

MEDIENMITTEILUNG

KONTAKT Sika Deutschland GmbH
Stephanie Schmick
Pressereferentin
Kornwestheimer Str. 103-107
70439 Stuttgart

E-MAIL presse@de.sika.com

PRESSESERVICE www.sika.de/presse

SEITE 1/3

**PRESSE-
KONTAKT** Ansel & Möllers GmbH
Franziska Klug, Mirjam Seibold
König-Karl-Straße 10
70372 Stuttgart

TELEFON 0711 92545-18

E-MAIL f.klug@anselmoellers.de

Neuentwicklung in der Fußbodentechnik ermöglicht neue Kategorie von Spachtelmassen

SCHNELLE TROCKNUNG UND ZUGLEICH SPANNUNGSARM: DIE SCHÖNOX NEW H-SPACHELMASSEN

Die neu entwickelte Hybrid-Active-Dry-Technologie ermöglicht erstmals die Herstellung von Spachtelmassen für Fußböden, die die besten Eigenschaften marktüblicher gipsgebundener Spachtelmassen mit denen der zementgebundenen Produkte vereinen.

Ein schneller Festigkeitsaufbau und eine schnelle Trocknung, minimiertes Spannungsverhalten sowie eine frühe Verlegereife durch hohes Wasserbindevermögen sind die Eigenschaften der neuen Produktreihe SCHÖNOX new H-Spachtelmassen. „Mit der von uns entwickelten Hybrid-Active-Dry-Technologie haben wir erstmals diese völlig neue Kategorie von Spachtelmassen realisieren können“, so Wolfgang Börsting, R&D Manager Global Technology Center am Standort der Sika Deutschland GmbH in Rosendahl. „Damit erreichen wir eine 100prozentige Wasserbindung in der Spachtelmasse, die bislang nicht erreichte Trocknungszeiten von sechs Stunden im Dünnschichtverfahren und 48 Stunden im Dickschichtverfahren ermöglicht.“

Die SCHÖNOX new H-Spachtelmassen verfügen über eine optimale Saugfähigkeit und zugleich eine gute, gleichmäßige Festigkeit sowie eine hervorragende Ebenheit. Alle Spachtelmassen sind pumpfähig und selbstverlaufend. „Die Rückmeldungen der Verarbeiter aus den Objekttests bescheinigen den ausgezeichneten Verlauf der Masse, eine hervorragende Optik und Oberfläche sowie eine gute Klebstoffanhaftung und eine sehr gute Schleifbarkeit“, fasst Thorsten Krümpel, Produkt Service Manager Fußbodentechnik bei Sika, die Bewertungen der Anwender zusammen.

Neue Produktreihe umfasst aktuell drei Produkte

Die Spachtelmasse SCHÖNOX HS 10 eignet sich zum Spachteln, Glätten, Egalisieren und Nivellieren von Untergründen unter textilen und elastischen Belägen sowie Parkett im Innenbereich. Sie eignet sich für Schichtdicken von ein bis zehn Millimetern und ist bereits nach sechs Stunden verlegereif.

Speziell für kritische Untergründe wie Holzdielenböden, Span- und OSB-Platten sowie Gussasphalt-Estriche wurde SCHÖNOX HS 10 F entwickelt. Diese schnelle faserverstärkte Spachtelmasse eignet sich zur Untergrundvorbereitung vor der Verlegung von Bodenbelägen und Parkett. Schichtdicken von drei bis 20 Millimetern sind bereits nach sechs Stunden verlegereif und rissüberbrückend.

SCHÖNOX HS 50 eignet sich für Verbund-Estriche in Schichtdicken von drei bis 50 Millimetern im Gewerbe- und Industriebereich, für Neu- und Altbauten sowie in der Sanierung und Modernisierung. Die Spachtelmasse ist ideal in Kombination mit dünnenschichtigen Fußbodenheizungssystemen. Das Produkt ist nach 48 Stunden verlegereif.

Höhere Effizienz und Sicherheit für Verarbeiter

Die neuen Produkte sind mit der Premiumklasse des GEV-EMICODE EC 1 PLUS R ausgezeichnet und beschreiben damit die Grenze der technischen Machbarkeit für minimalste Emissionen. Zudem erfüllen sie die Anforderungen der RAL UZ 113 und tragen daher das Umweltzeichen Blauer Engel.

Sika ist deutscher Marktführer für gipsgebundene Spachtelmassen und der erste Hersteller, der unter der Marke Schönox jetzt ein Hybridprodukt auf den Markt bringt. Manfred Friedrich, Marktfeldmanager Fußbodentechnik bei Sika: „Wir sind überzeugt, dass die SCHÖNOX new H-Spachtelmassen für Verarbeiter ein Mehr an Schnelligkeit, Sicherheit und Effizienz bedeuten.“

Bildunterschriften:



Sika-01

Die SCHÖNOX new H-Spachtelmassen.



Sika-02

Die SCHÖNOX new H-Spachtelmassen zeichnen sich auch durch einen ausgezeichneten Verlauf und eine hervorragende Oberfläche aus.

HYBRID ACTIVE-DRY-TECHNOLOGY

Hybrid-Active-Dry-Technology:
100 % Wasserbindekapazität –
100 % Verarbeitungskomfort |

Die Hybrid-Active-Dry-Technology bindet das Wasser in der Spachtelmasse zu 100%. Dieser Prozess garantiert einen schnellen Festigkeitsaufbau, eine schnelle Trocknung und eine frühe Verlegereife – bei gleichzeitig hohem Verarbeitungskomfort. Für ein wirtschaftlicheres und schnelleres Arbeiten.

Sika-03

Die Hybrid-Active-Dry-Technology.

Fotos: Sika Deutschland GmbH

Alle aktuellen Presseinformationen der Sika Deutschland GmbH finden Sie unter www.sika.de/presse

SCHÖNOX ist eine Marke der Sika.

Sika ist ein Unternehmen der Spezialitätenchemie, führend in der Entwicklung und Produktion von Systemen und Produkten zum Kleben, Dichten, Dämpfen, Verstärken und Schützen für die Bau- und produzierende Industrie. Sika ist weltweit präsent mit Tochtergesellschaften in 101 Ländern und produziert in über 200 Fabriken. Ihre mehr als 18000 Mitarbeitenden haben 2017 einen Jahresumsatz von CHF 6,25 Milliarden erwirtschaftet. In Deutschland ist Sika mit der Sika Deutschland GmbH und 1500 Mitarbeitern vertreten. Die Sika Deutschland GmbH hat es sich zudem zur Aufgabe gemacht, Wege und Lösungen aufzuzeigen, die nachhaltiges Bauen ermöglichen – im Hinblick auf Wassermanagement, Energieeinsparung und Klimaschutz. Seit 2010 ist die Sika Deutschland GmbH Mitglied der Deutschen Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen (DGNB).

Sika Deutschland GmbH · Hauptsitz Stuttgart · Kornwestheimer Straße 103-107
 70439 Stuttgart · Telefon +49 711 8009 0 · Telefax +49 711 8009 321
 Email: info@de.sika.com · Internet: www.sika.de

Sitz der Gesellschaft Stuttgart · Geschäftsführer Dipl.-Ing. Joachim Straub
 AG Stuttgart HRB 23319 · USt-Ident-Nr. DE 813561973