

## PRODUKTDATENBLATT

# Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal

Sikadur-Combiflex® CF Kleber ist ein 2-komponentiger, thixotroper Epoxidharzkleber als Systemkleber für das Sikadur-Combiflex® TF System

### BESCHREIBUNG

Sikadur-Combiflex® CF Kleber ist ein 2-komponentiger, thixotroper Kleber auf Epoxidharzbasis als Systemkleber des Sikadur-Combiflex® TF Systems. Sikadur-Combiflex® CF Kleber wird für die Verklebung der Sikadur-Combiflex® TF Dichtstreifen und Sikadur-Combiflex® TF Fugenbandprofile eingesetzt.

### ANWENDUNG

- Systemklebstoff für das Sikadur-Combiflex® TF System
- Zur Verklebung von Sikadur-Combiflex® TF Dichtstreifen
- Zur Verklebung von Sikadur-Combiflex® TF Fugenbandprofilen

### PRODUKTMERKMALE/ VORTEILE

- Gute Misch- und Verarbeitbarkeit
- Verschiedenfarbige Komponenten (Mischkontrolle)
- Kein Primer notwendig
- Ausgezeichnete Haftung auf vielen Untergründen
- Hohe mechanische Festigkeit

### PRÜFZEUGNISSE

Leistungserklärung (DoP) und CE-Kennzeichnung gemäss den Anforderungen der Norm EN 1504-4:2004

- allgemein bauaufsichtliche Prüfzeugnisse für die Abdichtung von Arbeits- Sollriß und Dehnfugen im Sikadur-Combiflex® TF System
- Funktionsprüfungen für die Abdichtung von Arbeits- Sollriß und Dehnfugen im Sikadur-Combiflex® TF System
- Prüfbericht für den Einsatz in Gülle, Jauche und kommunalen Kläranlagen im Sikadur-Combiflex® TF System

### PRODUKTINFORMATIONEN

<b>Chemische Basis</b>	Epoxidharzkleber	
<b>Lieferform</b>	<b>Vordosierte Einweggebinde</b>	
	Komp. A + B:	4 kg
	Komp. A + B:	9 kg
<b>Farbton</b>	Komp. A:	Weiss
	Komp. B:	Dunkelgrau
	Komp. A + B:	Hellgrau
<b>Lagerfähigkeit</b>	Im ungeöffneten Originalgebinde: 24 Monate ab Produktionsdatum	
<b>Lagerbedingungen</b>	Im ungeöffneten Originalgebinde, trocken, geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung und Wärmequellen lagern. Lagertemperatur zwischen +5 °C und +30 °C.	

Dichte

Komp. A + B:

~ 1.50 kg/l (+23 °C)

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

Druckfestigkeit	<b>Aushärtung</b>	<b>+10 °C</b>	<b>+23 °C</b>	<b>+30 °C</b>	(ASTM D695-96)
	3 Tage	~ 35 N/mm <sup>2</sup>	~ 48 N/mm <sup>2</sup>	~ 52 N/mm <sup>2</sup>	
	7 Tage	~ 41 N/mm <sup>2</sup>	~ 50 N/mm <sup>2</sup>	~ 54 N/mm <sup>2</sup>	
	14 Tage	~ 43 N/mm <sup>2</sup>	~ 54 N/mm <sup>2</sup>	~ 55 N/mm <sup>2</sup>	

E-Modul (statisch)	~ 4 200 N/mm <sup>2</sup>	(+5 °C)	(ASTM D695)
	~ 3 500 N/mm <sup>2</sup>	(+23 °C)	

Haftzugfestigkeit	<b>Untergrund</b>	<b>Haftzugfestigkeit</b>
	Beton (trocken)	> 4 N/mm <sup>2</sup> *
	Beton (mattfeucht)	> 4 N/mm <sup>2</sup> *
	Stahl (sandgestrahlt)	> 10 N/mm <sup>2</sup>
* 100 % Betonbruch		

**Chemische Beständigkeit** Bitte das aktuelle Systemdatenblatt des Sikadur-Combiflex® TF Systems konsultieren.

**Gebrauchstemperatur** Bitte das aktuelle Systemdatenblatt des Sikadur-Combiflex® TF Systems konsultieren.

## SYSTEMINFORMATIONEN

**Systemaufbau** Bitte das aktuelle Systemdatenblatt des Sikadur-Combiflex® TF Systems konsultieren.

## ANWENDUNGSINFORMATIONEN

**Mischverhältnis** Komp. A : B: 2 : 1 (Gew.-% oder Vol.-%)  
Wenn nicht ganze Gebinde angemischt werden, muss das genaue Mischverhältnis durch exaktes Abwiegen und Dosieren der einzelnen Komponenten sichergestellt werden.

**Materialverbrauch** Sikadur-Combiflex® CF Kleber pro lfm Applikation bei entsprechender Bandauswahl

### 1 mm Dichtstreifen

Band-Breite	Klebstoff-Verbrauch*
10 cm	~ 0.7 kg/m
15 cm	~ 1.0 kg/m
20 cm	~ 1.2 kg/m

### 2 mm Dichtstreifen

Band-Breite	Klebstoff-Verbrauch*
15 cm	~ 1.1 kg/m
20 cm	~ 1.4 kg/m
25 cm	~ 1.7 kg/m
30 cm	~ 2.0 kg/m

\* Die angegebenen Werte sind kalkulatorisch und dienen ausschließlich der Orientierung. Der effektive Verbrauch hängt von der Oberflächenrauigkeit, tropfverluste, Applikationsbreiten etc. ab.

**Lufttemperatur** Bitte das aktuelle Systemdatenblatt des Sikadur-Combiflex® TF Systems konsultieren.

**Untergrundtemperatur** Bitte das aktuelle Systemdatenblatt des Sikadur-Combiflex® TF Systems konsultieren.

## Untergrundfeuchtigkeit

## Zementgebundene Untergründe

Untergrund muss trocken oder mattfeucht sein (kein stehendes Wasser).

Klebemörtel gut mit Spachtel in den Untergrund einarbeiten.

### Verarbeitungszeit

Temperatur	Topfzeit (200 g)	Offenzeit	(EN ISO 9514)
+10 °C	~ 125 Minuten	-	
+23 °C	~ 50 Minuten	~ 70 Minuten	
+30 °C	~ 25 Minuten	-	

Die Topfzeit beginnt beim Mischen. Sie ist kürzer je höher die Temperaturen sind und je grösser die gemischte Menge ist.

Um längere Offenzeiten bei hohen Temperaturen zu erreichen, die Komponenten in Portionen aufteilen. Eine andere Methode ist die einzelnen Komp. A und Komp. B vor dem Mischen zu kühlen (nicht unter +5 °C).

### Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen

Sikadur-Combiflex® CF Kleber kann mit Sikafloor® oder SikaCor® Epoxidharzen überbeschichtet werden. In diesem Fall die Kleber-Deckschicht nicht mit Netzmitteln nachglätten, sondern mit feuergetrocknetem Quarzsand absenden.

## VERARBEITUNGSANWEISUNG

### UNTERGRUNDQUALITÄT

Der Untergrund (im Regelfall Betonkonstruktion) muss trocken bis max. mattfeucht, fest, sowie frei von Schmutz, drückendem und tropfenförmigen Wasser, losen und brüchigen Partikeln, haftmindernden Schichten und Substanzen, Ölen und Fetten oder anderen Verunreinigungen sein.

Die Mindesthaftzugfestigkeiten sind zu überprüfen, mind. 1,2 N/mm<sup>2</sup>.

Stahloberflächen müssen dem Reinheitsgrad Sa 2 1/2 entsprechen.

Der Klebeuntergrund muss wasserundurchlässig sein, da andernfalls die Abdichtung durch eine Umläufigkeit der Abklebekonstruktion verhindert wird.

Die Angaben stellen nur einen Auszug dar, bitte die vollständige aktuelle Verarbeitungsrichtlinie des Combiflex® TF Systems sowie die korrespondierenden Produktdatenblätter der Systemdatenblätter beachten.

### UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Der Untergrund muss mit geeigneten Methoden vorbehandelt werden um die aufgeführten Untergrundanforderungen sicher zu stellen. Dies können beispielsweise Sandstrahlen, Wasserstrahlen, Kugelstrahlen oder abschleifen sein. Daraufhin ist der Untergrund gründlich zu entstauben.

Die Angaben stellen nur einen Auszug dar, bitte die vollständige aktuelle Verarbeitungsrichtlinie des Combiflex® TF Systems sowie die korrespondierenden Produktdatenblätter der Systemdatenblätter beachten.

### MISCHEN

#### Vordosierte Einweggewinde

Komp. A und Komp. B mindestens für 3 Minuten mit elektrischem Handrührgerät niedertourig mischen (max. 300 U/Min.) bis die Masse eine glatte Beschaffenheit und eine gleichmässig graue Farbe aufweist. Es muss eine homogene schlierenfreie Masse hergestellt werden

Luftzufuhr vermeiden. Anschliessend das gemischte Material in einen sauberen Behälter leeren (umtopfen) und nochmals für ca. 1 Minute rühren. Niedertourig mischen, um Luftzufuhr zu vermeiden. Nur so viel mischen wie innerhalb der Topfzeit verbraucht wird.

#### VERARBEITUNGSMETHODE/-GERÄTE

Bitte das aktuelle Systemdatenblatt und die Verarbeitungsrichtlinie des Sikadur-Combiflex® TF Systems beachten.

#### GERÄTEREINIGUNG

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Sika® Colma Reiniger reinigen. Ausgehärtetes Material kann nur mechanisch entfernt werden.

#### PRODUKTDATENBLATT

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal

September 2020, Version 02.02

02070315100000002

## WEITERE DOKUMENTE

- Systemdatenblatt des Sikadur-Combiflex® TF Systems
- Verarbeitungsrichtlinie des Sikadur-Combiflex® TF Systems

## MESSWERTE

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

## LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das von der Sika Deutschland GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte beachten Sie, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie das im Ausland gültige Produktdatenblatt.

## ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend der Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an Sika übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck eigenverantwortlich zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter [www.sika.de](http://www.sika.de). Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter [www.sika.de](http://www.sika.de) heruntergeladen werden kann.

### Sika Deutschland GmbH

Flooring / Waterproofing  
Kornwestheimer Straße 103-107  
D-70439 Stuttgart  
Telefon: 0711/8009-0  
E-Mail:  
[flooring\\_waterproofing@de.sika.com](mailto:flooring_waterproofing@de.sika.com)



### PRODUKTDATENBLATT

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal  
September 2020, Version 02.02  
02070315100000002

Sikadur-CombiflexCFAdhesiveNormal-de-DE-(09-2020)-2-2.pdf

