

PRODUKTDATENBLATT

SikaMelt®-178

Hoch flexibler und UV-stabilisierter Polyolefin Hotmelt

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis	Polyolefin
Farbe (CQP001-1)	Gelblich
Härtungsmechanismus	Physikalisch härtend
Dichte	0,90 kg/l
Viskosität (Brookfield)	bei 180 °C 4 500 mPa·s
Erweichungspunkt (CQP538-5)	150 °C
Applikationstemperatur	170 – 190 °C kurzzeitig max. 1h 200 °C ^A
Offenzeit (CQP559-1)	Lang
Shore A hardness (CQP023-1 / ISO 48-4)	34
Haltbarkeit	24 Monate

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} Nur für Düse gültig**BESCHREIBUNG**

SikaMelt®-178 ist ein weicher thermoplastischer Hotmelt auf Basis von Polyolefinen mit einem hohen Anfangstack und einer verbesserten UV-Stabilität. Aufgrund seiner hohen Flexibilität und seines breiten Haftungsspektrums, kann SikaMelt®-178 für das Laminieren von PP- und PE-Folien eingesetzt werden.

PRODUKTVORTEILE

- Gute Haftung auf Polypropylen und Polyethylen ohne Oberflächenvorbehandlung
- Hohe Flexibilität
- Verbesserte UV-Stabilität
- Sehr gute Alterungs- und Wärmebeständigkeit
- Lange Offenzeit

ANWENDUNGSBEREICH

SikaMelt®-178 hat sehr gute Hafteigenschaften auf unpolaren olefinbasierten Substraten wie Polypropylen. Deshalb eignet er sich zur Verklebung von unpolaren Kunststoffen, sowie Holz, Textilien, Vliesen und Schäumen. SikaMelt®-178 wurde entwickelt zur Verklebung von PP- und PE-Folien mit Vliesen. Diese Produkt ist nur für erfahrene, professionelle Anwender geeignet. Zur Prüfung der Haftung und Materialverträglichkeit müssen Tests mit Originalsubstraten unter Produktionsbedingungen durchgeführt werden.

HÄRTUNGSMECHANISMUS

SikaMelt®-178 ist ein physikalisch abbindender Klebstoff.

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Die chemische Beständigkeit hängt von verschiedenen Faktoren wie Zusammensetzung, Konzentration, der Temperatur und der Einwirkdauer ab. Im Vorfeld müssen deshalb projektbezogene Prüfungen bezüglich der chemischen und thermischen Belastung durchgeführt werden.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbereitung

Die Substratoberflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl und Staub sein.

Verarbeitung

Mit geeigneten Auftragseinheiten kann SikaMelt®-178 als Film, Punkt, Raupe sowie im Sprühverfahren aufgebracht werden. Wird SikaMelt®-178 bei Applikation mittels Schlitzdüsen oder Sprühkopf aus Fässern zugeführt, wird, zur Vermeidung von Lufteinschlüssen im System, der Einsatz eines Zwischentanks empfohlen.

Für den Einsatz in automatisierten Anlagen ist die Verwendung geeigneter Filtersysteme erforderlich.

Um die gewünschten Verarbeitungseigenschaften einzustellen, kann die Klebstoffviskosität mittels der Verarbeitungstemperatur angepasst werden (siehe Diagramm 1).

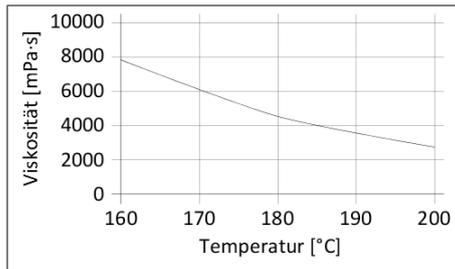


Diagramm 1: Viskosität als Funktion der Temperatur

Während Verarbeitungspausen von SikaMelt®-178 ist folgende Vorgehensweise einzuhalten:

Bei Unterbrechungen ≥ 1 h ist die Anlagentemperatur auf 80 °C zu senken, bei Unterbrechungen ≥ 4 h ist die Heizung der Anlage auszuschalten.

Um eine gleichbleibenden Qualität während des Verarbeitungszeitraums sicherzustellen, ist es notwendig den Klebstoff bei der Förderung aus einem Schmelztank mittels Stickstoff oder Kohlendioxid zu schützen (um mögliche Reaktionen mit Sauerstoff zu vermeiden).

Eine Beratung bezüglich eines geeigneten Verarbeitungssystems erfolgt durch das System Engineering der Sika Industry.

Entfernung

Die Anlagen und Auftragseinheiten können mit SikaMelt®-005 gereinigt werden (siehe auch Reinigungsanleitung).

SikaMelt®-178 kann von Werkzeug und Geräten mit Sika®Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln entfernt werden.

Bei Hautkontakt ist die betroffene Stelle sofort mit Sika® Cleaner-350H oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser zu reinigen.

Keine Lösungsmittel auf der Haut verwenden.

LAGERBEDINGUNGEN

SikaMelt®-178 muss bei Temperaturen von unter 40 °C und an einem trockenen Platz gelagert werden.

Während des Transports sind Temperaturen von bis zu 60 °C für max. 4 Wochen zulässig.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu speziellen Anwendungen sind auf Anfrage von der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente stehen auf Anfrage zur Verfügung:

- Sicherheitsdatenblatt
- Reinigungsanleitung
Für SikaMelt®-1xx (Nicht-reaktive APAO hot-melts)

VERPACKUNG

Karton	3,5 kg
--------	--------

BASIS DER TECHNISCHEN DATEN

Alle technischen Daten in diesem Dokument beruhen auf Labortests. Aktuell gemessene Daten können unter Umständen als Folge von uns nicht beeinflussbaren Außeneinwirkungen abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit chemischen Stoffen sowie Transport, Lagerung und Entsorgung sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

RECHTLICHER HINWEIS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produkt Datenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.