

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-952

Zweikomponenten STP-Dichtstoff für Innenanwendungen (exklusiv für EvoBus)

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Eigenschaften	Sikaflex®-952 + Sikaflex®-905 (B)	
Chemische Basis	Silanterminiertes Polymer	
Farbe (CQP001-1)	Evograu	
Dichte vor Aushärtung	Sikaflex®-952 (A)	1,5 kg/l
	Sikaflex®-905 (B)	1,2 kg/l
Boosteranteil	nach Volumen	10 : 1
	nach Gewicht	12,5 : 1
Standfestigkeit (CQP061-1)	Gut	
Verarbeitungstemperatur	10 bis 35 °C	
Offenzeit (CQP526-1)	20 min ^A	
Härte Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50	
Zugfestigkeit (CQP036-1 / ISO 527)	2,5 MPa	
Reißdehnung (CQP036-1 / ISO 527)	600 %	
Weiterreißwiderstand (CQP045-1 / ISO 34)	15 N/mm	
Einsatztemperatur (CQP513-1)	-45 bis 90 °C	
Haltbarkeit	Sikaflex®-952 (A)	6 Monate ^B
	Sikaflex®-905 (B)	9 Monate ^B
Mischer	Statomix MS13/18 G	

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r.Lf.^{B)} Lagerung unter 25 °C**BESCHREIBUNG**

Sikaflex®-952 ist ein zweikomponenten Dichtstoff, basierend auf silanterminierten Polymer. Dieser wurde speziell für die Abdichtung bestimmter Bodenbeläge von EvoBus entwickelt.

PRODUKTVORTEILE

- Lösemittel-, PVC-, und isocyanatfrei
- Niedrigmodulig und hochelastisch
- Sehr gute Verarbeitungs- und Anwendungseigenschaften
- Beschleunigte Aushärtung

ANWENDUNGSBEREICH

Sikaflex®-952 wurde für Abdichtungsanwendungen von Bodenbelägen im Innenbereich entwickelt. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-952

Version 03.01 (04 - 2023), de_DE
012301219520001000

HÄRTUNGSMECHANISMUS

Sikaflex®-952 härtet durch die Reaktion mit der Feuchtigkeit von Sikaflex®-905 (B) weitgehend unabhängig von der Luftfeuchtigkeit aus.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl und Staub sein. Die Oberflächenbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung. Alle Vorbehandlungsschritte müssen durch Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen im Montageprozess durchgeführt werden.

Verarbeitung

Sikaflex®-952 muss mit einer geeigneten Pumpanlage verarbeitet werden. Der Mischertyp muss beachtet werden. (siehe Tabelle typische Produkteigenschaften). Sikaflex®-952 kann zwischen 10 °C und 35 °C verarbeitet werden, jedoch sind Änderungen in der Reaktivität und den Applikationseigenschaften zu berücksichtigen. Die optimale Temperatur für Untergrund und Dichtstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C. Die Offenzeit ist bei heißem und feuchtem Klima deutlich kürzer. Als Faustregel gilt, dass eine Änderung um + 10 °C die Offenzeit auf die Hälfte reduziert. Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Pumpensystems gibt das System Engineering von Sika Industry.

Abglätten

Das Abglätten muss innerhalb der Offenzeit des Dichtstoffs erfolgen. Zum Abglätten wird Sika® Abglättmittel N empfohlen. Andere Abglättmittel müssen auf ihre Eignung überprüft werden.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-952 kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (Sika® Handclean) oder Industriehandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt

GEBINDE

Sikaflex®-952 (A)

Fass	195 l
------	-------

Sikaflex®-905 (B)

Eimer	23 l
-------	------

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-952
Version 03.01 (04 - 2023), de_DE
012301219520001000

Sika Deutschland GmbH
Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Tel. +49 7125 940-7692
verkauf.industry@de.sika.com
www.sika.de

