

Tooling & Composites



SikaBlock[®] Plattenwerkstoffe

- Modellplatten
- Werkzeugplatten



Innovation & Consistency | since 1910

SikaBlock® Modell- und Werkzeugplatten



Eine breite Palette anwendungsorientierter Systemlösungen, bestehend aus speziellen SikaBlock® Plattenwerkstoffen und dazugehörigen Biresin® Klebstoffen und Spachtelmassen, bieten alle Möglichkeiten beim Bau von Urmodellen, Design-, Styling- und Cubingmodellen sowie diversen Formen, Gießereiwerkzeugen, Kernkästen und Lehren.

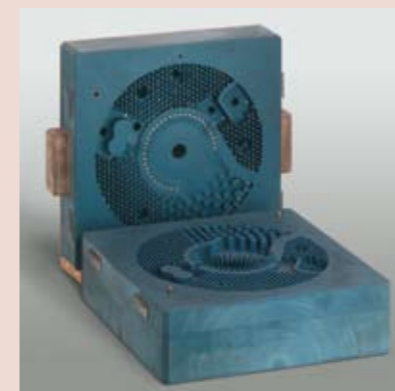
SikaBlock® Plattenwerkstoffe bieten für jede Anwendung das optimale Produkt. Dafür sorgen 12 verschiedene Plattentypen mit Dichten von 0,08 bis 1,2 kg/dm³. Sie sind erhältlich in verschiedenen Abmessungen und Dicken. Entsprechend den Anforderungen unterscheiden sich die Werkstoffe hinsichtlich ihrer Materialstruktur sowie ihrer mechanischen und thermischen Eigenschaften.

Zahlreiche Qualitätskontrollen helfen bei der Überwachung des Standards.

Die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001 ist für uns der selbstverständliche Ausdruck dieses Qualitätsverständnisses.

Bei der Entwicklung und Produktpflege wird besonders Wert auf folgende Eigenschaften gelegt:

- Physiologische Unbedenklichkeit
- Leichte und werkzeugschonende Bearbeitbarkeit
- Geringste Staub- und Geruchsentwicklung
- Niedrige Spannungen und daher verzugsarm
- Geringer Ausdehnungskoeffizient und damit dimensionsstabil
- Homogene Struktur und hohe Oberflächengüte
- Ausreichende Festigkeit und Wärmebeständigkeit



SikaBlock® Werkzeugplatten						
SikaBlock®	M940	M960	M970	M980	M1000	M1050
Dichte [g/cm³]	1,2	1,2	1,2	1,35	1,0	1,0
Farbe	grün	blau	türkis	blau	weiß	grau
Eigenschaften	sehr abriebfest; exzellent fräsbearbeitbar; sehr hohe Festigkeit	sehr abriebfest; exzellent fräsbearbeitbar; sehr schlagzäh	extrem abriebfest; exzellent fräsbearbeitbar; sehr hohe Festigkeit	sehr abriebfest; exzellent fräsbearbeitbar; sehr hohe Festigkeit	geringe Dichte, gute Druck- und Kantenfestigkeit, geringe Wärmeausdehnung und dimensionsstabil	
Anwendungen	Gießereimodelle und Kernkästen, Blechziehwerkzeuge, Musterteile und Urmodelle				Lehren, Formen, Gießerei- und Urmodelle	
Verarbeitungsdaten						
Maße [mm]; [ltr.]	1000 x 500 x 30; 15 1000 x 500 x 50; 25 1000 x 500 x 75; 37,5 1000 x 500 x 100; 50			1500 x 500 x 50; 37,5 1500 x 500 x 75; 56,25 1500 x 500 x 100; 75		
Klebstoff	Biresin® Misch.-V. Topfzeit Abbindezeit		Kraft Kleber Thix alternativ Kleber grün 100 : 33 30 min 16 h		Kleber grün 100 : 50 ~ 7 min 6 h	
Physikalische Daten (ca. Werte)						
Shorehärte	D 82	D 78	D 84	D 86	D 75	D 76
Biegefestigkeit [MPa]	105	80	110	145	48	50
Wärmeformbeständigkeit [°C]	95	80	78	85	85	90
Wärmeausdehnungskoeffizient α _r [1/K]	82 x 10 ⁻⁶	85 x 10 ⁻⁶	68 x 10 ⁻⁶	60 x 10 ⁻⁶	50-55 x 10 ⁻⁶	50-55 x 10 ⁻⁶

SikaBlock® Modellplatten						
SikaBlock®	M80	M150	M330	M440	M650	M700
Dichte [g/cm³]	0,08	0,15	0,24	0,35	0,58	0,7
Farbe	gelblich	hellgrün	siena	apricot	rotbraun	hellbraun
Eigenschaften	dichte, feine Oberfläche; leichte mechanische Bearbeitbarkeit; geringe Staubentwicklung beim Fräsen,		exzellente Oberflächengüte; sehr gutes Fräsverhalten mit sehr geringer Staubentwicklung		einfache Bearbeitbarkeit; dichte, feine Oberfläche, gute Druck- und Kantenfestigkeit; hohe Wärmeform- und Lösemittelbeständigkeit	
Anwendungen	Grundkörper für Design-, Styling- und Claymodelle; Stylingmodelle und Formstudien; Probefräsen		Design- und Stylingmodelle; Grundkörper für Cubings und DKM; einfache Laminierformen		Urmodelle, Cubing, DKM; Formen und Werkzeuge für kleinere Stückzahlen (Niederdruck-RIM, Vakuum-Tiefziehen usw.)	
Verarbeitungsdaten						
Maße [mm]; [ltr.]	2500 x 1200 x 100; 300 2500 x 1200 x 200; 600 andere Abmessungen auf Anfrage	2000 x 1000 x 100; 200 2000 x 1000 x 200; 400 andere Abmessungen auf Anfrage	1500 x 500 x 50; 37,5 1500 x 500 x 100; 75 1500 x 500 x 200; 150 2000 x 1000 x 50; 50 2000 x 1000 x 100; 100 2000 x 1000 x 200; 200	1500 x 500 x 50; 37,5 1500 x 500 x 75; 56,25 1500 x 500 x 100; 75 1500 x 500 x 200; 150	1500 x 500 x 30; 22,5 1500 x 500 x 50; 37,5 1500 x 500 x 75; 56,25 1500 x 500 x 100; 75 1500 x 500 x 150; 112,5	
Klebstoff	Biresin® Mischungsverhältnis Topfzeit Abbindezeit		Schaum Kleber 1K-Klebstoff, feuchtigkeithärtend offene Zeit: 10 min 6-8 h		Kleber orange 100 : 65 20 min 6-8 h Kleber braun 100 : 65 20 min 8-10 h	
Spachtel	Biresin® Mischungsverhältnis Topfzeit Abbindezeit		Spachtel orange 100 : 2 5 min > 20 min			Spachtel braun 100 : 2 5 min > 20 min
Physikalische Daten (ca. Werte)						
Shorehärte	-	-	D 25	D 38	D 58	D 66
Biegefestigkeit [MPa]	1,0	2,2	5	9	18	26
Wärmeausdehnungskoeffizient α _r [1/K]	50 x 10 ⁻⁶	65 x 10 ⁻⁶	65 x 10 ⁻⁶	65 x 10 ⁻⁶	55 x 10 ⁻⁶	55 x 10 ⁻⁶

Sika – ein weltweites Netzwerk



- ▲ Sika Tooling & Composites
- △ Sika Industry

Sika Deutschland GmbH
Niederlassung Bad Urach
Stuttgarter Str. 139
D-72574 Bad Urach
Deutschland

Tel: +49(0)7125 940 492
Fax: +49(0)7125 940 401
e-mail: tooling@de.sika.com

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Beachten Sie die Hinweise in den Produktdatenblättern!

Die dazugehörigen aktuellen Produktdatenblätter und Informationen zu weiteren Erzeugnissen finden Sie in:

www.sika.de



Innovation & Consistency | since 1910