

PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® GC080 (GC1 080)

EPOXIDOBERFLÄCHENHARZ MIT SEHR GUTER CHEMISCHER BESTÄNDIGKEIT –
BLAU / WEISS / GRÜN

ANWENDUNGEN

- Herstellung von Formen mit sehr guter chemischer Beständigkeit
- Herstellung von Keramik- und Gipsformen
- Herstellung von RTM-Formen

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Gute chemische Beständigkeit
- Gut streichbar
- Schleifbar und polierbar
- Kann auf feuchte Gipsmodelle aufgetragen werden

BESCHREIBUNG

Basis	Zweikomponentiges Epoxidharz-System
Komponente A	SikaBiresin® GC080 , Epoxidharz, gefüllt, blau, weiß, grün
Komponente B	SikaBiresin® GC11 , Amin, ungefüllt, bernstein
Komponente B	SikaBiresin® GC14 , Amin, ungefüllt, bernstein

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

		Harz (A)	Härter (B)	Härter (B)
		SikaBiresin® GC080	SikaBiresin® GC11	SikaBiresin® GC14
Komponenten				
Viskosität, 25 °C	mPa.s	ca. 52.000	ca. 1.400	ca. 500
Dichte	g/cm ³	ca. 1,78	ca. 1,08	ca. 1,03
Mischungsverhältnis A:B	in Gewichtsteilen	100	10	10
Mischungsverhältnis A:B	n. Volumenteilen	100	16	17
Mischung				
Farbe		blau / weiß / grün		
Viskosität, 25 °C	mPa.s	ca. 41.000		ca. 22.000
Topfzeit, 25 °C, 165 g	min	ca. 12		ca. 25
Gelierzeit, 23 °C	min	ca. 40		ca. 60
Tacky time, 23 °C	min	40 – 80		60 – 150

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

ca. Werte; Werte nach Temperung 24 h / 23 °C + 16 h / 80 °C

			SikaBiresin® GC11	SikaBiresin® GC14
Dichte, 23 °C	ISO 2781	g/cm ³	1,73	1,72
Shore Härte	ISO 868	-	D 91	D 90
Biegemodul	ISO 178	MPa	5200	4450
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	74	82

THERMISCHE UND SPEZIFISCHE EIGENSCHAFTEN

ca. Werte; Werte nach Temperung 24 h / 23 °C + 16 h / 80 °C

			SikaBiresin® GC11	SikaBiresin® GC14
Glasübergangstemperatur	ISO 11359	°C		
- 48 h / 23 °C			53	61
- 16 h / 80 °C			100	104

VERPACKUNGSEINHEITEN

- | | |
|--------------------------------------|------------------------------|
| ■ Harz (A), SikaBiresin® GC080, blau | 12 x 0,5 kg |
| ■ Harz (A), SikaBiresin® GC080, weiß | 5 kg |
| ■ Harz (A), SikaBiresin® GC080, grün | 12 x 0,5 kg |
| ■ Härter (B), SikaBiresin® GC11 | 0,5 kg / 12 x 0,05 kg / 1 kg |
| ■ Härter (B), SikaBiresin® GC14 | 0,5 kg / 12 x 0,05 kg |

VERARBEITUNG

- Die Material-, Verarbeitungs- und Formtemperatur sollte bei mindestens 18 – 25 °C liegen.
- Vor der Verarbeitung muss die A-Komponente sorgfältig aufgerührt werden.
- Empfohlene Trennmittel sind Sika® Liquid Wax-815 oder Sika® Pasty Wax-818. Weitere Informationen finden Sie in den Produktdatenblättern der Trennmittel.
- Achten Sie bei der Verarbeitung auf trockene Umgebungsbedingungen und trockene Formoberflächen.
- Poröse Oberflächen müssen vorher gut versiegelt werden.
- Beide Komponenten müssen je nach Mischungsverhältnis gründlich mit einem Spatel oder langsam laufenden Rührer gemischt werden.
- Tragen Sie das Oberflächenharz in gleichmäßiger Schichtstärke mit einem flachen, kurzhaarigen Pinsel auf die Form auf. Wir empfehlen, das Material in eine Richtung aufzutragen, um eine homogene, gleichmäßige und lückenlose Oberfläche zu erhalten.
- Es wird empfohlen, innerhalb der Gelierzeit des Oberflächenharzes eine Kupplungsschicht oder andere Hinterfüllung zu applizieren, um Haftungsprobleme zu vermeiden.
- Um die Beständigkeit des Oberflächenharzes und finalen Bauteils gegen Temperatureinflüsse, Lösungsmittel und Wasser zu verbessern, wird eine Temperung des finalen Bauteils nach der Aushärtung empfohlen. In diesem Fall ist ein langsames Erhöhen und anschließendes langsames Senken der Temperatur erforderlich.
- Ein Tempern des entformten Bauteils kann ebenso die endgültigen mechanischen Eigenschaften verbessern.
- Abhängig von der Geometrie und dem Gewicht des Bauteils wird beim Tempern eine entsprechende Stützvorrichtung empfohlen.
- Zur Entfernung von Trennmittelrückständen auf dem ausgehärteten Bauteil wird Sika® Reinigungsmittel-5 empfohlen. Vor der Verwendung anderer Reinigungsmittel muss die Verträglichkeit geprüft werden.

LAGERBEDINGUNGEN

Mindesthaltbarkeit	■ Harz (A), SikaBiresin® GC080	24 Monate
	■ Härter (B), SikaBiresin® GC11	24 Monate
	■ Härter (B), SikaBiresin® GC14	24 Monate
Lagertemperatur	■ Harz (A), SikaBiresin® GC080	15 – 25 °C
	■ Härter (B), SikaBiresin® GC11	15 – 25 °C
	■ Härter (B), SikaBiresin® GC14	15 – 25 °C
Angebrochene Gebinde	■ Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder feuchtigkeitsdicht zu verschließen. ■ Das Restmaterial muss so schnell wie möglich aufgebraucht werden.	

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung von Sika Advanced Resins erhältlich. Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar: Sicherheitsdatenblatt

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Kontakt

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
E-Mail: tooling@de.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.
C/Guardaagullés, 8 – P.I. Congost - 08520
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN
Phone: +34 93 225 16 20
Fax: +34 93 225 03 05
E-Mail: spain@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L.
Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Phone: +39 02 96 70 23 36
Fax: +39 02 96 70 23 69
E-Mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK LTD
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM
Phone: +44 1638 660 062
Fax: +44 1638 665 078
E-Mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

SIKA ADVANCED RESINS US
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO
Phone: +52 55 5264 49 22
E-Mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaaxson.cn

Sika Ltd.
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokyo 108-6110 - JAPAN
Phone: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

AXSON INDIA PVT. LTD.
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
Pune 411 020 - INDIA
Phone: +91 20 25560 710
Fax: +91 20 25560 712
E-Mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in