

PRODUKTDATENBLATT

Sikasil® AS-786

Schnellhärtender struktureller Montage-Silikonklebstoff

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Eigenschaften	Sikasil® AS-786 (A)	Sikasil® AS-786 (B)
Chemische Basis	2-K Silikon	
Farbe (CQP001-1)	Schwarz	Opak
	gemischt	Schwarz
Härtungsmechanismus	Polykondensation	
Art der Aushärtung	Ethoxy	
Dichte vor Aushärtung	1,29 kg/l	1,02 kg/l
	gemischt	1,27 kg/l
Mischungsverhältnis	A:B nach Volumen	10:1
	A:B nach Gewicht	13:1
Viskosität (CQP029-6)	bei 0,89 s ⁻¹	1 000 Pa·s
		200 Pa·s
Konsistenz	Paste	
Verarbeitungstemperatur	Umgebung	5 bis 35 °C
Topfzeit (CQP554-1)	13 Minuten ^A	
Klebfreizeit (CQP019-3)	30 Minuten ^A	
Härte Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	40	
Zugfestigkeit (CQP036-1 / ISO 527)	1,9 MPa	
100 % Modul (CQP036-1 / ISO 527)	0,8 MPa	
Reißdehnung (CQP036-1 / ISO 527)	230 %	
Einsatztemperatur (CQP513-1)	-40 bis 180 °C	
Haltbarkeit	12 Monate ^B	9 Monate ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r. F.^{B)} Lagerung unter 25 °C

BESCHREIBUNG

Sikasil® AS-786 ist ein schnellhärtender struktureller zweikomponentiger Silikonkleb- und -dichtstoff für die industrielle Fertigung. Sikasil® AS-786 ist nicht korrosiv, hat ein sehr breites Haftspektrum sowie eine sehr gute Alterungs- und Witterungsbeständigkeit. Das Produkt kann in einem Mischungsverhältnis von 7:1 bis 13:1 nach Volumen verarbeitet werden, um es den Produktionsbedingungen anpassen zu können, ohne dass sich seine End Eigenschaften verändern.

PRODUKTVORTEILE

- Einstellbares Mischungsverhältnis für die erforderlichen Prozesszeiten
- Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen
- Sehr gute mechanische Eigenschaften auch über einen breiten Temperaturbereich
- Gleichbleibende mechanische Eigenschaften über ein weites Mischungsverhältnis
- Schnelle Weiterverarbeitung von geklebten Teilen

ANWENDUNGSBEREICH

Sikasil® AS-786 wurde speziell für die schnelle und/oder automatisierte Verklebung von strukturellen Bauteilen entwickelt. Sikasil® AS-786 eignet sich besonders für Innen- und Außenanwendungen, bei denen hohe mechanische Eigenschaften unter rauen Bedingungen erforderlich sind, wie in Hausgeräten, Solar und automobilen Anwendungen. Geeignete Untergründe sind Metalle, insbesondere Aluminium, Glas, Metallgrundierungen und Lacke (zweikomponentige Systeme), keramische Werkstoffe und Kunststoffe. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

PRODUKTDATENBLATT

Sikasil® AS-786

Version 03.01 (09 - 2026), de_DE
012703107860001000

HÄRTUNGSMECHANISMUS

Die Aushärtung von Sikasil® AS-786 beginnt sofort nach dem Mischen der beiden Komponenten.

Die Reaktionsgeschwindigkeit hängt hauptsächlich von der Temperatur ab. Je höher die Temperatur, desto kürzer ist die Aushärtezeit. Eine Erwärmung auf über 50 °C kann zur Blasenbildung führen und ist daher zu verhindern.

Es ist zu beachten, dass die Mischeroffenzeit (Zeit, in der das Produkt im Mischer bleibt, ohne zu spülen oder auszupressen) bedeutend kürzer ist als die oben angegebene Topfzeit.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl und Staub sein. Die Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung.

Verarbeitung

Die optimale Temperatur für Untergrund und Klebstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C.

Vor dem Auftragen von Sikasil® AS-786 müssen beide Komponenten gleichmäßig und blasenfrei im richtigen Verhältnis – mit einer max. Abweichung von ± 10% – miteinander vermischt werden. Die meisten gängigen Misch- und Dosiersysteme sind geeignet. Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Pumpensystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

Die B-Komponente ist feuchtigkeitsempfindlich und darf nicht Luftfeuchtigkeit ausgesetzt werden.

Abglätten

Das Abglätten muss innerhalb der Hautbildungszeit des Klebstoffs erfolgen. Frisch appliziertes Sikasil® AS-786 wird an die angrenzenden Flächen gedrückt, um eine gleichmäßige Benetzung der verklebten Oberfläche zu erreichen. Dabei sollten keine Abglättmittel eingesetzt werden.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikasil® AS-786 kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Wiederverwendbare, üblicherweise metallische Statikmischer können mit Sika® Mixer Cleaner gereinigt werden.

Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Handclean) oder Industriebandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

Überlackierbarkeit

Sikasil® AS-786 kann nicht überlackiert werden.

Anwendungsgrenzen

Um Materialien, die Einfluss auf Sikasil® AS-786 haben auszuschließen, müssen alle Materialien die direkten oder indirekt Kontakt mit Sikasil® AS-786 haben vorab von Sika genehmigt werden.

Wenn zwei oder mehrere unterschiedliche reaktive Dichtstoffe verwendet werden, muss jeder vollständig ausgehärtet sein, bevor der nächste appliziert wird.

Sikasil® AS-786 darf nur nach einer detaillierten Prüfung und schriftlicher Genehmigung der entsprechenden Projektdetails durch Sika Industry für die Serienfertigung eingesetzt werden.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Allgemeine Richtlinie Verklebung und Abdichtung mit Sikasil AS-Produkten

GEBINDE

Sikasil® AS-786 (A)

Hobbock	24 kg
Fass	240 kg

Sikasil® AS-786 (B)

Hobbock	18 kg
---------	-------

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

PRODUKTDATENBLATT

Sikasil® AS-786
Version 03.01 (09 - 2026), de_DE
012703107860001000

Sika Deutschland CH AG & Co KG

Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Tel. +49 7125 940-7692
verkauf.industry@de.sika.com
www.sika.de

