

PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® CR134 FR

(bisher Biresin® CR134 FR)

Flammhemmendes Composite-Harzsystem für den Handlaminierprozess

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Eigenschaften	SikaBiresin® CR134 FR (A)	SikaBiresin® CH132-2 (B)	SikaBiresin® CH132-5 (B)	SikaBiresin® CH132-7 (B)
Chemische Basis	Epoxidharz	Aminhärter	Aminhärter	Aminhärter
Farbe	Weiß	Blau	Blau	Blau
Dichte	flüssig 1.23 kg/l fest	0.95 kg/l 1.22 kg/l	0.93 kg/l 1.22 kg/l	0.93 kg/l 1.22 kg/l
Mischungsverhältnis	nach Gewicht nach Volumen	100 : 23 100 : 30	100 : 24 100 : 32	100 : 27 100 : 36
Viskosität (CQP029-4)	Mischung 3000 mPa·s	10 mPa·s 900 mPa·s	10 mPa·s 1000 mPa·s	20 mPa·s 1000 mPa·s
Verarbeitungstemperatur	18 bis 25 °C			
Topfzeit (CQP021-3 / Gel Timer TECAM)		60 Min.	115 Min.	150 Min.
Härtungsbedingungen	8 Stunden	125 °C	125 °C	125 °C
Zugfestigkeit (CQP036-2 / ISO 527)		62 MPa	65 MPa	58 MPa
E-Modul (Zugversuch) (CQP036-2 / ISO 527)		3050 MPa	3050 MPa	2900 MPa
Zugdehnung (CQP036-2 / ISO 527)		3.3 %	3.9 %	3.0 %
Biegefestigkeit (CQP027-2 / ISO 178)		116 MPa	110 MPa	109 MPa
E-Modul (Biegeversuch) (CQP027-2 / ISO 178)		3350 MPa	3250 MPa	3250 MPa
Druckfestigkeit (CQP028-5 / ISO 604)		114 MPa	118 MPa	112 MPa
Härte Shore D (CQP023-1 / ISO 868)		87	87	86
Schlagzähigkeit (CQP038-2 / ISO 179)		29 kJ/m²	21 kJ/m²	22 kJ/m²
Glasübergangstemperatur nach DSC (CQP301-5 / ISO 11357)		125 °C	132 °C	129 °C
Wärmeformbeständigkeit (CQP030-1 / ISO 75B)		124 °C	134 °C	126 °C
Haltbarkeit	24 Monate	12 Monate	12 Monate	12 Monate

CQP = Corporate Quality Procedure

BESCHREIBUNG

SikaBiresin® CR134 FR ist ein gefülltes Epoxidharzsystem, das sich für die Herstellung von flammhemmenden, hochleistungsfähigen faserverstärkten Compositebauteilen mit einer Tg bis zu 132 °C eignet.

PRODUKTVORTEILE

- Flammhemmend nach UL94 V-0 mit SikaBiresin® CH132-5
- Breites Spektrum an Verarbeitungszeiten
- Sehr gute Benetzungseigenschaften und hohe Transparenz im Vergleich zu anderen gefüllten flammhemmenden Systemen

ANWENDUNGSBEREICH

SikaBiresin® CR134 FR ist besonders für den Handlaminierprozess geeignet und kann für die Herstellung von industriellen Compositebauteilen verwendet werden, bei welchen flammhemmende Eigenschaften und erhöhte Temperaturbeständigkeit gefordert sind. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um die Materialkompatibilität sicherzustellen müssen Versuche unter den vorherrschenden Verarbeitungsbedingungen und mit zusätzlichen Materialien wie Fasern und Trennmitteln durchgeführt werden.

PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® CR134 FR

Version 02.01 (04 - 2025), de_DE

013122031340001000

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mischprozess

Die Komponenten müssen unter Verwendung der üblichen Mischtechniken für Compositeharze homogen vermischt werden. Um die vollständige Leistungsfähigkeit des Systems zu gewährleisten, muss das Mischungsverhältnis präzise eingehalten werden. Die Temperatur der Mischung hat einen direkten Einfluss auf die Viskosität und die Topfzeit des Harzsystems.
Bemerkung: Trennmittel und andere Additive können die Materialeigenschaften und die Leistungsfähigkeit beeinflussen.

Verarbeitung

Das Harzsystem ist für eine Verarbeitung zwischen 18 °C – 25 °C optimiert. Durch abweichende Temperaturen veränderte Prozessparameter müssen berücksichtigt werden. Für die Aushärtung ist eine Temperatur ≥ 18 °C notwendig.
Vor der Verarbeitung müssen alle Komponenten auf Kristallisation geprüft werden. Eine Kristallisation kann beseitigt werden, indem das Produkt auf 60 °C – 70 °C erhitzt wird bis keine Kristalle mehr sichtbar sind.
Behälter müssen nach jeder Verwendung sofort verschlossen werden, um das Eindringen von Feuchtigkeit zu vermeiden.

Nachhärtung

Mechanische und thermische Kennwerte des Laminats hängen von verschiedenen Faktoren wie z.B. Laminatstärke, Faservolumengehalt, Reaktivität des Harzsystem sowie dem gewählten Temperzyklus ab.
Informationen bezüglich geeigneter Temperzyklen können der Allgemeinen Richtlinie für Compositeharze entnommen werden.
Mit SikaBiresin® CR134 FR produzierte Teile benötigen vor der Entformung eine Temperung von mindestens 4 Stunden bei 40 °C.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes SikaBiresin® CR134 FR kann mit Sika® Reinigungsmittel 5 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit Industriebandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

LAGERBEDINGUNGEN

Alle Komponenten müssen zwischen 15 °C – 30 °C gelagert werden.
Vor der Nutzung muss das Material auf Homogenität und Kristallisation geprüft und auf Verarbeitungstemperatur gebracht werden.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.
Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:
▪ Sicherheitsdatenblatt
▪ Allgemeine Richtlinie für Compositeharze

GEBINDE

SikaBiresin® CR134 FR (A)

Eimer	10 kg
Fass	200 kg

SikaBiresin® CH132-2 (B)

Kanister	2.8 kg
----------	--------

SikaBiresin® CH132-5 (B)

Kanister	2.8 kg
Fass	180 kg
IBC	900 kg

SikaBiresin® CH132-7 (B)

Kanister	3.2 kg
Fass	180 kg

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

