

PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® F48 F55

Ungefülltes Polyurethan-Gießharz mit langer Topfzeit

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Eigenschaften	Komp. A SikaBiresin® F48	Komp. B SikaBiresin® F55	SikaBiresin® AX150	SikaBiresin® AX209
Chemische Basis	Polyol, ungefüllt	Isocyanat auf MDI- Basis, ungefüllt	Aluminium- hydroxid- pulver	Aluminium- pulver
Farbe	Beige	Farblos	Weiß	Grau
	gemischt	Opak	Beige	Grau
Dichte	1,06 kg/l	1,22 kg/l	2,4 kg/l	2,7 kg/l
	fest	1,15 kg/l	1,7 kg/l	1,7 kg/l
Mischungsverhältnis	nach Gewicht, AX150 0 bis 350 Teile nach Gewicht, AX209 0 bis 250 Teile	100 : 100 : (350) 100 : 100 : (250)		
Viskosität (CQP029-4)	3000 mPa·s	250 mPa·s	Hochviskos	Hochviskos
	gemischt	2000 mPa·s	Gießfähig	Gießfähig
Topfzeit (CQP021-4)	500 g bei 23 °C	60 Min.	60 Min.	60 Min.
Entformzeit		16 – 24 Stunden	16 – 24 Stunden	16 – 24 Stunden
	je nach Schichtstärke			
Härte Shore D (CQP023-1 / ISO 868)		80 ^{A, B}	86 ^{A, C}	84 ^{A, D}
Zugfestigkeit (CQP036-2 / ISO 527)		60 MPa ^{A, B}	30 MPa ^{A, C}	45 MPa ^{A, D}
Bruchdehnung (CQP036-2 / ISO 527)		4 % ^{A, B}	1 % ^{A, C}	2.5 % ^{A, D}
Druckfestigkeit (CQP028-5 / ISO 604)		94 MPa ^{A, B}	104 MPa ^{A, C}	90 MPa ^{A, D}
Biegefestigkeit (CQP027-2 / ISO 178)		100 MPa ^{A, B}	60 MPa ^{A, C}	85 MPa ^{A, D}
Biegemodul (CQP027-2 / ISO 178)		2300 MPa ^{A, B}	9500 MPa ^{A, C}	8800 MPa ^{A, D}
Schlagzähigkeit (ISO 179)		70 kJ/m ² ^{A, B}	6 kJ/m ² ^{A, C}	17 kJ/m ² ^{A, D}
Linearer Schwund (CQP014-5)	500 x 40 x 40 mm	0,17 % ^{A, B}	0,12 % ^{A, C}	0,11 % ^{A, D}
Haltbarkeit	12 Monate	12 Monate	24 Monate	24 Monate

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} Aushärtung: nach Entformen 7 Tage bei 23 °C^{C)} Mischungsverhältnis 100 : 100 : 350^{B)} Mischungsverhältnis 100 : 100 : 0^{D)} Mischungsverhältnis 100 : 100 : 250

BESCHREIBUNG

SikaBiresin® F48 F55 ist ein ungefülltes, schnell aushärtendes zweikomponentiges Polyurethansystem mit langer Topfzeit und hoher Schlagzähigkeit.

PRODUKTVORTEILE

- Sehr gute Fließfähigkeit für ein ungefülltes Harz
- Hohe Schlagzähigkeit
- Füllstoffanteil einstellbar
- Mit Füllstoffen in hohen Schichtstärken gießbar mit hoher Druckfestigkeit
- Ausgehärtete Formteile können maschinell bearbeitet werden

ANWENDUNGSBEREICH

SikaBiresin® F48 F55 eignet sich für den Frontschichtguss von Blechziehwerkzeugen und Gießereimodellen.

Die gefüllte Produktversion ist für die Herstellung von Kernen für den Frontschichtguss sowie für den Hinterguss geeignet.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet.

PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® F48 F55

Version 01.01 (08 - 2026), de_DE

012122020480901000

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Material- und Verarbeitungstemperatur, die Temperatur der Form oder des Urmodells muss zwischen 18 °C und 25 °C liegen. Stellen Sie sicher, dass die Form oder das Urmodell sauber, trocken, staub- und fettfrei ist. Poröse Oberflächen müssen vor dem Auftragen des Trennmittels gut versiegelt werden. Es wird empfohlen, Trennmittel auf Wachsbasis zu verwenden. Weitere Informationen zu Sika Trennmitteln finden Sie im entsprechenden Produktdatenblatt.

Mischprozess

Vor der Verwendung ist das Material auf Homogenität und Kristallisation zu prüfen. Nach längerer Lagerung bei niedriger Temperatur kann es zur Kristallisation von Komponenten kommen. Dieser Prozess kann leicht rückgängig gemacht werden, indem die betroffene Komponente auf maximal 70 °C erhitzt wird, bis die Kristalle verschwunden sind. Vor der Verwendung auf die gewünschte Verarbeitungstemperatur abkühlen lassen. Vor der Verarbeitung muss Komponente A gründlich aufgerührt werden. Vor der Verarbeitung muss Komponente B gut aufgeschüttelt werden. Um große Behälter zu schütteln, stellen Sie sie auf einen Tisch, drehen sie dann vorsichtig um und bewegen sie hin und her. Wenn keine Füllstoffe verwendet werden, beide Komponenten im richtigen Mischungsverhältnis zusammengeben und homogen vermischen. Bei der Verwendung von Füllstoffen ist die Füllmenge gleichmäßig aufzuteilen und in jede der beiden Komponenten unter Beachtung des festgelegten Mischungsverhältnisses gleichmäßig einzumischen. Anschließend beide Komponenten zusammen gießen und homogen vermischen. Das Vermischen kann mit einem Spatel oder einem Maschinenrührer bei ≤ 300 U/min erfolgen. Um in beiden Fällen eine homogene und vollständige Durchmischung zu gewährleisten, das angemischte Produkt in einen anderen Behälter gießen und unter Berücksichtigung der Topfzeit erneut kurz mischen.

Hinweis: Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder feuchtigkeitsdicht zu verschließen. Das Restmaterial muss so schnell wie möglich aufgebraucht werden.

Verarbeitung

Das Produkt muss am tiefsten Punkt der Form sofort nach dem Vermischen in die eingetrennte Form gegossen werden. Die Entformzeit kann sich je nach Schichtstärke und Raumtemperatur ändern.

LAGERBEDINGUNGEN

Beide Komponenten müssen in einem Temperaturbereich zwischen 15 °C und 25 °C in ungeöffneten Originalbehältern gelagert werden.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich. Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt

GEBINDE

SikaBiresin® F48 (A)

Eimer	5 kg
-------	------

SikaBiresin® F55 (B)

Kanister	5 kg
Hobbock	20 kg

SikaBiresin® AX150

Sack	25 kg
------	-------

SikaBiresin® AX209

Kanister	5 kg
Fass	50 kg

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

