

SikaForce®-7120 L40

Einkomponentiger, zäher Klebstoff für die Verklebung von Kunststoffen

Technische Eigenschaften

Chemische Basis	1-K Polyurethan
Farbe	braun
Festkörpergehalt	95%
Härtungsmechanismus	feuchtigkeitshärtend
Dichte vor Aushärtung ¹⁾	ca. 1,4 g/cm ³
Viskosität	ca. 10.000 mPas (Brookfield RVT 4/10) bis zu max. 20.000 mPas nach 3 Monaten
Verarbeitungstemperatur	15-30°C
Offenzeit ¹⁾	ca. 13 min
Durchhärtengeschwindigkeit ¹⁾	ca. 40 min
Haltbarkeit im 1000l Container	3 Monate
Haltbarkeit in kleineren Gebinden	6 Monate

1) Prüftemperatur : 23°C, 50% rel. Luftfeuchtigkeit

Beschreibung

SikaForce®-7120 L40 ist ein 1-Komponenten-Polyurethan-Klebstoff, der mit Luftfeuchtigkeit aushärtet. Bei der Aushärtung schäumt der Klebstoff leicht auf, wodurch unebene Oberflächen ausgeglichen werden.

SikaForce®-7120 L40 wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 hergestellt.

Produktvorteile

- Gute Benetzungseigenschaften
- Gute Klebeeigenschaften auf Kunststoffen

Anwendungsbereich

SikaForce®-7120 L40 ist geeignet für die Verklebung von Sandwichbauteilen mit Deckschichten aus z.B. PVC, ABS, Stahl, Holz und Kernmaterialien aus z.B. Polystyrol, Polyurethan oder Holz.

Industry



Durchhärtung

Die Aushärtung von SikaForce®-7120 L40 erfolgt durch die Reaktion des Klebstoffes mit Luftfeuchtigkeit.

Hohe Temperaturen beschleunigen, niedrige Temperaturen verlangsamen die Aushärtung.

Chemische Beständigkeit

Bei vorhersehbarer chemischer oder thermischer Belastung ist eine objektbezogene Prüfung notwendig.

Verarbeitungshinweise

Vorbehandlung

Die Bauteile müssen klebefreundlich vorbereitet sein. Je nach Oberfläche können schleifen, entfetten Corona Verfahren oder ein Voranstrich die Haftung verbessern.

Speziell bei blanken Metallen ist ein Voranstrich von Vorteil.

Während der Aushärtung wird Kohlendioxid freigesetzt. Sind die Bauteile nicht porös, sollten Vorkehrungen getroffen werden, damit das Kohlendioxid entweichen kann.

Die richtige Vorbehandlung wird durch objektbezogene Prüfungen bestimmt.

Klebstoffmenge

Der Verbrauch liegt zwischen 150 - 350 g/m² – je nach Art der Werkstoffe. Probeverklebungen vornehmen.

SikaForce®-7120 L40 ist ein feuchtigkeitshärtender Klebstoff. Es wird empfohlen, den Klebstoff oder die Werkstoffe direkt, mit Wasser zu besprühen um die Aushärtung zu beschleunigen. Die erforderliche Wassermenge hängt von den zu verklebenden Werkstoffen ab, liegt aber zwischen 5-15% der Klebstoffmenge. Für die Ermittlung der optimalen Wassermenge bei einer speziellen Werkstoffverbindung sind objektbezogene Prüfungen notwendig.

Die Verarbeitung mit einem geeigneten automatischen Verarbeitungsgerät wird empfohlen.

Manuell: Mit Spachtel auftragen. Die Teile innerhalb der Offenzeit verpressen.

Für weitere Informationen zur Auswahl geeigneter Verarbeitungsgeräte setzen Sie sich bitte mit der Abteilung System Enginee-

ring der Sika Industry in Verbindung.

Pressdruck

Ein Mindestdruck von 200 g/cm² wird empfohlen.

Der richtige Druck hängt vom Kernmaterial ab und muss immer unterhalb der höchstzulässigen Druckfestigkeit von diesem liegen. Die verklebten Bauteile dürfen während des Verpressens nicht bewegt werden.

Probeverklebungen mit den gewählten Prozessparametern durchführen.

Reinigung

Zur Gerätereinigung und Entfernung von nichtausgehärteten Klebstoffresten eignet sich SikaForce®-7260. Ausgehärtetes Material ist nur noch mechanisch zu entfernen.

Lagerung

Trocken und zwischen 10°C und 30°C. Vor direktem Sonnenlicht und Frost schützen. Nach Produktentnahme müssen die Gebinde umgehend wieder luftdicht verschlossen werden, um das Material vor Luftfeuchtigkeit zu schützen.

Die Mindesttemperatur während des Transportes liegt bei 0°C.

Weitere Informationen

Folgende Dokumente stehen zur Verfügung:

- Sicherheitsdatenblatt

Gebinde

Eimer	25 kg
Fass	210 kg
FluidBag	1200 kg

Wichtig

Für den Umgang mit unseren Produkten sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die einschlägigen Vorschriften, wie z.B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten. Auf Wunsch stellen wir Ihnen unser System-Merkblatt TM 7510 "Hinweise zum Arbeitsschutz" beim Umgang mit Produkten der Sika Deutschland GmbH zur Verfügung.

Hinweis:

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen

Internet: www.sika-industry.de, E-Mail: industry@de.sika.com
www.sika.com

Sika Deutschland GmbH
Klebstoff- und Dichtstoffe Industrie
Stuttgarter Strasse 139
D-72574 Bad Urach
Deutschland
Tel. +49 7125 940-761
Fax +49 7125 940-763

