

## Optimierte Harzsysteme für das RTM-Verfahren



# Die passende Lösung für Ihren Prozess!

Mit Biresin CR Harzsystemen finden auch Sie die passende Lösung für Ihre spezifischen RTM-Prozessanforderungen. Unsere Harzsysteme sind nicht nur viskositätsoptimiert auf den RTM-Prozess angepasst, sie ermöglichen auch je nach System eine sehr gute Oberflächenqualität (Class A), extrem kurze Zykluszeiten (< 3 min), eine hohe Schlagzähigkeit, oder hohe Tg-Werte über 170°C. Gern begleiten und unterstützen wir Sie bei einem ihrer nächsten Projekte.

### Ihre Vorteile

- Bei optimierten Prozessbedingungen sind Zykluszeiten von < 3 min möglich
- Hohe Tg-Werte bis zu 180°C mit Biresin CR170
- Class A Oberflächen z.B. mit Biresin CR135
- Einige Systeme für KTL-Prozess geeignet
- Professionelle Prozessbegleitung durch Sika-Experten
- Entwicklung von kundenspezifischen Lösungen bei Bedarf möglich



## Hochleistungs EP Systeme für...

### ...besonders **kurze Zykluszeiten**

Biresin CR170 (A) mit Biresin CH135-4 (B)

- Tg ~150°C
- sehr gut geeignet für isotherme RTM-Prozesse (z.B. bei 110°C)
- Zykluszeiten < 6 min (bei optimierten Prozessparametern)

Biresin CR170 (A) mit Biresin CH150-3 (B)

- Tg ~140°C
- sehr gut geeignet für variotherme RTM-Prozesse
- Zykluszeiten < 3 min (bei optimierten Prozessparametern)

### ...besonders **gute Oberflächengüte**

Biresin CR135 (A) mit Biresin CH135-4 (B)

- Tg ~150°C
- Zykluszeiten < 15 min (bei optimierten Prozessparametern)

Biresin CR120 (A) mit Biresin CH120-6 (B)

- Tg ~115°C
- Zykluszeiten < 15 min (bei optimierten Prozessparametern)

### ...besonders **hohe Tg-Werte**

Biresin CR170 (A) mit Biresin CH170-3 (B)

- Tg >170°C
- Verarbeitungstemperatur bei etwa 60°C zur Reduktion der Viskosität

### ...besonders **hohe Schlagzähigkeit**

Biresin CR165 (A) mit Biresin CH135-4 (B)

- Tg ~160°C
- hohe Schlagzähigkeit bei gleichzeitig hohem Tg
- speziell für Bauteile, bei denen ein hohe Schlagzähigkeit gefordert wird wie z.B. Carbon-Felgen



Mehr Informationen über das Sika-Gesamtprogramm erhalten Sie über  
<http://toolingandcomposites.sika.com/de>

Sika Deutschland GmbH, Niederlassung Bad Urach,  
Stuttgarter Str. 139, D-72574 Bad Urach, Deutschland,  
Tel: +49(0)7125 940 492, Fax: +49(0)7125 940 401,  
e-mail: [composites@de.sika.de](mailto:composites@de.sika.de), <http://toolingandcomposites.sika.com/de>

**Innovation & Consistency** | since 1910