

PRODUKTDATENBLATT

Sikadur-Combiflex[®] CF Adhesive Rapid

2-komponentiger, thixotroper Epoxidharzkleber

BESCHREIBUNG

2-komponentiger, thixotroper Kleber auf Epoxidharzbasis für die Verklebung der Abdichtungsbänder des Sikadur-Combiflex[®] SG Systems. Entwickelt für Verarbeitungstemperaturen von +5 °C bis +15 °C.

ANWENDUNG

- Systemklebstoff für das Sikadur-Combiflex[®] SG System
- Für Temperaturen von +5 °C bis +15 °C

PRODUKTMERKMALE/ VORTEILE

- Gute Misch- und Verarbeitbarkeit
- Verschiedenfarbige Komponenten (Mischkontrolle)
- Kein Primer notwendig
- Ausgezeichnete Haftung auf vielen Untergründen
- Hohe mechanische Festigkeit
- kürzere Topf- und Reaktionszeit für niedrigen Temperaturbereich

PRÜFZEUGNISSE

Leistungserklärung (DoP) und CE-Kennzeichnung gemäss den Anforderungen der Norm EN 1504-4:2004

PRODUKTINFORMATIONEN

Chemische Basis	Epoxidharzkleber mit Füllstoffen	
Lieferform	Vordosierte Einweggebinde	
	Komp. A + B:	6 kg
Farbton	Komp. A:	Weiss
	Komp. B:	Dunkelgrau
	Komp. A + B:	Hellgrau
Lagerfähigkeit	Im ungeöffneten Originalgebinde: 24 Monate ab Produktionsdatum	
Lagerbedingungen	Im ungeöffneten Originalgebinde, trocken, geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung und Wärmequellen lagern. Lagertemperatur zwischen +5 °C und +30 °C.	
Dichte	Komp. A:	~ 1.50 kg/l (+23 °C)
	Komp. B:	~ 1.60 kg/l (+23 °C)
	Komp. A + B:	~ 1.50 kg/l (+23 °C)

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Druckfestigkeit	Aushärtung	+5 °C	+10 °C	+15 °C	(ASTM D695-96)
	3 Tage	~ 26 N/mm ²	~ 34 N/mm ²	~ 45 N/mm ²	
	7 Tage	~ 39 N/mm ²	~ 43 N/mm ²	~ 53 N/mm ²	
	14 Tage	~ 41 N/mm ²	~ 50 N/mm ²	~ 55 N/mm ²	

E-Modul (statisch)	~ 4 200 N/mm ²	(+5 °C)	(ASTM D695)
	~ 3 500 N/mm ²	(+23 °C)	

Haftzugfestigkeit	Untergrund	Haftzugfestigkeit
	Beton (trocken)	> 4 N/mm ² *
	Beton (mattfeucht)	> 4 N/mm ² *
	Stahl (sandgestrahlt)	> 10 N/mm ²
* 100 % Betonbruch		

Chemische Beständigkeit Bitte das aktuelle Systemdatenblatt des Sikadur-Combiflex® SG Systems konsultieren.

Gebrauchstemperatur Min. -30 °C, max. +40 °C

SYSTEMINFORMATIONEN

Systemaufbau Bitte das aktuelle Systemdatenblatt des Sikadur-Combiflex® SG Systems konsultieren.

ANWENDUNGSMITTELINFORMATIONEN

Mischverhältnis Komp. A : B: 2 : 1 (Gew.-% oder Vol.-%)
Wenn nicht ganze Gebinde angemischt werden, muss das genaue Mischverhältnis durch exaktes Abwiegen und Dosieren der einzelnen Komponenten sichergestellt werden.

Materialverbrauch Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Rapid pro lfm Applikation bei entsprechender Bandauswahl

1 mm Band-Dicke

Band-Breite	Klebstoff-Verbrauch*
10 cm	~ 0.7 kg/m
15 cm	~ 1.0 kg/m
20 cm	~ 1.2 kg/m

2 mm Band-Dicke

Band-Breite	Klebstoff-Verbrauch*
15 cm	~ 1.1 kg/m
20 cm	~ 1.4 kg/m
25 cm	~ 1.7 kg/m
30 cm	~ 2.0 kg/m

* Die angegebenen Werte sind rechnerisch/kalkulatorisch und stellen den Optimalfall dar. Sie dienen ausschließlich der Orientierung. Der effektive Verbrauch hängt von der Oberflächenrauigkeit, tropfverluste, Applikationsbreiten etc. ab.

Materialtemperatur Min. +5 °C, max. +15 °C

Lufttemperatur Min. +5 °C, max. +15 °C

Taupunkt Keine Kondensation!
Die Untergrundtemperatur während der Applikation muss mindestens 3 °K über dem Taupunkt liegen.

Untergrundtemperatur	Min. +5 °C, max. +15 °C		
Untergrundfeuchtigkeit	Zementgebundene Untergründe Untergrund muss trocken oder mattfeucht sein (kein stehendes Wasser). Klebemörtel gut mit Spachtel in den Untergrund einarbeiten.		
Verarbeitungszeit	Temperatur	Topfzeit (200 g)	Offenzeit (EN ISO 9514)
	+5 °C	~ 65 Minuten	~ 75 Minuten
	+10 °C	~ 45 Minuten	~ 65 Minuten
	+15 °C	~ 25 Minuten	~ 45 Minuten
	Die Topfzeit beginnt beim Mischen. Sie ist kürzer je höher die Temperaturen sind und je grösser die gemischte Menge ist. Um längere Offenzeiten bei hohen Temperaturen zu erreichen, die Komponenten in Portionen aufteilen. Eine andere Methode ist die einzelnen Komp. A und Komp. B vor dem Mischen zu kühlen (nicht unter +5 °C).		
Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen	Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Rapid kann mit Sikafloor® oder SikaCor® Epoxidharzen beschichtet werden. In diesem Fall die Kleber-Deckschicht nicht mit Netzmitteln nachglätten. Beträgt die Zeit zwischen Kleberapplikation und nachfolgender Beschichtung mehr als 2 Tage, muss der Kleber im noch frischen Zustand im Überschuss mit Quarzsand abgesandet werden.		

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDQUALITÄT

Der Untergrund (im Regelfall Betonkonstruktion) muss trocken bis max. mattfeucht, fest, sowie frei von Schmutz, drückendem und tropfenförmigen Wasser, losen und brüchigen Partikeln, haftmindernden Schichten und Substanzen, Ölen und Fetten oder anderen Verunreinigungen sein.

Die Mindesthaftzugfestigkeiten sind zu überprüfen, mind. 1,5 N/mm².

Stahloberflächen müssen dem Reinheitsgrad Sa 2 1/2 entsprechen.

Der Klebeuntergrund muss wasserundurchlässig sein, da andernfalls die Abdichtung durch eine Umläufigkeit der Abklebekonstruktion verhindert wird.

Die Angaben stellen nur einen Auszug dar, bitte die vollständige aktuelle Verarbeitungsrichtlinie des Combiflex® SG Systems sowie die korrespondierenden Produktdatenblätter der Systemkomponenten beachten.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Der Untergrund muss mit geeigneten Methoden vorbehandelt werden um die aufgeführten Untergrundanforderungen sicher zu stellen. Dies können beispielsweise Sandstrahlen, Wasserstrahlen, Kugelstrahlen oder abschleifen sein. Daraufhin ist der Untergrund gründlich zu entstauben.

Luftfeuchtigkeit, Temperatur und Taupunkt beachten. Die Angaben stellen nur einen Auszug dar, bitte die vollständige aktuelle Verarbeitungsrichtlinie des Combiflex® SG Systems sowie die korrespondierenden Produktdatenblätter der Systemkomponenten beachten.

MISCHEN

Vordosierte Einweggewinde

Komp. A und Komp. B mindestens für 3 Minuten mit elektrischem Handrührgerät niedertourig mischen (max. 300 U/Min.) bis die Masse eine glatte Beschaffenheit und eine gleichmässig graue Farbe aufweist. Es muss eine homogene schlierenfreie Masse hergestellt werden.

Luftzufuhr vermeiden. Anschliessend das gemischte Material in einen sauberen Behälter leeren (umtopfen) und nochmals für ca. 1 Minute rühren. Niedertourig mischen, um Luftzufuhr zu vermeiden. Nur so viel mischen wie innerhalb der Topfzeit verbraucht wird.

VERARBEITUNGSMETHODE/-GERÄTE

Bitte das aktuelle Systemdatenblatt des Sikadur-Combiflex® SG Systems konsultieren.

GERÄTEREINIGUNG

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Sika® Colma Reiniger reinigen. Ausgehärtetes Material kann nur mechanisch entfernt werden.

WEITERE DOKUMENTE

- Systemdatenblatt des Sikadur-Combiflex® SG Systems
- Verarbeitungsrichtlinie des Sikadur-Combiflex® SG Systems

PRODUKTDATENBLATT

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Rapid

Mai 2019, Version 02.01

02070315100000003

MESSWERTE

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das von der Sika Deutschland GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte beachten Sie, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie das im Ausland gültige Produktdatenblatt.

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend der Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an Sika übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck eigenverantwortlich zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter www.sika.de. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Sika Deutschland GmbH

Flooring / Waterproofing
Kornwestheimer Straße 103-107
D-70439 Stuttgart
Telefon: 0711/8009-0
E-Mail:
flooring_waterproofing@de.sika.com



PRODUKTDATENBLATT

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Rapid
Mai 2019, Version 02.01
02070315100000003

Sikadur-CombiflexCFAdhesiveRapid-de-DE-(05-2019)-2-1.pdf