

PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® F150 (RockCast-150)

UNGEFÜLLTES SCHNELLGIESSHARZ ZUR HERSTELLUNG VON KLETTERGRIFFEN –
TOPFZEIT 2 – 3`

ANWENDUNGEN

- Herstellung von Klettergriffen mit hoher Abriebfestigkeit und Glasübergangstemperatur

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Hohe Abriebfestigkeit
- Hohe Schlagzähigkeit
- Kurze Entformzeit
- Einfache Verarbeitung
- Einfache Pigmentierung mit SikaBiresin® Colour Paste

BESCHREIBUNG

Basis	Zweikomponentiges Polyurethan-System
Komponente A	SikaBiresin® F150 , Polyol, ungefüllt, grauweiß
Komponente B	SikaBiresin® F150 , Isocyanat auf MDI-Basis, ungefüllt, dunkelbernstein

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Komponenten		Polyol (A)	Isocyanat (B)
		SikaBiresin® F150	SikaBiresin® F150
Viskosität, 25 °C	mPa.s	~ 450	~ 500
Dichte, 25 °C	g/cm ³	1,05	1,21
Mischungsverhältnis A:B	in Gewichtsteilen	100	100
		Mischung	
Farbe		beige	
Viskosität, 25 °C	mPa.s	~ 500	
Topfzeit, 25 °C, 100 g	min	2 – 3	
Entformzeit, Raumtemperatur	min	~ 20	

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

ca. Werte nach Temperung 16 h / 70 °C

Dichte, 23 °C	ISO 2781	g/cm ³	1,18
Shore Härte	ISO 868	-	D 80
Biegemodul	ISO 178	MPa	1.700
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	65
Reißdehnung	ISO 527	%	50
Zugmodul	ISO 527	MPa	1.550
Zugfestigkeit	ISO 527	MPa	40
Schlagzähigkeit	ISO 179	kJ/m ²	70
Abriebfestigkeit	ISO 4649	mm ³	375

THERMISCHE UND SPEZIFISCHE EIGENSCHAFTEN

ca. Werte nach Temperung 16 h / 70 °C

Glasübergangstemperatur	ISO 11359	°C	75
-------------------------	-----------	----	----

VERPACKUNGSEINHEITEN

- | | |
|---|----------------|
| ■ Polyol (A), SikaBiresin® F150 | 200 kg / 20 kg |
| ■ Isocyanat (B), SikaBiresin® F150 | 225 kg / 20 kg |

VERARBEITUNG

- Die Material-, Verarbeitungs- und Formtemperatur sollte bei mindestens 18 – 25 °C liegen.
- Achten Sie bei der Verarbeitung auf trockene Umgebungsbedingungen und trockene Formoberflächen.
- Poröse Oberflächen müssen vorher gut versiegelt werden.
- Zur Herstellung der Form wird das Silikonelastomer ESSIL 222 empfohlen.
- Bei Verwendung anderer Formen als Silikone werden Trennmittel auf Wachsbasis empfohlen. Weitere Informationen und Empfehlungen finden Sie in den Produktdatenblättern der Sika-Trennmittel oder wenden Sie sich an den Technischen Service.
- Zur Einfärbung in verschiedenen Farbtönen sind SikaBiresin® Farbpasten hochwirksam, für die richtige Handhabung beachten Sie bitte deren spezifisches Produktdatenblatt.
- Beide Komponenten müssen vor Gebrauch gut geschüttelt oder gerührt werden.
- Beide Komponenten müssen unter Einhaltung des Mischungsverhältnisses gründlich mit einem Spatel oder langsam laufenden Rührer vermischt werden und am tiefsten Punkt der Form sofort nach dem Vermischen in die eingetrennte Form gegossen werden.
- Ein Tempern des entformten Bauteils kann die endgültigen mechanischen Eigenschaften verbessern.
- Abhängig von der Geometrie und dem Gewicht des Bauteils wird beim Tempern eine entsprechende Stützvorrichtung empfohlen.
- Zur Entfernung von Trennmittelrückständen auf dem ausgehärteten Bauteil wird Sika® Reinigungsmittel-5 empfohlen. Vor der Verwendung anderer Reinigungsmittel muss die Verträglichkeit geprüft werden.

LAGERBEDINGUNGEN

Mindesthaltbarkeit	■ Polyol (A), SikaBiresin® F150	12 Monate
	■ Isocyanat (B), SikaBiresin® F150	9 Monate
Lagertemperatur	■ Polyol (A), SikaBiresin® F150	15 – 25 °C
	■ Isocyanat (B), SikaBiresin® F150	15 – 25 °C

PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® F150 (RockCast-150)

Januar 2021, Version 01

Sika Advanced Resins

2

BUILDING TRUST



Kristallisation

- Nach längerer Lagerung bei niedrigen Temperaturen kann es zur Kristallisation von Isocyanat (B) kommen.
- Kristallisierte Komponenten können durch vorsichtiges, möglichst kurzzeitiges Erwärmen auf maximal 60 °C entkristallisiert werden.
- Das Material muss zur Verarbeitung wieder auf die gewünschte Verarbeitungstemperatur abgekühlt werden.

Angebrochene Gebinde

- Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder feuchtigkeitsdicht zu verschließen.
- Das Restmaterial muss so schnell wie möglich aufgebraucht werden.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung von Sika Advanced Resins erhältlich. Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar: Sicherheitsdatenblatt

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Kontakt

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Business Unit Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Phone: +49 7125 940-7692
E-Mail: industry@de.sika.com
Website: www.sika.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L. – Sika Advanced Resins
C/Guardaagullés, 8 – P.I. Congost - 08520
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN
Phone: +34 93 225 16 20
E-Mail: sar-sales@es.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L. – Sika Advanced Resins
Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Phone: +39 02 96 70 23 36
Fax: +39 02 96 70 23 69
E-Mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

Sika Limited
Head Office, Watchmead – Welwyn
Garden City – AL7 1BQ – United Kingdom
Phone: +44 1707 394444
E-Mail: industry-sales@uk.sika.com
Website: www.gbr.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

Sika Industry – Tooling, Resins and Marine
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaindustry.com

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA MEXICANA SA de CV
Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO
Phone: +52 442 238 5800
E-Mail: roman.octavio@mx.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaaxson.cn

Sika Ltd.
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokyo 108-6110 - JAPAN
Phone: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

SIKA INDIA PVT LTD,
Plot No. Pap-V-90/1,
Chakan Industrial Area,
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,
Maharashtra – 410501
E-Mail: info.india@in.sika.com