



KORROSIONSSCHUTZ- BESCHICHTUNGEN FÜR DEN STAHLBAU

PRAXISGERECHTE BESCHICHTUNGSSYSTEME FÜR ALLE WICHTIGEN
ANWENDUNGSBEREICHE NACH DER DIN EN ISO 12944:2020

BUILDING TRUST





Unzureichender Korrosionsschutz bei Stahlbauwerken kann folgenschwere Konsequenzen haben. Mangelnder Schutz führt nicht selten zu statischen Problemen, ganz abgesehen von der optischen Beeinträchtigung der Bauwerke. Anforderungsgerechte Beschichtungen und vernünftige Instandhaltungsintervalle sorgen für den dauerhaften Schutz von Stahlbauwerken und können kostenintensive Vollerneuerungen oder gar Stilllegungen verhindern. Sika überzeugt mit leistungsfähigen Produktsystemen, hoher Zuverlässigkeit, jahrzehntelanger Erfahrung und exzellentem technischen Service. Unsere Spezialisten stehen dir mit ihrer Kompetenz zur Seite, wenn es beim Korrosionsschutz um individuelle Problemlösungen geht. Wir begleiten deine Bauvorhaben von der Objektanalyse über die Auswahl des optimalen Beschichtungssystems bis hin zum finalen Projektabschluss.

INHALT

02	Einleitung
03	Inhaltsverzeichnis
04	Das Sika Qualitätsversprechen
07	Mehr Sicherheit durch leistungsfähige Produkte und kompetente Beratung
08	Mit innovativen und bewährten Beschichtungssystemen zu optimalen Ergebnissen - Schutzdauern und Korrosivitätskategorien
10	Schutz über Jahrzehnte - Grundlegende Neuerungen der DIN EN ISO 12944-5:2020 Mindestanforderungen an Beschichtungssysteme auf gestrahltem und feuerverzinktem Stahl
12	TABELLE 1a: Auswahl an Beschichtungssystemen auf Stahl für atmosphärische Umgebungsbedingungen bis C3 TABELLE 1b: Auswahl an Beschichtungssystemen auf Stahl für atmosphärische Umgebungsbedingungen bis C5
14	TABELLE 1c: Auswahl an Beschichtungssystemen auf Stahl für atmosphärische Umgebungsbedingungen bis C5 TABELLE 2: Auswahl an Beschichtungssystemen auf feuerverzinktem Stahl
16	TABELLE 3: Auswahl an Beschichtungssystemen auf Aluminium und Edelstahl TABELLE 4: Auswahl an Beschichtungssystemen auf thermischer Spritzverzinkung
18	TABELLE 5: Auswahl an Beschichtungssystemen für die Instandsetzung von Altbeschichtungen
20	TABELLE 6: Produktmerkmale unserer Grundbeschichtungen TABELLE 7: Produktmerkmale unserer Zwischenbeschichtungen
22	TABELLE 8: Produktmerkmale unserer Deckbeschichtungen

DAS SIKA QUALITÄTSVERSPRECHEN

SIKA KORROSIONSSCHUTZ steht seit Jahrzehnten für zuverlässige Korrosionsschutzbeschichtungen im Stahlbau. Fortschrittliche Technologien, exzellenter Service und fundierte Erfahrung bilden dafür die Basis. Unsere Experten aus Vertrieb, Produktmanagement, arbeiten Hand in Hand, um den hohen Qualitätsanspruch von Sika konsequent umzusetzen.

UNSER SERVICE - DEIN NUTZEN

INDIVIDUELLE BERATUNG

bei der Wahl des optimalen
Sika Beschichtungssystems.

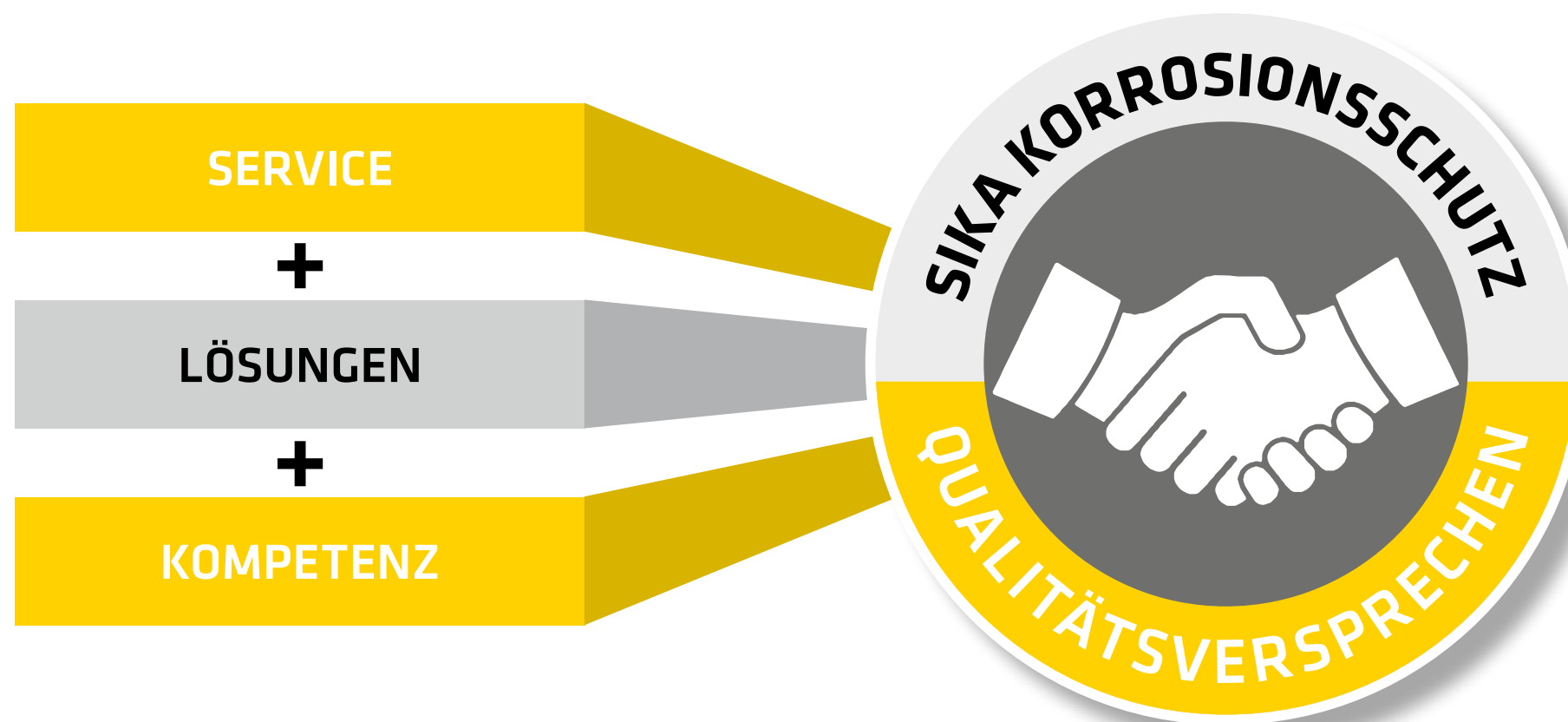
EINWEISUNG VOR ORT

bei den Beschichtungsarbeiten auf Anfrage.

Durchführung von OBERFLÄCHENPRÜFUNGEN

Einsatz moderner, hochwertiger Beschichtungsstoffe mit
**GERINGEM VOC-GEHALT UND OPTIMALEN
VERARBEITUNGSEIGENSCHAFTEN**

DAS SIKA QUALITÄTSVERSPRECHEN





MEHR SICHERHEIT DURCH LEISTUNGSFÄHIGE PRODUKTE UND KOMPETENTE BERATUNG

OHNE LANGLEBIGEN UND FUNKTIONSFÄHIGEN Korrosionsschutz sehen viele Stahlbauten bereits nach wenigen Jahren „ganz schön alt“ aus. Doch nicht allein die Optik wird beeinträchtigt, auch die Statik kann in Mitleidenschaft gezogen werden. Im schlimmsten Fall bleibt dann lediglich die Wahl zwischen Stilllegung oder Vollerneuerung. Deshalb setzen Sie mit unseren Beschichtungssystemen schon von Anfang an auf Werterhaltung, Langlebigkeit und Ästhetik.

Seit 1998 wird der Korrosionsschutz von Stahlbauten durch die internationale Norm DIN EN ISO 12944 geregelt.

Mit stetig steigenden Anforderungen und Erkenntnissen in Bezug auf Korrosionsschutzbeschichtungen wurde im Jahr 2018 die gesamte Norm dem Stand der Technik angepasst. Diese beleuchtet in ihren neun Teilen sehr detailliert folgende Aspekte:

- Grundlagen und Umgebungseinflüsse
- Oberflächenbeurteilung und -vorbereitung
- Konzeption von Erstschutz- und Instandsetzungsmaßnahmen
- Laborprüfungen von Beschichtungssystemen
- Ausführung und Überwachung der Arbeiten

Unsere leistungsfähigen Produkte und Systeme decken das gesamte Spektrum der dort definierten Anforderungen ab.

Diese Broschüre greift den Stahlbau mit den wichtigsten Passagen der überarbeiteten Norm auf. Dabei stellen wir insbesondere die Beschichtungssysteme aus Teil 5 vor.

Die Auswahl des unter technischen und wirtschaftlichen Aspekten optimalen Beschichtungssystems ist nicht einfach. Aus diesem Grund haben wir unsere Vorschläge und Produkte in übersichtlichen Tabellen dargestellt.

Wir hoffen, dass dir unsere praxisorientierten Informationen eine hilfreiche Unterstützung bieten und dir die Auswahl des passenden Korrosionsschutzsystems erleichtern. Bei Fragen stehen wir dir selbstverständlich gerne persönlich zur Seite.

TABELLE	
1	Beschichtungsvorschläge auf Stahl
2	Beschichtungsvorschläge auf feuerverzinktem Stahl
3	Instandsetzung von Altbeschichtungen
4	Produktmerkmale unserer Grundbeschichtungen
5	Produktmerkmale unserer Zwischenbeschichtungen
6	Produktmerkmale unserer Deckbeschichtungen

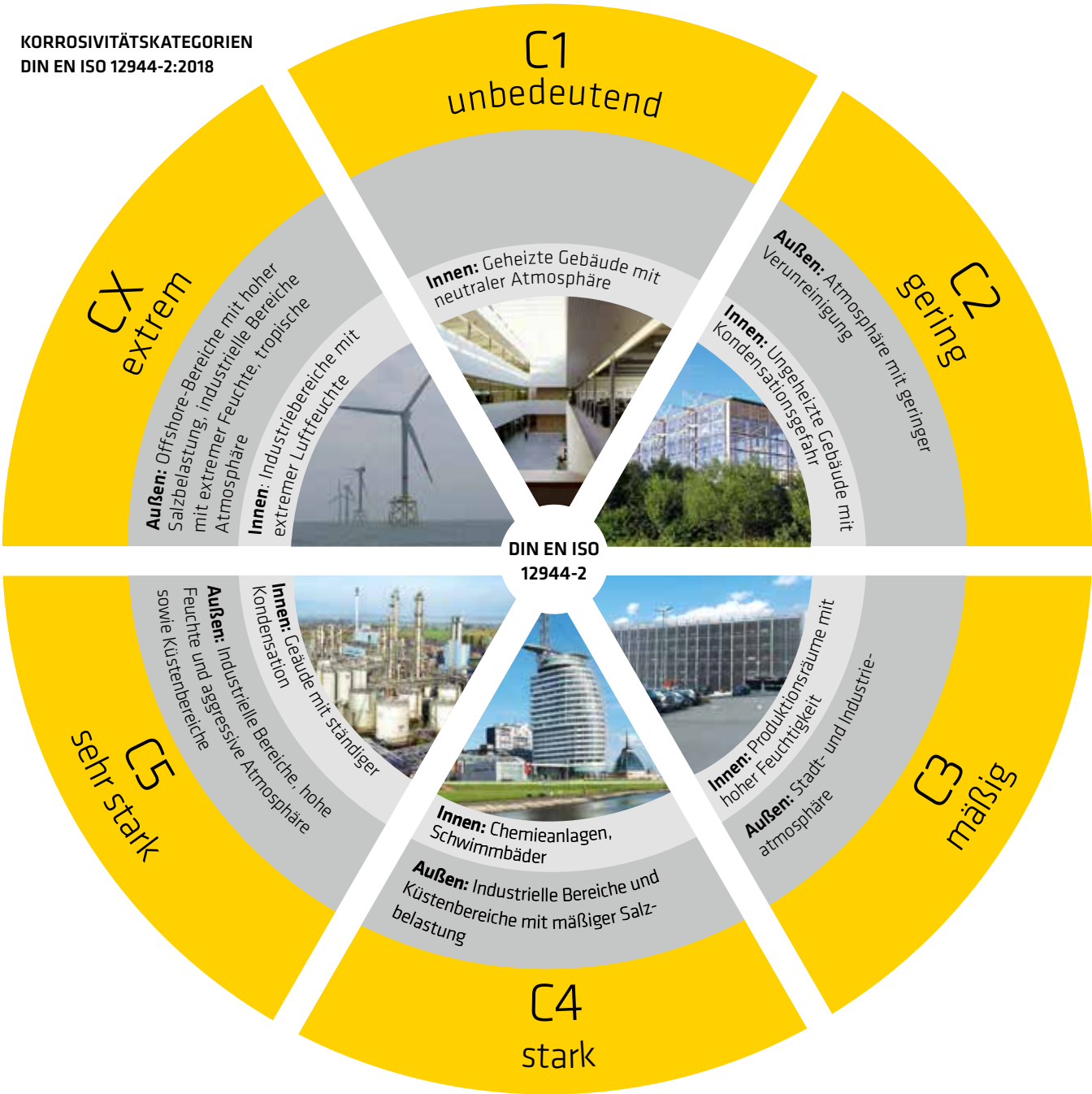
MIT INNOVATIVEN UND BEWÄHRTEN BESCHICHTUNGSSYSTEMEN ZU OPTIMALEN ERGEBNISSEN

KORROSIONSSCHUTZBESCHICHTUNGEN IM STAHLBAU sind je nach Umgebungsbedingungen spezifischen Korrosionsbelastungen ausgesetzt. Diese werden in der DIN EN ISO 12944 Teil 1 und Teil 2 je nach Schutzdauer und Korrosivitätskategorie definiert.

Aufgrund jahrelanger Erfahrung ist es heute möglich, Beschichtungssysteme für Stahl mit Schutzdauern größer 25 Jahren in nahezu allen atmosphärischen Belastungsbereichen darzustellen. Die Folge: Nun konnten auch die Schutzdauern auf mehr als 25 Jahre angehoben werden.

SCHUTZDAUERN – DIN EN ISO 12944-1:2019

Schutzdauer	Kurzzeichen (en)	Zeitspanne
niedrig	L (low)	bis zu 7 Jahre
mittel	M (medium)	7 - 15 Jahre
hoch	H (high)	15 - 25 Jahre
sehr hoch	VH (very high)	über 25 Jahre



In der 2018 überarbeiteten Norm wurden die Korrosivitätskategorien neu gegliedert und reichen nun von C1 bis CX. CX beschreibt extreme Bedingungen, die sich auf Meeresklima oder tropische Atmosphäre beziehen und werden gesondert im neuen Teil 9 der Norm behandelt.

SCHUTZ ÜBER JAHRZEHNTE – GRUNDLEGENDE NEUERUNGEN DER DIN EN ISO 12944-5:2020

MINDESTANFORDERUNGEN AN BESCHICHTUNGSSYSTEME AUF GESTRAHLTEN SOWIE FEUERVERZINKTEN STAHLSUBSTRATEN IN ANLEHNUNG AN DIE DIN EN ISO 12944-5:2020

UM EINEN SICHEREN SCHUTZ vor Korrosion bieten zu können spielt die Diffusionsbarriere durch Beschichtungen eine entscheidende Rolle. Daher wurde bei der Überarbeitung der Norm die früher freiwählbare Systemdimension neu definiert. Mit Inkrafttreten der Norm sind die vorgeschlagenen Beschichtungssysteme nicht mehr rein informativ, sondern normativ.

WAS HAT SICH GEÄNDERT IN BEZUG AUF...

...DIE ANZAHL DER SCHICHTEN?

■ Die Mindestanzahl an Schichten (MNOC = Minimum numbers of coats) und die Gesamtschichtdicken (NDFT= Nominal dry film thickness) der einzelnen Systeme werden vorgegeben und müssen eingehalten werden. Dabei sind höhere Schichten und mehr Arbeitsgänge zulässig.

...DAS STAHLSUBSTRAT?

■ Die neuen Anforderungen an Beschichtungssysteme unterscheiden sich in Anwendungen auf Stahl (Sa 2 ½) und auf verzinktem Stahl.

■ Nach überarbeiteter Norm werden Zinküberzüge als Teil des Korrosionsschutzsystems behandelt und nicht mehr dem Substrat zugeordnet.

...DIE SYSTEMAUFBAUTEN?*

■ Je nach angestrebter Korrosivitätskategorie und Schutzdauer unterscheiden sich die Systemaufbauten.

■ Ab C2 sehr hoch ist es möglich, auch Beschichtungssysteme aus höheren beziehungsweise niedrigeren Kategorien zu übernehmen. Es variiert lediglich die Schutzdauer entsprechend der Korrosivitätskategorie

■ Von C2 niedrig bis C2 hoch ist es zwar möglich, Beschichtungssysteme aus C3 zu verwenden, jedoch nicht umgekehrt. Das bedeutet, ein Beschichtungssystem, welches für C2 hoch geeignet ist, ist trotz identischer Schichtdicken nicht zwangsläufig für C3 mittel geeignet. Grund dafür sind unterschiedliche Korrosionsbeständigkeitsanforderungen in den beiden Korrosivitätskategorien.

*Die Anforderungen in Anlehnung an die revidierte Norm sind in der Tabelle auf Seite 11 übersichtlich dargestellt.

Beschichtungssystem			Korrosivitätskategorien							
Art der Grundierung	Art des folgenden Schichtaufbaus	Schutzdauer	C2		C3		C4		C5	
			Anzahl an Schichten	Gesamt-schicht-dicke [µm]	Anzahl an Schichten	Gesamt-schicht-dicke [µm]	Anzahl an Schichten	Gesamt-schicht-dicke [µm]	Anzahl an Schichten	Gesamt-schicht-dicke [µm]
Gestrahlt es Stahlsubstrat										
Zinc Rich Primer (ESI, EP, PUR)	EP, PUR, AY	L	-	-	-	-	1	60	2	160
		M	-	-	1	60	2	160	2	200
		H	1	60	2	160	2	200	3	260
		VH	2	160	2	200	3	260	3	320
ESI, EP, PUR	EP, PUR, AY	L	-	-	-	-	1	120	2	180
		M	-	-	1	120	2	180	2	240
		H	1	120	2	180	2	240	2	300
		VH	2	180	2	240	2	300	3	360
AK, AY	AK, AY	L	-	-	1	100	1	160	-	-
		M	1	100	1	160	2	200	-	-
		H	1	160	2	200	2	260	-	-
		VH	2	200	2	260	-	-	-	-
Feuerverzinkter Stahl										
EP, PUR	EP, PUR, AY	L	-	-	-	-	1	60	2	160
		M	-	-	1	60	2	160	2	200
		H	1	60	2	160	2	200	3	260
		VH	2	160	2	200	3	260	3	320
AY	AY	L	-	-	-	-	1	160	-	-
		M	-	-	1	160	2	200	-	-
		H	1	160	2	200	2	260	-	-
		VH	2	200	2	260	-	-	-	-
AK: 1-K Alkydharz-Beschichtungsstoffe AY: 1-K Acrylharz-Beschichtungsstoffe ESI: 1-K oder 2-K Ethylsilikat-Beschichtungsstoffe EP: 2-K Epoxidharz-Beschichtungsstoffe PUR: 1-K oder 2-K Polyurethan-Beschichtungsstoffe										

TABELLE 1a

AUSWAHL AN BESCHICHTUNGSSYSTEMEN AUF STAHL FÜR ATMOSPHERISCHE UMGEBUNGSBEDINGUNGEN BIS C3 HOCH/ C5 NIEDRIG

BESCHICHTUNGSSYSTEME FÜR DEN KORROSIONSSCHUTZ VON STAHLBAUTEN IN ATMOSPHERISCHEN UMGEBUNGSBEDINGUNGEN
IN ANLEHNUNG AN DIE DIN EN ISO 12944-5:2020. OBERFLÄCHENVORBEREITUNG: SA 2½ (DIN EN ISO 12944-4:2020)

Grundbeschichtung		Deckbeschichtung		Gesamtsystem		Korrosivitätskategorie															
Produktname	NDFT [µm]	Produktname	NDFT [µm]	Anzahl an Schichten	NDFT [µm]	C2				C3				C4				C5			
						niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch
SikaCor® Aktivprimer Rapid	80	Sika® CorroTop NEU	80	2	160																
SikaCor® PUR Color Plus	120			1	120																
SikaCor®-6630 High Solid	100	SikaCor®-6630 High Solid	100	2	200																
SikaCor® PUR Color Plus	90	SikaCor® PUR Color Plus	90	2	180																
SikaCor® EG-1 Plus	100	SikaCor® EG-5*	80	2	180																

TABELLE 1b

AUSWAHL AN BESCHICHTUNGSSYSTEMEN AUF STAHL FÜR ATMOSPHERISCHE UMGEBUNGSBEDINGUNGEN BIS C3 HOCH/ C5 HOCH

BESCHICHTUNGSSYSTEME FÜR DEN KORROSIONSSCHUTZ VON STAHLBAUTEN IN ATMOSPHERISCHEN UMGEBUNGSBEDINGUNGEN
IN ANLEHNUNG AN DIE DIN EN ISO 12944-5:2020. OBERFLÄCHENVORBEREITUNG: SA 2½ (DIN EN ISO 12944-4:2018)

Grundbeschichtung		Zwischenbeschichtung		Deckbeschichtung		Gesamtsystem													
Produktname	NDFT [µm]	Produktname	NDFT [µm]	Produktname	NDFT [µm]	Anzahl an Schichten	NDFT [µm]	C3				C4				C5			
								niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch
SikaCor®-6630 High Solid	80	SikaCor®-6630 High Solid	100	SikaCor®-6630 High Solid	100	3	280												
Sika Poxicolor® Primer HE NEU	160			SikaCor® EG-5*	80	2	240												
SikaCor® EG-1 Plus	160			SikaCor® EG-5*	80	2	240												
SikaCor® EG Phosphat Plus	100	SikaCor® EG-1 Plus	120	SikaCor® EG-5*	80	3	300												
SikaCor® Zinc R Plus	80	SikaCor® EG-1 Plus	100	SikaCor® EG-5*	80	3	260												
Sika Poxicolor® Primer HE NEU	100	SikaCor® EG-1 Plus	120	SikaCor® EG-5*	80	3	300												

*alternativ SikaCor® EG-4

TABELLE 1c

AUSWAHL AN BESCHICHTUNGSSYSTEMEN AUF STAHL FÜR ATMOSPHERISCHE UMGEBUNGSBEDINGUNGEN BIS C5 SEHR HOCH

BESCHICHTUNGSSYSTEME FÜR DEN KORROSIONSSCHUTZ VON STAHLBAUTEN IN ATMOSPHERISCHEN UMGEBUNGSBEDINGUNGEN
IN ANLEHNUNG AN DIE DIN EN ISO 12944-5:2020. OBERFLÄCHENVORBEREITUNG: SA 2½ (DIN EN ISO 12944-4:2018)

Grundbeschichtung		Zwischenbeschichtung		Deckbeschichtung		Gesamtsystem													
Produktname	NDFT [µm]	Produktname	NDFT [µm]	Produktname	NDFT [µm]	Anzahl an Schichten	NDFT [µm]	C3				C4				C5			
								niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch
SikaCor® Zinc R Plus	80	SikaCor® EG-1 Plus	160	SikaCor® EG-5*	80	3	320												

*alternativ SikaCor® EG-4

TABELLE 2

AUSWAHL AN BESCHICHTUNGSSYSTEMEN AUF FEUERVERZINKTEM STAHL

DUPLEXSYSTEME FÜR DEN KORROSIONSSCHUTZ VON STAHLBAUTEN IN ATMOSPHERISCHEN UMGEBUNGSBEDINGUNGEN
IN ANLEHNUNG AN DIE DIN EN ISO 12944-5:2020. FEUERVERZINKT NACH DIN EN ISO 1461

Oberflächen- vorbereitung	Grundbeschichtung		Zwischenbeschichtung		Deckbeschichtung		Gesamtsystem		Korrosivitätskategorie															
	Produktname	NDFT [µm]	Produktname	NDFT [µm]	Produktname	NDFT [µm]	Anzahl an Schichten	NDFT [µm]	C2				C3				C4				C5			
									niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch
Sweep-Strahlen	SikaCor®-6630 High Solid	80			SikaCor®-6630 High Solid	80	2	160																
Sweep-Strahlen	SikaCor®-6630 High Solid	100			SikaCor®-6630 High Solid	100	2	200																
Sweep-Strahlen	SikaCor® EG-1 Plus	80			SikaCor® EG-5*	80	2	160																
Sweep-Strahlen	SikaCor® EG-1 Plus	120			SikaCor® EG-5*	80	2	200																
Sweep-Strahlen	SikaCor® EG-1 Plus	160			SikaCor® EG-5*	80	2	240																

Netzmittelwäsche verzinkter Stahl																							
Reinigung mit SikaCor® Wash	SikaCor®-6630 High Solid	80			SikaCor®-6630 High Solid	80	2	160															
Reinigung mit SikaCor® Wash	SikaCor® EG-1 Plus	80			SikaCor® EG-5*	80	2	160															

*alternativ SikaCor® EG-4
Oberfläche vorbereiten: Verzinkte Stahlflächen durch Einsprühen mit Rinigungsmittelzusatz z.B. SikaCor® Wash (Einwirkzeit ca. 10 min) gründlich reinigen und entfetten. Gereinigte Oberflächen sorgfältig mit klarem Wasser nachwaschen. Alle haftungsmindernden Schichten sind restlos zu entfernen. Die Oberfläche muss frei von Öl, Fett, Schmutz und Korrosionsprodukten sein.

TABELLE 3

AUSWAHL AN BESCHICHTUNGSSYSTEMEN AUF ALUMINIUM UND EDELSTAHL

SYSTEME FÜR ALUMINIUM UND EDELSTAHL

Beschichtungssysteme für Aluminium und Edelstahl sind nicht in der DIN EN ISO 12944 geregelt.
Die Beschichtungssysteme sind in Anlehnung an die DIN EN ISO 12944-5 und 12944-6 definiert und geprüft.
Die Schutzdauern sind in Anlehnung an die DIN EN ISO 12944-1 und DIN EN ISO 12944-2 abgeleitet.
Andere, für diese Substrate typischen Prüfungen wurden nicht durchgeführt.

Oberflächen- vorbereitung	Grundbeschichtung		Zwischenbeschichtung		Deckbeschichtung		Gesamtsystem		Korrosivitätskategorie															
	Produktname	NDFT [µm]	Produktname	NDFT [µm]	Produktname	NDFT [µm]	Anzahl an Schichten	NDFT [µm]	C2				C3				C4				C5			
									niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch
Entfetten	SikaCor® EG-1 Plus	80			SikaCor® EG-5*	80	2	160																
Sweep-Strahlen	SikaCor® EG-1 Plus	120			SikaCor® EG-5*	80	2	200																

*alternativ SikaCor® EG-4

TABELLE 4

AUSWAHL AN BESCHICHTUNGSSYSTEMEN AUF THERMISCHER SPRITZVERZINKUNG

SYSTEME AUF THERMISCHER SPRITZVERZINKUNG DIN EN ISO 12944-5:2020 UND DIN EN ISO 2063:2019

Versiegelung/Sealer		Zwischenbeschichtung		Deckbeschichtung		Gesamtsystem		Korrosivitätskategorie															
Produktname	NDFT [µm]	Produktname	NDFT [µm]	Produktname	NDFT [µm]	Anzahl an Schichten	NDFT [µm]	C2				C3				C4				C5			
								niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch
SikaCor® EG-1 Plus + 20 % Verdünnung EG	~ 20	SikaCor® EG-1 Plus	120	SikaCor® EG-5*	80	3	200																
SikaCor® EG-1 Plus + 20 % Verdünnung EG	~ 20	SikaCor® EG-1 Plus	160	SikaCor® EG-5*	80	3	240																

*alternativ SikaCor® EG-4

TABELLE 5
AUSWAHL AN BESCHICHTUNGSSYSTEMEN FÜR
DIE INSTANDSETZUNG VON ALTBESCHICHTUNGEN

BESCHICHTUNGSSYSTEME FÜR DEN KORROSIONSSCHUTZ VON STAHLBAUTEN IN ATMOSPHERISCHEN UMGEBUNGSBEDINGUNGEN
IN ANLEHNUNG AN DIE DIN EN ISO 12944-5:2018.

Oberflächen- vorbereitung partiell	Grundbeschichtung		Zwischenbeschichtung		Deckbeschichtung		Gesamtsystem		Korrosivitätskategorie															
	Produktname	NDFT [µm]	Produktname	NDFT [µm]	Produktname	NDFT [µm]	Anzahl an Schichten	NDFT [µm]	C2				C3				C4				C5			
									niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch
P St 3	SikaCor® Aktivprimer Rapid	80			Sika® CorroTop NEU	80	2	160																
P St 3	SikaCor® Aktivprimer Rapid	80	SikaCor® Aktivprimer Rapid	80	SikaCor®-6630 High Solid	80	3	240																
P St 2	SikaCor®-6630 High Solid	80	SikaCor®-6630 High Solid	80	SikaCor®-6630 High Solid	80	3	240																
P St 2	Sika Poxicolor® Primer HE NEU	140			SikaCor® PUR Color Plus	80	2	220																
P St 2	Sika Poxicolor® Primer HE NEU	140			SikaCor® EG-5*	80	2	220																
P St 3	Sika Poxicolor® Primer HE NEU	100	SikaCor® EG-1 Plus	80	SikaCor® EG-5*	80	3	260																
P Ma	Sika Poxicolor® Primer HE NEU	100	SikaCor® EG-1 Plus	140	SikaCor® EG-5*	80	3	320																
P Sa 2½	Sika Poxicolor® Primer HE NEU	80	SikaCor® EG-1 Plus	140	SikaCor® EG-5*	80	3	300																
P Sa 2½	SikaCor® EG Phosphat Plus	80	SikaCor® EG-1 Plus	140	SikaCor® EG-5*	80	3	300																

*alternativ SikaCor® EG-4

BESCHICHTUNGSSYSTEME FÜR DIE VOLLERNEUERUNG VON STAHLBAUTEN IN ATMOSPHERISCHEN UMGEBUNGSBEDINGUNGEN
OBERFLÄCHENVORBEREITUNG ULTRAHOCHDRUCKWASSERWASCHEN GEMÄSS DIN EN ISO 8501-4:2021

Oberflächen- vorbereitung	Grundbeschichtung		Zwischenbeschichtung		Deckbeschichtung		Gesamtsystem		Korrosivitätskategorie															
	Produktname	NDFT [µm]	Produktname	NDFT [µm]	Produktname	NDFT [µm]	Anzahl an Schichten	NDFT [µm]	C2				C3				C4				C5			
									niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch	niedrig	mittel	hoch	sehr hoch
Wa 2; Flugrostg. M	Sika Poxicolor® Primer HE NEU	100	SikaCor® EG-1 Plus	80	SikaCor® EG-5*	80	3	260																

*alternativ SikaCor® EG-4

TABELLE 6
PRODUKTMERKMALE UNSERER
GRUNDBESCHICHTUNGEN

Grundbeschichtungen	Dichte [kg/l]	Festkörper- gehalt		TFD pro Arbeits- gang [µm]	Theor. Mat.- Verbrauch [kg/m²]	Mind. Verarbei- tungs- temp.	Frühestens überarbeit- bar ¹⁾		Geeignete Zwischen- und Deckbeschichtungen						
		Vol. [%]	Gew. [%]				bei 10°C	bei 20°C	SikaCo®-6630 High Solid / EG	SikaCo®-6630 Plus / EG Plus	Sika® CorroTop NEU / EG	SikaCo® EG-1 Plus	SikaCo® EG-4 / EG-5	SikaCo® PUR Color Plus	
SikaCor® Aktivprimer Rapid 1-K Grundbeschichtung für handentrosteten Stahl, auf Verzinkung, Edelstahl und Aluminium	1,6	60	78	80	0,215	+ 5°C	48 h	24 h	●	●	●				
SikaCor® EG Phosphat Plus 2-K Epoxidharz-Grundbeschichtung mit Zinkphosphat	1,6	62	80	80-120	0,205 - 0,310	+ 5°C	7 h	3,5 h				●	●		
SikaCor® Zinc R Plus 2-K Epoxidharz-Zinkstaub-Grundbeschichtung, überschweißbar nach DVS-Richtlinie, geeignet für SLV-Verbindungen	2,3	71	89	60-80	0,194 - 0,259	+ 5°C	2,5 h	2 h				●	●		
Sika Poxicolor® Primer HE NEU 2-K lösemittelarme, oberflächentolerante Epoxidharz-Grundbeschichtung	1,5	71	83	80-100	0,169 - 0,211	+ 5°C	10 h	6 h				●	●	●	

¹⁾ Die Trocknungszeiten sind schichtdickenabhängig und beziehen sich auf 80 - 100 µm Trockenschichtdicke

TABELLE 7
PRODUKTMERKMALE UNSERER
ZWISCHENBESCHICHTUNGEN

Zwischenbeschichtungen	Dichte [kg/l]	Festkörpergehalt		TFD pro Arbeits- gang [µm]	Theor. Mat.- Verbrauch [kg/m²]	Mind. Verarbei- tungs- temp.	Frühestens überarbeit-bar ¹⁾		Geeignete Systemaufbauten	
		Vol. [%]	Gew. [%]				bei 10°C	bei 20°C	SikaCor® EG-4 / EG-5	
SikaCor® EG-1 Plus 2-K Epoxidharz-Eisenglimmer-Zwischenbeschichtung für grundierten Stahl	1,5 1,4 ²⁾	69 70 ²⁾	81 81 ²⁾	80-160 80-200 ²⁾	0,174 - 0,348 0,160 - 0,400 ²⁾	+ 5°C	8 h	4 h	●	

¹⁾ Die Trocknungszeiten sind schichtdickenabhängig und beziehen sich auf 80 - 100 µm Trockenschichtdicke

²⁾ Werte für eisenglimmerfreie Farbtöne

TABELLE 8
PRODUKTMERKMALE UNSERER
DECKBESCHICHTUNGEN

Deckbeschichtungen	Dichte [kg/l]	Festkörpergehalt		TFD pro Arbeitsgang [µm]	Theor. Mat.- Verbrauch [kg/m²]	Mind. Verarbei- tungs- temp.	Frühestens überarbeitbar ¹⁾		Geeignete Grundierungen bei Instandsetzung			
		Vol. [%]	Gew. [%]				bei 10°C	bei 20°C	SikaCor® Aktivprimer Rapid	SikaCor®-6630 High Solid / Plus	Sika Poxicolor® Primer HE NEU	SikaCor EG Phosphat (Sa 2½)
SikaCor®-6630 High Solid 1-K lösemittelarme Kunstharz-Kombination mit aktiven Korrosionsschutzpigmenten	1,4 1,5 ²⁾	62 61 ²⁾	77 77 ²⁾	80 -160	0,180 - 0,360 0,195 - 0,390 ²⁾	+ 5°C	36 h	24 h	●	●	●	
SikaCor® EG-4 2-K Polyurethan-Deckbeschichtung in DB-Farbtönen	1,4	55	70	60 - 100	0,153 - 0,256	+ 5°C	16 h 12 h ³⁾	12 h 4 h ³⁾			●	●
SikaCor® EG-5 2-K Polyurethan-Deckbeschichtung in RAL-Farbtönen	1,3	61	74	60 - 100	0,130 - 0,217	+ 5°C	18 h 13 h ³⁾	14 h 5 h ³⁾			●	●
SikaCor® PUR Color Plus 2-K seidenmatte Polyurethan-Deckbeschichtung in RAL-Farbtönen, mit hoher Ergiebigkeit	1,2	66	74	80 - 180	0,144 - 0,324	+ 5°C	6 h - 9 h	4 h - 5 h			●	●
Sika® CorroTop NEU 1-K Alkydharz-Deckbeschichtung mit glatter, glänzender Oberfläche in RAL- und DB-Farbtönen	1,3	56	73	60 - 120	0,140 - 0,280 0,150 - 0,300 ²⁾	+ 5°C	24 h	12 h	●	●	●	

¹⁾ Die Trocknungszeiten sind schichtdickenabhängig und beziehen sich auf 80 - 100 µm Trockenschichtdicke ²⁾ Werte für Eisenglimmerfarbtöne
³⁾ Werte für Eisenglimmerfarbtöne



Als Tochterunternehmen der global tätigen Sika AG, Baar/Schweiz, zählt die Sika Deutschland CH AG & Co KG zu den weltweit führenden Anbietern von bauchemischen Produktsystemen und Dicht- und Klebstoffen für die industrielle Fertigung.

Es gelten unsere jeweils aktuellen Geschäftsbedingungen. Vor Verwendung und Verarbeitung ist stets das aktuelle lokale Produktdatenblatt zu konsultieren.

Sika Deutschland CH AG & Co KG
Niederlassung Rosendahl
Alfred-Nobel-Str. 6
48720 Rosendahl

Tel. +49 2547 910 - 0
Fax +49 2547 910 - 101
rosendahl@de.sika.com
www.sika.de

BUILDING TRUST

