

# PRODUKTDATENBLATT

## Icosit® KC 340/4

### 2-KOMPONENTIGE POLYURETHAN VERGUSSMASSE FÜR DEN ELASTISCHEN UNTERGUSS VON RIPPENPLATTEN

#### BESCHREIBUNG

Icosit® KC 340/4 ist ein elastisch aushärtendes handverarbeitbares 2-komponentiges Kunststoff-System auf Polyurethanbasis. Es ist als schwingungsdämpfende, tragende und flexible Vergussmasse für die präzise Ausrichtung von Schienen, Weichen etc. konzipiert. Icosit® KC 340/4 wird auch für die Befestigung von Gleiskomponenten an starren Untergründen wie Betonplatten, Stahlbrückendecks und befestigten Fahrbahnen in Tunneln verwendet.

#### ANWENDUNG

Icosit® KC 340/4 ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt. Es ist geeignet als lärm- und vibrationsdämpfende Vergussmasse unter einzelnen Stützpunkten von Straßen- oder Stadtbahnen.

#### PRODUKTMERKMALE/ VORTEILE

- Mittlere Achslasten von Straßen- und Stadtbahnen
- Geräusch- und Schwingungsreduzierend
- Reduziert Betonerosion unter dem Stützpunkt
- Gleichmäßige Lastverteilung in den Untergrund
- Wasserdichter Unterguss der Schiene
- Flexibel, elastisch (Shore A Härte 65)
- Dämpfend, komprimierbar
- Streustromisolierend
- Keine Spannungsspitzen an Ankerschrauben
- Hervorragende Haftung auf verschiedenen Untergründen
- Toleranzausgleichend
- Schubfeste Verklebung möglich
- Aufnahme von dynamischen Spannungen
- Feuchtigkeitsunempfindlich
- Hohe Lebenserwartung bei geringer Wartung

#### PRODUKTINFORMATIONEN

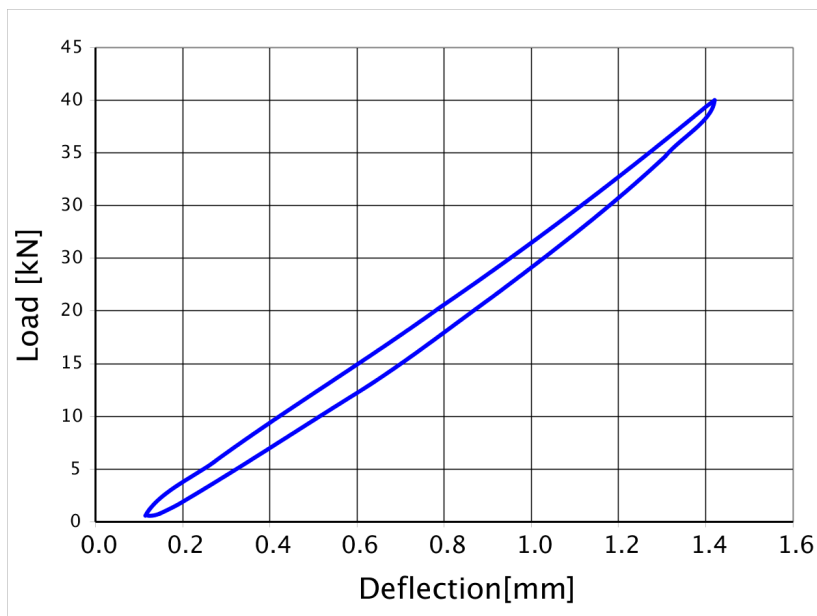
<b>Chemische Basis</b>	2-komponentiges Polyurethan		
<b>Lieferform</b>	Komponente A	5,46 kg Eimer	
	Komponente B	0,54 kg Dose	
	A + B	6 kg	
<b>Farbton</b>	Schwarz		
<b>Lagerfähigkeit</b>	12 Monate ab Herstellungsdatum		
<b>Lagerbedingungen</b>	Das Produkt muss in unbeschädigten und ungeöffneten Originalgebinden unter trockenen Bedingungen bei Temperaturen zwischen +10 °C und +25 °C gelagert werden. Beziehen Sie sich immer auf die Verpackung.		
<b>Dichte</b>	Komponente A	ca. 1,00 kg/l	(ISO 2811-1)
	Komponente B	ca. 1,23 kg/l	(ISO 2811-1)
	A + B	ca. 1,00 kg/l	(ISO 1183-1)

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

<b>Shore-Härte (A)</b>	65 ± 5 (nach 28 Tagen) Die Shore-Härte dient zur Materialidentifizierung und zur Kontrolle des Härtungsfortschritts vor Ort.	(ISO 868)
------------------------	---	-----------

### Compressive Stiffness

#### Federkennlinie nach DIN 45673-1



Statische Steifigkeit bestimmt in Anlehnung an DIN 45673-1.

Probekörperabmessungen: 360 × 160 × 25 mm;

Federziffer:  $c = 29 \text{ kN/mm}$ , ermittelt als Sekantensteifigkeit zwischen 8 kN und 32 kN.

<b>Reißfestigkeit</b>	ca. 2,6 N/mm <sup>2</sup>	(ISO 527)
<b>Reißdehnung</b>	ca. 140 %	(ISO 527)

### Chemische Beständigkeit

#### Beständig gegen:

- Wasser
- Viele wässrige Reinigungsmittel
- Seewasser

#### Kurzzeitig beständig gegen:

- Mineralöle, Dieseldieselkraftstoff

#### Nicht oder nur kurzzeitig beständig gegen:

- Organische Lösungsmittel (Ester, Ketone, Aromate) und Alkohol
- Starke Laugen und Säuren

Diese Beständigkeitsangaben geben Anhaltspunkte über die Verwendungsmöglichkeit dieses Klebstoffes. Für genauere Fragen ist vorrangig ein Technischer Berater zu kontaktieren.

<b>Gebrauchstemperatur</b>	min. -40 °C / max. +80 °C Kurzzeitig bis zu max. +150 °C
----------------------------	---

<b>Spezifischer elektrischer Widerstand</b>	ca. $1,22 \times 10^9 \Omega \cdot \text{m}$	(DIN VDE 0100-610 und IEC 93)
---	--	-------------------------------

## SYSTEMINFORMATIONEN

### Systemaufbau

Systemprodukte:

- Icosit® KC 340/4
- Icosit® KC 330 Primer
- SikaCor®-299 Airless (Stahlbrückendeck / Rippenplatte / Schienenbeschichtung)

## ANWENDUNGSINFORMATIONEN

<b>Mischverhältnis</b>	Komponente A : Komponente B = 100 : 10 (Gewichtsanteile)				
<b>Materialverbrauch</b>	Dichte der gemischten Vergussmasse: 1,0 kg/l				
<b>Schichtdicke</b>	min. 15 mm max. 60 mm				
<b>Materialtemperatur</b>	Das Material sollte vor der Verarbeitung vorzugsweise auf ca. +15 °C temperiert werden, um eine optimale Fließ- und Aushärtungsgeschwindigkeit zu erreichen.				
<b>Lufttemperatur</b>	min. +5 °C / max. +35 °C				
<b>Relative Luftfeuchtigkeit</b>	max. 90 %				
<b>Untergrundtemperatur</b>	min. +5 °C / max. +35 °C				
<b>Untergrundfeuchtigkeit</b>	Trocken bis mattfeucht				
<b>Verarbeitungszeit</b>	ca. 11 Minuten bei +20 °C Danach ist die Mischung zum Verarbeiten unbrauchbar. Höhere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungszeit.				
<b>Aushärtezeit</b>	Klebefrei nach ca. 2 Stunden (+20 °C) Belastbar nach ca. 12 Stunden (+20 °C)				
<b>Aushärtungsrate</b>	<b>Shore A</b>	<b>Aushärtungstemperatur</b>			
	<b>Aushärtezeit</b>	<b>0 °C</b>	<b>5 °C</b>	<b>23 °C</b>	<b>35 °C</b>
	1 h	-	-	-	ca. 20
	2 h	-	-	ca. 20	ca. 35
	4 h	-	ca. 15	ca. 30	ca. 40
	7 h	ca. 25	ca. 25	ca. 40	ca. 50
	1 d	ca. 40	ca. 40	ca. 50	ca. 55
	2 d	ca. 45	ca. 45	ca. 55	ca. 60
	3 d	ca. 50	ca. 50	ca. 60	ca. 60
	7 d	ca. 55	ca. 55	ca. 60	ca. 60
	14 d	ca. 55	ca. 55	ca. 60	ca. 60

**Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen** Auf Grundierung oder Beschichtung bei +20 °C

	<b>Minimum</b>	<b>Maximum</b>
Icosit® KC 330 Primer	1 h	3 d
SikaCor®-299 Airless	24 h	7 d

## VERARBEITUNGSANWEISUNG

### UNTERGRUNDQUALITÄT

Der Untergrund muss frei von Schmutz, losen und brüchigen Partikeln, Ölen und Fetten oder anderen Verunreinigungen sein.

Leicht feuchte Untergründe sind akzeptabel. Stehendes Wasser muss vor der Verarbeitung von Icosit® KC 340/4 entfernt werden (z.B. durch Vakuumbaumabsaugung oder ölfreie Druckluft).

### UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Icosit® KC 330 Primer sollte als Voranstrich auf saugende Untergründe (Beton) aufgetragen werden, um die Haftzugfestigkeit zu verbessern.

Als zusätzlicher Korrosionsschutz kann SikaCor®-299 Airless und Icosit® KC 330 Primer als Kombination für die Beschichtung der Stahloberflächen verwendet werden.

Sofort nach dem Auftragen vollflächig mit Quarzsand (0,4 - 0,7 mm Körnung) absanden.

Wartezeiten zwischen der Anwendung von SikaCor®-299 Airless, Icosit® KC 330 Primer und dem Vergießen von Icosit® KC 340/4 sind einzuhalten.

Weitere Informationen sind aus den einzelnen Produktdatenblättern der jeweiligen Produkte zu entnehmen.

### MISCHEN

Icosit® KC 340/4 besteht im Anlieferungszustand aus den Komponenten A + B, die werkseitig im richtigen Mengenverhältnis abgepackt sind. Die Komponente A ist vor dem Mischen mit Komponente B gut aufzurühren.

## 6 kg Einheiten

Folgende Mischanweisungen sind zu beachten:

- Für den Mischvorgang wird ein elektrischer oder pneumatischer Mischer mit einem Standard-Wendelrührstab empfohlen (Durchmesser 120 – 140 mm, Drehzahl ca. 600 – 800 U/Min)
- Rührzeit ca. 60 – 80 Sekunden
- Gefäßwandungen und Gebindeboden beim Rühren miterfassen

## VERARBEITUNGSMETHODE/-GERÄTE

Anwendungsverfahren für die direkte Schienenbefestigung (Stützpunktlagerung):

- Schiene in korrekte Lage und Höhe justieren.
- Löcher für die Ankerschrauben bohren.
- Icosit® KC 330 Primer entsprechend anwenden.
- Rippenplatten am Schienenfuß befestigen.
- Ankerlöcher mit Epoxidharz-Vergussmasse verfüllen, bestehend aus Icosit® KC 220/60 TX und trockenem Quarzsand (0,4 - 0,7 mm Körnung) im Gewichtsanteilverhältnis 1:1.
- Vormontierte Ankerschrauben in die vergossenen Schraubenlöcher einsetzen.
- Rippenplatte mit geeigneten Mitteln einschalen (Schalung mit Trennmitteln vorbehandeln), wobei ein Abstand von mind. 0,5 cm zwischen Rippenplatte und Schalung freigehalten werden soll. An einer Seite der Rippenplatte soll der Abstand zur Schalung mind. 1,5 cm betragen, damit die Vergussmasse eingebracht werden kann (Vergussöffnung). Die Schalung ist entsprechend abzudichten, damit kein Vergussmaterial herausfließen kann.
- Icosit® KC 340/4 gemäß den Mischanweisungen mischen.
- Nach dem Mischvorgang die Rippenplatte unmittelbar mit Icosit® KC 340/4 untergießen, dabei nur die vorgesehene Vergussöffnung verwenden. Um Luft einschüsse zu vermeiden, ist das Material kontinuierlich und nur von einer Seite zu vergießen bis auf der gegenüberliegende Seite die Masse zum Vorschein kommt.
- Nach 4 Stunden kann die Schalung entfernt werden.

## GERÄTEREINIGUNG

Die Misch- und Verarbeitungsgeräte sind sofort nach Gebrauch bzw. in kurzen Zeitabständen mit Sika® Reinigungsmittel-5 zu säubern. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

## WEITERE HINWEISE

- Für ein optimales Fließverhalten empfiehlt sich eine Materialtemperatur von +15 °C.
- Untergusshöhe sollte mind. 15 mm und max. 60 mm sein.
- Für eine optimale Haftzugfestigkeit an Beton sind lose Partikel und Zementhaut mechanisch zu entfernen, z.B. mittels Sandstrahlen oder Bossieren.
- Durch den Einsatz von Sika® Voranstrichen kann die Haftzugfestigkeit und die Haltbarkeit verbessert werden.
- Fügen Sie dem Produkt keine Lösungsmittel hinzu.

## MESSWERTE

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

## LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das von der Sika Deutschland GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte beachten Sie, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie das im Ausland gültige Produktdatenblatt.

## ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Für Informationen und Beratung über die sichere Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten bitte das aktuelle Sicherheitsdatenblatt (SDB) verwenden, in dem physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten enthalten sind. Weitere Hinweise und Infodatenblätter zur Produktsicherheit und Entsorgung finden Sie im Internet unter [www.sika.de](http://www.sika.de).

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend der Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an Sika übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck eigenverantwortlich zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter [www.sika.de](http://www.sika.de). Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter [www.sika.de](http://www.sika.de) heruntergeladen werden kann.

**Sika Deutschland GmbH**

Flooring / Waterproofing

Kornwestheimer Straße 103-107

D-70439 Stuttgart

Telefon: 0711/8009-0

E-Mail: [flooring\\_waterproofing@de.sika.com](mailto:flooring_waterproofing@de.sika.com)

[www.sika.de](http://www.sika.de)



**PRODUKTDATENBLATT**

Icosit® KC 340/4

Januar 2019, Version 01.01

020202020030000002

IcositKC3404-de-DE-(01-2019)-1-1.pdf