

PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® UR703 UR745 (UR7803 UR7845)

ELASTOMERES POLYURETHAN GIEßHARZ

ANWENDUNGEN

- Herstellung von flexiblen Formen oder Bauteilen durch Handverguss oder mit Hilfe einer 2-Komponenten-Niederdruckmaschine

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Einstellbare Härte A45 bis A55
- Geringe Feuchtigkeitsempfindlichkeit
- Geringer Schwund nach Aushärtung
- Hohe Bruchdehnung
- Gute chemische Beständigkeit

BESCHREIBUNG

Basis	Zweikomponentiges Polyurethansystem
Komponente A	SikaBiresin® UR703 , Isocyanat, strohgelb
Komponente B	SikaBiresin® UR745 , Polyol, beige

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

		Isocyanat (A)	Polyol (B)
Komponenten		SikaBiresin® UR703	SikaBiresin® UR745
Viskosität, 25 °C	mPa.s	2.400	2.000
Dichte, 25 °C	g/cm³	1,04	1,22
Mischungsverhältnis A : B	nach Gewicht	60 / 70	100
		Mischung	
Farbe		Beige	
Viskosität, 25 °C	mPa.s	2.300 ^A	2.450 ^B
Topfzeit, 25 °C, 160 g	min	30 – 40	
Entformzeit, 23 °C	h	18	
Aushärtezeit, 23 °C	h	96	
Maximale Schichtstärke	mm	150	

^A 60 (A) : 100 (B)

^B 70 (A) : 100 (B)

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

(ca. Werte)

		Mischungsverhältnis	60 (A) : 100 (B)	70 (A) : 100 (B)
Dichte	ISO 2781	g/cm ³	1,15	1,14
Shore Härte	ISO 868	A1	45/50	50/55
Zugfestigkeit	ISO 37	MPa	3,5	
Bruchdehnung	ISO 37	%	1.300	1.100
Reißfestigkeit	ISO 34	kN/m	16	18
Linearer Schwund (1000 x 50 x 10 mm)	Interner Test	mm/m	< 1	

THERMISCHE UND SPEZIFISCHE EIGENSCHAFTEN

(ca. Werte; Aushärtung 16 Stunden / 40 °C)

Glasübergangstemperatur	ISO 11357	°C	< 0
-------------------------	-----------	----	-----

VERPACKUNGSEINHEITEN

■ Isocyanat (A), SikaBiresin® UR703	9,3 kg
■ Polyol (B), SikaBiresin® UR745	13,3 kg
■ Isocyanat (A), SikaBiresin® UR703	11,4 kg (nur für Container)
■ Polyol (B), SikaBiresin® UR745	8 kg (nur für Container)

VERARBEITUNG

- Die Material- und Verarbeitungstemperatur, die Temperatur der Form oder des Urmodells muss zwischen 18 °C und 25 °C liegen.
- Stellen Sie sicher, dass die Form oder das Urmodell sauber, trocken, staub- und fettfrei ist.
- Poröse Oberflächen müssen vor dem Auftragen des Trennmittels gut versiegelt werden.
- Es wird empfohlen, Trennmittel auf Wachsbasis zu verwenden. Weitere Informationen zu Sika Trennmitteln finden Sie im entsprechenden Produktdatenblatt.
- Vor der Verwendung ist das Material auf Homogenität und Kristallisation zu prüfen.
- Nach längerer Lagerung bei niedriger Temperatur kann es zur Kristallisation der Komponenten kommen. Dieser Prozess kann leicht rückgängig gemacht werden, indem die betroffene Komponente auf maximal 70 °C erhitzt wird, bis die Kristalle verschwunden sind. Vor der Verwendung auf die vorgeschriebene Verarbeitungstemperatur abkühlen lassen.
- Die beige Färbung des Polyols kann abhängig von Charge und Alter des Materials variieren, hat aber keinerlei Auswirkung auf die Eigenschaften des vergossenen Materials.
- Wenn das Produkt pigmentiert werden muss, darf max. 1 % SikaBiresin® Colour Paste zugesetzt werden. Das Pigment in Komponente B zugeben und vor dem Mischen mit Komponente A zum Homogenisieren aufrühren.
- Im Falle eines leicht feuchten Modells (Gips, Gipsart) muss das Mischungsverhältnis 70 (A) : 100 (B) verwendet werden, um eine gute Aushärtung auf der Modelloberfläche zu erzielen.
- Beide Komponenten müssen unter Beachtung des festgelegten Mischungsverhältnisses gründlich gemischt werden. Das Vermischen kann mit einem Spatel oder einem Maschinenrührer bei ≤ 300 U/min erfolgen.
- Um eine homogene und vollständige Durchmischung zu gewährleisten, gießen Sie das angemischte Produkt in einen anderen Behälter und mischen Sie es erneut kurz durch, immer unter Berücksichtigung der Topfzeit.
- Das Produkt muss am tiefsten Punkt der Form sofort nach dem Vermischen in die eingetrennte Form gegossen werden.
- Die Entformzeit kann sich je nach Schichtstärke und Raumtemperatur ändern.
- Um die beste Leistung zu erreichen, lassen Sie die Elastomerform 5 Tage lang bei 23 °C stehen, bevor Sie sie verwenden.
- Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder feuchtigkeitsdicht zu verschließen.
- Nach dem Öffnen ist das Produkt so schnell wie möglich zu verbrauchen.

LAGERBEDINGUNGEN

Mindesthaltbarkeit	■ Isocyanat (A), SikaBiresin® UR703	12 Monate
	■ Polyol (B), SikaBiresin® UR745	12 Monate
Lagertemperatur	■ Isocyanat (A), SikaBiresin® UR703	15 °C – 25 °C
	■ Polyol (B), SikaBiresin® UR745	15 °C – 25 °C

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung von Sika Advanced Resins erhältlich. Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar: Sicherheitsdatenblatt.

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Kontakt

SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Business Unit Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Phone: +49 7125 940-7692
E-Mail: industry@de.sika.com
Website: www.sika.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Équerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

Sika S.A.U.

Carretera de Fuencarral, 72
28108 Alcobendas (Madrid) - SPAIN
Phone: +34 916 572 375
E-Mail: pedidos.sika@es.sika.com
Website: esp.sika.com

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italy
Phone: +39 02 54778111
Fax: +39 02 54778 119
E-Mail: info@sika.it
Website: www.sika.it

Sika Limited

Head Office, Watchmead – Welwyn
Garden City – AL7 1BQ – United Kingdom
Phone: +44 1707 394444
E-Mail: industry-sales@uk.sika.com
Website: www.gbr.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

Sika Industry – Tooling, Resins and Marine

30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaindustry.com

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.

1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA MEXICANA SA de CV

Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO
Phone: +52 442 238 5800
E-Mail: roman.octavio@mx.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.

N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: industry@cn.sika.com
Website: www.sika.cn

Sika Japan Ltd.

Akasaka-K-Tower 7F, 1-2-7, Moto-Akasaka, Minato-ku,
Tokyo · Tokyo · Tokyo · 107-0051 · Japan
Phone: +81 3-6433-2101
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

SIKA INDIA PVT LTD,

Plot No. Pap-V-90/1,
Chakan Industrial Area,
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,
Maharashtra – 410501
E-Mail: info.india@in.sika.com

PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® UR703 UR745 (UR7803
UR7845)

Februar 2025, Version 01

Sika Advanced Resins