

PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® Aktivprimer Rapid WEA

Aktiv pigmentierte Grundbeschichtung für handentrostete Flächen und Altbeschichtungen

BESCHREIBUNG

Schnelltrocknende, 1-komponentige Korrosionsschutzgrundbeschichtung mit wirksamen Korrosionsschutzpigmenten auf Basis eines speziell modifizierten Kunstharz-Kombinationsbindemittels.

ANWENDUNG

SikaCor® Aktivprimer Rapid WEA ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

Grundbeschichtung für Flächen und Objekte, bei denen nur eingeschränkte Oberflächenvorbereitung möglich oder wirtschaftlich vertretbar ist. Einsetzbar als Grundierung bei Oberflächenvorbereitung Sa 2 ½ direkt auf Stahl, Edelstahl, Aluminium und sweep-gestrahelter Feuerverzinkung. Für den atmosphärischen Korrosionsschutz und bei gelegentlicher Kondenswasserbelastung geeignet. Ideal als Haftvermittler auf fest haftenden Altanstrichen.

PRODUKTMERKMALE/ VORTEILE

- Lösemittelarm, geringe Umweltbelastung
- VOC-Gehalt < 350 g/l
- Vielseitig mit 1-K Deckbeschichtungen überarbeitbar
- Dickschichtig und leicht zu verarbeiten
- Schnelltrocknend

PRODUKTINFORMATIONEN

| | | |
|-------------------------|---|------------|
| Lieferform | SikaCor® Aktivprimer Rapid WEA | 1 kg netto |
| | Sika® Verdünnung S | 3 l |
| Aussehen/Farbton | Beigegelb | |
| Lagerfähigkeit | 2 Jahre | |
| Lagerbedingungen | Nicht angebrochene Originalgebinde bei kühler und trockener Lagerung. | |
| Dichte | ~1,6 kg/l | |
| Feststoffanteil | ~60 % Volumen | |
| | ~78 % Gewicht | |

TECHNISCHE INFORMATIONEN

| | |
|---------------------------------|--------------------------------|
| Thermische Beständigkeit | Trockene Hitze bis max. + 80°C |
|---------------------------------|--------------------------------|

SYSTEMINFORMATIONEN

| | |
|---------------|--|
| System | <u>Handentrosteter Stahl:</u> 2 x SikaCor® Aktivprimer Rapid WEA 1 x Sika® CorroTop NEU WEA Gesamttrockenschichtdicke: Mind. 200 µm |
|---------------|--|

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

| | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|----------------------------|----------------------------|-------------------------|---------------|------------------|--------------------------------|-------------------|------------------------------|--|--------------------|------------|--|
| Verdünnung | Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungsviskosität max. 2 % Sika Verdünnung S zugegeben werden. | | | | | | | | | | | | |
| Materialverbrauch | Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von: <table><tr><td><u>Trockenschichtdicke</u></td><td><u>80 µm</u></td></tr><tr><td><u>Nassschichtdicke</u></td><td><u>130 µm</u></td></tr><tr><td><u>Verbrauch</u></td><td><u>~0,215 kg/m²</u></td></tr><tr><td><u>VOC</u></td><td><u>~46,9 g/m²</u></td></tr></table> | <u>Trockenschichtdicke</u> | <u>80 µm</u> | <u>Nassschichtdicke</u> | <u>130 µm</u> | <u>Verbrauch</u> | <u>~0,215 kg/m²</u> | <u>VOC</u> | <u>~46,9 g/m²</u> | | | | |
| <u>Trockenschichtdicke</u> | <u>80 µm</u> | | | | | | | | | | | | |
| <u>Nassschichtdicke</u> | <u>130 µm</u> | | | | | | | | | | | | |
| <u>Verbrauch</u> | <u>~0,215 kg/m²</u> | | | | | | | | | | | | |
| <u>VOC</u> | <u>~46,9 g/m²</u> | | | | | | | | | | | | |
| Materialtemperatur | Mind. + 5°C | | | | | | | | | | | | |
| Relative Luftfeuchtigkeit | Max. 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur. Taupunkt beachten, Taupunktabstand ≥ 3 K. | | | | | | | | | | | | |
| Oberflächentemperatur | Mind. + 5°C | | | | | | | | | | | | |
| Trockengrad 6 | <table><tr><td></td><td>Trockenschichtdicke</td><td>(DIN EN ISO 9117-5)</td></tr><tr><td></td><td>80 µm</td><td></td></tr><tr><td><u>+ 5°C nach</u></td><td><u>4 h</u></td><td></td></tr><tr><td><u>+ 20°C nach</u></td><td><u>3 h</u></td><td></td></tr></table> | | Trockenschichtdicke | (DIN EN ISO 9117-5) | | 80 µm | | <u>+ 5°C nach</u> | <u>4 h</u> | | <u>+ 20°C nach</u> | <u>3 h</u> | |
| | Trockenschichtdicke | (DIN EN ISO 9117-5) | | | | | | | | | | | |
| | 80 µm | | | | | | | | | | | | |
| <u>+ 5°C nach</u> | <u>4 h</u> | | | | | | | | | | | | |
| <u>+ 20°C nach</u> | <u>3 h</u> | | | | | | | | | | | | |
| Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen | <u>Zwischen den Grundbeschichtungen:</u> Nach Erreichen des Trockengrades 6 (s.o.). <u>Zwischen SikaCor® Aktivprimer Rapid WEA und Sika CorroTop NEU WEA:</u> Mind. 1 Tag bei + 20°C | | | | | | | | | | | | |
| Trockenzeit | Schluss trockenzeit Die völlige Durchtrocknung dauert je nach Schichtdicke, Temperatur und Luftbewegung in der Regel mehrere Tage. Mit Deckbeschichtungen ist die volle Härte je nach den örtlichen Gegebenheiten innerhalb von 1 - 2 Wochen erreicht. | | | | | | | | | | | | |

MESSWERTE

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

VERARBEITUNGSANWEISUNG

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Handentrostete Flächen:
Nach DIN EN ISO 12944-4 im Vorbereitungsgrad St 2 mit Handwerkzeugen bzw. St 3 mit maschinell angetriebenen Werkzeugen.

Altanstriche:
Gut haftende Altanstriche: sorgfältig reinigen, lose Teile oder Kreidungs-/Abwitterungsprodukte sind zu entfernen. Schadstellen im Vorbereitungsgrad PSa 2½, PMA oder PSt 2 vorbereiten und anschließend mit SikaCor® Aktivprimer Rapid WEA ausflecken.

MISCHEN

SikaCor® Aktivprimer Rapid WEA wird verarbeitungsfertig geliefert; vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.

VERARBEITUNG

Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Die Zugabe von Lösemittel/Verdünnung reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderten Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton ggfs. weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen oder Rollen:

- Da eine gute Benetzung und Penetration zur Oberfläche Voraussetzung für die Wirksamkeit der Grundbeschichtung ist, werden die besten Ergebnisse im Streichverfahren erzielt.
- Trockenschichtdicke pro Arbeitsgang 50 - 80 µm.

GERÄTEREINIGUNG

Sika® Verdünnung S

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das von der Sika Deutschland GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte beachten Sie, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie das im Ausland gültige Produktdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend der Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an Sika übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck eigenverantwortlich zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter www.sika.de. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Sika Deutschland GmbH

Industrial Coatings
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen / Enz
Phone: +49 (0)7042 109-0
industrial-coatings@de.sika.com
www.sika.de



PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® Aktivprimer Rapid WEA
Januar 2022, Version 02.02
020601000120000008

SikaCorAktivprimerRapidWEA-de-DE-(01-2022)-2-2.pdf