

PRODUKTDATENBLATT

Sika Poxicolor® Rapid

Lösemittelarme, schnellhärtende Epoxidharz-Beschichtung für Stahl

Made in Germany

BESCHREIBUNG

Sika Poxicolor® Rapid ist eine chemisch und mechanisch widerstandsfähige, lösemittelarme 2-K Grund- und Zwischenbeschichtung auf Epoxidharzbasis mit Zinkphosphat als aktivem Korrosionsschutzpigment. Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

ANWENDUNG

Sika Poxicolor® Rapid ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

Dauerhafte Korrosionsschutzbeschichtung für Stahlkonstruktionen, die Belastungen bis zur Korrosivitätskategorie C5 hoch nach DIN EN ISO 12944-2 ausgesetzt sind oder durch Wasser, Salzwasser oder häusliche Abwässer belastet werden.

Auf thermisch gespritzten Metallüberzügen kann Sika Poxicolor® Rapid als Versiegelung zum Porenverschluss und auch als nachfolgende Zwischenbeschichtung eingesetzt werden.

PRODUKTMERKMALE/ VORTEILE

- Kurze Überarbeitungszeiten, bis 3 Schichten pro Tag
- Geeignet als Versiegelung von thermisch gespritzten Metallüberzügen
- Verarbeitung bei tiefen Temperaturen möglich
- Wirtschaftlich durch hohen Festkörpergehalt

PRÜFZEUGNISSE

- Geprüft nach ENERCON Spezifikation für die Korrosivitätskategorien C3 hoch bis C5 hoch gem. DIN EN ISO 12944-2
- Geprüft für Kontaktflächen planmäßig vorgespannter Schraubenverbindungen (SLV-Verbindungen)

PRODUKTINFORMATIONEN

Lieferform	Sika Poxicolor® Rapid	30 kg netto
	Sika® Verdünnung EG	25 l, 10 l und 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l und 25 l
Aussehen/Farbton	Hellgrau	
Lagerfähigkeit	2 Jahre	
Lagerbedingungen	Nicht angebrochene Gebinde bei trockener und kühler Lagerung.	
Dichte	~1,6 kg/l	
Feststoffanteil	~68 % Volumen	
	~83 % Gewicht	

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Chemische Beständigkeit	Industrie- und Meeresatmosphäre, Wasser, häusliche Abwässer, Seewasser, Tausalz, Öle und Fette sowie gegen kurzzeitige Einwirkung von Treibstoffen und Lösemitteln.	
Thermische Beständigkeit	Trockene Hitze:	
	Kurzzeitig	bis max. + 150°C
	Dauerbelastung	bis max. + 80°C

SYSTEMINFORMATIONEN

System	Stahl 1 - 2 x Sika Poxicolor® Rapid Als Zwischenbeschichtung auf Grundbeschichtungen z. B. ▪ SikaCor® Zinc R Geeignete Deckbeschichtungen: Vielseitig mit 1- und 2-komponentigen SikaCor® oder Sika® Permacor® Produkten überarbeitbar. Thermische Spritzmetallisierung 1 x Sika Poxicolor® Rapid als Versiegelung 1 - 2 x Sika Poxicolor® Rapid
---------------	--

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Mischverhältnis		Komponente A : B	
	Gewichtsteile	89 : 11	
	Volumenteile	4 : 1	
Verdünnung	Sika® Verdünnung EG Verarbeitungsviskosität: Max. 5 % Sika® Verdünnung EG zugeben. Anwendung als Versiegelung: Mit 20 % Verdünnung EG verdünnen. Das stark verdünnte Material sofort und unter ständigem Rühren verarbeiten.		
Materialverbrauch	Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von:		
	Trockenschichtdicke	100 µm	160 µm
	Nassschichtdicke	150 µm	235 µm
	Verbrauch	~0,235 kg/m ²	~0,376 kg/m ²
	VOC	~40,0 g/m ²	~64,0 g/m ²
Materialtemperatur	Mind. + 5°C		
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur, Taupunkt beachten. Taupunktabstand ≥ 3 K.		
Oberflächentemperatur	Mind. - 10°C		
Verarbeitungszeit	Bei + 5°C	~ 8 h	
	Bei + 20°C	~ 6 h	
Trockengrad 6		Trockenschichtdicke	(DIN EN ISO 9117-5)
		100 µm	
	+ 0°C nach	12 h	
	+ 5°C nach	6,5 h	
	+ 20°C nach	3,5 h	

	Trockenschichtdicke (DIN EN ISO 9117-5)	
	160 µm	
+ 0°C nach	24 h	
+ 5°C nach	12 h	
+ 20°C nach	4,5 h	

Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen

Mind.:

Schichtdicke	100 µm	160 µm
Bei + 5°C	4 h	12 h
Bei + 20°C	2 h	4,5 h

Zwischen Sika Poxicolor® Rapid und 2-K PUR Deckbeschichtungen:

Schichtdicke	100 µm	160 µm
Bei + 5°C	8 h	16 h
Bei + 20°C	4 h	6 h

Höhere Schichtdicken, aber auch niedrigere Temperaturen sowie eine niedrige relative Luftfeuchtigkeit führen zu verlängerten Trocknungszeiten. Die Überarbeitungsintervalle können sich dadurch verzögern und sind ggf. vor Ort zu ermitteln.

Max.: 1 Jahr

Bei längeren Wartezeiten bitten wir um Rücksprache.

Vor dem nächsten Arbeitsgang: Nach einer Wartezeit oder nach Bewitterung sind alle entstandenen Verunreinigungen von der Oberfläche zu entfernen, bevor die nachfolgende Beschichtung aufgebracht wird.

Hinweis bei Verwendung als Versiegelung: Das mit 20 % verdünnte Sika Poxicolor® Rapid dünn vorspritzen und nach ca. 15 Minuten Wartezeit mit der Sika Poxicolor® Rapid Vollschicht überarbeiten.

Trockenzeit

Schlussrockenzeit

Die volle Härte ist je nach Schichtdicke und Temperatur innerhalb von 1 - 2 Wochen erreicht. Prüfungen am kompletten Beschichtungssystem sollten erst nach der genannten Schlussrockenzeit durchgeführt werden.

MESSWERTE

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

GISCODE: RE70

Diese Codierung ermöglicht es, auf den Serviceseiten der BG Bau (www.gisbau.de) weitere Informationen sowie Hilfestellungen zum Erstellen von Betriebsan-

weisungen (WINGIS-online) zu erhalten.

Hautkontakt mit Epoxidharzen kann zu Allergien führen!

Beim Umgang mit Epoxidharzen ist der direkte Hautkontakt unbedingt zu vermeiden!

VERARBEITUNGSANWEISUNG

ÖBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Stahl:

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach DIN EN ISO 12944-4.

Frei von Schmutz, Öl und Fett.

Thermische Spritzmetallisierung:

Frei von Schmutz, Öl, Fett und Korrosionsprodukten

Für die Reinigung verschmutzter und bewitterter Oberflächen aller Art empfehlen wir SikaCor® Wash.

MISCHEN

Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Die Komponenten A+B vor der Verarbeitung im

PRODUKTDATENBLATT

Sika Poxicolor® Rapid
Februar 2022, Version 05.01
020602000130000005

vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengegeben. Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen. Anschließend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf maximal 300 U/min steigern. Die Mischdauer beträgt mindestens 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen), und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen. Beim Mischen und Umtopfen der Produkte müssen geeignete Schutzhandschuhe, eine Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitshose und eine dichtschießende Schutzbrille/Gesichtsschutz getragen werden.

VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton ggfs. weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen oder Rollen

Airless-Spritzen:

- Spritzdruck mind. 180 bar
- Schlauchdurchmesser mind. 3/8 Zoll bzw. 10 mm
- Düse 0,38 - 0,53 mm
- Spritzwinkel 40° - 80°

GERÄTEREINIGUNG

SikaCor® Cleaner

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das von der Sika Deutschland GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte beachten Sie, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie das im Ausland gültige Produktdatenblatt.

Sika Deutschland GmbH

Industrial Coatings
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen / Enz
Phone: +49 (0)7042 109-0
industrial-coatings@de.sika.com
www.sika.de



PRODUKTDATENBLATT

Sika Poxicolor® Rapid
Februar 2022, Version 05.01
020602000130000005

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend der Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an Sika übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck eigenverantwortlich zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter www.sika.de. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

SikaPoxicolorRapid-de-DE-(02-2022)-5-1.pdf

