

## PRODUKTDATENBLATT

## SikaBiresin® F150

Ungefülltes Schnellgießharz zur Herstellung von Klettergriffen

## TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Eigenschaften	SikaBiresin® F150 (A)	SikaBiresin® F150 (B)
Chemische Basis	Polyol, ungefüllt	Isocyanat auf MDI-Basis, ungefüllt
Farbe	Grauweiß	Gelblich
	gemischt	Grauweiß
Dichte	1,05 kg/l	1,21 kg/l
	fest	1,18 kg/l <sup>A</sup>
Mischungsverhältnis	nach Gewicht	100 : 100
Viskosität (CQP029-4)	450 mPa·s	500 mPa·s
	gemischt	500 mPa·s
Topfzeit (CQP021-4)	100 g	2 Minuten 30 Sekunden
Entformzeit		20 Minuten
Härte Shore D (CQP023-1 / ISO 868)		80 <sup>A</sup>
Zugfestigkeit (CQP036-2 / ISO 527)		40 MPa <sup>A</sup>
E-Modul (Zugversuch) (CQP036-2 / ISO 527)		1550 MPa <sup>A</sup>
Bruchdehnung (CQP036-2 / ISO 527)		50 % <sup>A</sup>
Biegefestigkeit (CQP027-2 / ISO 178)		65 MPa <sup>A</sup>
Biegemodul (CQP027-2 / ISO 178)		1700 MPa <sup>A</sup>
Schlagzähigkeit (ISO 179)		70 kJ/m <sup>2</sup> <sup>A</sup>
Abriebwiderstand (CQP112-1 / ISO 4649)		375 mm <sup>3</sup> <sup>A</sup>
Glasübergangstemperatur TMA (CQP053-1 / ISO 11359)		75 °C <sup>A</sup>
Haltbarkeit	12 Monate	9 Monate

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> Aushärtungsbedingungen: 16 Stunden bei 70 °C

## BESCHREIBUNG

SikaBiresin® F150 ist ein ungefülltes, schnell aushärtendes zweikomponentiges Polyurethansystem mit hoher Abriebfestigkeit zur Herstellung von Klettergriffen.

## PRODUKTVORTEILE

- Hohe Abriebfestigkeit
- Hohe Schlagzähigkeit
- Kurze Entformzeit
- Einfache Verarbeitung
- Benutzerfreundliches Mischungsverhältnis
- Einfärbbar mit SikaBiresin® Colour Paste

## ANWENDUNGSBEREICH

SikaBiresin® F150 eignet sich besonders für die Herstellung von Klettergriffen mit hoher Abriebfestigkeit und Schlagzähigkeit. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet.

## PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® F150

Version 01.01 (01 - 2026), de\_DE

012122021500001000

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Material- und Verarbeitungstemperatur, die Temperatur der Form oder des Urmodells muss zwischen 18 °C – 25 °C liegen. Stellen Sie sicher, dass die Form oder das Urmodell sauber, trocken, staub- und fettfrei ist. Poröse Oberflächen müssen vor dem Auftragen des Trennmittels gut versiegelt werden. Es wird empfohlen, Trennmittel auf Wachsbasis zu verwenden. Weitere Informationen zu Sika Trennmitteln finden Sie im entsprechenden Produktdatenblatt.

Mischprozess

Vor der Verwendung ist das Material auf Homogenität und Kristallisation zu prüfen. Nach längerer Lagerung bei niedriger Temperatur kann es zur Kristallisation von Komponenten kommen. Dieser Prozess kann leicht rückgängig gemacht werden, indem die betroffene Komponente auf maximal 70 °C erhitzt wird, bis die Kristalle verschwunden sind. Vor der Verwendung auf die gewünschte Verarbeitungstemperatur abkühlen lassen. Es ist zu beachten, dass die Topfzeit von der Temperatur und der gemischten Menge betroffen ist. Vor der Verarbeitung müssen beide Komponenten gut aufgeschüttelt werden. Um große Behälter zu schütteln, stellen Sie sie auf einen Tisch, drehen sie dann vorsichtig um und bewegen sie hin und her. Wenn das Produkt eingefärbt wird, darf max. 1 % der SikaBiresin® Colour Paste zugesetzt werden. Die Farbpaste in Komponente A zugeben und vor dem Mischen mit Komponente B zum Homogenisieren aufrühren. Beide Komponenten müssen unter Beachtung des festgelegten Mischungsverhältnisses gründlich gemischt werden. Das Vermischen kann mit einem Spatel oder einem Maschinenrührer bei ≤ 300 U/min erfolgen. Um eine homogene und vollständige Durchmischung zu gewährleisten, das angemischte Produkt in einen anderen Behälter gießen und unter Berücksichtigung der Topfzeit erneut kurz mischen.

Hinweis: Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder feuchtigkeitsdicht zu verschließen. Das Restmaterial muss so schnell wie möglich aufgebraucht werden.

Verarbeitung

Das Produkt muss am tiefsten Punkt der Form sofort nach dem Vermischen in die eingetrennte Form gegossen werden. Die Entformzeit kann sich je nach Schichtstärke und Raumtemperatur ändern. Ein Tempern des entformten Bauteils kann die endgültigen mechanischen Eigenschaften verbessern. Abhängig von der Geometrie und dem Gewicht des Bauteils wird beim Tempern eine entsprechende Stützvorrichtung empfohlen. SikaBiresin® SI222 (Silikon) für den Formenbau wird für SikaBiresin® F150 empfohlen.

LAGERBEDINGUNGEN

Beide Komponenten müssen in einem Temperaturbereich zwischen 15 °C und 25 °C in ungeöffneten Originalbehältern gelagert werden.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich. Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt

GEBINDE

SikaBiresin® F150 (A)

Kanister	20 kg
Fass	200 kg

SikaBiresin® F150 (B)

Kanister	20 kg
Fass	225 kg

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

HAFTUNGAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter [www.sika.de](http://www.sika.de) heruntergeladen werden kann.

