

## PRODUKTDATENBLATT

# Sika® Ucrete® TC Gloss

(ehemals Ucrete® TC Gloss)

Hochbelastbare, glänzende Versiegelung für Sika® Ucrete® DP-Systeme

### BESCHREIBUNG

Sika® Ucrete® TC Gloss ist eine lösemittelfreie, pigmentierte 4-komponentige Versiegelung auf Polyurethanharzbasis mit einer außergewöhnlichen Beständigkeit gegenüber aggressiven Chemikalien und Temperaturen bis zu 120°C. Sika® Ucrete® TC Gloss gehört als Bestandteil zu den Sika® Ucrete® DP- bzw. DPAS-Systemreihen.

### ANWENDUNG

Sika® Ucrete® TC Gloss wird als Systembestandteil in nassen und trockenen Industriebereichen eingesetzt, in denen ein robuster und langlebiger Boden mit hoher mechanischer, thermischer und chemischer Belastung gefordert ist.

Sika® Ucrete® TC Gloss ist für die Verwendung in der Fleisch- und Süßwaren-, aber auch in der Backwaren-, Getränke- und Milchindustrie, sowie für Küchen empfohlen.

### PRODUKTMERKMALE/ VORTEILE

- Sehr gute Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit
- Hemmt biologisches Wachstum
- Dicht und undurchdringlich
- Keine Geschmacks- oder Geruchsübertragung bereits nach dem Mischen
- Einbau durch zertifizierte Fachverleger

### PRÜFZEUGNISSE

Es gelten die Prüfungen der relevanten Sika® Ucrete® Oberbelagssysteme.

### PRODUKTINFORMATIONEN

Chemische Basis	Wässriger Polyurethan-Zement Hybrid
Lieferform	Sika® Ucrete® TC Gloss wird in 4 Einheiten zu 3,78 kg geliefert: Part 1 0,83 kg Kanister Part 2 1,09 kg Kanister Part 3 1,36 kg Plastiksack Part 4 0,50 kg Folienbeutel
Farbe	Standardfarben: rot, orange, gelb, hellgelb, knallgelb, creme, grün, hellgrün, blau Unter UV-Einstrahlung können Sika® Ucrete® Systeme vergilben. Dieses hat keinen Einfluss auf die technischen Eigenschaften des Materials. Für die Farbauswahl wird eine vorherige Rücksprache mit unseren Sika® Ucrete® Fachberatern empfohlen.
Lagerfähigkeit	Bitte Haltbarkeitsdatum auf den Verpackungen beachten.

## Lagerbedingungen

Verschlossene Originalgebinde sind trocken und im Temperaturbereich von 5 bis 30°C, idealerweise zwischen 18 und 25°C, zu lagern. Direkte Sonneneinstrahlung und Temperaturunterschreitung sind zu vermeiden. Informationen zur sicheren Handhabung und Lagerung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Dichte	2000 kg/m <sup>3</sup>
--------	------------------------

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

Haftzugfestigkeit	> 2,0 N/mm <sup>2</sup> (Betonbruch)	(EN 1542)
Chemische Beständigkeit	Beständig gegen eine Vielzahl an Chemikalien. Detaillierte Angaben auf Anfrage.	

## ANWENDUNGSGEWINDE

Materialverbrauch	System	Verbrauch
	Sika® Ucrete® DP10	ca. 0,4–0,6 kg/m <sup>2</sup>
	Sika® Ucrete® DP10 AS	ca. 0,4–0,6 kg/m <sup>2</sup>
	Sika® Ucrete® DP20	ca. 0,7–0,9 kg/m <sup>2</sup> (R12, 1x TC Gloss)
	Sika® Ucrete® DP20	ca. 1,0–1,2 kg/m <sup>2</sup> (R11, 2x TC Gloss)
	Sika® Ucrete® DP20 AS	ca. 0,7–0,9 kg/m <sup>2</sup>
	Sika® Ucrete® DP30	ca. 1,0–1,2 kg/m <sup>2</sup>
Materialtemperatur	Minimum	+15°C
	Maximum	+25°C
Lufttemperatur	Minimum	+8°C
	Maximum	+30°C
Taupunkt	Nicht einsetzen, wenn atmosphärische Kondensation auftritt oder wahrscheinlich diese vor einer vollständigen Aushärtung auftreten kann, z.B. wenn der Taupunkt erreicht ist oder wenn die Luft- oder Untergrundtemperatur weniger als 3°C über dem Taupunkt liegt. Die Untergrundtemperatur muss während der Applikation mindestens 3°C über der Taupunktttemperatur liegen.	
Untergrundtemperatur	Minimum	+8°C
	Maximum	+30°C
Verarbeitungszeit	10 Minuten bei 23°C	
Aushärtezeit	Inbetriebnahme nach 24 Stunden möglich. Hinweis: Die Zeiten sind ungefähre Angaben und können sich je nach Luftfeuchtigkeit, Umgebungs- und Untergrundtemperatur ändern.	
Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen	Minimum	16 Stunden
	Maximum	48 Stunden
	Hinweis: Die Zeiten sind ungefähre Angaben und können sich je nach Luftfeuchtigkeit, Umgebungs- und Untergrundtemperatur ändern.	

## MESSWERTE

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

## ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

### CE-KENNZEICHNUNG

Siehe Leistungserklärung

### GEFAHRENHINWEISE

GISCODE: PU 40

Diese Codierung ermöglicht es auf den Serviceseiten der BG Bau ([www.gisbau.de](http://www.gisbau.de)) weitere Informationen,

### PRODUKTDATENBLATT

Sika® Ucrete® TC Gloss  
November 2025, Version 02.03  
02081400000002018



sowie Hilfestellungen zum Erstellen von Betriebsanweisungen ([www.wingis-online](http://www.wingis-online)) zu erhalten.

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

#### **Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) - Schulungsverpflichtung**

Ab dem 24. August 2023 muss vor der industriellen oder gewerblichen Verwendung dieses Produkts eine angemessene Schulung erfolgen. Weitere Informationen sowie ein Link zur Schulung unter [www.sika.de/pu-training](http://www.sika.de/pu-training).



#### **RICHTLINIE 2004/42/EG - BEGRENZUNG DER VOC-EMISSIONEN**

Das Produkt entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EG und erfüllt die Kriterien bzgl. des maximal zulässigen VOC-Grenzwertes. Gem. EU-Richtlinie 2004/42 liegt der obere Grenzwert für Produkte der Kategorie IIA/j Typ sb bei 500 g/l (Grenze: Stand 2, 2010). Der maximale Gehalt bei Sika® Ucrete® TC Gloss im gebrauchsfertigen Zustand beträgt < 8 g/l VOC.

## **VERARBEITUNGSAWEISUNG**

### **UNTERGRUNDVORBEREITUNG**

Sika® Ucrete® TC Gloss wird auf abgestreuten Sika® Ucrete® Basecoats (Ucrete BC4, BC6, BC9) aufgetragen. Diese müssen frei von losen Abstreuaggregaten sowie trennend wirkenden Substanzen wie Staub, Öl, Fett oder Ähnlichem sein.

Die Untergrundvorbehandlung ist wie folgt durchzuführen:

1. Abkehren des überschüssigen Einstreuaggregates
2. leichter Zwischenschliff mit Einscheibenschleifmaschine, Körnung 80
3. intensives Absaugen

### **MISCHEN**

Zunächst Part 1, Part 2 und Part 4 in ein sauberes Gefäß füllen und gründlich mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min mischen. Es ist dabei darauf zu achten, dass die Komponenten restlos „auslaufen“. Beim Mischvorgang der Komponenten ist darauf zu achten, dass auch die Boden- und Randbereiche

des Mischgefäßes erfasst werden. Der Mischvorgang muss bis zum homogenen Zustand, mindestens jedoch 30 Sekunden, durchgeführt werden. Nach gründlichem Mischen wird Part 3 dem vorgemischten Material zugefügt und nochmals 2 bis 3 Minuten gemischt. Auf klumpenfreies Mischen ist dabei zu achten. Bau-seits sind nur komplette Gebindeeinheiten zu verarbeiten. Teilmengen können nicht angemischt werden. Die Temperatur der Komponenten sollte beim Mischvorgang zwischen 18 und 22°C liegen.

### **VERARBEITUNG**

Nach dem Anmischen erfolgt der Auftrag mittels doppellippigem Moosgummischeber. Anschließend Verschließen mit kurzflorigen Walzen im Kreuzgang.

Neben der Umgebungstemperatur ist für die Verarbeitung von Reaktionsharzen die Temperatur des Untergrundes von entscheidender Bedeutung. Bei niedrigen Temperaturen verzögern sich grundsätzlich die chemischen Reaktionen; damit verlängern sich auch die Überarbeitbarkeits- und Begehbarkeitszeiten. Gleichzeitig erhöht sich, infolge zunehmender Viskosität, ggf. der Verbrauch pro Flächeneinheit. Bei hohen Temperaturen werden die chemischen Reaktionen beschleunigt, so dass sich o.a. Zeiten entsprechend verkürzen. Im Übrigen gelten die einschlägigen Richtlinien für die Verarbeitung von Reaktionsharzen im Betonbau.

Der Einbau erfolgt durch zertifizierte Sika® Ucrete® Fachverleger.

### **GERÄTEREINIGUNG**

Bei Arbeitsunterbrechung müssen alle zur Wiederverwendung vorgesehenen Arbeitsgeräte sorgfältig mit Sika® Verdünnung C (nur für die Reinigung) gesäubert werden. Ausgehärtete Verunreinigungen lassen sich nur mechanisch entfernen.

### **LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN**

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das von der Sika Deutschland CH AG & Co KG ausgelieferte Produkt. Bitte beachten Sie, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie das im Ausland gültige Produktdatenblatt.

### **RECHTLICHE HINWEISE**

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend der Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen,

#### **PRODUKTDATENBLATT**

Sika® Ucrete® TC Gloss  
November 2025, Version 02.03  
02081400000002018

dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an Sika übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck eigenverantwortlich zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter [www.sika.de](http://www.sika.de). Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter [www.sika.de](http://www.sika.de) heruntergeladen werden kann.

**Sika Deutschland CH AG & Co KG**

Kornwestheimer Straße 103 - 107  
D - 70439 Stuttgart  
Tel.: +49 711 8009-0  
Fax: +49 711 8009-321  
[info@de.sika.com](mailto:info@de.sika.com)  
[www.sika.de](http://www.sika.de)

[SikaUcreteTCGloss-de-DE-\(11-2025\)-2-3.pdf](http://SikaUcreteTCGloss-de-DE-(11-2025)-2-3.pdf)

**PRODUKTDATENBLATT**

Sika® Ucrete® TC Gloss  
November 2025, Version 02.03  
02081400000002018

