



**Sika Deutschland CH AG & Co KG**  
Kornwestheimer Str. 103-107  
70439 Stuttgart  
Telefon (0711) 8009-0  
Telefax (0711) 8009-321



**kiwa**



## **Technische Herstellererklärung**

### **Sikacrete®-260 Gunit (SRM)**

**(SRM-A4)**

**Sika Deutschland CH AG & Co KG**  
**Kornwestheimer Str. 103 - 107**  
**70439 Stuttgart**

**17.07.2025**

**R**



**Sika Deutschland CH AG & Co KG**  
Kornwestheimer Str. 103-107  
70439 Stuttgart  
Telefon (0711) 8009-0  
Telefax (0711) 8009-321



**kiwa**



## 1 Herstellererklärung

Der Hersteller Sika Deutschland CH AG & Co KG bestätigt in dieser Erklärung gemäß der **harmonisierten europäischen Norm EN 1504-3** (Fassung 2004) und der **deutschen Technischen Regel Instandhaltung** von Betonbauwerken (TR IH, Fassung Mai 2020) die Leistungsmerkmale und Qualitätssicherung (Fremdüberwachung) sowie die Angaben zur Ausführung für die Produkte (Systembestandteile) des Betonersatzes

### **Sikacrete® -260 Gunit**

## 2 System und Systembestandteile

Das Betonersatzsystem Sikacrete® -260 Gunit ist ein RM A4. Es besteht aus den nachfolgend aufgeführten Produkten (Verbrauchsmengen s. Angaben zur Ausführung, Seite 4 und 5):

Korrosionsschutz	SikaCem®- 210 KS
Betonersatz:	Sikacrete® -260 Gunit

## 3 Qualitätssicherung

Der Hersteller lässt die unter 2 genannten Produkte nach dem Konformitätsnachweisverfahren (AVCP-Verfahren) 1+ überwachen, was der DIN 18200, Verfahren A in Art und Umfang entspricht.

Die überwachende Stelle (Notified Body Kennnummer 1119) ist die Kiwa GmbH Niederlassung Polymer Institut in 65439 Flörsheim-Wicker.



Kiwa GmbH  
Polymer Institut  
Quellenstraße 3  
65439 Flörsheim-Wicker  
Tel. +49 (0)61 45 - 5 97 10  
DE.Kiwa.Polymer@Kiwa.com  
www.Kiwa.com

# Bestätigung der Fremdüberwachung der Stoffherstellung

Inverkehrbringer:

**Sika Deutschland CH AG & Co KG**  
**Kornwestheimer Straße 103 – 107**  
**70439 Stuttgart**

Bauprodukte:

**Produkte und Systeme für den Schutz und die  
Instandsetzung von Betonbauteilen**  
***SikaCrete®-260 Gunit***

Datum:

**01.01.2025**

Gültigkeit:

Diese Bestätigung bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt noch die Herstellbedingungen im Werk wesentlich geändert werden und sofern es nicht von der notifizierten Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

Hiermit wird bestätigt, dass für die Stoffe

Bezeichnung	Herstellwerk
SikaCrete®-260 Gunit	0049
SikaCem®-210 KS	0049

- **Verwendbarkeitsnachweise** in Form von Grundprüfungen und Eignungsprüfungen
- **Übereinstimmungsnachweise** in Form von Fremdüberwachung der Stoffherstellung und Güteüberwachung mit Produktprüfung sowie Zertifizierung der Überwachungen

P

Ü

Z

durch das Polymer Institut nach den nationalen Regelwerken für die Stoffklassen vorliegen und die Fremdüberwachung / Zertifizierung der Stoffherstellung ungekündigt kontinuierlich fortgesetzt wird.

Anhand der

**regelmäßigen Fremdüberwachung gemäß DIN 18200:2021-04 im System A**  
wird bestätigt, dass die Identitätseigenschaften der Stoffe den Anforderungen der  
**„Technischen Regel Instandhaltung von Betonbauwerken**  
**(TR Instandhaltung): 2020-05“ des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt),**

**Tabelle C.3 (SRM-A4)**

entsprechen und dadurch die gleichbleibende Produktqualität dauerhaft nachgewiesen wird. Das Instandhaltungssystem ist für die Expositionsklassen

**XALL, XSTAT, XDYN, XC1-4, XD 1-3, XS 1-3, XF 1-4**

geeignet.

Flörsheim, 01.01.2025

Kiwa GmbH Polymer Institut



i. V. Dipl.-Ing. (FH) N. Machill  
Standortleiterin



## ANLAGE ZUR BESTÄTIGUNG

*Tabelle 1 Anforderungen an Betonersatz Spritzauftrag (SRM) SRM-A4 und Zuordnung zu Einwirkungen*

Einwirkung auf Bauteil	Merkmal	Prüfverfahren	Anforderung	Kennwert
<b>Ausgangsstoffe</b>				
XALL	Kornzusammensetzung	DIN EN 12192-1	±5 M.-% für Prüfkorngrößen ≥ 0,125 mm	≤ 5 % Größtkorn
XALL	Thermogravimetrie	DIN EN ISO 11358-1	Keine Hinweise auf Abweichung der Zusammensetzung	Es liegen keine Abweichungen zum ursprünglich eingereichten Fingerprint vor
XALL	Infrarotspektroskopie	DIN EN 1767 DIN 51451	Keine Hinweise auf Abweichung der Zusammensetzung	Es liegen keine Abweichungen zum ursprünglich eingereichten Fingerprint vor
<b>Frisch- und Festmörtel (Herstellung in Zwangsmischer)</b>				
XALL	Konsistenz	BAW-Empfehlung Anhang A1.9	Wert ermitteln Ausbreitmaß: ±15 %	15 cm
	Rohdichte		Wert ermitteln ±0,1 kg/dm³	2,101 kg/dm³
	Luftgehalt		Wert ermitteln ±2 %	8 %
XALL	Schwinden	DIN EN 12617-4	Wert ermitteln und Angeben $\Delta\epsilon_s = \pm 10\%$ nach 28d und 90d	≤ 0,8 % nach 28d ≤ 1,0 % nach 90d
XALL	Beurteilungs des Korrosionsverhaltens	DIN EN 480-14 mit DIN EN 934-1	Nachweis: keine korrosionsfördernde Wirkung auf Betonstahl	keine korrosionsfördernde Wirkung auf Betonstahl
XALL	Festigkeit Lagerung B	DIN EN 196-1 Anhang A1.1	Werte für Druck- und Biegezugfestigkeit ermitteln und Angeben $f_{BZ,28} = \pm 20\%$ $f_{D,28} = \pm 10\%$	$f_{BZ,28} = 8,8 \text{ N/mm}^2$ $f_{D,28} = 37,6 \text{ N/mm}$
XALL	Elastizitätsmodul (statisch)	DIN-EN-13421	Wert ermitteln und angeben ±10 % nach 28d	16 GPa
<b>Frischmörtel (gespritzte Probe)</b>				
XALL	Frischmörtelrohdichte	BAW-Empfehlung Anhang A1.8	Werte ermitteln und angeben Unterschreitung ermittelter Wert ≤ 0,07 kg/dm³	2,22 kg/dm³
XALL	Chloridgehalt	DIN EN 1015-17	≤ 0,05 %	≤ 0,05 %

**Fortsetzung Tabelle 1 Anforderungen an Betonersatz Spritzauftrag (SRM) SRM-A4 und Zuordnung zu Einwirkungen**

Einwirkung auf Bauteil	Merkmal	Prüfverfahren	Anforderung	Kennwert
<b>Festmörtel</b>				
XALL	Haftzugfestigkeit Lagerung B	DIN EN 1542 BAW Empfehlung Anhang A1.4	MW fHZ ≥ 2,0 MPa	MW fHZ ≥ 2,0 MPa
			EW fHZ ≥ 1,5 MPa	EW fHZ ≥ 1,5 MPa
			Rissbreite	keine Rissbildung
XC2 - XC4	Carbonatisierungsfortschritt	BAW-MDCC	dk,90 ≤ 2 mm	dk,90 ≤ 2 mm
XALL	Beurteilungs des Korrosionsverhaltens	DIN EN 480-14 mit DIN EN 934-1	Keine korrosionsfördernde Wirkung auf Betonstahl	Keine korrosionsfördernde Wirkung auf Betonstahl
XALL	Kapillare Wasseraufnahme	DIN EN 13057	W <sub>24</sub> ≤ 0,5 kg/(m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )	W <sub>24</sub> ≤ 0,5 kg/(m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )
XALL	Elastizitätsmodul (statisch)	DIN EN 13412	E <sub>28 d</sub> ≥ 20 Gpa ±10 % nach 28 d	27 GPa
XALL	Schwinden und Begrenzung E-Modul	DIN EN 12617-4	≤ 0,90 % nach 28 d ≤ 1,10 % nach 90 d Δε <sub>s</sub> = ± 20 % nach 28 d bzw. 90 d ≤ 40 GPa ± 10% nach 28d	≤ 0,9 % nach 28d ≤ 1,1 % nach 90d 27 GPa
XALL	Behindertes Schwinden	BAW-Empfehlung Anhang A1.6	keine großflächigen Ablösungen, Rissbreite ≤ 0,1 mm	Keine Rissbildung
XBW1 - XBW2	Temperaturwechselverträglichkeit Teil 2: Gewitterregenbeanspruchung	EN 13687-2	MW fHZ ≥ 2,0 MPa	MW fHZ ≥ 2,0 MPa
			EW fHZ ≥ 1,5 MPa	EW fHZ ≥ 1,5 MPa
			Rissbreite ≤ 0,10 mm	keine Rissbildung
XF1 - XF4	Temperaturwechselverträglichkeit Teil 1: Frost/ Tausalzbeanspruchung	EN 13687-1	MW fHZ ≥ 2,0 MPa	MW fHZ ≥ 2,0 MPa
			EW fHZ ≥ 1,5 MPa	EW fHZ ≥ 1,5 MPa
			Rissbreite ≤ 0,10 mm	keine Rissbildung
XBW1 - XBW2, XW1-XW2	Druckfestigkeit 90 d Lagerung A	DIN EN 196-1 BAW-Empfehlung Anhang A1.1	f <sub>D,90</sub> ≥ 0,70 f <sub>D,90</sub> (Lag. B) Δ f <sub>D,90</sub> = ± 10%	erfüllt
XALL	Druckfestigkeit 28 d Lagerung B		f <sub>D,28</sub> ≥ 45 Mpa	54,8 N/mm <sup>2</sup>
XBW1 - XBW2, XW1-XW2	Biegezugfestigkeit 90d Lagerung A	DIN EN 196-1 BAW-Empfehlung Anhang A1.1	f <sub>BZ,90</sub> ≥ 0,70 f <sub>BZ,90</sub> (Lag. B)	erfüllt
XALL	Biegezugfestigkeit 28d Lagerung B		f <sub>BZ,28</sub> ≥ 45 MPa	8,9 N/mm <sup>2</sup>
XBW1 - XBW2, XW1-XW2	Dauerhaftigkeit bei Wasserwechselbeanspruchung	BAW-Empfehlung Anhang A1.3	f <sub>BZ,90</sub> (MWW) ≥ 0,60 f <sub>BZ,90</sub> (Lag. B)	erfüllt

**Fortsetzung Tabelle 1 Anforderungen an Betonersatz Spritzauftrag (SRM) SRM-A4 und Zuordnung zu Einwirkungen**

Einwirkung auf Bauteil	Merkmal	Prüfverfahren	Anforderung	Kennwert
XBW1 - XBW2, XW1-XW2	Beständigkeit in Calciumhydroxidlösung	BAW-Empfehlung Anhang A1.2	$f_{BZ,90}$ (Lag. Ca(OH)2) $\geq 0,85 f_{BZ,56}$ $f_{BZ,90}$ (Lag. Ca(OH)2) $\geq 0,70 f_{BZ,90}$ (Lag. B)	erfüllt
XBW1 - XBW2, XW1-XW2 XSTAT	Haftzugfestigkeit nach 90 d Wasserlagerung	DIN EN 1542 (Lagerung A) BAW-Empfehlung Anhang A1.4	MW $f_{HZ} \geq 2,0$ MPa	MW $f_{HZ} \geq 2,0$ MPa
			EW $f_{HZ} \geq 1,5$ MPa	EW $f_{HZ} \geq 1,5$ MPa
			Rissbreite $\leq 0,10$ mm	keine Rissbildung
XBW1 - XBW2, XSTAT	Biegezugfestigkeit nach Lagerung B	DIN EN 196-1 BAW-Empfehlung Anhang A1.1	$f_{BZ,90}$ (Lag. B); kein Festigkeitsabfall gegenüber allen früheren Altersstufen	erfüllt
XF3	Frostwiderstand (CIF)	BAW-MFB	MW $m_{28d} \leq 1.000$ g/m <sup>2</sup> , 95 % Q $m_{28} \leq 1.750$ g/m <sup>2</sup> relativer dynamischer E-Modul Ru, n = 0,75	MW $m_{28d} \leq 1.000$ g/m <sup>2</sup>
				95 % Q $m_{28d} \leq 1.750$ g/m <sup>2</sup>
				rel. dyn. E-Modul Ru,n = 0,75
XF4	Frost-Tausalz-Widerstand (CDF)	BAW-MFB	MW $m_{28d} \leq 1.500$ g/m <sup>2</sup> , 95 % Q $m_{28} \leq 1.800$ g/m <sup>2</sup> relativer dynamischer E-Modul Ru, n = 0,75	MW $m_{28d} \leq 1.500$ g/m <sup>2</sup>
				95 % Q $m_{28d} \leq 1.800$ g/m <sup>2</sup>
				rel. dyn. E-Modul Ru,n = 0,75
XW1 - XW2	Quellen	DIN EN 12617-4	$\leq 0,30\%$ nach 28 d $\Delta\varepsilon_Q = \pm 20\%$ nach 28 d	$\leq 0,30\%$ nach 28d
XSTAT	Kriechen unterDruckbeanspruchung	DIN EN 13584	Wert ermitteln	2,349
XD1 - XD3, XS1 - XS3	Chlorideindringwiderstand	BAW-MDCC	XD1-XD2, XS1-XS2: Wert ermitteln und angeben, MW $D_{Cl} \leq 10 \cdot 10^{-12}$ m <sup>2</sup> /s größter EW, $D_{Cl} \leq 12 \cdot 10^{-12}$ m <sup>2</sup> /s XD3, XS3: Wert ermitteln und angeben, MW $D_{Cl} \leq 5 \cdot 10^{-12}$ m <sup>2</sup> /s größter EW, $D_{Cl} \leq 7 \cdot 10^{-12}$ m <sup>2</sup> /s	$5 \cdot 10^{-12}$ m <sup>2</sup> /s
XDYN	Haftzugfestigkeit nach Schwingbeanspruchung	BAW-Empfehlung Anhang A1.5	MW $f_{HZ} \geq 2,0$ MPa EW $f_{HZ} \geq 1,5$ MPa Rissbreite $\leq 0,10$ mm	MW $f_{HZ} \geq 2,0$ MPa EW $f_{HZ} \geq 1,5$ MPa keine Rissbildung
XALL	Trockenrohdichte	DIN 52170	Wert ermitteln und angeben, Proben aus Prüfung Festigkeit Lagerung B, Unterschreitung ermittelter Wert $\leq 0,04$ kg/dm <sup>3</sup>	2,01 kg/dm <sup>3</sup>
	Prüfung des Feuerwiderstands	EN 1363-1/ ISO 834		F90 bei 35mm Betonüberdeckung F180 bei 60mm Betonüberdeckung nach Prüfbericht 20190011C und 20190012A



Sika Deutschland CH AG & Co KG  
Kornwestheimer Str. 103-107  
70439 Stuttgart  
Telefon (0711) 8009-0  
Telefax (0711) 8009-321



kiwa



## 1. Allgemeines

Hersteller / Vertreiber	Sika Deutschland CH AG & Co KG Kornwestheimer Str. 103 – 107, 70439 Stuttgart
Name des Betonersatzsystems	Sikacrete® -260 Gunit (SRM-A4)
Anwendbarkeit für Verfahren (RM/RC)	3.3, 4.4, 5.3, 6.3, 7.1, 7.2, 7.4, 10.1 (KKS)

## 2. Komponenten des Betonersatzsystems

Produktnname	Stoffart	Lieferform	Lagerdauer	Lagerbedingungen
Korrosionsschutz SikaCem®- 210 KS	1-K- Korrosionsschutz (Pulver)	5 kg Eimer	Im ungeöffneten Originalgebinde 9 Monate ab Produktionsdatum	Kühl und luftdicht verschlossen lagern, vor Feuchte und Frost geschützt.
Betonersatz Sikacrete® -260 Gunit	1-K Betonersatz (Pulver)	25 kg Papiersack, Silo	Im ungeöffneten Originalgebinde 9 Monate ab Produktionsdatum	Kühl und luftdicht verschlossen lagern, vor Feuchte und Frost geschützt.
Sicherheit / Ökologie / Arbeitsschutz / Entsorgung	siehe Sicherheitsdatenblätter			

## Bezugswerte für die Qualitätssicherung der Ausführung

Merkmal	Anforderungen	
	Bezugswerte	Zulässige Toleranzen gegenüber den Bezugswerten
<b>Prüfungen am Frischmörtel</b>		
Konsistenz (SRM) t=0min <b>Sikacrete® -260 Gunit</b>	15,5 cm	Ausbreitmaß $\pm 15\%$ rel.in [cm]
Rohdichte (SRM) <b>Sikacrete® -260 Gunit</b>	2,10 kg/dm <sup>3</sup>	Rohdichte: $\pm 0,10$ kg/dm <sup>3</sup>
Luftgehalt (SRM) nach Anhang A1.9 <b>Sikacrete® -260 Gunit</b>	8,00%	Luftgehalt: $\pm 2$ Vol.% abs. bzw. 50 % rel. (der kleinere Toleranzbereich ist Maßgebend)
<b>Prüfungen an Bohrkernen</b>		
Trockenrohdichte nach DIN 52170-1 <b>Sikacrete® -260 Gunit</b>	2,01 kg/dm <sup>3</sup>	Unterschreitung Bezugswert $\leq 0,04$ kg/dm <sup>3</sup>



Sika Deutschland CH AG & Co KG

Kornwestheimer Str. 103-107

70439 Stuttgart

Telefon (0711) 8009-0

Telefax (0711) 8009-321



kiwa



REG. NR. 39116

Ausführung	Vorbereitung der Unterlage			
	Die Vorbereitung der Unterlage erfolgt gemäß der Technischen Regel Teil 1 Abschnitt 7.2 Zusatzanforderungen (z.B. Rautenformausgleich, Haftzugfestigkeit, Abreißfestigkeit) sind entsprechend den Vorgaben aus Teil 1 Abschnitt 7.2 der Instandsetzungsrichtlinie zu entnehmen. Für Rautiefen Rt > 1,5 mm ist gemäß der Technischen Regel mit einem vorgängigen Arbeitsgang zu egalisieren (erforderliche Rautiefenklasse RT1,0).			
Komponenten des Betonersatzsystems	Temperatur der Stoffe, Unterlage, Luft	Rel. Luftfeuchte (max.)	Zusammensetzung (Mischungsverhältnis)	Mischen (Art und Dauer)
SikaCem® 210 KS	+5 °C / +30 °C	< 100 %	1000:170	Wassermenge vorlegen, Mischdauer 3 Min.
Sikacrete® -260 Gunit	+5 °C / +30 °C	< 100 %	1000:125	Entfällt
Geeignete Werkzeuge / Spritzaggregate	z.B. Aliva-237, VM 05, Meyco Picola mit Rotor 0,7 Liter sowie WM14 der Fa. Mader			
Geeignete Schlauchlänge / Schlauchdurchmesser	mind. 40 m - 200 m, Ø 38 mm			
Geeigneter Druckbereich bei der Verarbeitung	Wasserdruck: konstant mind. 5 bar			
Geeigneter Düsenkonfiguration	Vulkolan; Düsendurchmesser 18 mm			
Maximale Schichtdicke	vertikal: 50 mm, über Kopf: 25 mm			
Sonstige Randbedingungen	Druckerhöhungspumpe erforderlich			



**Sika Deutschland CH AG & Co KG**  
Kornwestheimer Str. 103-107  
70439 Stuttgart  
Telefon (0711) 8009-0  
Telefax (0711) 8009-321



**kiwa**



## Weitere Produktinformationen

Dokumente, wie z.B. die Leistungserklärungen der Systemkomponenten, sind online unter [www.sika.de](http://www.sika.de) oder über die QR-Codes abrufbar.

**Sikacem®-210 KS**



**Sikacrete®- 260 Gunit**



# Herstellererklärung

Nr. Sikacrete-260 Gunit/SRM-A4

Hiermit wird gemäß DIN 18200:2021-04 bestätigt, dass das

Bauprodukt: Betonersatz  
**Sikacrete®-260 Gunit**

bestehend aus den Komponenten  
**Sikacem®- 210 KS**  
**Sikacrete®-260 Gunit**

der Firma: Sika Deutschland CH AG & Co KG  
Kornwestheimer Str. 103 – 107  
70439 Stuttgart

Herstellwerk: Werk 0049 (Sikacem®- 210 KS, Sikacrete®-260 Gunit)

Nach den Ergebnissen der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) im Herstellwerk und der regelmäßigen Fremdüberwachung durch die akkreditierte und notifizierte Stelle (Notified Body 1119) sowie die bauaufsichtlich anerkannte Überwachungs- und Zertifizierungsstelle (ÜG069):

Kiwa GmbH Polymer Institut  
Quellenstraße 3  
6439 Flörsheim-Wicker

wird bestätigt, dass das Produkt den Anforderungen der Technischen Regel für die Instandhaltung von Betonbauwerken (TR Instandhaltung), Mai 2020, Teil 2, Tabelle C.3, SRM-A4 entspricht.

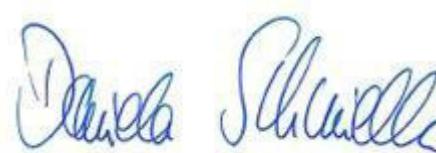
Diese Herstellererklärung ist in allen Bundesländern der Bundesrepublik Deutschland gültig (unter Berücksichtigung der Umsetzung MVV TB 2021/1 ff.) und bleibt in Kraft, solange sich die relevanten Grundlagen des Übereinstimmungsnachweises (z.B. technische Spezifikationen, WPK, Produktprüfungen, Fremdüberwachung) oder die Herstellungsbedingungen des Bauprodukts nicht ändern oder bis die Erklärung vom Hersteller widerrufen wird.

Stuttgart, 07.07.2025



---

i.V. Dr. Eva-Maria Ladner  
Leiter Marketing Refurbishment



---

p.p. Daniela Schmiedle  
Geschäftsführerin