

## PRODUKTDATENBLATT

## SikaMelt®-175

Polyolefin Hotmelt für das SikaProof® System

## TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis	Polyolefin
Farbe (CQP001-1)	Gelb
Härtungsmechanismus	Physikalisch härtend
Dichte	0,90 kg/l
Viskosität (Brookfield)	bei 160 °C 6000 mPa·s
Erweichungspunkt (CQP538-5)	131 °C
Applikationstemperatur	150 – 180 °C kurzzeitig max. 1 h 200 °C <sup>A</sup>
Haltbarkeit	12 Monate

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> nur gültig für Düse**BESCHREIBUNG**

SikaMelt®-175 ist ein vielseitiger thermoplastischer Hotmelt für Montage- und Kaschieranwendungen mit einem sehr hohen Tack und einer starken Anfangshaftung.

**PRODUKTVORTEILE**

- Hohe Anfangsfestigkeit
- Gute Haftung auf olefinischen Substraten
- Hohe Festigkeit und Flexibilität über einen großen Temperaturbereich
- Sehr gute Alterungs- und Wärmebeständigkeit
- Nicht korrosiv

**ANWENDUNGSBEREICH**

SikaMelt®-175 wurde speziell für die Verklebung von Stößen und Detailausbildungen des SikaProof® Systems entwickelt. Verarbeitungshandbuch beachten. Dieses Produkt ist nur für erfahrene, professionelle Anwender geeignet. Zur Prüfung der Haftung und Materialverträglichkeit müssen Tests mit Originalsubstraten unter Produktionsbedingungen durchgeführt werden.

## HÄRTUNGSMECHANISMUS

SikaMelt®-175 ist ein physikalisch abbindender Klebstoff.

## CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

SikaMelt®-175 ist beständig gegen Tenside, schwache Säuren und Laugen.

Die chemische Beständigkeit hängt von verschiedenen Faktoren wie Zusammensetzung, Konzentration, der Temperatur und der Einwirkdauer ab. Im Vorfeld müssen deshalb projektbezogene Prüfungen bezüglich der chemischen und thermischen Belastung durchgeführt werden.

## VERARBEITUNGSHINWEISE

### Oberflächenvorbereitung

Die Substratoberflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl und Staub sein.

### Verarbeitung

Mit geeigneten Auftragseinheiten kann SikaMelt®-175 als Film, Punkt, Raupe sowie im Sprühverfahren aufgebracht werden. Wird SikaMelt®-175 bei Applikation mittels Schlitzdüsen oder Sprühkopf aus Fässern zugeführt, wird, zur Vermeidung von Luftpfeilschlüssen im System, der Einsatz eines Zwischentanks empfohlen.

Für den Einsatz in automatisierten Anlagen ist die Verwendung geeigneter Filtersysteme erforderlich.

Um die gewünschten Verarbeitungseigenschaften einzustellen, kann die Klebstoffviskosität mittels der Verarbeitungstemperatur angepasst werden (siehe Diagramm 1).

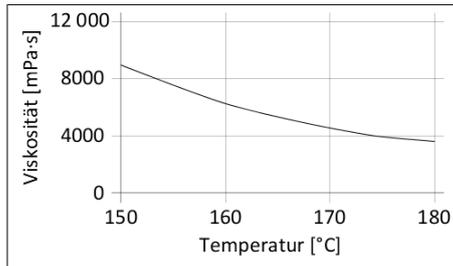


Diagramm 1: Viskosität als Funktion der Temperatur

Während Verarbeitungspausen von SikaMelt®-175 ist folgende Vorgehensweise einzuhalten:

Bei Unterbrechungen  $\geq 1$  h ist die Anlagentemperatur auf 80 °C zu senken, bei Unterbrechungen  $\geq 4$  h ist die Heizung der Anlage auszuschalten.

Um eine gleichbleibenden Qualität während des Verarbeitungszeitraums sicherzustellen, ist es notwendig den Klebstoff bei der Förderung aus einem Schmelztank mittels Stickstoff oder Kohlendioxid zu schützen (um mögliche Reaktionen mit Sauerstoff zu vermeiden).

Eine Beratung bezüglich eines geeigneten Verarbeitungssystems erfolgt durch das System Engineering der Sika Industry.

### Entfernung

Die Anlagen und Auftragseinheiten können mit SikaMelt®-005 gereinigt werden (siehe auch Reinigungsanleitung).

SikaMelt®-175 kann von Werkzeug und Geräten mit Sika®Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln entfernt werden.

Bei Hautkontakt ist die betroffene Stelle sofort mit Sika® Cleaner 350H oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser zu reinigen.

Keine Lösungsmittel auf der Haut verwenden.

### LAGERBEDINGUNGEN

SikaMelt®-175 muss bei Temperaturen von unter 40 °C und an einem trockenen Platz gelagert werden.

Während des Transports sind Temperaturen von bis zu 60 °C für max. 4 Wochen zulässig.

### WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu speziellen Anwendungen sind auf Anfrage von der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente stehen auf Anfrage zur Verfügung:

- Sicherheitsdatenblatt
- Verarbeitungshandbuch SikaProof® Gesamtsystem

## VERPACKUNG

Kartusche	230 g
Fass	155 kg

## BASIS DER TECHNISCHEN DATEN

Alle technischen Daten in diesem Dokument beruhen auf Labortests. Aktuell gemessene Daten können unter Umständen als Folge von uns nicht beeinflussbaren Außeneinwirkungen abweichen.

## ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit chemischen Stoffen sowie Transport, Lagerung und Entsorgung sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

## RECHTLICHER HINWEIS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produkt Datenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.