

PRODUKTDATENBLATT

Sarnacol® T-660

KONTAKTKLEBSTOFF FÜR SARNAFIL® TG 66 UND SARNAFIL® TS 77 DACHABDICHTUNGSBAHNEN

BESCHREIBUNG

Einkomponentiger, lösemittelhaltiger Butyl-Kontaktklebstoff.

ANWENDUNG

Sarnacol® T-660 ist ein Kontaktklebstoff für Sarnafil® TG 66 und Sarnafil® TS 77 Bahnen in An- und Abschlussbereichen.

PRODUKTMERKMALE/ VORTEILE

- Verklebung auf festen, rauen und sauberen Oberflächen
- Geeignet für gängige Untergründe
- Verarbeitung mit Pinsel oder Walze

PRODUKTINFORMATIONEN

| | | |
|-------------------------|---|---------------------------------|
| Chemische Basis | Einkomponentiger, lösemittelhaltiger Butyl-Kontaktklebstoff | |
| Lieferform | Einwegbehälter: | 5 und 18 kg |
| | Verpackungseinheit: | Europalette oder Einzelbehälter |
| Aussehen/Farbton | gelb | |
| Lagerfähigkeit | 15 Monate ab Produktionsdatum, im ungeöffneten und unbeschädigten Originalgebinde. Haltbarkeitsdatum befindet sich auf dem Produkt. | |
| Lagerbedingungen | Bei Temperaturen zwischen +5 °C und +30 °C trocken lagern. | |
| Dichte | ~0,79 kg/l (bei +20 °C) | |
| VOC-Gehalt | VOC-CH: 67,7 % VOC-EU: 67,7 % | |
| Konsistenz | flüssig | |

SYSTEMINFORMATIONEN

| | |
|------------------------|---|
| Verträglichkeit | Nicht geeignet für folgende Untergründe: <ul style="list-style-type: none"> ▪ EPS/XPS Wärmedämmung ▪ Kupferbleche |
|------------------------|---|

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

| | |
|-----------------------------|---|
| Materialverbrauch | Verbrauch ist abhängig von der Beschaffenheit (Rauigkeit) und Saugfähigkeit der Oberfläche und liegt zwischen ca. 300-500 g/m ² bei glatten Oberflächen und bis zu 1.000 g/m ² bei sehr saugfähigen Untergründen. |
| Lufttemperatur | Temperaturgrenze für die Verarbeitung des Klebstoffes: mindestens +5 °C |
| Untergrundtemperatur | Temperaturgrenze für die Verarbeitung des Klebstoffes: mindestens +5 °C |
| Abbindezeit | Bei sachgemäßer Anwendung ist unverzüglich eine hohe Klebekraft gegeben. Die vollständige Klebekraft wird, abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit, nach ca. 1 Woche erreicht. |

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDQUALITÄT

Die zu verklebende Oberfläche muss die auftretenden Windsogkräfte aufnehmen können.

Geeignete Untergründe:

- Beton, Leichtbeton, Mauerwerk, Gips, Mörtel
- OSB-Platten, Holzmehrschichtplatten
- Altes Bitumen
- Mineralwollplatten mit einer für die Verklebung geeigneten Oberlage
- PUR/PIR Wärmedämmplatten mit Glas-, Mineralvlies- oder Alukaschierung
- Verzinkter Stahl, Aluminium

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Der Untergrund muss lösemittelbeständig, fest, sauber, trocken, sowie frei von trennenden Stoffen, Ölen und Fetten sein. Verbundbleche und Metallanschlüsse mit Solvent T 660 entfetten.

VERARBEITUNG

Die aktuell gültige Verlegeanleitung Sarnafil® ist zu beachten.

Allgemeine Informationen zur Verklebung

Sarnacol® T-660 muss vor der Verarbeitung sorgfältig umgerührt werden. Bei längeren Arbeitsunterbrechungen ist das Gebinde zu schließen.

Sarnacol® T-660 kann mit Solvent T 660 (farblos) verdünnt werden. Klebstoffrückstände auf der Abdichtungsbahn sind mit Solvent T 660 zu entfernen.

Allgemeine Grundlagen zur Verklebung (Kontaktklebstoffe)

Den Klebstoff gleichmäßig, bevorzugt mit einer lösemittelbeständigen Malerrolle, auf die Oberfläche auftragen. Nur soviel Fläche einstreichen, wie an diesem Tag verklebt werden kann. Den Klebstoff komplett abtrocknen lassen. Die minimale Abluftzeit beträgt 2 Stunden, die maximale 10 Stunden. Bei sehr saugfähigen Oberflächen müssen zwei Anstriche mit Sarnacol® T-660 erfolgen (dabei muss der erste Anstrich komplett trocken sein, bevor der zweite Anstrich erfolgt). Die Rückseite der Bahn gleichmäßig mit Klebstoff einstreichen,

Schweissüberdeckungen bzw. Nahtbereiche freilassen. Sobald der Klebstoff ausreichend abgelüftet ist (Fingertest nach ca. 30 Minuten), wird die Anschlussbahn auf die Klebefläche angelegt, straff gezogen und mit einer Rolle angedrückt. Die Abluftzeit ist abhängig von der Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit, Zustand des Untergrundes und der Menge des aufgetragenen Klebstoffes.

Wärmeaktivierung

Die Verklebung wird grundsätzlich durch ein Erwärmen der Abdichtungsbahnen verbessert. Hierfür eignet sich eine Wärmepistole. Unmittelbar nach der Erwärmung muss die Anschlussbahn mit einer Rolle angedrückt werden. Bei der Erwärmung eine Glanzbildung auf der Abdichtungsbahn, vor allem im Schweißnahtbereich, vermeiden.

GERÄTEREINIGUNG

Reinigen Sie alle Werkzeuge und Anwendungsgeräte sofort nach Gebrauch mit Solvent T 660. Vollständig ausgehärtetes Material kann nur mechanisch entfernt werden.

MESSWERTE

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das von der Sika Deutschland GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte beachten Sie, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie das im Ausland gültige Produktdatenblatt.

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Für Informationen und Beratung über die sichere Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten bitte das aktuelle Sicherheitsdatenblatt (SDB) verwenden, in dem physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten enthalten sind. Weitere Hinweise und Infodatenblätter zur Produktsicherheit und Entsorgung finden Sie im Internet unter www.sika.de.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend der Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an Sika übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck eigenverantwortlich zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter www.sika.de. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Sika Deutschland GmbH

Roofing
Kornwestheimer Strasse 103-107
70439 Stuttgart
Tel.: +49 711/8009-0
roofing@de.sika.com
www.sika.de/dachabdichtung

SarnacolT-660-de-DE-(11-2018)-2-1.pdf

PRODUKTDATENBLATT
Sarnacol® T-660
November 2018, Version 02.01
020945072000000002

