podemos aprovechar nuestra experiencia de más de 50 años en pavimentos Sika® Ucrete® para ayudarle a obtener los mejores resultados posibles.

Póngase en contacto con su representante local de Sika® Ucrete®; estará encantado de ayudarle a realizar la especificación adecuada para satisfacer todas sus necesidades.



## PROBADO EN SERVICIO DESDE 1969

En la industria alimentaria, por ejemplo, los ácidos orgánicos son endémicos; los hay procedentes de la leche, la fruta o los aceites vegetales. A medida que los derrames se evaporan, las concentraciones aumentan y se vuelven más agresivos. Los efectos de tales productos químicos son acumulativos y se harán evidentes con el tiempo. La resistencia química superior que proporciona un pavimento Sika® Ucrete® es el margen de seguridad que ayuda a garantizar que un pavimento Sika® Ucrete® dure 20 años o más.

Los pavimentos más gruesos son más duraderos que los más finos, porque el grosor adicional protege la línea de unión con el soporte de las tensiones del servicio. Los áridos de mayor tamaño aportan una mejor resistencia al rayado y permiten que el pavimento mantenga su perfil antideslizante, especialmente

## AÚN EN SERVICIO DESPUÉS DE 40 AÑOS

En 1984, la fábrica de cerveza Magor instaló 2.800 m<sup>2</sup> de pavimento Sika® Ucrete® en su sala de barriles (arriba). El pavimento soporta el agua caliente y los derrames de productos químicos bajo las lavadoras de barriles, así como el impacto de los barriles que se escapan ocasionalmente. La línea llena hasta 1.000 barriles por hora las 24 horas del día. Parar no es una opción.

La inversión inicial en un pavimento Sika® Ucrete® de calidad fue ampliamente compensada por el enorme coste que supondría cerrar esta planta para sustituir el pavimento. Después de este pavimento, la fábrica de cerveza ha instalado muchos miles de metros cuadrados de pavimento Sika® Ucrete® y sigue haciéndolo en la actualidad.

# NUESTRA CONTRIBUCIÓN A LA SOSTENIBILIDAD

## HACER BUEN USO DE RECURSOS LIMITADOS

Construir y mantener cualquier tipo de estructura supone enfrentarse a un reto clave para la sostenibilidad: el consumo de recursos naturales.

## COSTOS DEL CICLO DE VIDA

Las soluciones de pavimentos industriales Sika® Ucrete® contribuyen a la sostenibilidad en muchos aspectos a lo largo de su ciclo de vida. La longevidad de los pavimentos Sika® Ucrete®, con muchos pavimentos de 20 a 30 años de antigüedad aún en servicio, ayuda a ahorrar valiosos recursos. ¿Qué podría ser más derrochador de materias primas, tiempo y energía que demoler y eliminar un pavimento después de cinco o diez años?

## PROTECCIÓN DEL CLIMA

La contribución de los pavimentos Sika® Ucrete® a la protección climática y al ahorro de energía se demuestra mediante una evaluación independiente del impacto medioambiental.

BMG Engineering, de Zurich, realizó una evaluación de los

pavimentos Sika® Ucrete®. Analizaron el escenario de una gran cocina comercial, como la de una prisión o un hospital, y compararon una especificación Sika® Ucrete® UD200 con una especificación típica de pavimento de baldosas que tradicionalmente podría utilizarse para esta aplicación.

Los resultados son contundentes; metro cuadrado por metro cuadrado se encontró que un pavimento de baldosas equivalente tenía un 50% más de demanda energética acumulada, un 70% más de potencial de calentamiento global, un 200% más de potencial de agotamiento de la capa de ozono y un 50% más de uso de agua que un pavimento Sika® Ucrete® UD200 de 9 mm de espesor. Claramente, Sika® Ucrete® ofrece beneficios significativos para el medio ambiente.

## EDIFICIO SOSTENIBLE

Los sistemas para evaluar la sostenibilidad de un edificio son cada vez más importantes en la industria de la construcción, y confirman la contribución de los pavimentos Sika® Ucrete® a la construcción sostenible.



El sistema de clasificación de edificios ecológicos LEED® (Leadership in Energy & Environmental Design) proporciona un proceso para verificar que un proyecto se ha diseñado y construido de forma sostenible. Cubre las prestaciones en áreas clave de la salud humana y medioambiental: desarrollo sostenible del emplazamiento, ahorro de agua, eficiencia energética, selección de materiales y calidad ambiental interior.

En cuanto a la selección de materiales, se realizan una serie de créditos para fomentar el uso de materiales más sostenibles y respetuosos con el medio ambiente. Para todos los productos y sistemas de pavimentos Sika® Ucrete® está disponible una Declaración de Información de Producto para la Documentación de Créditos LEED® Nueva Construcción (NC) Versión 3.0.



## PROTEGIENDO EL AIRE QUE RESPIRAMOS

Cada vez somos más conscientes de la importancia del aire limpio. Las emisiones que afectan a la calidad del aire están controladas por diversas normativas nacionales y normas voluntarias.

La certificación Indoor Air Comfort Gold de Eurofins combina las especificaciones más estrictas de todas las normativas europeas relevantes y etiquetas voluntarias. La auditoría de la producción y el control de calidad garantizan que Sika® Ucrete® cumple todos los requisitos de emisiones del producto. Las calidades de Sika® Ucrete® producen emisiones muy bajas y cumplen con todos los requisitos de emisiones para sistemas de pavimentos interiores en Europa, incluyendo AgBB en Alemania, M1 en Finlandia y Afsset en Francia. Sika® Ucrete® ha obtenido la calificación A+, la mejor calificación francesa de emisiones.

Esto demuestra que Sika® Ucrete® puede proporcionar pavimentos sin compuestos volátiles que puedan contaminar los alimentos o afectar al bienestar del personal.

## MANTENIÉNDONOS A SALVO

En el uso diario, los pavimentos Sika® Ucrete® ayudan a nuestros clientes en muchas industrias a satisfacer sus necesidades de sostenibilidad, por ejemplo, cuando se manipulan productos químicos agresivos y nocivos, Sika® Ucrete® ayuda a proporcionar la contención que evita que se escapen al medio ambiente. No hay nada más derrochador que un accidente en el lugar de trabajo. Los pavimentos antideslizantes y antiestáticos Sika® Ucrete® trabajan incansablemente para mantener la seguridad de todos.

## DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL DEL PRODUCTO (EPD)

Los pavimentos Sika® Ucrete® están disponibles con certificados de Declaración Ambiental de Producto (DAP) Modelo FEICA. Cada sistema Sika® Ucrete® alcanza la clasificación más baja para productos basados en poliuretano o polímero modificado con silano, grupo 1.



# PENSANDO EN FARMACEÚTICAS

## PENSANDO EN LA FUNCIONALIDAD

Los pavimentos de la industria farmacéutica deben cumplir una serie de funciones complejas. Sobretudo, deben contribuir a garantizar la calidad del producto y la seguridad de los trabajadores. Las salas limpias en las que se fabrican y envasan medicamentos deben ser estériles y estar libres de polvo, lo que requiere una excelente limpieza del pavimento.

Las cualidades de limpieza de los pavimentos Sika® Ucrete® son excelentes: su densidad e impermeabilidad permiten una limpieza comparable a la del acero inoxidable, lo que los convierte en una solución extremadamente higiénica para la industria farmacéutica.

Pero los pavimentos sólo pueden mantener su capacidad de limpieza y sus propiedades higiénicas si resisten los disolventes, los productos químicos y la fuerte abrasión del plástico duro y el tráfico de ruedas de acero habitual. Sika® Ucrete® es conocido

por su resistencia química y durabilidad, proporcionando soluciones duraderas, garantizando los estándares de higiene y minimizando el mantenimiento durante años.

Muchas áreas de producción farmacéutica implican trabajar con polvos orgánicos extremadamente finos, creando el potencial de explosiones de polvo, mientras que los compuestos orgánicos volátiles también se utilizan ampliamente, en el procesamiento y para la limpieza y desinfección. En consecuencia, el control de la electricidad estática es un factor de seguridad crítico que se aborda fácilmente utilizando nuestra gama de soluciones de pavimentos antiestáticos Sika® Ucrete®.

Desde las zonas de recepción de camiones cisterna y tanques de contención, pasando por el procesamiento, hasta las salas limpias y de elaboración de comprimidos, los pavimentos Sika® Ucrete® proporcionan la superficie adecuada para satisfacer las diversas necesidades de la industria farmacéutica.



Nuestra Referencia en Newcastle (Reino Unido):  
Sanofi.

## CAMPOS TÍPICOS DE APLICACIÓN

Sika® Ucrete® lleva más de 40 años proporcionando pavimentos duraderos en toda la industria farmacéutica. Por ejemplo, en la fabricación primaria y secundaria, en naves de lavado, salas limpias, zonas asépticas, molido y mezcla, plantas piloto de elaboración de comprimidos.

### PIENSA EN ESTÉTICA

Como parte importante de la vida diaria, un pavimento no sólo debe ser funcional y económico, sino que también debe ser estéticamente agradable, incluso en instalaciones industriales.

Los pavimentos Sika® Ucrete® TZ demuestran que hasta el pavimento más duro puede verse bonito.

Al mismo tiempo que tiene las prestaciones mecánicas y químicas que se espera de un pavimento Sika® Ucrete®, Sika® Ucrete® TZ tiene la estética de un pavimento de terrazo sin juntas. Soporta descargas regulares y rutinarias de agua hirviendo y es resistente a los disolventes. También existe una versión antiestática.

Si desea asesoramiento específico sobre los pavimentos Sika® Ucrete® TZ, póngase en contacto con su oficina local de Sika.

# PENSANDO EN QUÍMICAS

## PENSANDO EN LA FUNCIONALIDAD

La industria química plantea varios desafíos a los pavimentos. Por ejemplo, si se producen fugas o derrames de productos químicos, a menudo peligrosos, hay que contenerlos hasta que puedan tratarse de forma eficaz y segura. Por ello, los pavimentos deben ser densos e impermeables, con la resistencia química necesaria, fáciles de limpiar y con niveles adecuados de resistencia al deslizamiento.

Sika® Ucrete® cumple estos requisitos desde hace más de 50 años. Es rápido y fácil de instalar, con una amplia gama de perfiles antideslizantes y un amplio espectro de resistencia química; a ácidos, álcalis, grasas, aceites, disolventes y soluciones salinas. Esto lo convierte en el pavimento ideal cuando la resistencia química es imprescindible.

## UN REVESTIMIENTO SIN JUNTAS

Sika® Ucrete® proporciona un sistema de protección de superficies denso e impermeable que se puede utilizar en áreas de proceso húmedas y secas y también se puede utilizar para revestir cubetos, zócalos, canales y desagües, asegurando así que los productos químicos estén contenidos y no se escapen al medio ambiente.

## TAMBIÉN PARA ZONAS ATEX

Dondequiera que se manipulen polvos combustibles, disolventes o gases, existe un riesgo real de explosiones. Los pavimentos Sika® Ucrete® ESD y ECF no sólo proporcionan la resistencia química y a los disolventes necesaria, sino que también garantizan el control de la electricidad estática.



## CAMPOS TÍPICOS DE APLICACIÓN

Sika® Ucrete® lleva más de 50 años proporcionando pavimentos duraderos en toda la industria química. Por ejemplo, en la fabricación de productos químicos a granel, galvanoplastia, curtido, textiles, minería, refinación de metales pesados, productos químicos para el hogar, artículos de tocador, producción de biodiesel, cubetos de contención, áreas de proceso húmedo, muelles de carga de camiones cisterna.

## PENSANDO ECONÓMICAMENTE

Los pavimentos y revestimientos Sika® Ucrete® toleran la humedad del soporte y se instalan rápidamente en una amplia gama de condiciones de obra, permitiendo a menudo que el trabajo continúe sin necesidad de protección climática, minimizando así el tiempo de inactividad y proporcionando la solución de revestimiento de protección más rentable. Para un asesoramiento detallado, contacte con su experto de Sika.

### **PENSANDO PRÁCTICAMENTE**

Cualquier junta en el soporte creará puntos débiles en el revestimiento protector Sika® Ucrete®, lo que requerirá un mantenimiento continuo. Si se eliminan las juntas, se reducen los costes de mantenimiento y se mejora el rendimiento del pavimento.

Las losas de hormigón se cortan frecuentemente en tramos de 6 m para controlar la retracción del hormigón. Diseñe su forjado con la armadura de acero adecuada para controlar la retracción y las juntas desaparecerán.

Las juntas se asocian frecuentemente con canales de drenaje, por ejemplo donde un pavimento Sika® Ucrete® se encuentra con un revestimiento de canal metálico o soportes de rejilla. En muchas circunstancias, los canales pueden revestirse con Sika® Ucrete® en su totalidad, eliminando la necesidad de dichas juntas, como se demostró en Fruit of the Loom. Cuando se requieran juntas, éstas deben situarse en lugares accesibles para su inspección y mantenimiento.

Para más información sobre el diseño del soporte, póngase en contacto con su experto local de Sika.

Dyehouse en Fruit of the Loom. Canales completamente revestidos con Sika® Ucrete®, eliminando la necesidad de las juntas normalmente asociadas con un canal y mejorando la vida útil del pavimento.

# PENSANDO EN ALIMENTOS

## PENSANDO EN LA FUNCIONALIDAD

La industria alimentaria ofrece un entorno de trabajo difícil para los pavimentos. Contenedores y estanterías con ruedas duras, derrames a altas temperaturas y entornos con choques térmicos someten al pavimento a un gran esfuerzo; a menudo, un gran número de trabajadores se mueven por pavimentos grasientos y deben mantenerse seguros.

## NO HAY HIGIENE SIN DURABILIDAD

Por encima de todo, hay que mantener la calidad de los alimentos. La higiene es fundamental. Para que un pavimento siga siendo higiénico, debe resistir los productos químicos, los impactos y la abrasión del entorno del proceso. Un pavimento defectuoso nunca puede ser higiénico; cada parche, cada baldosa sustituida, cada visita de mantenimiento compromete la higiene y la seguridad alimentaria. Por eso los pavimentos Sika® Ucrete® son tan resistentes

## PENSANDO EN LA HIGIENE

Usted sabe que su pavimento tiene que limpiarse, así que elija un pavimento que pueda limpiarse al mismo nivel que el acero inoxidable. Y elija un pavimento que no absorba humedad, para no malgastar energía extrayendo la humedad del aire. Y elija un pavimento que no favorezca el crecimiento de bacterias y moho, para que cuando lo haya limpiado permanezca limpio. Elija un pavimento Sika® Ucrete®.

Su pavimento Sika® Ucrete® cumplirá con la Norma International Food Standard (IFS), cumplirá con las normas más estrictas de emisiones de COV y no modificará las características organolépticas del género, incluso durante la aplicación. Para un pavimento Sika® Ucrete® que satisfaga todas sus necesidades, por favor póngase en contacto con su oficina local de Sika.



## CAMPOS TÍPICOS DE APLICACIÓN

Sika® Ucrete® lleva más de 50 años proporcionando pavimentos duraderos a la industria alimentaria y de bebidas. Por ejemplo: mataderos, catering de líneas aéreas, panaderías, cervecerías, cocinas comerciales, confitería, carnes cocidas y curadas, lecherías, destilerías, congeladores, prensas de zumo de frutas, preparación y procesamiento de carne, pescado y aves de corral, leche en polvo, refrescos, comidas preparadas, azúcar refinado, procesamiento de verduras, procesamiento de aceite vegetal, naves de lavado.



### **PENSANDO EN LA ESTÉTICA**

Puede que necesite un pavimento muy rugoso debido a la fuerte contaminación por grasa durante el transcurso del día, pero el pavimento de la fábrica debe seguir teniendo buen aspecto cuando los clientes vengan de visita.

Los sistemas Sika® Ucrete® CS ofrecen la resistencia al deslizamiento que usted necesita, son fáciles de limpiar y tienen la estética que usted desea. Colores claros que mantienen su color, que resisten las manchas y que proporcionan un entorno de trabajo brillante, seguro y atractivo.

Para asesoramiento específico sobre pavimentos Sika® Ucrete®, póngase en contacto con su oficina local de Sika.

# CARTA DE COLORES

## Sika® Ucrete®

### SISTEMA ESTÁNDAR



Azul N



Verde/Marrón



Rojo



Rojo Carmín



Crema



Gris



Amarillo



Verde



Naranja

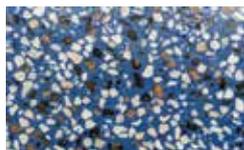


Amarillo Brillante

Los sistemas de pavimentos Sika® Ucrete® han sido formulados para proporcionar la máxima resistencia química y térmica. Como resultado directo, se producirá un cierto amarilleamiento del pavimento instalado en las zonas de exposición directa a los rayos UV. Esto es más evidente en los colores claros.

Todos los colores mostrados son aproximados. Los colores estándar se utilizan en muchos sistemas de pavimentos diferentes. El acabado exacto del pavimento dependerá de la especificación concreta y de las condiciones in situ.

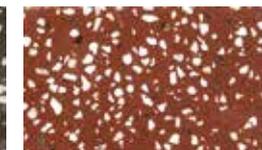
### Sika® Ucrete® TZ and Sika® Ucrete® TZAS



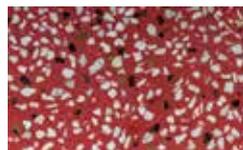
Azul N



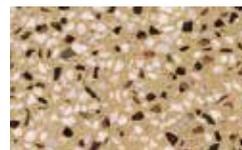
Verde/Marrón



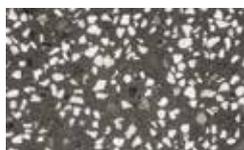
Rojo



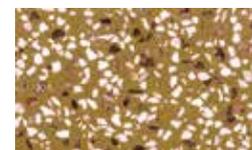
Rojo Carmín



Crema



Gris



Amarillo



Verde



Naranja



Amarillo Brillante

## Sika® Ucrete® CS



Verde/Marrón



Azul



Amarillo



Verde



Gris



Azul Claro



Verde Claro



Gris Claro



Naranja



Crema



Rojo



Amarillo Brillante

Se encuentra disponible una amplia gama de tonos claros y pastel de color estable para mejorar la estética de su lugar de trabajo. Los sistemas Sika® Ucrete® CS son resistentes a la decoloración debido a las manchas o a la luz ultravioleta.



# SIKA -UNA EMPRESA GLOBAL PARA LA CONSTRUCCIÓN Y LA INDUSTRIA



## PARA MÁS INFORMACIÓN SOBRE PAVIMENTOS:



### SOMOS SIKA

Sika es una empresa química especializada con una posición de liderazgo en el desarrollo y producción de sistemas y productos para pegar, sellar, amortiguar, reforzar y proteger en el sector de la construcción y la industria del automóvil. Las líneas de productos de Sika incluyen aditivos para hormigón, morteros, selladores y adhesivos, sistemas de refuerzo estructural, pavimentos industriales y sistemas de impermeabilización y cubiertas.

Se aplicarán nuestras Condiciones Generales de Venta más actuales.  
Por favor, consulte la Hoja de Datos del Producto local más actual antes de cualquier uso.



### SIKA, S.A.U.

Ctra. de Fuencarral  
P. I. Alcobendas  
28108 Alcobendas (Madrid)

### Contacto

Tel. 91 657 23 75  
Asesoramiento Técnico: 902 105 107 - Email: [info@es.sika.com](mailto:info@es.sika.com)  
<https://esp.sika.com/>

**BUILDING TRUST**

