

# PRODUKTDATENBLATT

## Sika® Permacor®-337 VHS

EP Very High Solid Rohrrinnenbeschichtung für Gaspipelines (FLOW COAT)

Made in Germany

### BESCHREIBUNG

Sika® Permacor®-337 VHS ist eine sehr lösemittelarme 2-komponentige Beschichtung auf Epoxidharzbasis.

### ANWENDUNG

Sika® Permacor®-337 VHS ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

Sika® Permacor®-337 VHS wird eingesetzt als Innenbeschichtung für Erdgas-Rohrleitungen zum Transport von nicht-korrosivem Gas.

### PRODUKTMERKMALE/ VORTEILE

- Ergibt sehr glatte und mechanisch widerstandsfähige Beschichtungen zur Verbesserung des Gasdurchflusses in Erdgasrohrleitungen
- Exzellenter Korrosionsschutz für den Transport und die Lagerung der Rohre
- Leichte Verarbeitbarkeit durch Airless-Spritzen in Rohrbeschichtungsanlagen
- Ideal für Beschichtungsanlagen, die speziellen VOC-Begrenzungen oder nationalen Lösemittelbeschränkungen unterliegen
- VOC-Gehalt: ca. 190 g/l

### PRÜFZEUGNISSE

- Die Beschichtung entspricht den Normen API RP 5L2, DIN EN ISO 15741 und EN 10301.

### PRODUKTINFORMATIONEN

Lieferform	Komponente A:
	Sika® Permacor®-337 VHS rotbraun 250 kg netto
	Komponente B:
	Sika® Permacor®-337 VHS 200 kg netto
	Andere Gebindegrößen auf Anfrage.
Aussehen/Farbtone	Rotbraun Glanzgrad: Glänzend (ca. 80 Einheiten bei 60° Messwinkel gem. ISO 2813)
Lagerfähigkeit	12 Monate (Haltbarkeitsdatum siehe Gebinde-Etikett)
Lagerbedingungen	Nicht angebrochene Gebinde bei trockener, frostfreier und kühler Lagerung (max. + 30°C, kurzzeitig max. + 40°C).
Dichte	~1,45 kg/l
Feststoffanteil	~78 % Volumen
	~87 % Gewicht

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

Thermische Beständigkeit Trockene Hitze bis ca. + 120°C, kurzzeitig bis + 250°C

## SYSTEMINFORMATIONEN

System Stahl:  
1 x Sika® Permacor®-337 VHS

## ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Mischverhältnis	<u>Gewichtsteile</u>	100 : 14 (Toleranz: 100 : 13,5 - 14,5)
	<u>Volumenteile</u>	100 : 21 (Toleranz: 100 : 20 - 22)
Materialverbrauch	Theoretischer Materialverbrauch/theoretische Ergiebigkeit ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von:	
	<u>Trockenschichtdicke</u>	60 µm
	<u>Nassschichtdicke</u>	80 µm
	<u>Verbrauch</u>	~0,112 kg/m <sup>2</sup>
	<u>Ergiebigkeit</u>	~8,95 m <sup>2</sup> /kg
Materialtemperatur	Ca. + 40°C	
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 80 % (Oberflächentemperatur ≥ 3K über Taupunkt).	
Oberflächentemperatur	Mind.: + 10°C (bevorzugt: + 20°C bis + 35°C)	
Verarbeitungszeit	<u>Bei + 20°C</u>	~90 min
	<u>Bei + 40°C</u>	~15 min
	Die Verarbeitungszeit kann in Abhängigkeit der Verarbeitungsbedingungen variieren.	
Trockenzeit	<u>Griffest</u>	(ASTM D 1640)
	<u>bei + 20°C</u>	~7 Stunden
	<u>bei + 40°C</u>	~1,5 Stunden
	<u>bei + 60°C</u>	~0,5 Stunden
	<u>Montagefest</u>	(ASTM D 1640)
	<u>bei + 20°C</u>	~12 Stunden
	<u>bei + 40°C</u>	~3,5 Stunden
	<u>bei + 60°C</u>	~1 Stunde
	<u>Schlussrockenzeit</u>	(DIN EN ISO 9117-3)
	<u>bei + 20°C</u>	~24 Stunden
	<u>bei + 40°C</u>	~5 Stunden
	<u>bei + 60°C</u>	~2 Stunden
	<u>Volle mechanische und chemische Härtung</u>	
<u>bei + 20°C</u>	7 Tage	

## MESSWERTE

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

## ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Für Informationen und Beratung über die sichere Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten bitte das aktuelle Sicherheitsdatenblatt (SDB) verwenden, in dem physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten enthalten sind.

## GISCODE: RE70

Diese Codierung ermöglicht es auf den Serviceseiten der BG Bau ([www.gisbau.de](http://www.gisbau.de)) weitere Informationen, sowie Hilfestellungen zum Erstellen von Betriebsanweisungen (WINGIS-online) zu erhalten.

### Hautkontakt mit Epoxidharzen kann zu Allergien führen!

Beim Umgang mit Epoxidharzen ist der direkte Hautkontakt unbedingt zu vermeiden!

## VERARBEITUNGSANWEISUNG

### OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

#### Stahl:

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach DIN EN ISO 8501-1

Mittlere Rautiefe  $R_z = 25 - 60 \mu\text{m}$  nach ISO 8503-4 oder gemäß Spezifikation.

Frei von Schmutz, Fett und Öl und anderen haftungsmindernden Substanzen.

### MISCHEN

Komponente A mit elektrischem Rührgerät aufrühren. Bei manueller Mischung anschließend die Komponente B zugeben und ebenfalls mit elektrischem Rührgerät gründlich mischen bis eine homogene Mischung erreicht ist. Boden und Gefäßwand müssen mit erfasst werden. Bei der Verarbeitung in Zweikomponenten-Anlagen mit automatischer Dosierung müssen entsprechende Kontrolleinrichtungen vorhanden sein um die genaue Dosierung zu überwachen.

### VERARBEITUNG

#### Airless-Spritzen:

- Leistungsfähiges Mehrkomponenten Airless-Gerät (2K-Anlage) verwenden
- Übersetzungsverhältnis: Mind. 45 : 1
- Spritzdruck mind. 180 bar
- Düse 0,33 - 0,91 mm (0,015 - 0,036 inch)
- Spritzwinkel:  $\geq 80^\circ$
- Materialtemperatur: ca.  $+ 40^\circ\text{C}$

Je nach Beschichtungsanlage können auch andere Spritzparameter vorteilhaft sein. Sika® Permacor®-337 VHS möglichst unverdünnt verarbeiten! In Ausnahmefällen kann mit max. 3 % Sika Verdünnung E+B verdünnt werden.

#### Streichen oder Rollen:

Nur für kleinflächige Ausbesserungen, gem. Spezifikation. Reinigen der Flächen, anschleifen bzw. anstrahlen und gründlich entstauben.

#### Sika Deutschland GmbH

Industrial Coatings  
Rieter Tal  
D-71665 Vaihingen / Enz  
Phone: +49 (0)7042 109-0  
[industrial-coatings@de.sika.com](mailto:industrial-coatings@de.sika.com)  
[www.sika.de](http://www.sika.de)



#### PRODUKTDATENBLATT

Sika® Permacor®-337 VHS  
Februar 2022, Version 03.03  
020602000330000002

Anschließend sofort beschichten (empfohlene Materialtemperatur:  $\geq + 20^\circ\text{C}$ ). In Ausnahmefällen kann mit max. 3 % Sika® Verdünnung E+B verdünnt werden.

### GERÄTEREINIGUNG

Sika® Verdünnung E+B

## LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das von der Sika Deutschland GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte beachten Sie, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie das im Ausland gültige Produktdatenblatt.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend der Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an Sika übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck eigenverantwortlich zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter [www.sika.de](http://www.sika.de). Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter [www.sika.de](http://www.sika.de) heruntergeladen werden kann.

SikaPermacor-337VHS-de-DE-(02-2022)-3-3.pdf