

PRODUKTDATENBLATT

Sika® Permacor®-2230 VHS Rapid

2-K AY-PUR-Deckbeschichtung

Made in Germany

BESCHREIBUNG

Sika® Permacor®-2230 VHS Rapid ist eine besonders lösemittelarme, optisch ansprechende und mechanisch widerstandsfähige 2-K Acryl-Polyurethan-Deckbeschichtung.
Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

ANWENDUNG

Sika® Permacor®-2230 VHS Rapid ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

Hochwertige Korrosionsschutz-Deckbeschichtung für Stahltürme (außen und innen) sowie für Maschinen- und Anlagenteile.

PRODUKTMERKMALE/ VORTEILE

- Schnelle Aushärtung, kurze Überarbeitungszeiten
- Extrem geringer Lösemittelanteil
- Ausgezeichnete Farbtonbeständigkeit
- Hochwertiger Korrosionsschutz

PRÜFZEUGNISSE

- Die Deckbeschichtung ist im System mit Grundbeschichtungen geprüft und zugelassen nach der ENERCON Korrosionsschutz-Spezifikation für die Turmbeschichtung.
- Prüfberichte nach DIN EN ISO 12944-6 für die Korrosivitätskategorien C4 hoch und C5 hoch liegen vor.

PRODUKTINFORMATIONEN

Lieferform	Sika® Permacor®-2230 VHS Rapid (A)	250 kg und 25 kg Fass netto
	Sika® Permacor®-2230 VHS (B)	200 kg und 4,5 kg Fass netto
	Sika® Verdünnung P	190 l, 25 l und 5 l
Aussehen/Farbton	RAL 7035, RAL 7038; glänzend und matt Weitere Farbtöne auf Anfrage.	
Lagerfähigkeit	2 Jahre	
Lagerbedingungen	Nicht angebrochene Gebinde bei trockener und kühler Lagerung.	
Dichte	~1,4 kg/l	
Feststoffanteil	~70 % Volumen	
	~82 % Gewicht	

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Chemische Beständigkeit	Witterungseinflüsse, Öle, Fette und gegen kurzzeitige Einwirkung von Treibstoffen und Lösemittel.
Thermische Beständigkeit	Trockene Hitze bis max. + 120°C, kurzzeitig bis + 150°C

SYSTEMINFORMATIONEN

System	<p><u>Stahl:</u> Als Deckbeschichtung auf folgenden Grund- und Zwischenbeschichtungen einsetzbar: SikaCor® NCG Base Coat, Sika® Permacor®-2215 EG VHS</p> <p><u>Feuerverzinkter Stahl, Edelstahl und Aluminium:</u> 1 x SikaCor® NCG Base Coat oder Sika® Permacor®-2215 EG VHS 1 x Sika® Permacor®-2230 VHS Rapid</p>
--------	--

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Mischverhältnis		Komponente A : B
	Gewichtsteile	100 : 18
	Volumenteile	4,1 : 1
Verdünnung	Sika® Verdünnung P Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungsviskosität max. 3 % Sika® Verdünnung P zugegeben werden.	
Materialverbrauch	Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke von:	
	Trockenschichtdicke	80 µm
	Nassschichtdicke	115 µm
	Verbrauch	~0,160 kg/m ²
	VOC	~28,8 g/m ²
	VOC-Anteil (DIN EN ISO 11890-1)	~252 g/l
Materialtemperatur	Mind. + 5°C	
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur, Taupunkt beachten. Taupunktabstand ≥ 3K.	
Oberflächentemperatur	Mind. + 5°C	
Verarbeitungszeit	Bei + 10°C	~2 h
	Bei + 20°C	~1,5 h
	Bei + 30°C	~0,5 h
Trockengrad 6		Trockenschichtdicke (DIN EN ISO 9117-5)
		80 µm
	+ 10°C nach	12 h
	+ 20°C nach	5 h
	+ 30°C nach	1 h
	Höhere Schichtdicken als angegeben führen zu verlängerten Trocknungszeiten.	

Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen **Min.:** Nach Erreichen von Trockengrad 6.
Max.: Innenbereich 3 Monate / Außenbereich 4 Wochen
Bei längeren Wartezeiten ist gründliches Anschleifen oder Sweep-Strahlen der Beschichtung erforderlich.
Vor dem nächsten Arbeitsgang sind die evtl. entstandenen Verunreinigungen zu entfernen.
Lagerung und Transport von beschichteten Bauteilen müssen in geeigneter Weise erfolgen. Das Anlegen von Gurten oder Ketten darf nicht auf die beschichtete Oberfläche erfolgen, sondern nur auf geeignete Hilfskonstruktionen. Ein „Einpacken“ mit Kunststoffolie ist nicht zulässig.

Trockenzeit

Schlussrockenzeit

Bei + 20°C und guter Belüftung ist die Endhärte nach 5 - 7 Tagen erreicht.

MESSWERTE

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

GISCODE: PU50

Diese Codierung ermöglicht es, auf den Serviceseiten der BG Bau (www.gisbau.de) weitere Informationen sowie Hilfestellungen zum Erstellen von Betriebsanweisungen (WINGIS-online) zu erhalten.

VERARBEITUNGSANWEISUNG

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Stahl:

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2½ nach DIN EN ISO 12944-4 (DIN EN ISO 8501-1).
Frei von Schmutz, Öl und Fett.
Rauheitsgrad „mittel (G)“ nach DIN EN ISO 8503-2,
Rautiefe Rz ≥ 50 µm.

Feuerverzinkter Stahl, Edelstahl und Aluminium:

Frei von Schmutz, Öl, Fett und Korrosionsprodukten.
Oberflächen mit einem ferritfreien Strahlmittel anstrahlen (Sweep-Strahlen).
Rauheitsgrad „fein (G)“ nach DIN EN ISO 8503-2.

Für die Reinigung verschmutzter Oberflächen aller Art wie z.B. Verzinkung oder beschichtete Flächen empfehlen wir SikaCor® Wash.

MISCHEN

Bei der Verarbeitung über 2-K Dosieranlagen Komponente A maschinell aufrühren. Anschließend die entsprechenden Vorratsbehälter der 2-K Spritzanlage mit Komponente A und B befüllen bzw. aus den Originalgebinden ansaugen. Während der Verarbeitung die Komponente A in Intervallen maschinell aufrühren. Bei der Verarbeitung in Zweikomponenten-Anlagen mit automatischer Dosierung müssen entsprechende Kontrolleinrichtungen vorhanden sein, um die genaue Dosierung zu überwachen. Beim Mischen und Umtopfen der Produkte müssen geeignete Schutzhandschuhe, eine Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitshose und eine dichtschließende Schutzbrille/Gesichtsschutz getragen werden.

VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlicher Gegebenheiten und Farbton weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen oder Rollen:

- Nur für Kleinflächen geeignet

Airless- und Airmix-Spritzen:

- Mit leistungsfähiger Zweikomponenten Spritzanlage
- Spritzdruck mind. 150 bar
- Düse 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 inch)
- Spritzwinkel 40° - 80°
- Empfohlene Materialtemperatur mind. + 15°C
- Andere Spritzparameter können je nach Beschichtungsanlage vorteilhaft sein
- Aufgrund der kurzen Verarbeitungszeit ist eine Verarbeitung mit einer 2-K-Airless/Airmix Spritzanlage mit Durchlauferhitzer ratsam
- Informationen über geeignete Anlagen auf Anfrage

PRODUKTDATENBLATT

Sika® Permacor®-2230 VHS Rapid

Januar 2022, Version 04.02

02060200020000010

GERÄTEREINIGUNG

Sika® Verdünnung P

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das von der Sika Deutschland GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte beachten Sie, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie das im Ausland gültige Produktdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend der Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an Sika übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck eigenverantwortlich zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter www.sika.de. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Sika Deutschland GmbH

Industrial Coatings
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen / Enz
Phone: +49 (0)7042 109-0
industrial-coatings@de.sika.com
www.sika.de



PRODUKTDATENBLATT

Sika® Permacor®-2230 VHS Rapid
Januar 2022, Version 04.02
020602000200000010

SikaPermacor-2230VHSRapid-de-DE-(01-2022)-4-2.pdf

