

PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® UR350 (UR 3450)

ELASTOMERES PUR-GIESSHARZ – SHORE A 80 – KALTHÄRTEND

ANWENDUNGSBEREICHE

- Herstellung von halbsteifen Formen, Umformwerkzeugen sowie Werkzeugen und Teilen, die eine gute Abriebfestigkeit und gute Reißfestigkeit aufweisen sollen

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Gute Reißfestigkeit
- Gute Hydrolysebeständigkeit
- Hohe Abriebfestigkeit

BESCHREIBUNG

Basis	Zweikomponentiges Polyurethansystem
Komponente A	SikaBiresin® UR350 , Isocyanat, farblos
Komponente B	SikaBiresin® UR350 , Polyol, schwarz

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

		Isocyanat (A)	Polyol (B)
Komponenten		SikaBiresin® UR350	SikaBiresin® UR350
Viskosität, 25 °C	mPa.s	ca. 19.000	ca. 150
Dichte, 25 °C	g/cm ³	ca. 1,08	ca. 1,03
Mischungsverhältnis	in Gewichtsteilen	100	35
	n. Volumenteilen bei 25 °C	100	36
		Mischung	
Farbe		schwarz	
Viskosität, 25 °C	mPa.s	ca. 3.000	
Topfzeit, 25 °C, 150 g	min	ca. 18	
Entformzeit bei 23 °C		ca. 24	
Entformzeit bei 80 °C	h	ca. 2	
Aushärtezeit bei 23 °C		ca. 96	
Aushärtezeit bei 80 °C (Aushärtung nach Gelifizierung)	h	ca. 4	
Maximale Gießdicke	mm	ca. 80	

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

ca. Werte

Dichte	ISO 2781	g/cm ³	1,08
Shore Härte	ISO 868	Shore A1 / A15	A 80 / A 79
Zugfestigkeit	ISO 37	MPa	12
Reißfestigkeit	ISO 34	kN/m	67
Bruchdehnung	ISO 37	%	620
Rückprallelastizität BASHORE	ASTM 2632	%	44
Linearer Schwund (250 x 50 x 3 mm)	-	mm/m	3,6
Abriebfestigkeit (TABER)	ISO 5470	mm ³ / 100U	41

THERMISCHE UND SPEZIFISCHE EIGENSCHAFTEN

ca. Werte

Anwendungstemperatur	-	°C	- 40 / + 80
Glasübergangstemperatur	ISO 11357	°C	- 60
Wärmeausdehnungskoeffizient (+0 °C to +40 °C)	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	230

VERPACKUNGSEINHEITEN

- | | |
|--|-------------------------------|
| ■ Isocyanat (A), SikaBiresin® UR350 | 204,1 kg / 20 kg / 6 x 1 kg |
| ■ Polyol (B), SikaBiresin® UR350 | 142,8 kg / 7 kg / 6 x 0,35 kg |

VERARBEITUNG

- Die Material-, Verarbeitungs- und Formtemperatur muss bei mindestens 18 – 25 °C liegen.
- Empfohlene Trennmittel sind Sika® Liquid Wax. Weitere Informationen finden Sie in den Produktdatenblättern der Trennmittel.
- Achten Sie bei der Verarbeitung auf trockene Umgebungsbedingungen und trockene Formoberflächen.
- Beide Komponenten müssen je nach Mischungsverhältnis gründlich gemischt und am tiefsten Punkt der Form sofort nach dem Vermischen in die eingetrennte Form gegossen werden.
- Die Isocyanatkomponente kann auf bis zu 40 °C erhitzt werden, um sie flüssiger zu machen, dadurch wird aber die Topfzeit verkürzt.

LAGERBEDINGUNGEN

Mindesthaltbarkeit	■ Isocyanat (A), SikaBiresin® UR350	12 Monate
	■ Polyol (B), SikaBiresin® UR350	12 Monate
Lagertemperatur	■ Isocyanat (A), SikaBiresin® UR350	18 – 25 °C
	■ Polyol (B), SikaBiresin® UR350	18 – 25 °C
Kristallisation	■ Nach Lagerung bei einer Temperatur unter 15 °C kann das Isocyanat kristallisieren.	
	■ Kristallisiertes Isocyanat kann durch Erwärmen auf 60 °C für 4 bis 6 Stunden entkristallisiert werden.	
	■ Eine übermäßige Erwärmung der flüssigen Bestandteile kann zu einer Zersetzung der Produkte führen (Temperatur > 60 °C oder Erwärmungszeit > 12 Stunden).	
Angebrochene Gebinde	■ Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder feuchtigkeitsdicht zu verschließen.	
	■ Das Restmaterial muss so schnell wie möglich aufgebraucht werden.	

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung von Sika Advanced Resins erhältlich. Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar: Sicherheitsdatenblatt

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Kontakt

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
E-Mail: tooling@de.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L. – Sika Advanced Resins
C/Guardaaguelles, 8 – P.I. Congost - 08520
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN
Phone: +34 93 225 16 20
Fax: +34 93 225 03 05
E-Mail: sar-sales@es.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L. – Sika Advanced Resins
Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Phone: +39 02 96 70 23 36
Fax: +39 02 96 70 23 69
E-Mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK LTD – Sika Advanced Resins
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM
Phone: +44 1638 660 062
Fax: +44 1638 665 078
E-Mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

SIKA ADVANCED RESINS US
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO
Phone: +52 55 5264 49 22
E-Mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaaxson.cn

Sika Ltd.
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokyo 108-6110 - JAPAN
Phone: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

AXSON INDIA PVT. LTD. – Sika Advanced Resins
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
Pune 411 020 - INDIA
Phone: +91 20 25560 710
Fax: +91 20 25560 712
E-Mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in