Sika® Release LG

Semipermantes Trennmittel, silikon- und halogenfrei

Anwendungsbereiche

- Sika® Release LG wird verwendet, um Epoxid-, Phenol-, Polyester- (GFK) und Vinyl Ester Harze aus Composite-, Stahl-, Aluminiumformen zu trennen
- keine Trennung von Polyurethanharzen möglich

Produktvorteile

- leichte, schnelle Verarbeitung
- hohe Gleitfähigkeit, einfache Trennung

1 Liter

- ermöglicht mehrfache Entformungen
- hohe Wärmebeständigkeit
- minimaler Formenauftrag
- kein Aufschütteln erforderlich

Beschreibung

 Basis Hochentwickeltes Polymer-Harz in einem chlorfreien biologischen Lösungsmittelgemisch, farblos, niedrigviskos

| Verarbeitungsdaten | | | |
|------------------------|---------------|-------|------------------|
| Dichte | | g/ml | 0,73 |
| Verbrauch | Pinselauftrag | ml/m² | 10 (pro Schicht) |
| Flammpunkt | | °C | < 21 |
| Wärmeformbeständigkeit | | °C | 200 |

Verpackung

Einzelgebinde Sika® Release LG

Verarbeitung

- Die Material-, Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur soll zwischen 18°C und 25°C liegen.
- Die Formreinigung und der Auftrag des Trennmittels sollte nur in einem gut belüfteten Bereich durchgeführt werden.
- Die Formoberflächen sollten sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Lack- und Versieglerschichten sollten gut getrocknet bzw. gehärtet sein.
- Zur Reinigung von Wachsresten sollten möglichst umweltfreundliche Lösemittel wie z.B. Sika® Mold Cleaner verwendet werden.
- Sika® Release LG kann bei einer Formentemperatur bis maximal 50°C verarbeitet werden. Verarbeitungsempfehlung:
 - 1. Sika® Release LG auf ein sauberes und trockenes Baumwolltuch geben.
 - 2. Mit dem feuchten Tuch über die Formoberfläche wischen und zunächst einen Bereich von etwa 0.5 m² abdecken. Kräftiges Reiben oder Polieren ist nicht erforderlich.
 - 3. Schritt 1 und 2 an den angrenzenden Bereichen wiederholen, bis die gesamte Oberfläche benetzt ist. Versichern Sie sich, das sich die Bereiche überlappen, um eine komplette Abdeckung mit dem Trennmittel sicherzustellen.
 - 4. Um 3 weitere Schichten aufzutragen (insgesamt 4 Schichten), wiederholen Sie die Schritte 1-3. Nach jeder Schicht etwa 15 Minuten warten, bis die Schicht trocken ist.
 - 5. Die letzte Schicht nach dem Trocknen mindestens weitere 30 Minuten bei Raumtemperatur ablüften lassen, bevor weitergearbeitet wird. Eine längere Aushärtezeit oder einer Wärmehärtung (z.B. 15 Minuten bei 60°C) verbessert die Haltbarkeit der Trennmittelschicht.
 - 6. Sobald die Entformung beginnt schwerer zu werden, sollte eine weitere Schicht aufgetragen werden



Lagerung

- In temperierten Räumen (18 -25°C) und ungeöffneten Originalgebinden beträgt die Lagerfähigkeit mindestens 12 Monate.
- Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder feuchtigkeitsdicht zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten, da das Produkt sehr feuchtigkeitsempfindlich ist.

Gefahrenhinweise

Für den Umgang mit unseren Produkten sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die einschlägigen Vorschriften, z. B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten.

In nicht ausgehärtetem Zustand sind unsere Erzeugnisse in der Regel wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in die Kanalisation, in Gewässer und in das Erdreich gelangen.

Auf Wunsch stellen wir Ihnen unsere "Hinweise zum Arbeitsschutz beim Umgang mit Produkten der Sika Deutschland GmbH" zur Verfügung.

Entsorgung

Nicht ausgehärtete Produkte sind in der Regel besonders überwachungsbedürftige Abfälle und müssen ordnungsgemäß entsorgt werden. Ausgehärtetes Material kann nach Absprache mit der jeweils zuständigen Behörde oder Deponie als Haus- / Gewerbeabfall entsorgt werden.

Auskunftspflichtig für die ordnungsgemäße Entsorgung sind die örtlichen Behörden, wie z.B. Landratsamt, Umweltschutzamt oder Gewerbeaufsichtsamt.

Datenbasis

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

Rechtshinweise

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.



Weitere Informationen:

Sika Deutschland GmbH Niederlassung Bad Urach Stuttgarter Str. 139 D - 72574 Bad Urach Deutschland

Tel: +49 (0) 7125 940 492
Fax: +49 (0) 7125 940 401
Email: tooling@de.sika.com
Internet: www.sika.de



