

## PRODUKTDATENBLATT

## SikaBiresin® UR703 UR745

Einstellbares Elastomer-Gießharz für die Herstellung von flexiblen Formen und Bauteilen

## TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Eigenschaften	Komponente A SikaBiresin® UR703	Komponente B SikaBiresin® UR745
Chemische Basis	Isocyanat	Polyol
Farbe	Strohgelb	Beige
	gemischt	Beige
Dichte	1,04 kg/l	1,22 kg/l
	fest	1,15 kg/l
Mischungsverhältnis	nach Gewicht	60 : 100
	nach Gewicht	70 : 100
Viskosität (CQP029-4)	2400 mPa·s	2000 mPa·s
	gemischt	2300 mPa·s <sup>A</sup>
	gemischt	2450 mPa·s <sup>B</sup>
Topfzeit (CQP021-4)	160 g bei 23 °C	35 Minuten
Entformzeit		18 Stunden
Empfohlene Schichtstärke		max. 150 mm
Aushärtezeit	bei 23 °C	96 Stunden
Härte Shore A (CQP023-1 / ISO 868)	A1	45 <sup>A, C</sup>
	A1	55 <sup>B, C</sup>
Zugfestigkeit (CQP036-6 / ISO 37)		3,5 MPa <sup>A, B, C</sup>
Reißfestigkeit (CQP045-1 / ISO 34)		16 kN/m <sup>A, C</sup>
		18 kN/m <sup>B, C</sup>
Bruchdehnung (CQP036-6 / ISO 37)		1300 % <sup>A, C</sup>
		1100 % <sup>B, C</sup>
Linearer Schwund (CQP014-5)	1000 x 50 x 10 mm	1 mm/m <sup>A, B, C</sup>
Glasübergangstemperatur (CQP301-5 / ISO 11357)		0 °C <sup>A, B, C</sup>
Haltbarkeit		12 Monate

CQP = Corporate Quality Procedure

A) Mischungsverhältnis 60 : 100

B) Mischungsverhältnis 70 : 100

C) Aushärtungsbedingungen: 16 Stunden bei 40 °C

**BESCHREIBUNG**

SikaBiresin® UR703 UR745 ist ein zweikomponentiges Polyurethan-Elastomer-Gießharz für die Herstellung von flexiblen Formen und Bauteilen.

Das Produkt ist mit einem variablen Mischungsverhältnis ausgestattet, das die Einstellung zweier spezifischer Shore-Härtegrade erlaubt und dadurch eine optimale Anpassung an die jeweilige Anwendung ermöglicht.

**PRODUKTVORTEILE**

- Einstellbare Härte A45 bis A55
- Niedrige Feuchtigkeitsempfindlichkeit
- Geringer Schwund nach Aushärtung
- Sehr hohe Bruchdehnung
- Gute chemische Beständigkeit

**ANWENDUNGSBEREICH**

SikaBiresin® UR703 UR745 eignet sich für die Herstellung von flexiblen Formen und Bauteilen durch Handverguss oder mit Hilfe einer 2-Komponenten-Niederdruckmaschine.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um die Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit zusätzlichen Materialien wie Beschichtungen und Trennmitteln unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

## PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® UR703 UR745  
Version 01.01 (04 - 2026), de\_DE  
012122067030901000

## VERARBEITUNGSHINWEISE

### Oberflächenvorbehandlung

Die Material- und Verarbeitungstemperatur, die Temperatur der Form oder des Urmodells muss zwischen 18 °C – 25 °C liegen.

Stellen Sie sicher, dass die Form oder das Urmodell sauber, trocken, staub- und fettfrei ist. Poröse Oberflächen müssen vor dem Auftragen des Trennmittels gut versiegelt werden. Es wird empfohlen, Trennmittel auf Wachsbasis zu verwenden. Weitere Informationen zu Sika Trennmitteln finden Sie im entsprechenden Produktdatenblatt.

### Mischprozess

Vor der Verwendung ist das Material auf Homogenität und Kristallisation zu prüfen. Nach längerer Lagerung bei niedriger Temperatur kann es zur Kristallisation von Komponenten kommen. Dieser Prozess kann leicht rückgängig gemacht werden, indem die betroffene Komponente auf maximal 70 °C erhitzt wird, bis die Kristalle verschwunden sind. Vor der Verwendung auf die gewünschte Verarbeitungstemperatur abkühlen lassen.

Es ist zu beachten, dass die Topfzeit von der Temperatur und der gemischten Menge beeinflusst wird.

Die beige Farbe des Polyols kann je nach Chargennummer und Alter des Produkts heller oder dunkler ausfallen. Dies hat jedoch keinen Einfluss auf die endgültigen Eigenschaften des gegossenen Polyurethans.

Wenn das Produkt eingefärbt wird, darf max. 1 % SikaBiresin® Color Paste zugesetzt werden. Die Farbpaste in Komponente B zugeben und vor dem Mischen mit Komponente A zum Homogenisieren aufrühren.

Bei einem leicht feuchten Modell (Gips, Pflasterertyp) muss ein Mischungsverhältnis von 70 : 100 verwendet werden, um eine gute Aushärtung an der Modelloberfläche zu erreichen.

Beide Komponenten müssen unter Beachtung des festgelegten Mischungsverhältnisses gründlich gemischt werden. Das Vermischen kann mit einem Spatel oder einem Maschinenrührer bei ≤ 300 U/min erfolgen.

Um eine homogene und vollständige Durchmischung zu gewährleisten, das angemischte Produkt in einen anderen Behälter gießen und unter Berücksichtigung der Topfzeit erneut kurz mischen.

Hinweis: Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder feuchtigkeitsdicht zu verschließen.

Das Restmaterial muss so schnell wie möglich aufgebraucht werden.

### Verarbeitung

Das Produkt muss am tiefsten Punkt der Form sofort nach dem Vermischen in die eingetrennte Form gegossen werden.

Die Entformzeit kann sich je nach Schichtstärke und Raumtemperatur ändern.

Um die beste Leistung zu erreichen, lassen Sie die Elastomerform 5 Tage lang bei 23 °C stehen, bevor Sie sie verwenden.

Falls das Produkt mit einer 2-Komponenten-Niederdruckmaschine verarbeitet wird, sind die Anweisungen des Maschinenherstellers zu befolgen.

### LAGERBEDINGUNGEN

Beide Komponenten müssen in einem Temperaturbereich zwischen 15 °C und 25 °C in ungeöffneten Originalbehältern gelagert werden.

### WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich. Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt

### GBINDE

SikaBiresin® UR703 (A)

Kanister	9,3 kg
----------	--------

SikaBiresin® UR745 (B)

Eimer	13,3 kg
-------	---------

## HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

## ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

## HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter [www.sika.de](http://www.sika.de) heruntergeladen werden kann.