

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-558

STP-Klebstoff für die Montage- und Scheibenverklebung

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis	Silanterminiertes Polymer (STP)
Farbe (CQP001-1)	Schwarz
Härtungsmechanismus	Feuchtigkeitshärtend
Dichte vor Aushärtung	1,5 kg/l
Standfestigkeit (CQP061-1)	Sehr gut
Verarbeitungstemperatur	5 bis 40 °C
Hautbildezeit (CQP019-1)	30 Minuten ^A
Durchhärtegeschwindigkeit (CQP049-1)	Siehe Diagramm 1
Härte Shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)	55
Zugfestigkeit (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa
Reißdehnung (CQP036-1 / ISO 527)	300 %
Weiterreißwiderstand (CQP045-1 / ISO 34)	20 N/mm
Zugscherfestigkeit (CQP046-1 / ISO 4587)	2,3 MPa
Einsatztemperatur (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 bis 90 °C
Haltbarkeit (CQP016-1)	Beutel 9 Monate ^B Hobbock / Fass 6 Monate ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r. F.^{B)} Lagerung unter 25 °C**BESCHREIBUNG**

Sikaflex®-558 ist ein elastischer, einkomponenten STP-Klebstoff für Scheiben- und Montageklebungen mit guten spaltfüllenden Eigenschaften. Sikaflex®-558 wurde für Klebe- und Abdichtungsanwendungen in der Nutzfahrzeugindustrie entwickelt. Die Oberfläche von Sikaflex®-558 hat eine strukturierte, mattschwarze Optik. Dies kann nicht verändert werden und bleibt auch nach der vollständigen Aushärtung sichtbar. Sikaflex®-558 kann mit dem PowerCure-System von Sika beschleunigt werden.

PRODUKTVORTEILE

- Frei von Lösemittel, PVC, Isocyanat und Phthalat
- Schnelle Aushärtung mit Sika PowerCure Technologie
- Sehr gute Witterungsbeständigkeit
- Geeignet zum Verkleben und Abdichten
- Niedermodulig und hochelastisch
- Sehr gute Verarbeitungs- und Abglätteigenschaften

ANWENDUNGSBEREICH

Sikaflex®-558 wurde für Montageklebungen und die Direktverglasung im Nutzfahrzeugbau entwickelt. Aufgrund der sehr guten Witterungsbeständigkeit, Verarbeitungs- und Abglätteigenschaften eignet sich der Klebstoff für Außenfugen. Herstellerempfehlungen beachten bevor Sikaflex®-558 auf spannungsrissegefährdeten Materialien verwendet wird. Vorversuche müssen mit Originalmaterialien durchgeführt werden, um Spannungsrisse zu vermeiden. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-558

Version 01.03 (09 - 2020), de_DE
012201215580001000

HÄRTUNGSMECHANISMUS

Sikaflex®-558 härtet durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit aus. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzungsreaktion verläuft etwas langsamer, siehe Diagramm 1.

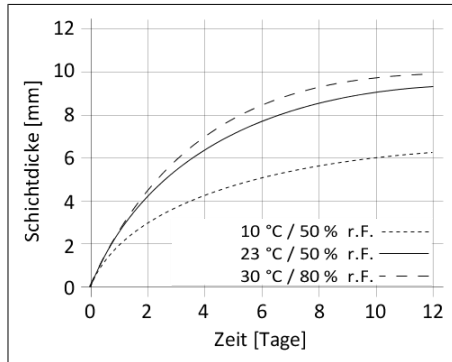


Diagramm 1: Durchhärtengeschwindigkeit Sikaflex®-558

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Sikaflex®-558 ist im Allgemeinen beständig gegen Süßwasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und verdünnte Laugen; kurzzeitig beständig gegen Kraftstoffe, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle; nicht beständig gegen organische Säuren, Glykol, konzentrierte Mineralsäuren und Laugen oder Lösungsmittel.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl, Staub und Verunreinigungen sein. Die Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung. Hinweise zur Untergrundvorbehandlung sind in der aktuellen Sika® Vorbehandlungstabelle zu finden. Die dort enthaltenen Informationen basieren auf Erfahrungen und müssen in jedem Fall durch Vorversuche mit Originalmaterialien überprüft werden.

Verarbeitung

Sikaflex®-558 kann zwischen 5 °C und 40 °C verarbeitet werden (Umgebung und Produkt). Änderungen in der Reaktivität und den Applikationseigenschaften müssen berücksichtigt werden. Die optimale Temperatur für Untergrund und Klebstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C.

Viskositätsanstieg bei kühlen Temperaturen beachten. Für eine leichte Verarbeitung den Klebstoff auf Raumtemperatur erwärmen. Für eine gleichmäßige Klebstoffschichtdicke empfiehlt es sich, den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen (siehe Abbildung 1).

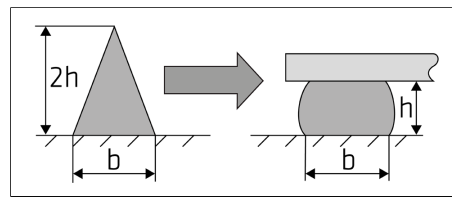


Abbildung 1: Empfohlener Klebstoffauftrag

Sikaflex®-558 mit einer geeigneten Beutelpistole oder Pumpanlage verarbeiten. Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Pumpensystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

Die Hautbildezeit ist bei heißem und feuchtem Klima deutlich kürzer. Bauteile immer innerhalb der Hautbildezeit fügen. Nachdem sich eine Haut gebildet hat, nicht mehr verpressen.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-558 kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Handclean) oder Industriebandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

Anwendungsgrenzen

Die Pumpfähigkeit von Sikaflex®-558 ist begrenzt und erfordert besonderes Augenmerk, d.h. die Pumpanlage muss sorgfältig ausgewählt werden (siehe auch obige Hinweise).

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika® Vorbehandlungstabelle für Silan-Terminierte Polymere
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

GEBINDE

Beutel	600 ml
Hobbock	23 l
Fass	195 l

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-558
Version 01.03 (09 - 2020), de_DE
012201215580001000

Sika Deutschland GmbH

Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Tel. +49 7125 940-7692
verkauf.industry@de.sika.com
www.sika.de

