

PRODUKTDATENBLATT

SikaEmaco® P 270

(ehemals MEmaco P 270)

2K Epoxidharz Haftvermittler für PC Mörtel SikaEmaco® S 2700, Teil des bauaufsichtlich zugelassenen PC / PRM Mörtelsystems zur Anwendung in LAU-Anlagen

BESCHREIBUNG

SikaEmaco® P 270 ist ein epoxidharzbasierter Haftvermittler als Haftbrücke für PC Mörtel SikaEmaco® S 2700. Er ist Teil des bauaufsichtlich zugelassenen PC / PRM Mörtelsystems zur Anwendung in LAU-Anlagen.

ANWENDUNG

Verbessert die Haftung zwischen Beton und Folgeschichten aus reaktiven, lösungsmittelfreien Kunstharzen, Kunstharzmörtel oder Reparaturmassen.

PRODUKTMERKMALE/ VORTEILE

Die kraftschlüssige Verklebung zwischen Untergrund (Abreißfestigkeit mindestens 1,5 N/mm²) und PC-Mörtel ist größer als die Zugfestigkeit des Betons. SikaEmaco® P 270 basiert auf 100%igen, reaktiven Epoxidharzen in Kombination mit speziellen Feinfüllstoffen. Der Haftgrund kann unter Zugabe von Stellmittel und Feinkristallquarz als Egalisierungsspachtel verwendet werden. Er ist alterungsbeständig, mechanisch hoch belastbar, fertig konfektioniert und lösemittelfrei.

PRODUKTINFORMATIONEN

Lieferform	0,9 kg Kombigebinde
Lagerfähigkeit	12 Monate
Lagerbedingungen	Gebinde verschlossen, bei + 10°C bis + 25°C trocken lagern. Vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung schützen.
Farbton	Grau-braun
Dichte	Komponente A: 1,42 kg/dm ³ Komponente B: 1,01 kg/dm ³ Gemisch AB: 1,33 kg/dm ³
Konsistenz	Komponente A: 16.300 mPas Komponente B: 225 mPas

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Mischverhältnis	175 : 50
Materialverbrauch	Ca. 1 kg/m ² . Der vorgenannte Wert beruht auf Praxiserfahrungen. Er kann nach oben und unten schwanken, da er abhängig von Oberflächenstruktur, Rauigkeit, verwendetem Applikationsmittel, Saugfähigkeit des Untergrundes, etc. ist.
Taupunkt	Mindestens +3 °C über Taupunktgrenze von Applikation bis Aushärtung.

PRODUKTDATENBLATT

SikaEmaco® P 270

September 2024, Version 02.01

02020400000002014

Untergrundtemperatur	Minimal: +5 °C
Aushärtezeit	Trocknung / Aushärtung bei 20 °C und 65% relativer Luftfeuchte: ca. 8 Stunden
Verarbeitungszeit	Bei 15°C ca. 30 Minuten Bei 20°C ca. 20 Minuten Bei 30°C ca. 10 Minuten Größere Mengen sowie höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit

MESSWERTE

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

WEITERE HINWEISE

Das Produkt härtet bei höheren Temperaturen entsprechend schneller. Die Topfzeit verkürzt sich durch höhere Temperatur und größere Masse. Bereits reagiertes, zäh werdendes Material darf keinesfalls verdünnt und weiterverarbeitet werden. Lösungsmittel, Sand und andere Produkte, die die Produkteigenschaften beeinträchtigen könnten, dürfen nicht beigemischt werden.

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Bei der Verwendung dieses Produkts die üblichen Vorsichtsmaßnahmen für den Umgang mit chemischen Erzeugnissen beachten, wie zum Beispiel während der Arbeit nicht essen, rauchen oder trinken und bei Unterbrechungen oder nach Abschluss der Arbeiten die Hände waschen. Spezielle Sicherheitsinformationen für den Umgang und Transport dieses Produkts sind im Material Sicherheitsdatenblatt enthalten.

Bei Entsorgung des Produkts und der Produktverpackung sind die geltenden gesetzlichen Bestimmungen zu beachten. Die Verantwortung dafür obliegt dem Besitzer des Produkts.

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDQUALITÄT

Der Untergrund muss sauber und trocken, sowie griffig und fest sein. Lose und haftungsmindernde Bestandteile müssen entfernt werden, z.B. durch Fräsen oder Stemmen. Öl- und Fettrückstände sind zu entfernen bzw. großflächig auszustemmen. Die Haftzugfestigkeit muss mindestens 1,5 N/mm² betragen.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Die bestmögliche Haftung wird durch vorheriges Druckluftstrahlen mit festem Strahlmittel erzielt.

MISCHEN

Es darf nur eine komplette Gebindeeinheit angerührt werden, Gebinde nicht teilen! Stammkomponente und Härter entsprechend dem angegebenen Mischungsverhältnis gründlich miteinander vermischen (mittels langsam laufendem Rührwerk mit Spiral- oder Kreuzquirl). Es ist darauf zu achten, dass auch die Rand- und Bodenbereiche erfasst werden, um so eine völlig homogene Mischung zu gewährleisten.

VERARBEITUNG

Das Material ist nach dem Mischen verarbeitungsfertig und muss sofort auf den Untergrund aufgebracht werden. SikaEmaco® P 270 wird satt mit einem Pinsel auf die Oberfläche aufgetragen und gründlich eingebürstet. Nachfolgende Schichten müssen auf den noch nicht ausgehärteten Haftgrund aufgetragen werden (nass in Nass). Bereits ausgehärteter Haftgrund muss vor erneuter Überarbeitung vom Untergrund entfernt werden. Niemals das Material verdünnen.

GERÄTEREINIGUNG

Werkzeuge nach Arbeitsende mit einem geeigneten Reiniger zu reinigen. Ausgehärteter Mörtel kann nur mechanisch entfernt werden.

PRODUKTDATENBLATT

SikaEmaco® P 270

September 2024, Version 02.01

02020400000002014

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend der Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an Sika übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck eigenverantwortlich zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter www.sika.de. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Sika Deutschland GmbH

Kornwestheimer Straße 103 - 107
D - 70439 Stuttgart
Telefon: 0711/8009-0
Telefax: 0711/8009-321
E-Mail: info@de.sika.com
www.sika.de

PRODUKTDATENBLATT

SikaEmaco® P 270
September 2024, Version 02.01
02020400000002014