

PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® RG51 HS RG530

NIEDERDRUCK-RIM SYSTEM MIT SEHR GUTER SCHLAGZÄHIGKEIT – SIMULATION VON PE / PP

ANWENDUNGEN

- Herstellung von hochschlagzähen Bauteilen

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Simulation von PE / PP mit guter Schlagzähigkeit
- Schnellhärtend mit guter Fließfähigkeit
- Kurze Entformzeit
- Sehr verschleißfeste Oberfläche

BESCHREIBUNG

Basis	Zweikomponentiges Polyurethansystem
Komponente A	SikaBiresin® RG51 HS , Polyol, gelblich-transparent, schwarz
Komponente B	SikaBiresin® RG530 , Isocyanat auf MDI-Basis, bernsteinfarben

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Komponenten		Polyol (A)	Isocyanat (B)
		SikaBiresin® RG51 HS	SikaBiresin® RG530
Viskosität, 25 °C	mPa.s	1.300	175
Dichte	g/cm ³	1,05	1,23
Mischungsverhältnis A : B	nach Gewicht	100	50
Mischungsverhältnis A : B	nach Volumen	100	43
Mischung			
Farbe		Gelblich-transparent, schwarz	
Topfzeit, RT	s	60	
Entformzeit, 60 °C, Aluminiumform	min	20	
Aushärtezeit, RT	d	3	

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

(ca. Werte)

Dichte	ISO 1183	g/cm ³	1,15
Shore Härte	ISO 868	D	65
Biegemodul	ISO 178	MPa	450
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	20
Zugfestigkeit	ISO 527	MPa	25
Bruchdehnung	ISO 527	%	150
Reißfestigkeit	ISO 34	N/mm	120
Kerbschlagzähigkeit	ISO 179	kJ/m ²	75
Abriebfestigkeit	ISO 4649	mm ³	160

THERMISCHE UND SPEZIFISCHE EIGENSCHAFTEN

(ca. Werte)

Wärmeformbeständigkeit	ISO 75 B	°C	65
------------------------	----------	----	----

VERPACKUNGSEINHEITEN

- Polyol (A), **SikaBiresin® RG51 HS** 20 kg
- Isocyanat (B), **SikaBiresin® RG530** 0,975 kg / 10 kg / 20 kg / 200 kg

VERARBEITUNG

- Stellen Sie sicher, dass die Form oder das Urmodell sauber, trocken, staub- und fettfrei ist.
- Es wird empfohlen, Trennmittel auf Wachsbasis zu verwenden. Weitere Informationen zu Sika Trennmitteln finden Sie im entsprechenden Produktdatenblatt.
- Vor der Verwendung ist das Material auf Homogenität und Kristallisation zu prüfen.
- Nach längerer Lagerung bei niedriger Temperatur kann es zur Kristallisation der Komponenten kommen. Dieser Prozess kann leicht rückgängig gemacht werden, indem die betroffene Komponente auf maximal 70 °C erhitzt wird, bis die Kristalle verschwunden sind. Vor der Verwendung auf die vorgeschriebene Verarbeitungstemperatur abkühlen lassen.
- Vor der Verarbeitung muss Komponente A gut aufgerührt werden.
- Ein Mischer/ Rührer für die A-Komponente und Silicagel-Filter für beide Komponenten sind erforderlich. Der Mischvorgang wird durch dynamische oder statisch-dynamische Mischeinheiten durchgeführt.
- Beide Komponenten müssen unter Beachtung des festgelegten Mischungsverhältnisses gründlich gemischt werden.
- Die Material- und Verarbeitungstemperatur für Komponente A beträgt 30 °C, um eine spröde Phase bei kurzer Entformzeit zu vermeiden.
- Die Formtemperatur muss 60 °C betragen.
- SikaBiresin® RG51 HS RG530 wird mit einer 2-Komponenten-Niederdruckanlage verarbeitet, die speziell auf die zu verarbeitende Teile eingerichtet ist. Es werden beheizte Tanks empfohlen.
- Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder feuchtigkeitsdicht zu verschließen.
- Nach dem Öffnen ist das Produkt so schnell wie möglich zu verbrauchen.
- Bestimmte Prozessparameter können die mechanischen und thermischen Eigenschaften stark beeinflussen. Dies kann teilweise durch einen Aushärtungsprozess verbessert werden.
- Abhängig von der Geometrie und dem Gewicht des Bauteils wird beim Tempern eine entsprechende Stützvorrichtung empfohlen.

LAGERBEDINGUNGEN

Mindesthaltbarkeit	▪ Polyol (A), SikaBiresin® RG51 HS	12 Monate
	▪ Isocyanat (B), SikaBiresin® RG530	12 Monate
Lagertemperatur	▪ Polyol (A), SikaBiresin® RG51 HS	15 °C – 25 °C
	▪ Isocyanat (B), SikaBiresin® RG530	15 °C – 25 °C

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung von Sika Advanced Resins erhältlich. Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar: Sicherheitsdatenblatt.

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Kontakt

SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Business Unit Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Phone: +49 7125 940-7692
E-Mail: industry@de.sika.com
Website: www.sika.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

Sika S.A.U.

Carretera de Fuencarral, 72
28108 Alcobendas (Madrid) - SPAIN
Phone: +34 916 572 375
E-Mail: pedidos.sika@es.sika.com
Website: esp.sika.com

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italy
Phone: +39 02 54778111
Fax +39 02 54778 119
E-Mail: info@sika.it
Website: www.sika.it

Sika Limited

Head Office, Watchmead – Welwyn
Garden City – AL7 1BQ – United Kingdom
Phone: +44 1707 394444
E-Mail: industry-sales@uk.sika.com
Website: www.gbr.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

Sika Industry – Tooling, Resins and Marine

30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaindustry.com

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.

1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA MEXICANA SA de CV

Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO
Phone: +52 442 238 5800
E-Mail: roman.octavio@mx.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.

N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: industry@cn.sika.com
Website: www.sika.cn

Sika Japan Ltd.

Akasaka-K-Tower 7F, 1-2-7, Moto-Akasaka, Minato-ku,
Tokyo · Tokyo · Tokyo · 107-0051 · Japan
Phone: +81 3-6433-2101
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

SIKA INDIA PVT LTD,

Plot No. Pap-V-90/1,
Chakan Industrial Area,
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,
Maharashtra – 410501
E-Mail: info.india@in.sika.com

PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® RG51 HS RG530
Dezember 2024, Version 01
Sika Advanced Resins