

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-298

Leicht thixotroper Marine-Flächenklebstoff

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis		1-K Polyurethan
Farbe (CQP001-1)		Holz
Härtungsmechanismus		Feuchtigkeitshärtend
Dichte vor Aushärtung	je nach Farbe	1.2 kg/l
Standfestigkeit		Leicht thixotrop
Verarbeitungstemperatur	Umgebung	10 bis 35 °C
Hautbildezeit (CQP019-1)		100 Minuten ^A
Durchhärtengeschwindigkeit (CQP049-1)		Siehe Diagramm 1
Volumenänderung (CQP014-1)		-6 %
Härte Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		30
Zugfestigkeit (CQP036-1 / ISO 527)		1,2 MPa
Reißdehnung (CQP036-1 / ISO 527)		600 %
Weiterreißwiderstand (CQP045-1 / ISO 34)		4 N/mm
Einsatztemperatur (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 bis 90 °C
Haltbarkeit	Beutel	12 Monate ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r. F.^B) Lagerung unter 25 °C

BESCHREIBUNG

Sikaflex®-298 ist ein leicht thixotroper ein-komponenten Polyurethan-Klebstoff, der mit Luftfeuchtigkeit aushärtet. Er wird zur Einbettung von Teakdecks eingesetzt. Sikaflex®-298 erfüllt die Anforderungen der Internationalen Maritimen Organisation (IMO).

PRODUKTVORTEILE

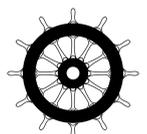
- Lange Offenzeit
- Leicht thixotrop
- Trittschalldämmend
- Elastisch
- Frei von leichtentzündlichen Lösemitteln

ANWENDUNGSBEREICH

Sikaflex®-298 ist geeignet für Verklebungen von Decksbelägen aus Kunststoff (Ausnahme Polyethylen / Polypropylen) und zur dichten Einbettung von Teakprofilen und Holzplatten auf dem Deck. Geeignete Untergründe sind GFK, wasserfest verleimtes Sperrholz, Stahl- und Aluminium mit Korrosionsschutzbeschichtung (auf EP- oder PUR-Acrylbasis) sowie rostfreier Stahl.

Sikaflex®-298 hat eine längere Hautbildezeit als Sikaflex®-298 FC und wird bei höheren Temperaturen und/oder Luftfeuchtigkeit eingesetzt.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.



HÄRTUNGSMECHANISMUS

Sikaflex®-298 härtet durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit aus. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzungsreaktion verläuft etwas langsamer, siehe Diagramm 1.

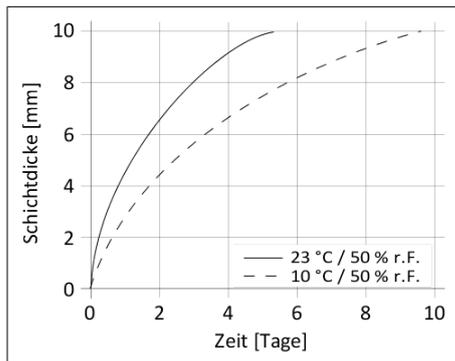


Diagramm 1: Durchhärtengeschwindigkeit Sikaflex®-298

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Sikaflex®-298 ist im Allgemeinen beständig gegen Süßwasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und verdünnte Laugen; kurzzeitig beständig gegen Kraftstoffe, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle; nicht beständig gegen organische Säuren, Glykol, konzentrierte Mineralsäuren und Laugen oder Lösungsmittel.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl, Staub und Verunreinigungen sein. Die Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung. Hinweise zur Untergrundvorbehandlung sind in der aktuellen Sika® Vorbehandlungstabelle zu finden. Die dort enthaltenen Informationen basieren auf Erfahrungen und müssen in jedem Fall durch Vorversuche mit Originalmaterialien überprüft werden.

Verarbeitung

Sikaflex®-298 kann zwischen 10 °C und 35 °C verarbeitet werden. Änderungen in der Reaktivität und den Applikationseigenschaften müssen berücksichtigt werden. Die optimale Temperatur für Untergrund und Klebstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C.

Bei großflächigem Materialauftrag wird der Klebstoff mit einer Zahnkelle (Zahnung ca. 4 mm) aufgetragen. Der Verbrauch liegt bei ca. 1,2 l je m². Wenn die zu verklebenden Untergründe feuchtigkeitsundurchlässig sind oder eine beschleunigte Aushärtung erforderlich ist, kann der Klebstoff vor dem Fügen der Untergründe mit einem leichten Wassernebel besprüht werden (Mittels Sprühflasche ca. 10 g Wasser pro m² aufbringen).

Lufteinschlüsse beim Fügen der Teile oder Füllen der Fugen müssen vermieden werden. Teile mit festem Druck verpressen und mindestens 3 Stunden unter Druck halten, bis der Klebstoff sich verfestigt hat. Die Offenzeit ist bei heißer und feuchter Witterung deutlich kürzer. Die Klebeteile müssen innerhalb der Offenzeit zusammengefügt werden. Nach erfolgter Hautbildung dürfen die Untergründe nicht mehr zusammengefügt werden.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-298 kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Handclean) oder Industriebandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika Vorbehandlungstabelle für Marineanwendungen
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen
- Marine-Handbuch

GEBINDE

Beutel	600 ml
--------	--------

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-298
Version 03.01 (04 - 2023), de_DE
012001212984001000

Sika Deutschland GmbH

Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Tel. +49 7125 940-7692
verkauf.industry@de.sika.com
www.sika.de

