

PRODUKTDATENBLATT

SikaCor®-6630 High Solid EG

Vielseitige 1K-Kunstharz-Beschichtung

Made in Germany

BESCHREIBUNG

SikaCor®-6630 High Solid / EG ist ein lösemittelarmer oxidativ härtender, dickschichtiger Beschichtungsstoff auf Basis eines speziell modifizierten Kunstharz-Kombinationsbindemittels mit aktiv wirksamen Korrosionsschutzpigmenten. Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

ANWENDUNG

SikaCor®-6630 High Solid EG ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

Stahlkonstruktionen oder verzinkte Flächen in Land-, Stadt-, Industrie- und Meeresatmosphäre, wie Hallenkonstruktionen, Rohrleitungen, Brücken, Metallfassaden, Dächer, Gittermasten, Straßenleuchten, Wand- und Deckenverkleidungen, Behälter.

Vielseitig anwendbar auch auf Edelstahl, Kupfer, Aluminium, Hart-PVC und Holz (z.B. Bretterverwahrungen und Holzzäune). Nicht geeignet für Fenster- und Türlackierungen.

PRODUKTMERKMALE/ VORTEILE

- Hervorragende Haftung direkt auf Stahl, Verzinkung, Edelstahl, Kupfer, Aluminium, Hart-PVC und Holz
- Guter Korrosionsschutz, auch bei handentrosteten Flächen
- Ein Produkt für Grund- und Deckbeschichtung
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz auch in chemisch aggressiver Atmosphäre

PRODUKTINFORMATIONEN

Lieferform	SikaCor®-6630 HS	15 kg	30 kg
	SikaCor®-6630 HS EG	15 kg	
	Sika® Verdünnung B	5 l	

Aussehen/Farbtön

SikaCor®-6630 High Solid: RAL-Farbtöne
SikaCor®-6630 High Solid EG: DB-Farbtöne

Bei intensiven Farbtönen können aufgrund der hohen Pigmentierung Farbpigmente aus der Oberfläche gerieben werden. Deshalb bitte nicht bei Geländern oder anderen Bauteilen in Bereichen mit Publikumsverkehr einsetzen. Geringe Farbtonabweichungen von den aufgeführten Farbtönen sind aus rohstoffbedingten Gründen unvermeidbar. Brillante Farbtöne neigen bei starker UV-Belastung zu Aufhellungen.

PRODUKTDATENBLATT

SikaCor®-6630 High Solid EG
November 2025, Version 01.02
02061101000000012

Lagerfähigkeit	2 Jahre		
Lagerbedingungen	Nicht angebrochene Gebinde bei kühler und trockener Lagerung.		
Dichte	SikaCor®-6630 High-Solid	1,4 kg/l	
	SikaCor®-6630 High-Solid EG	1,5 kg/l	
	(kann je nach Farbton variierend)		
Feststoffanteil		Volumen	Gewicht
	SikaCor®-6630 High Solid	~62 %	~77 %
	SikaCor®-6630 High Solid EG	~61 %	~77 %

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Chemische Beständigkeit	Beständig gegen Stadt-, Land-, Industrie- und Meeresatmosphäre sowie gegen zeitweilige Belastung durch neutrale Salze. Nicht beständig gegen Dauereinwirkung von verdünnten Säuren und Laugen, fetten Ölen, Treibstoffen, Mineralölen usw. Bei kurzfristiger Beaufschlagung und professioneller Abreinigung ist der Einsatz unbedenklich. Bei Dauereinwirkung von Flüssigkeiten (auch Wasser) kann das Material nicht eingesetzt werden.		
Thermische Beständigkeit	Trockene Hitze bis + 80°C		
Materialverbrauch	Theoretischer Materialverbrauch ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von:		
		SikaCor®-6630 High Solid	SikaCor®-6630 High Solid EG
	Trockenschichtdicke	80 µm	80 µm
	Nassschichtdicke	129 µm	131 µm
	Verbrauch	~0,181 kg/m ²	~0,197 kg/m ²
	Abgesehen von kleinen Flächen sollte die Trockenschichtdicke 240 µm pro Schicht nicht überschreiten.		
Materialtemperatur	Mind. + 5°C		
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur. Taupunkt beachten, Taupunktabstand ≥ 3 K.		
Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen	Mind. 1 Tag		
Verdünnung	Sika® Verdünnung B Bei Bedarf kann zur Anpassung der Verarbeitungsviskosität max. 3 % Sika® Verdünnung B zugegeben werden.		
Trockenzeit	Staubtrocken	~4 - 5 h	
	Griffest	~8 - 10 h, aber bei Druck noch verschiebbar	
	Schlussrockenzeit 1 Woche, je nach Schichtdicke und Temperatur Erst dann ist die Beschichtung mechanisch und chemisch voll belastbar.		
Oberflächentemperatur	Mind. + 5°C		

SYSTEMINFORMATIONEN

System

Stahl:

2 - 3 x SikaCor®-6630 High Solid / EG

Bei Handentrostung:

1 x SikaCor® Aktivprimer Rapid

2 x SikaCor®-6630 High Solid / EG

Verzinkung, Edelstahl, Kupfer, Aluminium, Hart-PVC und Holz:

2 x SikaCor®-6630 High Solid / EG

Überholungsbeschichtung bei Stahlflächen:

Ausflecken mit SikaCor® Aktivprimer Rapid

2 x SikaCor®-6630 High Solid / EG

MESSWERTE

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Für Informationen und Beratung über die sichere Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten bitte das aktuelle Sicherheitsdatenblatt (SDB) verwenden, in dem physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten enthalten sind. Weitere Hinweise und Infodatenblätter zur Produktsicherheit und Entsorgung finden Sie im Internet unter www.sika.de.

RICHTLINIE 2004/42/EG - BEGRENZUNG DER VOC-EMISSIONEN

Der in der EU-Richtlinie 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA / i, Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010). Der maximale Gehalt von SikaCor®-6630 HS /EG im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/l VOC.

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Stahl:

Bei aggressiver Industrielatmosphäre oder stark verunreinigten Stahloberflächen, wie z.B. durch Chloride, Sulfate, Nitrate: Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach DIN EN ISO 12944-4. Frei von Schmutz, Öl und Fett. Bei leichter Beanspruchung ist eine manuelle oder maschinelle Oberflächenvorbereitung nach Vorbereitungsgrad St 2 ausreichend.

Verzinkung, Edelstahl, Kupfer, Aluminium, Hart-PVC:

Frei von Schmutz, Öl, Fett und Korrosionsprodukten.

Altbeschichtungen:

Bei gut haftenden Altbeschichtungen genügt eine sorgfältige Reinigung. Lose Teile sind zu entfernen, Schadstellen müssen im Vorbereitungsgrad PSa 2 ½,

PMa, oder PSt 2 entrostet und anschließend mit SikaCor® Aktivprimer Rapid ausgefleckt werden.

Für die Reinigung verschmutzter und bewitterter Oberflächen aller Art wie z.B. Verzinkung oder beschichtete Flächen empfehlen wir SikaCor® Wash.

MISCHEN

SikaCor®-6630 High Solid / EG wird verarbeitungsfertig geliefert, vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.

VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlicher Gegebenheiten und Farbton ggfs. weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen oder Rollen

Konventionelles Hochdruckspritzverfahren:

- Düse 1,7 - 2,5 mm
- Druck 3 - 5 bar

Airless-Spritzen:

- Spritzdruck mind. 180 bar
- Düse 0,38 - 0,53 mm
- Spritzwinkel von 40° - 80°

GERÄTEREINIGUNG

Sika® Verdünnung B

PRODUKTDATENBLATT

SikaCor®-6630 High Solid EG
November 2025, Version 01.02
020611010000000012

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das von der Sika Deutschland CH AG & Co KG ausgelieferte Produkt. Bitte beachten Sie, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie das im Ausland gültige Produktdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend der Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an Sika übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck eigenverantwortlich zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter www.sika.de. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Sika Deutschland CH AG & Co KG
Kornwestheimer Straße 103 - 107
D - 70439 Stuttgart
Tel.: +49 711 8009-0
Fax: +49 711 8009-321
info@de.sika.com
www.sika.de

PRODUKTDATENBLATT
SikaCor®-6630 High Solid EG
November 2025, Version 01.02
020611010000000012

SikaCor-6630HighSolidEG-de-DE-(11-2025)-1-2.pdf

