

Darf's ein bisschen
MEHR sein?

- Höhere
Dimensionsstabilität
- Bestes Preis-
Leistungsverhältnis
- Große Länge von
1490 mm

SikaBlock® M935

DER ALLROUNDER IN XXL, DER MEHR KANN

Die Werkzeugplatte bietet bestes Preis-Leistungsverhältnis bei guten mechanischen Eigenschaften und höchster Dimensionsstabilität.

- Einfache und schnelle Fräsbarkeit
- Sehr hohe Maßstabilität durch geringen alpha-T-Wert
- Gute Kantenstabilität
- Gute Abriebfestigkeit und Quellbeständigkeit
- Große Länge von 1490 mm für weniger Klebefugen

BUILDING TRUST



SikaBlock® M935

ANWENDUNGSBEREICHE

- Herstellung von Gießereimodellen, Modellplatten und Prototyp-Kernkästen
- Herstellung von maßgenauen Lehren, hochwertigen Urmodellen und diversen Formen und Werkzeugen

PRODUKTVORTEILE

- Sehr hohe Dimensionsstabilität
- Gute Festigkeit und Abriebfestigkeit
- Einfach und gut fräsbär
- Einfach bearbeitbar mit gutem Oberflächen-Aspekt
- Einsparung von Klebfugen durch große Platten-Dimension von 1490 mm x 500 mm

BESCHREIBUNG

- **Basis:** Polyurethan, hellgrün
- **Klebstoff:** Biresin® Kleber Thix, 2K-EP-System, farblos, thixotrop
- **Klebstoff:** Biresin® Kleber grün Neu, 2K-PUR-System (evtl. mit Beschleuniger Biresin®HC586)
- **Maße in mm:** 1490 x 500 x Dicke 30/50/75/100

PHYSIKALISCHE DATEN (CA. WERTE)

Dichte	ISO 845	g/cm ³	1,2
Shore-Härte	ISO 868	-	D 83
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	75
E-Modul	ISO 178	MPa	2.900
Druckfestigkeit	ISO 604	MPa	75
Wärmeformbeständigkeit	ISO 75 B	°C	90
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient α_T	ISO 11359	K ⁻¹	55 x 10 ⁻⁶

FRÄSPARAMETER

Fräschritte	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
Strategie	Schruppen Z-konstant	Restmaterial Z-konstant	Restmaterial Z-konstant	Restmaterial Z-konstant	Schlichten ebene Bereiche	Schlichten Z-konstant	Schlichten Restmaterial Konturen
Fräser	Torus-Fräser	Torus-Kopierfräser	Kugel-Kopierfräser	Kugel-Kopierfräser	Torus-Kopierfräser	Kugel-Kopierfräser	Airline-Schaftfräser
Durchmesser [mm]	42	20	12	6	8	8	4
Zähnezahl	3	2	2	2	2	2	2
Radius [mm]	3	4	6	3	1	4	2
Schnittgeschw. (Vc) [m/min]	500	500	600	300	400	400	200
Drehzahl [1/min]	3.800	8.000	16.000	16.000	16.000	16.000	16.000
Vorschub/Zahn [mm]	0,5	0,5	0,2	0,15	0,12	0,12	0,12
Vorschubgeschw. (Vf) [mm/min]	5.700	8.000	6.400	4.800	3.800	3.800	3.800
Schnitttiefe (ap) [mm]	3	2	1	0,3	0,3	0,3	0,1
Fräsbreite/Zeilenbreite (ae) [mm]	30	10	2	0,5	4	0,3	0,1

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, sowie Irrtümer und Druckfehler vorbehalten. Ausgabe 07/2021

Es gelten unsere jeweils aktuellen Geschäftsbedingungen.
Vor Verwendung und Verarbeitung ist stets das aktuelle lokale Produktdatenblatt zu konsultieren unter www.sika.de/advanced-resins



Sika Deutschland GmbH
Advanced Resins
Stuttgarter Strasse 139
72574 Bad Urach
Germany
Telefon + 49 (0) 7125 94 04 92
Fax + 49 (0) 7125 94 04 01
E-Mail industry@de.sika.com
www.sika.de/advanced-resins

Sika Automotive France SAS
Advanced Resins
Z.I. des Béthunes - 15 rue de l'Équerre
CS 40444 Saint Ouen l'Aumône
95005 Cergy Pontoise Cedex - France
Telefon +33 (0) 134 40 34 60
Fax +33 (0) 134 21 97 87
E-Mail contact.industry@fr.sika.com
www.sika.fr

BUILDING TRUST

